

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจหลักในการผลิต การจำหน่ายภายในประเทศและการส่งออกต่างประเทศ ของ BOPP Film, Polyester Film, CPP Film และ Metallized Film

1.1 วิสัยทัศน์ และ พันธกิจ

วิสัยทัศน์

เป็นผู้นำตลาดในอาเซียน และ เป็นคู่ค้าที่ได้รับความไว้วางใจในอุตสาหกรรมฟิล์มพลาสติกระดับโลก

พันธกิจ

1. สร้างตราสินค้าให้เป็นที่ยอมรับ
2. บริหารต้นทุนการผลิตให้สามารถแข่งขัน
3. พัฒนาศักยภาพบุคลากรอย่างต่อเนื่อง
4. พัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์และบริการอย่างต่อเนื่อง
5. ปฏิบัติต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้องด้วยความรับผิดชอบสูงสุด

1.2 การเปลี่ยนแปลงและแผนการที่สำคัญเกี่ยวกับการประกอบธุรกิจหลัก

- ปี 2526 ก่อตั้งบริษัท รัชดาชัย โอ.พี.พี. จำกัด ผลิตฟิล์มบีโอพีพี แห่งแรกในประเทศไทย ที่จังหวัดสมุทรปราการ มีกำลังการผลิต 1,000 ตันต่อปี
- ปี 2531 เปลี่ยนชื่อเป็น “ บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด ”
- ปี 2532 จัดทะเบียนเป็น “บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)”
เข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย ใช้อักษรย่อ “TFI”
- ปี 2533 เปิดสายการผลิตฟิล์มโพลีเอสเตอร์ แห่งแรกในประเทศไทย มีกำลังการผลิต 3,500 ตันต่อปี
เปิดสายการผลิตฟิล์มบีโอพีพี โรงงานระยอง กำลังการผลิต 4,000 ตันต่อปี
เปิดโรงงานแห่งใหม่บนเนื้อที่กว่า 90 ไร่ ที่ระยองอินดัสเทรียลปาร์ค จังหวัดระยอง
- ปี 2535 เปิดสายการผลิตฟิล์มบีโอพีพี สายที่ 1 ของโรงงานระยอง กำลังการผลิต 12,000 ตันต่อปี
- ปี 2536 เปิดสายการผลิตฟิล์มบีโอพีพี สายที่ 2 กำลังการผลิต 12,000 ตันต่อปี
เปิดสายการผลิตฟิล์มซีพีพี สายที่ 1 กำลังการผลิต 3,500 ตันต่อปี
เปิดสายการผลิตเครื่องเคลือบอลูมิเนียมบนแผ่นฟิล์ม 2 เครื่อง กำลังการผลิต 7,000 ตันต่อปี
- ปี 2537 เปิดสายการผลิตฟิล์มบีโอพีพี สายที่ 3 กำลังการผลิต 12,000 ตันต่อปี
- ปี 2539 สร้างอาคารโรงงานหลังที่ 2 ที่โรงงาน จ.ระยอง

- ปี 2540 เปิดสายการผลิตฟิล์มบีโอพีพี สายที่ 4 กำลังการผลิต 18,000 ดันต่อปี
ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9002 ซึ่งเป็นระบบมาตรฐานการผลิตและบริการ
- ปี 2541 รวมมีกำลังการผลิตฟิล์มบีโอพีพี 58,000 ดันต่อปี ฟิล์มโพลีเอสเตอร์ 3,500 ดันต่อปี ฟิล์มซีพีพี 3,500 ดันต่อปี ถือเป็น
ผู้ผลิต ฟิล์มบีโอพีพี รายใหญ่ลำดับหนึ่งในห้าของโลก
บริษัทฯ ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) จากสำนักมาตรฐานอุตสาหกรรมสำหรับ Cigarette Film
- ปี 2543 พัฒนาผลิตภัณฑ์ฟิล์มชนิดพิเศษ (Specialty Film) ได้แก่ BOPP Opaque Pearlized Film, BOPP Matt Finished Film,
Thin Film for Tape Application ฯลฯ เพื่อทดแทนฟิล์มชนิดทั่วไป (Commodity Film) โดยสามารถเพิ่มสัดส่วนได้
ถึง 30%
ได้รับการคัดเลือกให้เป็น “ผู้ประกอบการค้าระหว่างประเทศระดับบัตรทอง (Gold Card)” จากกรมศุลกากรไทย
- ปี 2547 เปิดอาคารโรงงานหลังที่ 3 ที่โรงงาน จ.ระยอง
เปิดสายการผลิตฟิล์มบีโอพีพี สายที่ 5 และ สายที่ 6 พร้อม Flame Treater เพื่อขยายกำลังการผลิตฟิล์มบีโอพีพี รวม
เป็น 100,000 ดันต่อปี ถือเป็นผู้ผลิตฟิล์มบีโอพีพี รายใหญ่เป็นลำดับหนึ่งของโลก
- ปี 2548 ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2000 ซึ่งเป็นระบบมาตรฐานการจัดการคุณภาพ
ได้รับการรับรอง มาตรฐาน ISO 14001:2000 ระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ปี 2549 ได้รับการรับรอง “Thailand Brand” จากรัฐบาลไทยในฐานะผู้ส่งออกสินค้าคุณภาพดีเด่น
- ปี 2553 ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP และ HACCP จากสถาบัน Moody International
- ปี 2554 ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2008 และ ISO 14001:2004 จากสถาบัน BVQI ประเทศอังกฤษ
ได้รับรางวัล “สถานประกอบการที่มีการจัดการโลจิสติกส์ดีเด่น” จากกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่
กระทรวงอุตสาหกรรม
- ปี 2556 ได้รับรางวัล The Best Practice ในงานมหกรรมการนำเสนอผลงาน Lean Manufacturing Excellence 2013 โดยศูนย์
ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาค 9 กรมส่งเสริมอุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม ร่วมกับ สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี
(ไทย-ญี่ปุ่น)

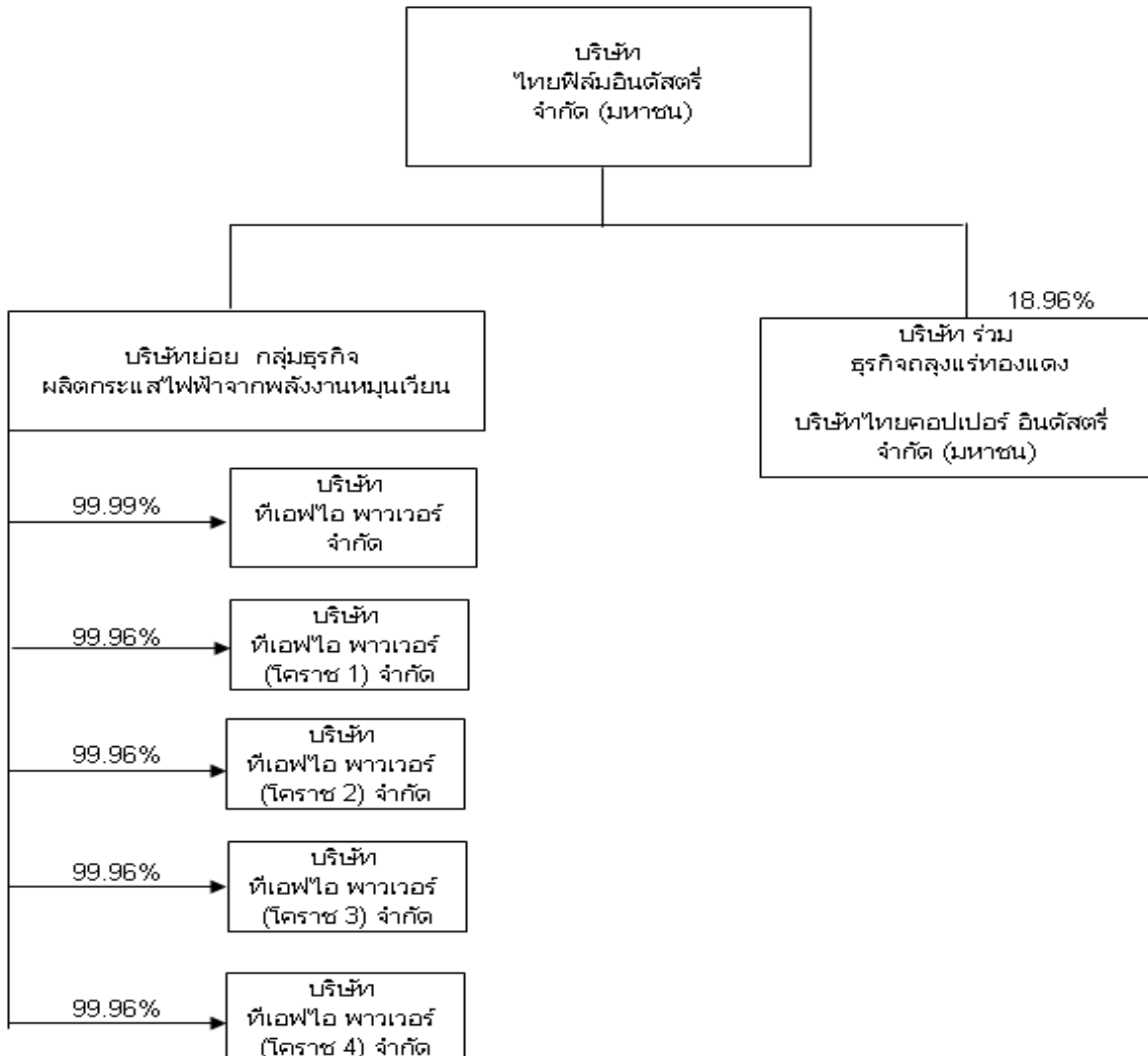
จัดตั้งบริษัทย่อย 5 แห่งคือ บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 1) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 2) จำกัด,
บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 3) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 4) จำกัด และบริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์
จำกัด เพื่อรองรับการขยายตัวทางธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน ปัจจุบันอยู่ระหว่าง
การศึกษาโครงการ

