

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ เป้าหมายและกลยุทธ์ในการดำเนินงานของบริษัท
บริษัทได้กำหนดแนวทางในการดำเนินกิจการโดยยึดหลักสามประการคือ

- เป็นผู้ผลิตรายใหญ่
- มีคุณภาพที่เชื่อถือได้
- ด้วยราคาที่แข่งขันได้

1.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

ในปี 2556 โครงสร้างการถือหุ้นและการบริหารยังคงเหมือนปี 2555 ซึ่งสามารถ
ดูรายละเอียดได้จากโครงสร้างผู้ถือหุ้นซึ่งไม่มีการเปลี่ยนแปลงที่เป็นสาระสำคัญและมีผลกระทบ
ต่อการบริหารกิจการแต่อย่างใด

1.3 โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท

บริษัทไม่มีบริษัทย่อยหรือบริษัทในเครือ จึงไม่มีข้อมูลชี้แจงเกี่ยวกับโครงสร้าง
การบริหารหรือการถือหุ้นของบริษัทย่อยหรือบริษัทในเครือ

Pin

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

2.1 โครงสร้างรายได้

บริษัทอลูคอนประกอบธุรกิจด้านการผลิตและจำหน่ายภาชนะบรรจุภัณฑ์อลูมิเนียมขึ้นรูป เช่น หลอดอลูมิเนียมชนิดนึ่ง ใช้สำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์สเต็ม, ยาครีม, กาว เป็นต้น หลอดอลูมิเนียมชนิดผนังแข็ง กระป๋องอลูมิเนียม, ขวดอลูมิเนียม, หลอดบรรจุยาเม็ด, หลอดปากกาเคมี เป็นต้น รวมทั้งเหรียญอลูมิเนียมเพื่อใช้ในการผลิตภาชนะบรรจุภัณฑ์ดังกล่าว ประมาณร้อยละ 68.05 ของรายได้มาจากการขายกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม และร้อยละ 31.95 ได้จากการขายเหรียญอลูมิเนียม ในระหว่างปี 2556 ยอดขายกระป๋องและหลอดอลูมิเนียมเพิ่มขึ้นร้อยละ 2.73 ส่วนยอดขายเหรียญอลูมิเนียมเพิ่มขึ้นร้อยละ 8.22

โครงสร้างรายได้ของ 3 ปีที่ผ่านมา

หน่วย:ล้านบาท	2556		2555		2554	
	มูลค่า	ร้อยละ	มูลค่า	ร้อยละ	มูลค่า	ร้อยละ
กระป๋องและหลอดอลูมิเนียม	3,421	68.05	3,330	69.17	3,067	67.16
เหรียญอลูมิเนียม	1,606	31.95	1,484	30.83	1,500	32.84
รวม	5,027	100.00	4,814	100.00	4,567	100.00

2.2 ลักษณะของผลิตภัณฑ์

ประเภทธุรกิจ	ผลิตภาชนะอลูมิเนียม
ประเภทของผลิตภัณฑ์	สำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์สเต็ม, เวชภัณฑ์, ครีม, กาว, ยาสีฟัน และอื่น ๆ
หลอดอลูมิเนียมชนิดนึ่ง	
ภาชนะสำหรับบรรจุแก๊สและผลิตภัณฑ์แอโรโซล	สำหรับบรรจุเครื่องสำอาง, ผลิตภัณฑ์บำรุงเส้นผม, น้ำหอม สเปรย์ กระจกกันภัย สเปรย์ปรับอากาศ, ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในบ้านและอื่น ๆ
ภาชนะอลูมิเนียมชนิดผนังแข็ง	ได้แก่ หลอดอลูมิเนียม สำหรับบรรจุยาเม็ด, ตัวปากกาเคมีเมจิ, กระป๋องแป้งและอื่น ๆ
ขวดอลูมิเนียม	สำหรับบรรจุเครื่องสำอาง ยาฆ่าแมลง เป็นต้น
งานประดิษฐ์ทางเทคนิคขึ้นรูป	ได้แก่ภาชนะทรงกระบอกที่ใช้บรรจุชิ้นส่วนไฟฟ้า กระบอกคอนเดนเซอร์ เป็นต้น
เหรียญอลูมิเนียม, เม็ดอลูมิเนียม คอยล์อลูมิเนียม, แผ่นอลูมิเนียม	สำหรับใช้ผลิตหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม

บริษัทมิได้เป็นเจ้าของทรัพย์สินทางปัญญา ลิขสิทธิ์ หรือ สิทธิบัตรใด ๆ

2.3 ภาวะอุตสาหกรรมและการแข่งขัน

บริษัทดำเนินการเป็นผู้ผลิตและส่งออกหลอดและกระป๋องทั้งทางตรงและทางอ้อมในปริมาณสูงอย่างต่อเนื่อง แม้จะเกิดภาวะผันผวนในอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศในปี 2556 บริษัทก็สามารถผลิตได้ถึง 773 ล้านชิ้น ในขณะที่ผลผลิตทั่วโลกคิดเป็นปริมาณเกินกว่า 19,000 ล้านชิ้นต่อปี ซึ่งสะท้อนให้เห็นว่า แม้บริษัทจะสามารถก้าวขึ้นสู่ผู้ผลิตรายใหญ่ที่สุดในเอเชีย หากเมื่อเทียบกับขนาดของตลาดโลก จะพบว่าบริษัทมีส่วนแบ่งการตลาดเพียง ร้อยละ 4 เท่านั้น ดังนั้นแม้ศักยภาพในการผลิตจะเพิ่มมากขึ้น ทว่าเมื่อเทียบกับภาวะการแข่งขันในตลาดโลกแล้ว บริษัทยังคงต้องเผชิญกับความผันผวน และการต่อสู้ทางการค้าที่ทวีความรุนแรง

ดังนั้น บริษัทจึงมุ่งเน้นสร้างจุดแข็งขององค์กรโดยการคงไว้ซึ่งกำลังการผลิต การส่งมอบสินค้าให้ทันเวลา คุณภาพที่ดีที่สุด โดยเฉพาะด้านคุณภาพเมื่อนำไปเปรียบเทียบกับผู้ผลิตที่สามารถผลิตได้ในแถบยุโรป หรือสหรัฐอเมริกา พบว่าราคาสินค้าของบริษัทยังคงถูกกว่า ด้วยเหตุนี้ หากพิจารณาที่ปัจจัยทางด้านคุณภาพและราคา บริษัทยังคงมีความสามารถในการแข่งขันได้

ในด้านค่าใช้จ่ายในการขนส่งสินค้าไปยังลูกค้าในต่างประเทศ พบว่าเป็นปัจจัยที่ส่งผลกระทบเชิงลบให้กับบริษัทได้ และเป็นสิ่งหนึ่งที่ลดความสามารถและเป็นอุปสรรคในการส่งออกของบริษัท แต่การที่บริษัทมีกำลังการผลิตที่มุ่งเน้นความหลากหลายของขนาด ทำให้สามารถประหยัดค่าใช้จ่ายด้านนี้ได้เป็นอย่างดี โดยเฉพาะขนาดเล็กถึงขนาดกลาง ประกอบกับปัญหาเรื่องค่าเงินและความเสี่ยงที่เกิดจากอัตราแลกเปลี่ยน ทั้งสองปัจจัยนี้ส่งผลต่อความสามารถในการแข่งขันของบริษัทอย่างแท้จริง

สำหรับธุรกิจเหรียญอลูมิเนียมนั้น แม้ว่าบริษัทจะพบกับสภาวะการแข่งขันรุนแรงเช่นเดียวกับธุรกิจทางการขายผลิตภัณฑ์อื่น แต่ ณ ปัจจุบัน บริษัทยังคงมีความสามารถในการผลิตเหรียญอลูมิเนียมได้เป็นรายใหญ่ที่สุดในเอเชีย โดยขณะนี้มีส่วนแบ่งตลาดอยู่ที่ประมาณร้อยละ 5 เมื่อเทียบกับส่วนแบ่งตลาดโลก