สั่งซื้อเครื่องเคลือบอบลม้วนบนแผ่นฟิล์ม กำลังการผลิต 5,000 ดันต่อปี โดยไตรมาสที่ 3 ปี 2557 จะเริ่มผลิตในเชิง
พาณิชย์

เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 1,365 ล้านบาท เป็นจำนวน 2,847.5 ล้านบาท โดยทุนชำระแล้วเป็นเงิน 2,047.5 ล้านบาท

1.3 โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท

โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท



บริษัทร่วม **บริษัท ไทยคอปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)** (ไทยคอปเปอร์) บริษัทฯ ลงทุนใน ไทยคอปเปอร์ จำนวน 1,519 ล้านบาท ร้อยละ 18.96 และมีกรรมกรร่วมกัน 2 ท่าน ประกอบธุรกิจกลางแร่ทองแดง ผลิตและจำหน่ายทองแดงบริสุทธิ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้ มีโรงงานตั้งอยู่ที่ 9 หมู่ที่ 8 ของอินดัสตเรียลปาร์ค ถนนมาบข่าปาลวกแดง ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ปัจจุบันไทยคอปเปอร์ไม่ได้ดำเนินการผลิต บริษัทฯ ได้สำรองการด้อยค่าของเงินลงทุนจากหุ้นที่อยู่ในบริษัทดังกล่าวทั้งจำนวน 1,519 ล้านบาทแล้ว ตั้งแต่ไตรมาสที่ 3 ปี 2550 บริษัทฯ จึงจะไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของไทยคอปเปอร์อีก ขณะนี้ไทยคอปเปอร์ อยู่ระหว่างปรับโครงสร้างหนี้กับสถาบันการเงิน

บริษัทย่อย จัดตั้งบริษัทย่อย 5 แห่งคือ บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 1) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 2) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 3) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 4) จำกัด และบริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ จำกัด เพื่อรองรับการขยายตัวทางธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน ปัจจุบันอยู่ระหว่างการศึกษาคำโครงการ

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

โครงสร้างรายได้

	ปี2556		ปี2555		ปี2554	
	(ล้านบาท)	%	(ล้านบาท)	%	(ล้านบาท)	%
ในประเทศ :						
ฟิล์ม บีโอพีพี	1,795.17	41.75	1,691.58	45.95	1,564.04	39.07
ฟิล์ม โพลีเอสเตอร์	6.42	0.15	8.44	0.23	91.61	2.29
ฟิล์ม ซีพีพี	114.24	2.66	118.37	3.22	139.65	3.49
ฟิล์ม เคลือบอลูมิเนียม	4.37	0.10	5.03	0.14	9.15	0.23
รวมในประเทศ	<u>1,920.20</u>	<u>44.66</u>	<u>1,823.42</u>	<u>49.54</u>	<u>1,804.45</u>	<u>45.08</u>
ต่างประเทศ :						
ฟิล์ม บีโอพีพี	2,367.76	55.07	1,845.23	50.14	2,111.40	52.74
ฟิล์ม โพลีเอสเตอร์	0.27	0.01	0.54	0.01	61.45	1.54
ฟิล์ม ซีพีพี	10.77	0.25	7.31	0.20	19.93	0.50
ฟิล์ม เคลือบอลูมิเนียม	0.28	0.01	4.23	0.11	5.77	0.14
รวมต่างประเทศ	<u>2,379.08</u>	<u>55.34</u>	<u>1,857.31</u>	<u>50.46</u>	<u>2,198.55</u>	<u>54.92</u>
รวมทั้งหมด	<u>4,299.28</u>	<u>100.00</u>	<u>3,680.73</u>	<u>100.00</u>	<u>4,003.00</u>	<u>100.00</u>

2.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

1. Bopp Film ใช้เป็นวัสดุในอุตสาหกรรมต่อเนื่อง ได้แก่

- 1.1 ใช้เป็นบรรจุภัณฑ์ เพื่อถนอมอายุของผลิตภัณฑ์ที่บรรจุให้เก็บอาหารได้นานขึ้น
- 1.2 ใช้เป็นวัสดุหลัก ในการทำเทปกา
- 1.3 ใช้เคลือบอลูมิเนียมเป็น Metallized Film เพื่อถนอมคุณภาพอาหารให้คงทนถาวรนานขึ้น
- 1.4 ใช้เป็นวัสดุทดแทนของ PVC และ Cellophane
- 1.5 ใช้เป็นวัสดุห่อดอกไม้ (Flower Wrap)
- 1.6 ใช้เป็นฟิล์มเคลือบบน Printed Circuit Board (PCB)
- 1.7 ใช้ทำ Photo Album
- 1.8 ใช้เคลือบวัสดุก่อสร้าง เช่น แผ่นเหล็ก ไร้สนิม ยิปซัมบอร์ด เฟอร์นิเจอร์ กันรอยขีดข่วนก่อนส่งมอบงาน
- 1.9 ใช้เป็นบรรจุภัณฑ์ ของไอศกรีม แทน Wax Paper
- 1.10 ใช้เป็น Graphic Art และ Shopping Bag แทนกระดาษ

2. Polyester Film ใช้ในอุตสาหกรรมเทป และอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่

- 2.1 ใช้ในการผลิต เทปวีดีโอ และเทปคาสเซ็ท โดยการนำ Polyester Film มาเคลือบด้วยน้ำยาเคมี และทำให้เป็นแม่เหล็ก
- 2.2 นำมาทำเป็นฉนวน สำหรับอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ เช่น ฉนวนพันสายไฟฟ้าสายโทรศัพท์ , ฉนวนหุ้มคาแพซิเตอร์ (Capacitor)
- 2.3 ใช้เป็นภาชนะบรรจุอาหารซึ่งทนความร้อนได้สูงเมื่อต้มหรืออุ่นอาหารในตู้ไมโครเวฟ

2.4 ใช้เป็นวัสดุหีบห่อซึ่งต้องการถนอมอาหารให้มีอายุยาวนาน เนื่องจากมีคุณสมบัติในการ ความชื้น ได้สูง

2.5 ใช้เป็นวัสดุในการทำเทปกาว

3. **CPP Film (Cast Polypropylene Film)** มักจะใช้ควบคู่ไปกับ BOPP Film โดยทำหน้าที่เป็นตัวเคลือบเพื่อให้ อาหารที่บรรจุในวัสดุหีบห่อปลอดภัยจากผลกระทบของสิ่งที่พิมพ์บน BOPP Film นอกจากนั้น ยังสามารถใช้ใน วัตถุประสงค์อื่น ๆ เช่น ห่อขนมปัง, ห่ออาหาร หรือใช้สำหรับถุงใส่เสื้อยืด ถุงน่อง ถุงเท้า เป็นต้น

4. **Metallized Film** ผลิตโดยการเคลือบอลูมิเนียมบนฟิล์มทุกชนิด เมื่อผ่านกระบวนการผลิตแล้วผลิตภัณฑ์จะดูเงาวาวและคล้ายแผ่นโลหะมีคุณสมบัติในการใช้หีบห่ออาหารเพื่อเก็บและถนอมอาหารให้มีอายุยืนยาวขึ้น