2.4 การจัดหาผลิตภัณฑ์

เพื่อที่จะคงไว้ซึ่งความเป็นผู้นำในประเทศไทยในฐานะผู้ผลิตภาชนะบรรจุภัณฑ์อลูมิเนียมบริษัทได้มีการขยายและเพิ่มกำลังการผลิตอย่างสม่ำเสมอไว้ล่วงหน้า เพื่อจะได้รองรับปริมาณตามความต้องการที่เพิ่มขึ้น ดังนั้น บริษัทจึงเป็นผู้ผลิตรายใหญ่ที่สุดในทวีปเอเชียในประเภทของภาชนะบรรจุภัณฑ์อลูมิเนียมขึ้นรูป

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556 บริษัทมีเครื่องจักรและอุปกรณ์ดังต่อไปนี้

- **3 สายการผลิตเหรียญอลูมิเนียม** ซึ่งแต่ละสายการผลิตประกอบด้วย เตาลอม เตापัก เครื่องจักรหล่อแบบต่อเนื่อง เครื่องรีดร้อนและรีดเย็น เครื่องปั๊มตัดเหรียญ เตอบเหรียญให้นิ่ม เครื่องขัดผิวเหรียญ เป็นต้น กำลังการผลิตทั้งสิ้น 27,900 ดันต่อปี
- **14 สายการผลิตหลอดอลูมิเนียม** ซึ่งแต่ละสายการผลิตประกอบด้วย เครื่องโมเหรียญ เครื่องปั๊มขึ้นรูป เครื่องรีดเกลียวและดกแต่งหลอด เตอบให้นิ่ม เครื่องเคลือบใน เตอบแห้ง เครื่องเคลือบสีหลอด เครื่องพิมพ์สี เตอบสีพิมพ์ให้แห้ง เครื่องปิดจุก เครื่องทากาว เป็นต้น
- **6 สายการผลิต สำหรับผลิตกระป๋องอลูมิเนียมขนาดเล็ก** สำหรับเดินสายการผลิตกระป๋องขนาดเล็กกว่า 28 มม. (15 – 27.8 มม.) ซึ่งแต่ละสายการผลิตประกอบด้วย เครื่องโมเหรียญ เครื่องปั๊มขึ้นรูป เครื่องกลึง เครื่องล้าง เครื่องเคลือบใน เตอบให้แห้ง เครื่องเคลือบแลคเกอร์ เครื่องพิมพ์สี เครื่องเคลือบภายนอก เตอบสีให้แห้ง เครื่องทำคอกระป๋อง
- **8 สายการผลิต สำหรับผลิตกระป๋องอลูมิเนียมขนาดกลาง** สำหรับเดินสายการผลิตกระป๋องขนาด 28 – 45 มม. ซึ่งแต่ละสายการผลิตประกอบด้วย เครื่องโมเหรียญ เครื่องปั๊มขึ้นรูป เครื่องกลึง เครื่องล้าง เครื่องเคลือบใน เตอบให้แห้ง เครื่องเคลือบแลคเกอร์ เครื่องพิมพ์สี เครื่องเคลือบภายนอก เตอบสีให้แห้ง เครื่องทำคอกระป๋อง
- **4 สายการผลิต สำหรับผลิตกระป๋องอลูมิเนียมขนาดใหญ่** สำหรับเดินสายการผลิตกระป๋องขนาดใหญ่กว่า 45 มม. ขึ้นไป ซึ่งแต่ละสายการผลิตประกอบด้วย เครื่องโมเหรียญ เครื่องปั๊มขึ้นรูป เครื่องกลึง เครื่องล้าง เครื่องเคลือบใน เตอบให้แห้ง เครื่องเคลือบแลคเกอร์ เครื่องพิมพ์สี เครื่องเคลือบภายนอก เตอบสีให้แห้ง เครื่องทำคอกระป๋อง
- **เครื่องฉีดจุกพลาสติก** ซึ่งมีเทคโนโลยีที่ทันสมัยจำนวน 22 เครื่อง สำหรับผลิตจุกที่ใช้กับภาชนะบรรจุภัณฑ์ของบริษัท
- **บริษัทมีโรงประกอบเครื่องมือ 2 โรง** เพื่อผลิตเครื่องมือ อะไหล่ ชิ้นส่วนต่าง ๆ และพัฒนาเครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในบริษัท

ยอดรวมตัวเลขการผลิตเหรียญ ในปี 2556 เท่ากับ 29,113 ดัน ยอดรวมตัวเลขการผลิตหลอดอลูมิเนียม กระป๋องอลูมิเนียม หลอดชนิดผนังแข็ง ในปี 2556 เท่ากับ 773 ล้านชิ้น

2.5 การจัดหาวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต

วัตถุดิบหลักสำหรับผลิตเหรียญอลูมิเนียมคืออลูมิเนียมแท่ง (Ingots) ซึ่งบริษัทสั่งซื้อโดยตรงจากผู้ผลิตขั้นต้นหรือส่วนมากอาจจะซื้อผ่านตัวแทนผู้ผลิต โดยซื้อจากผู้จำหน่าย 4 รายในสามประเทศนี้คือ ประเทศสวิตเซอร์แลนด์ ประเทศออสเตรเลีย และประเทศ

ญี่ปุ่น ในสัดส่วนเฉลี่ยร้อยละ 30 ของแต่ละประเทศ บริษัทมีสัญญาการซื้อขายวัตถุดิบล่วงหน้า ระยะยาวแต่ราคาจะขึ้นอยู่กับราคาตลาดโลหะในกรุงลอนดอน (London Metal Exchange, LME) บริษัทอาจจะซื้อตามราคา ณ วันซื้อ (Spot Price) โดยผู้บริหารเป็นผู้รับผิดชอบดูแลราคาที่เปลี่ยนแปลงนี้ บริษัทมีหลักในการซื้อเมื่อราคาตลาดเริ่มส่งสัญญาณตก หรือสั่งซื้อในราคาด่วนล่วงหน้า ส่วนวัตถุดิบหลักในการผลิตหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม คือเหรียญอลูมิเนียม ซึ่งได้มาจากโรงงานผลิตเหรียญของบริษัทเอง

กระบวนการผลิตหรือการจัดวัตถุดิบเหลือใช้ มิได้ก่อให้เกิดมลภาวะแต่อย่างใด และเป็นกระบวนการผลิตที่สะอาดได้ระดับเช่นเดียวกับโรงงานที่ทันสมัยอื่น ๆ ในต่างประเทศ นอกจากนั้นยังมีการส่งมอบวัตถุดิบที่เป็นของเสียจากกระบวนการผลิตให้กับผู้ซื้อซึ่งนำไปเข้ากระบวนการรีไซเคิลอย่างทันสมัย

3. ปัจจัยและความเสี่ยง

บริษัทมีความเสี่ยงในการดำเนินกิจการดังนี้

- **ความเสี่ยงด้านการตลาด**

ปัจจุบันการใช้บรรจุภัณฑ์อลูมิเนียมเพิ่มสูงขึ้นทั่วโลก ทำให้ผู้ผลิตรายใหญ่เพิ่มขึ้นเช่นกันทั้งในยุโรป อเมริกา และเอเชีย อีกทั้งบริษัทยังดำเนินธุรกิจเหมือนเดิมคือจำหน่ายบรรจุภัณฑ์ดังกล่าวไปต่างประเทศทั้งทางตรงและทางอ้อม (ผ่านผู้รับบรรจุในประเทศ) เกือบ 40 ประเทศทั่วโลก รวมทั้งประเทศไทย ซึ่งเป็นผู้ผลิตสินค้าชั้นนำ เช่น เครื่องสำอาง ผลิตภัณฑ์สกิน เวชภัณฑ์ สเปรย์ปรับอากาศ เครื่องเขียน (ปากกาเคมี) และเหรียญอลูมิเนียม การที่บริษัทมีฐานลูกค้าใหญ่ กระจายอยู่ในหลายภูมิภาคของโลก การมีนโยบายการซื้อของกลุ่มลูกค้าระดับสากล ผ่านการซื้อแบบรวมหลายประเทศทั่วโลก (Globalized) และการทำธุรกิจผ่านตัวแทนรับบรรจุเพื่อเป็นฐานในการส่งสินค้าสำเร็จรูปออกต่างประเทศอีกครั้งความมีศักยภาพของประเทศไทยในด้านผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์ ผู้บรรจุและวัตถุดิบอื่นๆ เป็นการเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายให้กับบริษัท และความต้องการดังกล่าวได้มีการขยายตัว ดังนั้นการที่จะเพิ่มส่วนแบ่งทางการตลาด เพื่อป้องกันการแทรกแซงจากคู่แข่งที่เพิ่มมากขึ้น บริษัทมีนโยบายในการสร้างจุดแข็งในการแข่งขันโดยเพิ่มกำลังการผลิต ปรับปรุงด้านเทคโนโลยีที่ทันสมัย ส่งมอบสินค้าให้ทันเวลา ปรับปรุงคุณภาพให้ลดจำนวนการสูญเสียให้น้อยที่สุด