สิทธิหรือข้อจำกัดในการประกอบธุรกิจ

บัตรส่งเสริมการลงทุน บริษัท ฯ ได้รับสิทธิบัตรจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนจำนวน 7 ฉบับ คือ

1. *บัตรส่งเสริมเลขที่ 1339/2531 ผลิต BOPP Film
2. *บัตรส่งเสริมเลขที่ 1554/สอ./2532 ผลิต Polyester Film
3. *บัตรส่งเสริมเลขที่ 1451/ สอ./2533 ผลิต BOPP Film & Metallized BOPP Film
4. บัตรส่งเสริมเลขที่ 1211/2536 ผลิตแผ่นเคลือบและเทปกาว (Coated Film)
5. *บัตรส่งเสริมเลขที่ 1454/2537 ผลิต BOPP Film (สายการผลิตที่ 3 : 12,000 ดัน/ปี)
6. *บัตรส่งเสริมเลขที่ 1574/2539 ผลิต BOPP Film (สายการผลิตที่ 4 : 18,000 ดัน/ปี)
7. *บัตรส่งเสริมเลขที่ 1395(1)/2545 ผลิต BOPP Film (สายการผลิตที่ 5 : 25,000 ดัน/ปี)

ได้รับสิทธิบัตรจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน 7 ฉบับ และมีสิทธิประโยชน์ดังนี้

สำหรับสิทธิประโยชน์รับ	*บัตรส่งเสริม เลขที่ 1339/2531 ผลิต Bopp Film	*บัตร ส่งเสริม เลขที่ 1554/สอ./32 ผลิต Polyester	*บัตร ส่งเสริม เลขที่ 1451/ สอ./33 ผลิต Bopp Film	บัตรส่งเสริม เลขที่ 1211/36 ผลิต CoatedFilm	*บัตรส่งเสริม เลขที่ 1454/2537 ผลิต Bopp Film	*บัตร ส่งเสริม เลขที่ 1574/2539 ผลิต BoppFilm	*บัตรส่งเสริม เลขที่ 1395(1) /2545 ผลิต Bopp Film
ม. 25 นำเข้าคนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือได้ตามจำนวน และระยะเวลาตามสมควร	/	/	/	/	/	/	/
ม. 26 ให้คนต่างด้าวทำงาน เฉพาะตำแหน่งได้ตาม จำนวนและระยะเวลาที่ คณะกรรมการให้ความ เห็นชอบ	/	/	/	/	/	/	/
ม. 28 ยกเว้นอากรขาเข้า และภาษีการค้าสำหรับ เครื่องจักรที่คณะกรรมการ อนุมัติ	/	/	/	/	/	/	N / A
ม. 28 ยกเว้นภาษีการค้า							

สำหรับผู้ประกอบการผลิตภายในประเทศที่ขายเครื่องจักรให้ TFI	/	/	/	/	N/A	N/A	N/A
ม. 29 ลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	ถึงหนึ่งวันแต่รายการเครื่องจักรที่มีอากรขาเข้าต่ำกว่าร้อยละสิบจะไม่ได้รับการยกเว้น
ม. 31 ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล	N/A	3 ปี (เฉพาะกำลังการผลิต 2,500 ตัน)	N/A	3 ปี (เฉพาะกำลังการผลิต 2,500 ตัน)	8 ปี (เฉพาะกำลังการผลิต 12,000 ตัน)	8 ปี กำลังการผลิตประมาณ 16,000 ตัน)	3 ปี กำลังการผลิตประมาณ 25,000 ตัน)
ม. 30 ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้า 75 % ของอัตราปกติของวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นนำเข้าเพื่อผลิตขายในประเทศ	N/A	N/A	N/A	1 ปี	N/A	N/A	N/A
ม. 34 ยกเว้นไม่ต้องนำเงินปันผลจากกิจการที่ได้รับส่งเสริมไปรวมคำนวณภาษีเงินได้	N/A	/	N/A	/	/	/	/
ม.35 (1) ได้รับลดหย่อนภาษีการค้าสำหรับขายผลิตภัณฑ์ร้อยละ 90 ของอัตราปกติ	N/A	N/A	5 ปี เฉพาะ Metallized Bopp	N/A	/	N/A	N/A
ม.35 (2) ลดหย่อนภาษีเงินได้นิติบุคคลสำหรับกำไรสุทธิที่ได้รับจากการลงทุน 50 % มีกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันพ้นเวลาตาม ม.31	N/A	N/A	N/A	5 ปี	/	/	N/A
ม 35 (3) ให้หักค่าขนส่ง , ค่าไฟฟ้า และ ค่าน้ำประปา 2 เท่าของค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเป็นเวลา 10 ปี	N/A	N/A	N/A	/	/	/	N/A
ม. 35 (4) ให้หักเงินทุนในการติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวก 20 % ของเงินทุนนอกเหนือจากการ หักค่าเสื่อมราคาตามปกติ	N/A	N/A	N/A	/	25 %	25 %	N/A

ม. 36 (1) ยกเว้นอากรและ ภาษีการค้าสำหรับผู้ผลิต สำหรับ วัตถุดิบ และวัสดุจำเป็นที่ นำเข้าจากต่างประเทศเพื่อ ผลิตเพื่อการส่งออก	1 ปี	1 ปี	5 ปี	1 ปี	5 ปี	5 ปี	1 ปี
ม. 36 (1) ยกเว้นภาษี การค้า สำหรับผู้ผลิตภายใน ราชอาณาจักรที่ขายวัสดุ หรือให้ TFI	5 ปี	5 ปี	5 ปี	N / A	N / A	N / A	N / A
ม. 36 (2) ให้ยกเว้นอากร ขาเข้าสำหรับของที่ได้รับ การส่งเสริมนำเข้า และ ส่งกลับออกไปใน 5 ปี	N / A	N / A	N / A	/	/	/	1 ปี
ม. 36 (4) ให้หักเงินได้พึง ประเมินในการเสียภาษี รายได้นิติบุคคล ร้อยละ 5 ของรายได้ที่เพิ่มขึ้นจากปี ก่อนจากการส่งออก	10 ปี	10 ปี	10 ปี	10 ปี	10 ปี	10 ปี	N / A
ม. 37 ได้รับอนุญาตให้นำ หรือส่ง เงินออกนอก ราชอาณาจักร เป็นเงินตรา ต่างประเทศ	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ * ระหว่างปี 2556 บริษัทฯ ได้ขอยกเลิกบัตรส่งเสริมการลงทุนต่อเลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน เนื่องจากบัตรส่งเสริมการลงทุนได้หมดสิทธิประโยชน์ทางภาษีอากรแล้ว

2.2 การตลาดและการแข่งขัน

(ก) การทำการตลาดของผลิตภัณฑ์ที่สำคัญ

ปัจจุบันบริษัทฯ มีสัดส่วนการขายฟิล์มบีโอฟีฟิในตลาดต่างประเทศประมาณ 57% และในประเทศ 43% โดยมีฐานลูกค้าในประเทศประมาณ 300 รายและต่างประเทศมากกว่า 400 ราย ใน 50 ประเทศโดยมีตลาดหลักสำคัญอยู่ในภูมิภาคเอเชีย เพื่อเป็นการรองรับการขยายตัวของปริมาณความต้องการฟิล์มบีโอฟีฟิ และการเปิดเสรีการค้าอย่างเต็มรูปแบบภายใต้ประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน หรือ AEC ในปี 2558 บริษัทฯ ได้ปรับกลยุทธ์โดยเน้นการขยายช่องทางการตลาดและฐานลูกค้าในตลาดเอเชียตะวันออกเฉียงใต้มากขึ้น เนื่องจากเป็นตลาดที่มีอัตราการเติบโตสูงจากการขยายฐานการผลิตของอุตสาหกรรมพลาสติก

นอกจากนี้เพื่อเป็นการกระจายความเสี่ยงและลดการพึ่งพิงอุตสาหกรรมหรือตลาดใดเป็นหลักทางบริษัทฯ ได้มีการพัฒนาสินค้า ขยายตลาดและฐานลูกค้าเพิ่มขึ้นในกลุ่มอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ไม่ใส่อาหารแบบอ่อน (Non-Flexible Food Packaging) ที่มีขนาดความต้องการใช้ฟิล์มประมาณ 40% ของปริมาณความต้องการใช้ฟิล์มบีโอฟีฟิรวมทั้งหมด อาทิ เทปขาว, งานเคลือบสิ่งพิมพ์, ฟิล์มห่อกล่อง, ฉลากน้ำดื่ม, ฟิล์มตกแต่ง และซองบรรจุภัณฑ์ต่างๆ จากเดิมที่เคยพึ่งพิงอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์อาหารแบบอ่อนเป็นหลัก