- **ความเสี่ยงด้านวัตถุดิบหลักซึ่งใช้ในการผลิต**

วัตถุดิบหลักคืออลูมิเนียมแท่ง ความบริสุทธิ์ 99.7 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งราคาจะอ้างอิงกับตลาดแลกเปลี่ยนโลหะในกรุงลอนดอน บริษัทมีการซื้อราคาแบบล่วงหน้าและราคา ณ จุดซื้อวันนั้นๆ เมื่อราคามีสัญญาณลดลง นอกจากนั้นยังมีการออกตราสารอนุพันธ์โดยมีสัญญา Commodity Price Swap กับสถาบันการเงินต่างประเทศเพื่อป้องกันความเสี่ยงด้านราคาที่ลดลง

- **ความเสี่ยงจากเงินตราต่างประเทศ**

บริษัทมีความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ ซึ่งเกิดจากการซื้อการขายสินค้า เงินกู้ยืมระยะสั้นและเงินกู้ยืมระยะยาวที่เป็นเงินตราต่างประเทศ เพื่อป้องกันความเสี่ยงดังกล่าว บริษัทมีนโยบายป้องกันความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ โดยเมื่อมีการรับเงินตราต่างประเทศจากการรับชำระเงินจากลูกค้า จะนำเงินดังกล่าวเข้าฝากในบัญชีสกุลเงินหลัก เช่น เงินดอลลาร์สหรัฐ เงินเยนญี่ปุ่น เป็นต้น ซึ่งได้เปิดบัญชีไว้กับธนาคารพาณิชย์ในประเทศไทย วัตถุประสงค์ในการนำเงินเข้าฝากไม่ใช่เพื่อรับดอกเบี้ยเนื่องจากดอกเบี้ยจะต่ำมาก แต่มีวัตถุประสงค์เพื่อนำมาชำระค่าวัตถุดิบและอะไหล่ และค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ซึ่งนำเข้ามาจากต่างประเทศ และในขณะเดียวกันสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายในการซื้อเงินตราต่างประเทศนอกจากนั้นยังมีการทำสัญญาซื้อขายเงินตราต่างประเทศล่วงหน้า (Foreign Exchange Forward Contract)

- **ความเสี่ยงด้านสินเชื่อ**

ความเสี่ยงที่ลูกค้าหรือคู่สัญญาไม่สามารถชำระหนี้แก่บริษัทได้ตามเงื่อนไขที่ตกลงเมื่อครบกำหนด บริษัทได้กำหนดนโยบายการให้สินเชื่อที่ระมัดระวังโดยการค้าระหว่างประเทศส่วนใหญ่ จะเป็นเงื่อนไขทางการค้าแบบเลตเตอร์ออฟเครดิต (Letter of Credit) รวมทั้งการเปิดบัญชี (Open Account) และขายสินค้าให้กับลูกค้าที่ได้มีการอนุมัติวงเงินสินเชื่อแล้วว่ามีฐานะการเงินดีและมีความสามารถในการชำระหนี้ได้ อีกทั้งมีการตรวจสอบสถานะทางการเงินของลูกค้ากับสถาบันการเงิน ดังนั้นบริษัทจึงไม่คาดว่าจะได้รับความเสียหายจากการเรียกชำระหนี้จากลูกหนี้เหล่านั้นเกินกว่าจำนวนเงินที่ได้ตั้งค่าเผื่อหนี้สงสัยจะสูญแล้ว