เพื่อเป็นการรักษาความสามารถในการแข่งขันและสร้างความแตกต่างกับคู่แข่งในอุตสาหกรรม ทางบริษัทฯ ได้เน้นการสร้างความพึงพอใจสูงสุดแก่ลูกค้าผ่านระบบ “Integrated Customer Service” ที่ก่อให้เกิดบูรณาการในการให้บริการและตอบสนองความต้องการของลูกค้าในทุกด้าน อย่างรวดเร็วเป็นระบบทั้งก่อนและหลังการขาย

ประเภทลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศแบ่งเป็นกลุ่มใหญ่ ดังนี้

1. โรงพิมพ์บรรจุภัณฑ์ และ หีบห่อ
2. โรงงานอุตสาหกรรมผลิตเทปกาวย และการเคลือบ
3. โรงงานอุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ กระดาษ สติ๊กเกอร์ ฉลากสินค้า
4. โรงงานทำถุงและซองพลาสติกสำหรับสินค้าโภคภัณฑ์ทั่วไป และ สินค้าสำเร็จรูปต่างๆ
5. โรงงานผลิตสินค้าอุปโภคและบริโภค

ลูกค้าของบริษัทฯ กว่า ร้อยละ 70 เป็นลูกค้าประจำและมีการซื้อขายและให้บริการมาเป็นระยะเวลานาน โดยลูกค้าทั้งในประเทศ 50 รายแรกของบริษัทฯ มีสัดส่วนมูลค่าประมาณ ร้อยละ 60 ของมูลค่าการซื้อขายรวมของลูกค้าทั้งหมด สำหรับมูลค่าการส่งออกไปยังต่างประเทศที่มีมูลค่าสูง 5 อันดับแรก ได้แก่ อินโดนีเซีย เวียดนาม มาเลเซีย ญี่ปุ่น เกาหลีใต้ ตามลำดับหรือเทียบเท่าประมาณ ร้อยละ 74 ของมูลค่าขายต่างประเทศรวมทั้งหมด

ช่องทางการจำหน่ายสินค้าในประเทศ

1. การขายผ่านผู้จัดจำหน่าย (Distributor) เป็นผู้จัดจำหน่ายโดยจะซื้อสินค้าจากบริษัทฯ ไปจำหน่ายและกระจายสินค้าต่อไปในตลาดที่รับผิดชอบดูแล ปัจจุบันมีสัดส่วนประมาณ ร้อยละ 30
2. การขายผ่านตัวแทนขาย (Agent) เป็นตัวแทนขายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทฯ ให้ดำเนินการ ให้ข้อมูล ประชาสัมพันธ์ สินค้า และบริการก่อนและหลังขายแก่ ลูกค้า เสาะหาลูกค้าเป้าหมาย และประสานงานการขาย ระหว่างลูกค้า กับฝ่ายขายต่างประเทศของบริษัทฯ ปัจจุบันมีสัดส่วนประมาณ ร้อยละ 40
3. การขายตรง (Direct Sales) ฝ่ายขายต่างประเทศของบริษัทฯ จะดูแล รับผิดชอบ การขายและบริการก่อนและหลังขาย โดยตรงกับลูกค้า ปัจจุบันมีสัดส่วนประมาณ ร้อยละ 30

(ข) ภาวะอุตสาหกรรมและการแข่งขันปี 2556

ในปี 2556 เศรษฐกิจโลกมีการขยายตัวเพียงร้อยละ 2.9 ลดลงจากร้อยละ 3.3 ในปี 2555 โดยภาพรวมยังคงอ่อนแอหลายๆ ประเทศมีการขยายตัวลดลงจากปี 2555 เศรษฐกิจหลักอย่างสหรัฐอเมริกาและยุโรปเริ่มคลี่คลาย โดยมีสัญญาณ การฟื้นตัวอย่างช้าๆ ในช่วงหลังของปี 2556 แต่ในทางกลับกันกลุ่มประเทศกำลังพัฒนาหลัก (Emerging Economy) ไม่ว่าจะเป็น จีน, อินเดีย รวมถึงประเทศในกลุ่มอาเซียนที่เคยมีอัตราการเติบโตสูงในปี 2555 และเป็นแรงผลักดันหลักของเศรษฐกิจโลก กลับชะลอตัวลง โดยมีสาเหตุหลักจากปัญหาการบริโภคในประเทศและความผันผวนด้านค่าเงิน ที่เกิดจากการเคลื่อนย้ายเงินทุน อันเป็นผลจากการปรับลดมาตรการผ่อนคลายทางการเงินหรือ QE ของสหรัฐอเมริกา

สำหรับสถานะเศรษฐกิจในประเทศไทย ก็มีการชะลอตัวลงอย่างต่อเนื่องตลอดทั้งปี 2556 โดยเศรษฐกิจไทยในปี 2556 มีการขยายตัวเพียงร้อยละ 2.7 ชะลอตัวจากร้อยละ 6.5 ในปี 2555 โดยมีสาเหตุจากการหยุดชะงักของหลายกลไกขับเคลื่อน ทั้งการลงทุนภาคเอกชน, การฟื้นตัวที่ล่าช้าของการส่งออก และที่สำคัญการชะลอตัวของภาคการบริโภคในประเทศ จากปัญหาราคาครองชีพและการเพิ่มขึ้นของหนี้ครัวเรือน และสถานการณ์การเมืองที่มีความตึงเครียดในช่วงปลายปี 2556

ในปี 2556 การชะลอตัวของเศรษฐกิจทั้งในประเทศและเศรษฐกิจโลก โดยเฉพาะในตลาดเกิดใหม่ได้ส่งผลกระทบต่อปริมาณความต้องการใช้ฟิล์มบีโอพีในอุตสาหกรรมต่างๆ ที่ลดลง ในขณะที่กำลังการผลิตฟิล์มบีโอพีทั่วโลก โดยเฉพาะในภูมิภาคเอเชียกลับมีปริมาณสูงกว่าความต้องการใช้อย่างมาก ส่งผลให้เกิดการแข่งขันรุนแรงใน

อุตสาหกรรมฟิล์มบีโอพีฟี่ทั้งในตลาดต่างประเทศและในประเทศไทย โดยเฉพาะการใช้กลยุทธ์ด้านราคาเพื่อรักษาส่วนแบ่งตลาดและสร้างความต่อเนื่องในการผลิต ในขณะที่ต้นทุนวัตถุดิบกลับมีราคาเฉลี่ยในระดับสูง เนื่องจากต้นทุนวัตถุดิบต้นน้ำที่มีราคาสูงและปริมาณการผลิตที่จำกัด

เพื่อเป็นการเพิ่มความสามารถในการแข่งขันและลดผลกระทบจากความผันผวนในตลาด ทางบริษัทฯ ได้มีการปรับปรุงระบบการผลิตและการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพและลดต้นทุนการผลิต ในด้านการตลาดบริษัทฯ ได้กำหนดกลยุทธ์ที่เน้นการขยายฐานลูกค้า และเพิ่มปริมาณการขายสินค้าฟิล์มบีโอพีฟี่แบบพิเศษ เนื่องจากเป็นสินค้าที่มีมูลค่าการเติบโตสูงและมีการแข่งขันด้านราคาต่ำ และเพื่อให้สอดคล้องกับแผนกลยุทธ์ดังกล่าวในปี 2557 บริษัทฯ ได้มีการลงทุนเครื่องจักรใหม่ในการเพิ่มกำลังการผลิต ฟิล์มบีโอพีฟี่เคลือบอลูมิเนียม (Metallized Film) เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดที่ต้องการบรรจุภัณฑ์ที่ช่วยยืดอายุของผลิตภัณฑ์ได้นานขึ้น นอกจากนี้มีการพัฒนาสินค้าใหม่เพื่อให้สอดคล้องกับแนวโน้มอุตสาหกรรมและช่วยรักษาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัทฯ ได้มีการเปิดตัวสินค้าฟิล์มบีโอพีฟี่แบบย่อยสลายได้ (Oxo-Biodegradable) โดยฟิล์มชนิดนี้จะช่วยลดปริมาณขยะพลาสติกในสิ่งแวดล้อม เนื่องจากสามารถย่อยสลายได้ในระยะเวลาอันสั้น โดยในการทำตลาดบีโอพีฟี่แบบพิเศษบริษัทฯ จะเน้นการขยายผ่านกลุ่มลูกค้าและช่องทางจัดจำหน่ายเดิม ประกอบกับการขยายฐานลูกค้าใหม่ผ่านการทำกิจกรรมการตลาด อาทิ การออกงานแสดงสินค้าเกี่ยวกับ Flexible Packaging ในต่างประเทศ.