- **ความเสี่ยงในการเปลี่ยนวัตถุดิบบรรจุภัณฑ์เพื่อการทดแทน**

เนื่องจากราคาอลูมิเนียมแท่งอันเป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตภาชนะบรรจุภัณฑ์มีราคาผันผวนตลอดเวลาและอาจจะทดแทนได้โดยการเปลี่ยนไปเป็นวัตถุดิบอื่นที่มีราคาถูกหรือเหมาะสมกว่า เช่น แผ่นเหล็ก พลาสติก หรือลามิเนต ดังนั้นกระป๋องสเปรย์อลูมิเนียมก็อาจถูกทดแทนโดยกระป๋องเหล็กหรือกระป๋องพลาสติกอัดแก๊ส หลอดอลูมิเนียมและหลอดปากกาเคมีก็อาจถูกทดแทนเป็นหลอดพลาสติกหรือหลอดลามิเนต เหยี่ยอลูมิเนียมก็อาจถูกทดแทนเป็นแผ่นอลูมิเนียมในการผลิตกระป๋อง ในทางกลับกัน การเปลี่ยนกระป๋องเหล็กก็อาจมีความจำเป็นเปลี่ยนมาเป็นกระป๋องอลูมิเนียมได้เช่นกันตามสภาพความของผู้บริโภค ดังนั้นบริษัทจึงป้องกันความเสี่ยงเหล่านี้ด้วยการปรับปรุงมาตรฐานและการลดต้นทุนในกระบวนการผลิตด้วยวิธีต่าง ๆ รวมทั้งการผลิตกระป๋องให้เบากว่าเดิมเพื่อประหยัดวัตถุดิบลง อย่างไรก็ตามก็มีผลกระทบจากปัจจัยภายนอกอื่น ๆ เช่นค่าวัตถุดิบที่สูงขึ้นหรือการเปลี่ยนแปลงของอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราสกุลต่างประเทศที่อยู่นอกเหนือการควบคุม

- **ความเสี่ยงในด้านต้นทุนแรงงานและวัตถุดิบ**

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติให้ปรับค่าแรงขั้นต่ำเป็นอัตรา 300 บาทต่อวัน โดยมีผลเริ่มบังคับใช้ในวันที่ 1 มกราคม 2556 นั้น ส่งผลกระทบกับต้นทุนการผลิตและราคาวัตถุดิบที่บริษัทจัดซื้อจากซัพพลายเออร์ที่จะต้องมีการปรับราคาให้สูงขึ้นตามค่าแรงขั้นต่ำที่เพิ่มขึ้น ภาวะดังกล่าวส่งผลกระทบให้บริษัทได้รับกำไรน้อยลง ขณะเดียวกันบริษัทได้มุ่งเน้นการเพิ่มศักยภาพของพนักงานให้สูงขึ้น และได้คงจำนวนพนักงานไว้เท่าเดิมหรือลดน้อยลงเพื่อทดแทนอัตราค่าแรงที่เพิ่มขึ้น

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ในการดำเนินธุรกิจในปี 2556 นั้นมีทรัพย์สินที่ใช้เพื่อการประกอบธุรกิจ ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556 โดยแบ่งแยกเป็นดังนี้

1. ที่ดินและอาคารสำนักงาน

ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ ทางบัญชี (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
1. ที่ดิน : ที่ตั้งเลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบล สำโรงเหนือ อำเภอเมือง สมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ เนื้อที่ 5 ไร่ 3 งาน 69 ตารางวา ซึ่ง เป็นที่ตั้งโรงงาน โรงที่ 1 โรงที่ 2 และโรงที่ 3 ของบริษัท	บริษัทเป็นเจ้าของ	11.53	ไม่มีภาระผูกพัน
2. ที่ดิน : ที่ตั้งเลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบล สำโรงเหนือ อำเภอเมือง สมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ เนื้อที่ 397 ตารางวา ซึ่งเป็นที่ตั้ง โรงงาน โรงที่ 1 ของบริษัท	บริษัทเป็นเจ้าของ	10.51	ไม่มีภาระผูกพัน
3. ที่ดิน : ที่ตั้งเลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบล สำโรงเหนือ อำเภอเมือง สมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ เนื้อที่ 1 ไร่ 2 งาน 2 ตารางวา ซึ่ง เป็นที่ตั้งโรงงาน โรงที่ 1 และ โรงที่ 2 ของบริษัท	บริษัทเป็นเจ้าของ	22.15	ไม่มีภาระผูกพัน
4. ที่ดิน ที่ตั้งเลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหิรา จังหวัดชลบุรี เนื้อที่	บริษัทเป็นเจ้าของ	76.92	ไม่มีภาระผูกพัน