2.3 การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

(ก) ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ มาจากการผลิต โดยมีกำลังการผลิตและปริมาณการผลิตจริง ตามรายละเอียดดังนี้

กำลังการผลิตและปริมาณการผลิตจริง

	ปี 2556	ปี 2555	ปี 2554	ปี 2553
กำลังการผลิตเต็มที่ (หน่วย : ตัน)				
ผลิตภัณฑ์ - บีโอพีพี फिल्म	*103,000	107,000	107,000	107,000
- ซีพีพี फिल्म	3,500	3,500	3,500	3,500
- โพลีเอสเตอร์ फिल्म	* -	3,500	3,500	3,500
VALUE ADDED				
- เมททาลไลท์ फिल्म	** -	7,000	7,000	7,000
ปริมาณการผลิตจริง (หน่วย : ตัน)				
ผลิตภัณฑ์ - บีโอพีพี फिल्म	72,551	59,436	56,636	58,935
- ซีพีพี फिल्म	2,090	2,006	2,462	2,604
- โพลีเอสเตอร์ फिल्म	-	-	1,801	3,418
VALUE ADDED				
- เมททาลไลท์ फिल्म	21	85	185	158
การใช้กำลังการผลิต (%)				
ผลิตภัณฑ์ - บีโอพีพี फिल्म	70.44	55.55	52.93	55.08
- ซีพีพี फिल्म	59.72	57.31	70.34	74.40
- โพลีเอสเตอร์ फिल्म	-	-	51.46	97.67
- เมททาลไลท์ फिल्म	0.30	1.21	2.64	2.26
อัตราเพิ่มของปริมาณการผลิต (%)				
ผลิตภัณฑ์ - บีโอพีพี फिल्म	22.07	4.94	(3.90)	(7.58)
- ซีพีพี फिल्म	4.19	(18.52)	(5.45)	(2.62)
- โพลีเอสเตอร์ फिल्म	-	(100.00)	(47.31)	(4.34)
- เมททาลไลท์ फिल्म	(75.29)	(54.05)	17.09	(87.13)

กำลังการผลิตที่ลดลงเนื่องจาก

*ที่โรงงานบางพลี ได้ออนเครื่องจักรที่ใช้ผลิต บีโอพีพี फिल्म และเครื่องจักรที่ใช้ผลิตโพลีเอสเตอร์ फिल्म เป็นเครื่องจักรที่ไม่ได้ใช้ในการดำเนินงานทางด้านบัญชี

**ที่โรงงานระยอง ได้ออนเครื่องจักรที่ใช้ผลิต เมททาลไลท์ फिल्म เป็นเครื่องจักรที่ไม่ได้ใช้ในการดำเนินงาน และได้มีการลงทุนซื้อเครื่องจักรใหม่สำหรับผลิตเมททาลไลท์ फिल्म กำลังการผลิต 5,000 ตันต่อปี โดยไตรมาสที่ 3 ปี 2557 จะเริ่มผลิตในเชิงพาณิชย์

วัตถุดิบหลักของบริษัทฯ ประกอบด้วย

1. เม็ดพลาสติก PP ใช้ในการผลิต BOPP Film
2. เม็ด Polyester ใช้ในการผลิต Polyester Film
3. เม็ดพลาสติก PP ใช้ในการผลิต CPP Film

บริษัทฯ ใช้นโยบายจัดหาวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตฟิล์มทั้ง 3 ประเภท โดยการสรรหาตามระบบขั้นตอนของ Vendor Approval Procedures และให้มีการทบทวนและประเมินคุณภาพทุกปี ซึ่งเป็นการควบคุมด้านคุณภาพของวัตถุดิบหลักที่นำมาใช้ในสายการผลิต และ เหมาะสมกับ คุณลักษณะของเครื่องจักรและผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้ แหล่งวัตถุดิบหลักมาจากในประเทศประมาณ ร้อยละ 50

บริษัทฯ มีการทำสัญญาซื้อขายอ้างอิงราคาตลาด (Formula Price Contract) กับผู้ผลิตบางราย ที่ได้รับการรับรองคุณภาพของวัตถุดิบตามขั้นตอน การควบคุมคุณภาพ ทำให้บริษัทฯ สามารถควบคุมต้นทุนและปริมาณวัตถุดิบหลักที่มีคุณภาพได้ในระดับหนึ่ง นอกจากนี้ ยังมีกระบวนการทดสอบวัตถุดิบหลักจากรายใหม่ๆ ตลอดเวลา เพื่อเป็นแหล่งสำรองทดแทน ในกรณีที่ผู้ผลิตวัตถุดิบรายหลักของบริษัทฯ ไม่สามารถปฏิบัติตามเงื่อนไข ซึ่งมีสาเหตุมาจากปัจจัยทางเทคนิค หรือ การขาดแคลนปัจจัยในการผลิต

การพัฒนาและสรรหาวัตถุดิบที่มีคุณสมบัติใหม่ๆ เพื่อใช้ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ หรือ เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติ และคุณภาพให้ดียิ่งขึ้น โดยฝ่ายวิจัยและพัฒนา เป็นเป้าหมายหลักที่บริษัทฯ ให้ความสำคัญ และการสร้างความร่วมมือกับผู้ผลิตวัตถุดิบหลัก ที่มีศักยภาพทั่วโลก

(ข) ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิตหรือการกำจัดวัตถุดิบเหลือใช้

ในกระบวนการผลิตฟิล์ม อาจจะทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมดังนี้

1. ผลกระทบทางน้ำ

บริษัทฯ มีระบบจัดการด้านน้ำทิ้ง ซึ่งจากการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2539) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2(พ.ศ.2539) ค่าต่างๆที่กฎหมายกำหนด ผลอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

2. ผลกระทบทางอากาศ

บริษัทฯ ได้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศของโรงงาน ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ค่าต่างๆที่กฎหมายกำหนด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ในระบบการจัดการด้านวัตถุดิบเหลือใช้ มีการนำวัตถุดิบเหลือใช้ทั้งในรูปของเม็ดพลาสติก และ ฟิล์ม กลับไปใช้ในกระบวนการผลิตใหม่ โดยมีกระบวนการทำให้บริสุทธิ์ขึ้น และการตรวจสอบคุณภาพของวัตถุดิบดังกล่าว ก่อนนำกลับไปใช้ ในส่วนวัตถุดิบเหลือใช้ที่ไม่สามารถนำกลับไปได้ จะมีการจัดการด้วยการอัดบด เพื่อนำไปขาย ให้กับ อุตสาหกรรมอื่นๆ ที่สามารถนำไป รีไซเคิล ในกระบวนการผลิตสินค้าประเภทอื่นๆ เช่น ถุงดำ ภาชนะพลาสติก ขวดน้ำ เป็นต้น

2.4 งานที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

- ไม่มี

3.ปัจจัยความเสี่ยง

ประเภทความเสี่ยง	สาเหตุและลักษณะความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการในการรองรับ
1. ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการและการดำเนินงาน	ความเสี่ยงด้านความผันผวนของราคาและวัตถุดิบ ซึ่งมีปัจจัยหลักมาจากความผันผวนของราคาน้ำมันดิบ การเปลี่ยนแปลงของอุปสงค์และอุปทานของเม็ดพลาสติกและฟิล์มพลาสติกของอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	การขาดทุนจากความผันผวนของต้นทุนวัตถุดิบและราคาขาย	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการรายงานการเปลี่ยนแปลงของต้นทุนวัตถุดิบตามตัวแปรทางด้านราคาวัตถุดิบและประเมินแนวโน้มต้นทุนวัตถุดิบและราคาขายฟิล์มเพื่อกำหนดราคาขายเป็นรายสัปดาห์ เพื่อป้องกันการขาดทุนจากความผันผวน และให้มีการแสดงรายงานกำไรจากการแปรรูปขึ้นต้นประจำวัน
	ความเสี่ยงด้านการขาดแคลนวัตถุดิบ (เม็ดพลาสติก) เนื่องจากผู้ผลิตภายในประเทศมีเพียงรายเดียว	- ทำให้สูญเสียโอกาสทางการตลาดและไม่สามารถจัดส่งได้ตามกำหนดเวลาที่ตกลงไว้กับลูกค้า - การใช้กำลังการผลิตไม่เป็นไปตามเป้าหมาย	- สร้างสมดุลระหว่างการนำเข้าเม็ดพลาสติกและการพึ่งพิงเม็ดพลาสติกที่ผลิตภายในประเทศ - ดำรงเม็ดพลาสติกคงคลังให้เพียงพอกับความต้องการผลิตไม่ต่ำกว่า 3 สัปดาห์หรือปริมาณคำสั่งการผลิตที่มีทั้งหมด
2. ความเสี่ยงทางการเงิน	ความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนในสกุลเงินดอลลาร์สหรัฐอเมริกา ยูโร ปอนด์สเตอร์ลิง และ เยน	การกำไรหรือขาดทุนจากอัตราแลกเปลี่ยนที่เปลี่ยนแปลงในแต่ละสกุลเงิน	- สร้างสมดุลระหว่างการนำเข้าวัตถุดิบและการส่งออกที่เป็นสกุลเงินตราต่างประเทศ - ติดตามความเคลื่อนไหวของอัตราแลกเปลี่ยนประจำวัน เพื่อหามาตรการที่เหมาะสมเพื่อลดความเสี่ยงจากการขาดทุนจากอัตราแลกเปลี่ยน - มีสัญญาซื้อขาย เงินตราต่างประเทศล่วงหน้า
	ความเสี่ยงด้านสภาพคล่องทางการเงินและการให้สินเชื่อกับลูกหนี้การค้า	การชำระเงินล่าช้าและหนี้สูญของลูกหนี้การค้า	- บริษัทฯ ทบทวนและติดตามการให้สินเชื่อการค้าแก่ลูกค้าเป็นรายไตรมาสเพื่อตรวจสอบความสามารถในการชำระเงินของลูกหนี้แต่ละรายสำหรับลูกหนี้ในประเทศ - ทำประกันลูกหนี้การค้าสำหรับลูกหนี้ต่างประเทศและใช้เครื่องมือทางการเงิน เช่น Letter of Credit