Prin

ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ ทางบัญชี (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
206 ไร่ 1 งาน 71 ตารางวา ซึ่งเป็น ที่ตั้งโรงงาน (สาขาที่ 1)			
5. ที่ดิน ที่ตั้งเลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี เนื้อที่ 29 ไร่ ซึ่งเป็นที่ตั้งโรงงาน (สาขาที่ 1) โดยได้รับอนุญาตจากสำนักงาน คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนที่ อก 0906/007694 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2551	บริษัทเป็นเจ้าของ	55.60	ไม่มีภาระผูกพัน
6. อาคารสำนักงาน เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบล สำโรงเหนือ อำเภอเมือง สมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ ซึ่งเป็นอาคารตึก 3 ชั้น โครงสร้าง คอนกรีตเสริมเหล็ก ผนังก่ออิฐฉาบ ปูน พื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ปูด้วย กระเบื้องยางและพรมซึ่งมีอาคาร โรงงานผลิตหลอดและกระป๋อง โกดังเก็บสินค้า ห้องเครื่องมือ โดย แบ่งเป็น ชั้นที่ 1 ใช้เป็นโรงผลิตและ เก็บจุพลาสติค ชั้นที่ 2 และ 3 ใช้ เป็นสำนักงาน โครงสร้างคอนกรีต เสริมเหล็กผนังก่ออิฐฉาบปูน พื้น คอนกรีตสำเร็จรูป ปูด้วยกระเบื้อง เซรามิค และไม่สังเคราะห์	บริษัทเป็นเจ้าของ	31.41	ไม่มีภาระผูกพัน
7. อาคารสำนักงาน ที่ตั้งเลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตร์ราชา จังหวัด	บริษัทเป็นเจ้าของ	658.07	ไม่มีภาระผูกพัน

ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิทางบัญชี (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
ชลบุรี ซึ่งเป็นอาคารตึก 2 ชั้น โครงสร้างเหล็กผนังก่ออิฐฉาบปูน พื้นคอนกรีตสำเร็จรูปปูด้วย กระเบื้องเซรามิค ซึ่งเป็น โรงงานผลิตเหรียญ โรงงานผลิต กระป๋อง หลอดอลูมิเนียม และจุก พลาสติกและโกดังเก็บสินค้า ห้อง เครื่องมือ			

2. เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้ในการผลิต ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556

2.1 โรงงานสำโรง : เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรง
เหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ

ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิทางบัญชี (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
ส่วนปรับปรุงที่ดิน	บริษัทเป็นเจ้าของ	4.28	ไม่มีภาระผูกพัน
ส่วนปรับปรุงอาคาร	บริษัทเป็นเจ้าของ	2.21	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัทเป็นเจ้าของ	40.57	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องใช้สำนักงาน	บริษัทเป็นเจ้าของ	2.58	ไม่มีภาระผูกพัน
ยานพาหนะ	บริษัทเป็นเจ้าของ	4.61	ไม่มีภาระผูกพัน
สินทรัพย์ระหว่างก่อสร้าง	บริษัทเป็นเจ้าของ	12.90	ไม่มีภาระผูกพัน
รวม		67.15	

2.2 โรงงานกระป๋องและหลอดศรียา: เลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลปอวิน อำเภอสรรพยา จังหวัดชลบุรี

ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิทางบัญชี (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
ส่วนปรับปรุงที่ดิน	บริษัทเป็นเจ้าของ	47.71	ไม่มีภาระผูกพัน
ส่วนปรับปรุงอาคาร	บริษัทเป็นเจ้าของ	95.85	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัทเป็นเจ้าของ	1,840.79	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องใช้สำนักงาน	บริษัทเป็นเจ้าของ	0.01	ไม่มีภาระผูกพัน
ยานพาหนะ	บริษัทเป็นเจ้าของ	2.40	ไม่มีภาระผูกพัน
สินทรัพย์ระหว่างก่อสร้าง	บริษัทเป็นเจ้าของ	459.13	ไม่มีภาระผูกพัน
รวม		2,445.89	