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ บริษัทฯ เป็นเจ้าของทรัพย์สินถาวรหลักที่บริษัทฯ ใช้ในการประกอบธุรกิจทั้งสิ้น เช่น ที่ดิน อาคาร โรงงาน เครื่องจักร และ อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยทรัพย์สินส่วนใหญ่ใช้เป็นหลักประกันการกู้ยืมเงินระยะยาว ตามรายละเอียดดังนี้

4.1 บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อาคารสำนักงานและโรงงานของบริษัทฯ ตั้งอยู่บนพื้นที่ 2 แห่งด้วยกัน คือ

4.1.1 โรงงาน และ อาคารสำนักงานบางพลี ตั้งอยู่เลขที่ 73/3 หมู่ 4 ถนน บางนา- ตราด กม. 13 ตำบลบางโจลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ บนเนื้อที่ 15-1-58 ไร่ ประกอบไปด้วย

- อาคารสำนักงาน และ โรงงานผลิต เนื้อที่ประมาณ 9,000 ตารางเมตร เป็นส่วนของสำนักงาน 2 ชั้น พื้นที่ใช้สอยประมาณ 2,021 ตารางเมตร ที่เหลือเป็นโรงงานติดตั้งสายการผลิต POLYESTER โดยมีกำลังการผลิต 1 สายการผลิต 3,500 ตันต่อปี และ BOPP โดยมีกำลังการผลิต 1 สายการผลิต 4,000 ตันต่อปี และมีพื้นที่ใช้สอยเป็นคลังเก็บสินค้าสำเร็จรูป และ วัตถุดิบประมาณ 8,000 ตารางเมตร

- อาคารโรงอาหารสำหรับพนักงาน พื้นที่ใช้สอยประมาณ 150 ตารางเมตร

เครื่องจักรโรงงานบางพลีมี 1 รายการ มูลค่าสุทธิตามบัญชี 0.15 ล้านบาท

** ในไตรมาส 4 ปี 2556 ได้โอนเครื่องจักร เป็นเครื่องจักรไม่ได้ใช้ในการดำเนินงาน 6 รายการ อายุการใช้งาน 20 ปี จำนวนปีที่ใช้งานแล้ว ส่วนใหญ่ประมาณ 18-23 ปี มูลค่าสุทธิตามบัญชี 61.98 ล้านบาท (มูลค่า 527.43 ล้านบาท หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม 465.45 ล้านบาท)

อะไหล่และอุปกรณ์ มูลค่าตามบัญชี 3.96 ล้านบาท

มูลค่าตามบัญชีของที่ดินและมูลค่าสุทธิตามบัญชีของอาคาร (บางพลี) 289.42 และ 10.21 ล้านบาทตามลำดับ

4.1.2 โรงงาน และอาคารสำนักงานจังหวัดระยอง ตั้งอยู่ที่ 327 ระยองอินดัสเทรียลปาร์ค หมู่ 8 ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง เนื้อที่ดินรวมประมาณ 36,000 ตารางวา (90-0-77 ไร่) ประกอบไปด้วย

- อาคารโรงงานที่ 1 ขนาด กว้าง x ยาว 84 * 264 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 22,176 ตารางเมตร ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต BOPP FILM กำลังการผลิต 39,000 ตันต่อปี จำนวน 3 สายการผลิต และเครื่องจักรผลิต CPP FILM ขนาดกำลังผลิต 3,500 ตันต่อปี 1 สายการผลิต และเครื่องจักรผลิต METALLIZED FILM จำนวน 2 สายการผลิต ขนาดกำลังการผลิต 7,000 ตันต่อปี

- อาคารอะไหล่และเก็บวัตถุดิบบรรจุหีบห่อ ขนาด 24 * 84 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 2,016 ตารางเมตร

- อาคารปั่นไฟ ขนาด 27 * 32 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 1,056 ตารางเมตร ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3,500 กิโลวัตต์ จำนวน 2 เครื่อง

- อาคารเครื่องคั้นหม้อน้ำ ขนาด 12 * 12 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 144 ตารางเมตร

- อาคารเครื่องทำความเย็น 2 อาคาร ขนาด 12 * 15 เมตร และ ขนาด 15 * 18 เมตร พื้นที่ใช้สอยรวมประมาณ 450 ตารางเมตร

- อาคารสำหรับเก็บวัตถุดิบและวัสดุ กว้าง * ยาว 48 * 126 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 6,048 ตารางเมตร

- อาคารสำนักงาน 2 ชั้น ขนาด 27 * 37 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 1,789 ตารางเมตร

- อาคารโรงอาหารสำหรับพนักงาน ขนาด 15 * 34 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 450 ตารางเมตร

มูลค่าสุทธิตามบัญชีของอาคาร (ระยอง) 53.83 ล้านบาท

เครื่องจักรหลักที่โรงงานระยอง (โรงที่ 1) มี 31 รายการ อายุการใช้งาน 20 ปี จำนวนปีที่ใช้งานแล้วประมาณ 11-21 ปี มูลค่าสุทธิตามบัญชีรวมอุปกรณ์เครื่องจักร 375.18 ล้านบาท และ อุปกรณ์เครื่องจักรอื่น มูลค่าสุทธิตามบัญชี 40 ล้านบาท

- อาคารโรงงานที่ 2 กว้าง x ยาว 100 * 232 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 23,716 ตารางเมตร ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต BOPP Film กำลังการผลิต 52,000 ตันต่อปี จำนวน 2 สายการผลิต มูลค่าตามบัญชีของอาคารระยอง (โรงที่ 2) 49.65 ล้านบาท

เครื่องจักรหลักที่โรงงานระยอง (โรงที่ 2) มีจำนวน 30 รายการหลัก อายุการใช้งาน 20 ปี จำนวนปีที่ใช้งาน 10-16 ปี มูลค่าตามบัญชีรวมอุปกรณ์เครื่องจักร 749.12 ล้านบาท

- อาคารโรงงานที่ 3 กว้าง x ยาว 60 * 232 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 14,676 ตารางเมตร ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต BOPP Film กำลังการผลิต 12,000 ตันต่อปี จำนวน 1 สายการผลิต มูลค่าตามบัญชีของอาคารระยอง (โรงที่ 3) 11.41 ล้านบาท

- อาคารเครื่องเคลือบฟิล์ม ขนาด 20 * 60 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 1,200 ตารางเมตร ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ เคลือบฟิล์ม ขนาดกำลังการผลิต 1,500 ตันต่อปี 1 สายการผลิต มูลค่าตามบัญชี 3.92 ล้านบาท

เครื่องจักรหลักที่โรงงานระยอง (โรงที่ 3) มีจำนวน 24 รายการหลัก อายุการใช้งาน 20 ปี จำนวนปีที่ใช้งาน 10-11 ปี มูลค่าตามบัญชีรวมอุปกรณ์เครื่องจักร 68.75 ล้านบาท