2.3 โรงเหี้ยยศรียา: เลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลปอวิน อำเภอสรรพยา จังหวัดชลบุรี

ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิทางบัญชี (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
ส่วนปรับปรุงที่ดิน	บริษัทเป็นเจ้าของ	1.12	ไม่มีภาระผูกพัน
ส่วนปรับปรุงอาคาร	บริษัทเป็นเจ้าของ	24.87	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัทเป็นเจ้าของ	445.78	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องใช้สำนักงาน	บริษัทเป็นเจ้าของ	0.02	ไม่มีภาระผูกพัน
ยานพาหนะ	บริษัทเป็นเจ้าของ	0.75	ไม่มีภาระผูกพัน
สินทรัพย์ระหว่างก่อสร้าง	บริษัทเป็นเจ้าของ	148.70	ไม่มีภาระผูกพัน
รวม		621.24	

Handwritten signature/initials

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

บริษัทมิได้อยู่ในระหว่างกรณีพิพาททางกฎหมายใด ๆ

6. ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น

6.1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อบริษัท:	บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนบริษัท:	0107537001854
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่:	เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบล สำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ 10270 โทรศัพท์ 66(0) 23980147, 66(0) 23980461 66(0) 2398 0462, 66 (0) 2398 4624 โทรสาร 66 (0) 2398 3455, 66 (0) 2361 2511 E-mail: alucon@alucon.th.com Website: www.alucon.th.com
สถานที่ตั้งโรงงานที่ 1:	โรงงานผลิตหลอดอลูมิเนียม เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ตำบล สำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ 10270 โทรศัพท์ 66 (0) 2398 0147 โทรสาร 66 (0) 2398 3455
สถานที่ตั้งโรงงานที่ 2:	โรงงานผลิตกระป๋องอลูมิเนียม, ขวดอลูมิเนียม, หลอด ปากกาเคมี, หลอดอลูมิเนียมสำหรับบรรจุยาเม็ด เลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อ วิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 66 (0) 38 345 001-6 โทรสาร 66 (0) 38 345 000
สถานที่ตั้งโรงงานที่ 3:	โรงงานผลิตเหรียญอลูมิเนียม, เม็ดอลูมิเนียม, แผ่น อลูมิเนียม, คอลย์อลูมิเนียม เลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 66 (0) 38 345 001-6

นายทะเบียนหลักทรัพย์	<p>โทรสาร 66 (0) 38 345 000</p> <p>บริษัทศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>เลขที่ 62 อาคารตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย</p> <p>ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย</p> <p>กรุงเทพมหานคร 10110</p> <p>โทรศัพท์ 66(0) 2229 2800 และ 66(0) 2654 5599</p> <p>โทรสาร 66 (0) 2359 1262-3</p>
ผู้สอบบัญชี	<p>1. นางอรรพรรณ ชุณหกิจไพศาล ใบอนุญาตเลขที่ 6105 และ/หรือ</p> <p>2. นายเจริญ ผู้สัมฤทธิ์เลิศ ใบอนุญาตเลขที่ 4068 และ/หรือ</p> <p>3. นายเอกสิทธิ์ ชูธรรมสถิตย์ ใบอนุญาตเลขที่ 4195</p> <p>บริษัท เคพีเอ็มจี ภูมิไชย สอบบัญชี จำกัด</p> <p>ชั้น 50-51 อาคาร เอ็มไพร์ทาวเวอร์ เลขที่ 195 ถนนสาทรใต้</p> <p>แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120</p> <p>โทรศัพท์: 66(0) 2677 2000</p> <p>โทรสาร: 66(0) 2677 2222</p>
ที่ปรึกษากฎหมาย	<p>สำนักงาน เกา แอนด์ แอสโซซิเอทส์ ลอว์ ออฟฟิศ</p> <p>เลขที่ 956 อาคารอุดมวิทยา ชั้น 7 ถนนพระราม 4</p> <p>แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500</p> <p>โทรศัพท์: 66(0) 2636 2541-3</p> <p>โทรสาร: 66(0) 2238 2574</p>