* ในไตรมาส 4 ปี 2556 ได้โอนเครื่องจักรโรงงานระยองบางส่วนไปเป็นเครื่องจักรที่ไม่ได้ใช้ดำเนินงานจำนวน 14 รายการ มูลค่าสุทธิตามบัญชี 70.46 ล้านบาท รวมเครื่องจักรโรงงานระยองที่ไม่ได้ใช้ดำเนินงาน มูลค่าสุทธิตามบัญชี 75.56 ล้านบาท (มูลค่า 560.08 ล้านบาท ตั้งสำรอง 37.51 ล้านบาท และหักค่าเสื่อมสะสม 447.01 ล้านบาท)

อะไหล่และอุปกรณ์ มูลค่าตามบัญชี 120.96 ล้านบาท

มูลค่าตามบัญชีของที่ดิน (ระยอง) 180.39 ล้านบาท

4.1.3 โรงประกอบและจัดเก็บวัสดุหีบห่อฟิล์ม (Packaging materials) ตั้งอยู่ที่ 144 หมู่ที่ 5 ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โฉนดเลขที่ 69290 เนื้อที่จำนวน 17-3-99 ไร่ ประกอบด้วย

โรงประกอบและจัดเก็บวัสดุหีบห่อฟิล์ม ขนาด กว้าง x ยาว 60 * 72 เมตร พื้นที่ใช้สอยประมาณ 4,320 ตารางเมตร มูลค่าตามบัญชีของที่ดิน และมูลค่าสุทธิตามบัญชีของอาคาร โรงประกอบและจัดเก็บวัสดุหีบห่อ 8.87 ล้านบาท และ 8.94 ล้านบาท ตามลำดับ

เครื่องมือหลักที่ใช้ผลิต ประกอบวัสดุหีบห่อมีจำนวน 19 รายการ อายุการใช้งาน 20 ปี จำนวนปีที่ใช้ 10-11 ปี มูลค่าตามบัญชีรวมเครื่องมือ 0.40 ล้านบาท

4.1.4 ที่ดินโฉนดเลขที่ 19932 เนื้อที่จำนวน 6-1-43 ไร่ ตั้งอยู่ที่ระยองอินคัสเตรียลปาร์ค (ฝั่งตรงข้ามโรงงานระยอง) ซึ่งบริษัทฯ เตรียมก่อสร้างไว้เพื่อเก็บวัตถุดิบและวัสดุเหลือใช้เพื่อรองรับการเติบโตของบริษัทฯ มูลค่าตามบัญชี 13.98 ล้านบาท

มูลค่าสินทรัพย์สุทธิ ณ 31 ธันวาคม 2556

บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

	มูลค่าสุทธิตาม บัญชี	ด้านบาท ราคาประเมิน	วงเงินขอภาระ หลักประกันการ กู้ยืม
<u>ส่วนของที่ดิน สิ่งปลูกสร้าง และ เครื่องจักร</u>			
ที่ดินที่ตั้งโรงงานทั้ง 2 แห่ง	-	433.20	1,920.88
สิ่งปลูกสร้างอาคารโรงงาน 2 แห่ง	113.68		
เครื่องจักรทั้งหมด	-	1,233.60	
เครื่องจักรไม่ได้ใช้ในการดำเนินงานทั้ง 2 แห่ง	-	137.54	
ที่ดินไม่ใช้ในการดำเนินงาน (บางพลี)	-	36.61	-
อาคารโรงงานระยอง (โรงงานที่ 3)	11.41	-	-
อาคารสำหรับเก็บวัตถุดิบและวัสดุ (โรงงาน ระยอง)	3.92	-	-
ที่ดินที่ตั้งโรงประกอบและจัดเก็บวัสดุหีบห่อ	-	8.87	-
ที่ดินโฉนด 19932 ฝั่งตรงข้ามโรงงานระยอง	-	13.98	-
สิ่งปลูกสร้างอาคาร โรงประกอบและจัดเก็บวัสดุ หีบห่อ	8.94	-	-

**4.2 ในกรณีที่บริษัทฯ และบริษัทย่อยมีสินทรัพย์ที่ไม่มีตัวตนที่สำคัญในการประกอบธุรกิจ
ไม่มี**

4.3 การลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม
(โปรดดูรายละเอียดที่ได้กล่าวไว้แล้วในหัวข้อ 6 ข้อมูลทั่วไป)

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

เมื่อวันที่ 8 พฤษภาคม 2551 บริษัทฯ ถูกธนาคารพาณิชย์แห่งหนึ่งฟ้องเป็นจำเลยที่ 3 กับศาลแพ่งตามสัญญาจำนำหุ้นที่ออกให้ค่าประกันแก่บริษัทร่วมแห่งหนึ่งสำหรับยอดเงินต้นจำนวน 600 ล้านบาท และดอกเบี้ยจนถึงวันฟ้องเป็นเงิน 239.42 ล้านบาท รวมทั้งสิ้น 839.42 ล้านบาท โดยเมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2551 และ 15 ธันวาคม 2551 และวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2552 และวันที่ 19 มิถุนายน 2552 ได้มีการไกล่เกลี่ยระหว่างโจทก์ และจำเลยแล้ว และได้มีการนัดชี้สองสถานและไต่สวน คำร้องที่ศาลเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2552 และวันที่ 18 สิงหาคม 2552 ต่อมาเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2553 และ 3 ธันวาคม 2553 ได้มีการเจรจาไกล่เกลี่ยและมีความคืบหน้าไปมากโดยมีแนวโน้มจะตกลงกันได้ ดังนั้นศาลจึงอนุญาตให้เลื่อนคดีไปนัดพร้อมในวันที่ 14 มีนาคม 2554 โดยในวันดังกล่าวศาลได้พิเคราะห์แล้วว่าคู่ความทั้งสองฝ่ายประสงค์เจรจาร่วมกันและเนื่องจากรายละเอียดของหนี้จำนวนมากและมีบุคคลหลายฝ่ายเข้าร่วมเจรจา ทำให้ต้องใช้เวลานานและไม่ทราบแน่ชัดว่าจะเจรจาแล้วเสร็จเมื่อใดจึงเห็นควรให้จำหน่ายคดีนี้ออกจากสารบบความชั่วคราว หากได้ข้อสรุปให้คู่ความแถลงต่อศาลเพื่อยกคดีขึ้นพิจารณาต่อไป และเมื่อวันที่ 24 ธันวาคม 2555 ศาลมีคำสั่งให้จำหน่ายคดีออกจากสารบบความชั่วคราวและให้ส่งถ้อยคำสำนวนคดีนี้ไปยังศาลฎีกาเพื่อประกอบการพิจารณาฎีกาคำสั่งเพิกถอนคำสั่งห้ามชั่วคราวของศาลอุทธรณ์ต่อไป

นอกจากนี้เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2552 บริษัทฯ ถูกธนาคารพาณิชย์ดังกล่าวฟ้องเป็นจำเลยที่ 3 กับศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศกลาง หมายเลขคำที่ กก. 202/2552 ให้ร่วมรับผิดชอบกับบริษัทร่วม (จำเลยที่ 1) ตามสัญญาจำนำหุ้นสำหรับเงินต้น 600 ล้านบาท ดังกล่าวข้างต้น และดอกเบี้ยจนถึงวันฟ้อง (วันที่ 30 กันยายน 2552) จำนวน 302.30 ล้านบาท รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 902.30 ล้านบาท ซึ่งบริษัทฯ ขอขยายระยะเวลาในการยื่นคำให้การจากวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2553 เป็น 2 มีนาคม 2553 และศาลได้กำหนดนัดชี้สองสถานในวันที่ 8 มีนาคม 2553 โดยในวันที่ 8 มีนาคม 2553 บริษัทฯ ยื่นคำร้องขอให้ส่งคำร้องไปยังประธานศาลอุทธรณ์เพื่อวินิจฉัยว่าคดีของโจทก์เป็นคดีผู้บริโภคหรือไม่ และทนายโจทก์ยื่นแถลงคัดค้าน ศาลรับไว้แล้วแต่ไม่มีอำนาจวินิจฉัยได้เองและไม่มีอำนาจปฏิเสธคำร้องของจำเลย ดังนั้นจึงให้ส่งสำนวนไปยังประธานศาลอุทธรณ์เพื่อวินิจฉัย ในวันที่ 27 เมษายน 2553 โดยปัจจุบัน ประธานศาลอุทธรณ์ได้มีคำวินิจฉัยว่าคดีของโจทก์ไม่เป็นคดีผู้บริโภค ดังนั้น จึงอยู่ในอำนาจของศาลทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศกลางที่จะรับไว้พิจารณาพิพากษาต่อไป ซึ่งศาลมีคำสั่งเลื่อนนัดพร้อมและชี้สองสถานไปเป็นวันที่ 26 มีนาคม 2557 ทั้งนี้ทนายความของบริษัทฯ มีความเห็นว่าบริษัทฯ ไม่ต้องรับผิดชอบตามฟ้องเนื่องจากขณะที่โจทก์ฟ้องคดีนี้ สัญญาจำนำหุ้นได้สิ้นสุดไปแล้ว

อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ได้ฟ้องร้องธนาคารดังกล่าวและบริษัทบริหารสินทรัพย์อีกแห่งหนึ่งตามคดีของศาลแพ่งหมายเลขคำที่ 3210/2550 ในฐานความผิดสัญญาจำนำหุ้นและเรียกร้องให้จำเลยทั้งสองชดเชยค่าเสียหายเป็นจำนวนเงิน 369.60 ล้านบาท รวมทั้งส่งมอบใบหุ้นของบริษัทร่วมดังกล่าวจำนวน 60 ล้านหุ้นที่บริษัทจำนำไว้คืนแก่บริษัทฯ บริษัทจำนำใบหุ้นเพื่อเป็นหลักประกันระยะเวลา 4 ปี โดยมีได้เป็นการค้ำประกันเงินกู้ ซึ่งสัญญาเงินกู้ระบุระยะเวลาปลอดการชำระหนี้ไว้ 3.5 ปี และ ผ่อนชำระคืนเงินกู้ 6.5 ปี รวมระยะเวลาคืนเงินกู้ 10 ปี ตามรายละเอียดที่บริษัทเป็นโจทก์ฟ้องธนาคาร ทั้งนี้ศาลชั้นต้นพิพากษายกฟ้องโจทก์ในคดีดังกล่าวข้างต้นเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2551 และบริษัทได้ยื่นคำฟ้องอุทธรณ์ต่อศาลอุทธรณ์แล้วเมื่อวันที่ 30 ตุลาคม 2551 ต่อมาเมื่อวันที่ 25 กันยายน 2555 ศาลอุทธรณ์มีคำพิพากษาว่าสัญญาจำนำหุ้นได้สิ้นสุดแล้ว คำอุทธรณ์ฟังขึ้น แต่สำหรับค่าเสียหายศาลอุทธรณ์ยกฟ้องตามศาลชั้นต้น ต่อมาเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2555 บริษัทฯ ได้ยื่นฎีกาคัดค้านคำพิพากษาศาลอุทธรณ์และศาลได้รับคำร้องไว้เรียบร้อยแล้ว

6. ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น

6.1 บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจหลักในการผลิต การจำหน่ายภายในประเทศและการส่งออก ต่างประเทศ ของ BOPP Film, Polyester Film, CPP Film และ Metallized Film โดยมีที่ตั้งสำนักงานใหญ่เลขที่ 73/3 หมู่ 4 ถนนบางนา - ตราด กม.13 ตำบลบางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ เลขทะเบียนบริษัทฯ 0107537000386 (เดิมเลขที่ บมจ. 285) โทรศัพท์ (662) 316-9558 (10 สาย) (662) 750-1350-67 โทรสาร (662) 316-9687, (662) 316-6225 Website www.thaifilmind.com E-mail : ir@thaifilmind.com และ info@thaifilmind.com

ในปี 2556 บริษัทฯ ได้เพิ่มทุนจดทะเบียนของบริษัทฯ จาก 1,365 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท เป็น 2,847.5 ล้านหุ้น มูลค่าหุ้นละ 1 บาท โดยออกหุ้นสามัญขายให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม จำนวน 682.5 ล้านหุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท รวม เสนอขายหุ้นละ 1.00 บาท รวมจำนวนเงินที่ได้รับจากการเพิ่มทุน 682.5 ล้านบาท ได้จดทะเบียนเปลี่ยนแปลงทุนชำระแล้วของบริษัทฯ จาก 1,365 ล้านบาท เป็น 2,047.5 ล้านบาท และได้จดทะเบียนกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2556

6.2 นิติบุคคลที่บริษัทฯ ถือหุ้นตั้งแต่ ร้อยละ 10 ขึ้นไป

บริษัท ไทยคอปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ไทยคอปเปอร์) บริษัทฯ ลงทุนใน ไทยคอปเปอร์ จำนวน 1,519 ล้านบาท ร้อยละ 18.96 และมีกรรมกร่วมกัน ประกอบธุรกิจถลุงแร่ทองแดง ผลิตและจำหน่ายทองแดงแผ่นบริสุทธิ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทุนจดทะเบียนที่ออกจำหน่ายและเรียกชำระเต็มมูลค่าแล้ว หุ้นสามัญจำนวน 801,067,436 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 10 บาท รวม 8,010,674,369 บาท โรงงานตั้งอยู่ที่ 9 หมู่ที่ 8 ถนนมาบข่าปलวคแดง ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

ปัจจุบันไทยคอปเปอร์ไม่ได้ดำเนินการผลิต บริษัทฯ ได้สำรองการค้ำของเงินลงทุนจากหุ้นที่อยู่ในบริษัทดังกล่าวทั้ง จำนวน 1,519 ล้านบาทแล้ว ตั้งแต่ไตรมาสที่ 3 ปี 2550 บริษัทฯ จึงไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของไทยคอปเปอร์อีก ขณะนี้ ไทยคอปเปอร์ อยู่ระหว่างปรับโครงสร้างหนี้กับสถาบันการเงิน

ในปี 2556 บริษัทฯ ได้จัดตั้งบริษัทย่อย 5 แห่งคือ บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 1) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 2) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 3) จำกัด, บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 4) จำกัด และบริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ จำกัด เพื่อรองรับการขายตัวทางธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน ปัจจุบันอยู่ระหว่างการศึกษาโครงการ โดยมี รายละเอียดการลงทุนดังนี้

ชื่อบริษัทย่อยที่ลงทุน	ลักษณะธุรกิจ	ทุนจดทะเบียน (ล้านบาท)	สัดส่วนการถือหุ้น (ร้อยละ)	ทุนชำระแล้ว (ร้อยละ)
บริษัทย่อยที่ดำเนินธุรกิจ				
1. บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ จำกัด	ดำเนินกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า	4	99.99	25
2. บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 1) จำกัด	ดำเนินกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า	1	99.96	25
3. บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 2) จำกัด	ดำเนินกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า	1	99.96	25
4. บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 3) จำกัด	ดำเนินกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า	1	99.96	25
5. บริษัท ทีเอฟไอ พาวเวอร์ (โคราช 4) จำกัด	ดำเนินกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า	1	99.96	25

6.3 บุคคลอ้างอิงอื่น ๆ

นายทะเบียน

ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด

62 อาคารตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย ชั้น 4, 6-7 ถ. รัชดาภิเษก คลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร. (66) 0-2229-2800, 0-2654-5599 Fax 0-2359-1259, TSD Call Center 0-2229-2888

ผู้สอบบัญชี

นางสาววิมลศรี จงอุดมสมบัติ ผู้สอบบัญชีรับอนุญาต เลขที่ 3899

บริษัท กรินทร์ ออดิท จำกัด

138 อาคารบุญนิมิตร ชั้น 6 ห้องบี 1 ถนนสีลม แขวงสุริยวงส์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

โทร. (66) 0-2231-3980-7

ที่ปรึกษากฎหมาย

บริษัท ไพบูลย์นิติ จำกัด 8,10 ซอยพุทธบูชา 39 แยก 1-1 ถนนพุทธบูชา แขวงบางมด เขตทุ่งครุ กรุงเทพฯ 10140

โทร.(66) 0-2870-7956 - 60 โทรสาร (66) 0-2870-7961 - 2

สำนักงาน

บริษัท ไทยฟิล์มอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

73/3 หมู่ 4 ถนนบางนา-ตราด กม.13 ตำบลบางโจลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

โทร.(66) 0-2316-9205-6, 0-2316-9558 (10สาย), 0-2316-6237-41, 0-2750-1350-63

โทรสาร (66) 0-2316-9687, 0-2316-6225 E-mail : info@thaifilmind.com Website : www.thaifilmind.com

OFFICE

Thai Film Industries Public Company Limited

73/3 Moo4 Bangna-Trad Rd., K.M.13 Bangchalong, Bangplee, Samutprakan 10540 Thailand

Tel. (66) 0-2316-9205-6, 0-2316-9558 (10 lines), 0-2316-6237-41, 0-2750-1350-63

Fax (66) 0-2316-9687, 0-2316-6225 E-mail : info@thaifilmind.com Website : www.thaifilmind.com

ที่ปรึกษาทางการเงิน

ไม่มี

ที่ปรึกษาหรือผู้จัดการภายใต้สัญญาการจัดการ

ไม่มี