

## ส่วนที่ 1

### การประกอบธุรกิจ

#### 1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

##### (1) ประวัติความเป็นมา การเปลี่ยนแปลง และพัฒนาการที่สำคัญ

บริษัทไทย โอ.พี.พี. จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทแรกที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในการผลิตแผ่นฟิล์ม โอ.พี.พี. (Oriented Polypropylene Film) จดทะเบียนจัดตั้งบริษัทเมื่อปี พ.ศ.2526 ด้วยทุนจดทะเบียนเริ่มแรก 25 ล้านบาท โดยเป็นการร่วมทุนของกลุ่มผู้ถือหุ้นของบริษัทเหรียญทองการพิมพ์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่มีชื่อเสียงในวงการการพิมพ์และบรรจุภัณฑ์มาเป็นเวลานาน และกลุ่มบริษัท พี ประชุม จำกัด ที่มีความสัมพันธ์ที่ดีกับโรงงานยาสูบได้เล็งเห็นความต้องการของตลาดในการใช้ฟิล์มชนิดนี้

- ปี 2537 บริษัทได้จดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชนจำกัด เมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2537 และได้เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 60 ล้านบาท
- ปี 2542 จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบ โดยมี ดร. อุดม อมตวิวัฒน์ กรรมการอิสระ เป็นประธานกรรมการตรวจสอบ และ นพ.สวัสดิ์ โพธิ์กำจร กรรมการอิสระ เป็นสมาชิก และแต่งตั้ง นายชัยสิทธิ์ เจริญสัตย์ เป็นกรรมการอิสระเป็นสมาชิก คณะกรรมการตรวจสอบเพิ่ม รวมเป็น 3 ท่าน
- ปี 2543 บริษัทได้ร่วมทุนกับบริษัทต่างชาติ โดยจัดตั้งบริษัทและจดทะเบียนในประเทศเวียดนาม ตั้งโรงงานผลิตหลอดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยาสีฟันตามนโยบายของลูกค้ารายสำคัญของบริษัทซึ่งเป็นบริษัทข้ามชาติที่ได้ย้ายฐานการผลิตไปประเทศเวียดนาม เพื่อผลิตและจำหน่ายทั่วทั้งภูมิภาคเอเชีย โดยบริษัทได้รับการคัดเลือกจากลูกค้ารายดังกล่าวให้เป็นผู้ผลิตแต่ผู้เดียวสำหรับภูมิภาคนี้
- ปี 2544 บริษัทได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001:2000 ด้านผลิตและจำหน่ายทั้งผลิตภัณฑ์พลาสติกฟิล์มและการผลิตงานพิมพ์ จากสถาบัน United Registrar of Systems Ltd. (URS)
- ปี 2548 บริษัทได้ลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับผลิตฟิล์มเมทัลไลซ์ (Metallized Film) ด้วยงบประมาณการลงทุนประมาณ 53 ล้านบาท เพื่อช่วยยกระดับคุณภาพสินค้า และเพิ่มกำลังการผลิต
- ปี 2549 บริษัทได้ลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานพิมพ์ฉลากกาว (Sticker Label Printing) ด้วยงบประมาณการลงทุนประมาณ 63 ล้านบาท ซึ่งเป็นเครื่องพิมพ์ที่มีความละเอียดและความเร็วสูง เพื่อช่วยยกระดับคุณภาพสินค้า และเพิ่มกำลังการผลิต เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด
- ปี 2551 บริษัทมีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานพิมพ์ฉลากกาว (Sticker Label Printing) ซึ่งติดตั้งที่โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- ปี 2552 บริษัทมีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานพิมพ์ฉลากกาว (Sticker Label Printing) ซึ่งติดตั้งที่โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- ปี 2553

##### ด้านการจัดการ

บริษัทได้แต่งตั้ง นายปมุข ศิริอังกุล เข้าดำรงตำแหน่งกรรมการตรวจสอบอิสระแทน นพ.สวัสดิ์ โพธิ์กำจร โดยให้มีผลตั้งแต่วันที่ 30 เมษายน 2553 เป็นต้นไปตามมติที่ประชุมผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2553 เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2553 และแต่งตั้ง นางสาวแสงจันทร์ ศิริสวัสดิ์ เข้าดำรงตำแหน่งเลขานุการบริษัท แทนนางสาวทิพรัตน์ ชูยภูมิ โดยให้มีผลตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2553 เป็นต้นไป ตามมติที่ประชุมคณะกรรมการบริษัท ครั้งที่ 3/2553 เมื่อวันที่ 10 สิงหาคม 2553

### ด้านการลงทุน

บริษัทได้มีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานพิมพ์ฉลากกาวย (Sticker Label Printing) ซึ่งติดตั้งที่โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

- ปี 2554 บริษัทได้มีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานผลิตฟิล์ม ซึ่งอยู่ระหว่างการติดตั้งที่โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- ปี 2555 บริษัทได้ติดตั้งเครื่องจักรใหม่แล้วเสร็จ และเริ่มผลิตสำหรับงานฟิล์ม ที่โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน และมีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานหลอด ซึ่งอยู่ระหว่างการติดตั้งที่โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- ปี 2556 บริษัทได้มีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ สำหรับงานพิมพ์ฉลากกาวย ซึ่งอยู่ระหว่างการติดตั้งที่โรงงาน ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ โดยได้รับการส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ซึ่งคาดว่าจะติดตั้งแล้วเสร็จและพร้อมใช้งานได้ในประมาณ ปี 2557

### (2) ภาพรวมการประกอบธุรกิจ

ภาพรวมการประกอบธุรกิจของบริษัท โดยอาศัยรากฐานทางธุรกิจในการพิมพ์และวงการบรรจุภัณฑ์มานาน เน้นคุณภาพของผลิตภัณฑ์ให้ได้มาตรฐานและการบริการหลังการขาย เพื่อสร้างความพึงพอใจสูงสุดของลูกค้าและความเชื่อถือในชื่อเสียงของบริษัท ทั้งนี้บริษัทมีการวิจัยและพัฒนาและเทคนิคการผลิตเพื่อเลือกใช้วัตถุดิบที่มีต้นทุนต่ำที่สุดที่สามารถกำหนดราคาที่แข่งขันได้ และเพิ่มผลิตภัณฑ์ให้หลากหลายมากขึ้น เพื่อขยายตลาดไปยังลูกค้ากลุ่มต่างๆ พร้อมทั้งพยายามรักษาสถานะของลูกค้าเดิมไว้ ในส่วนด้านการบริหาร บริษัทให้ความสำคัญกับการจัดการข้อมูล ระบบสารสนเทศให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ มีการลงทุนในระบบข้อมูลสารสนเทศ (Management Information System) เพื่อให้ได้ข้อมูลที่เชื่อถือได้ ทันต่อความต้องการ และเป็นประโยชน์ต่อกระบวนการตัดสินใจในทุกระดับของการจัดการ

ลักษณะการประกอบธุรกิจของบริษัท ดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์กลุ่มฟิล์มพลาสติก ที่ใช้ในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ เพื่อใช้บรรจุภัณฑ์และหีบห่อ
  - a. กลุ่มฟิล์มพลาสติกที่ซื้อมา-ขายไป
  - b. กลุ่มฟิล์มพลาสติกที่ผลิตเอง
2. ผลิตภัณฑ์กลุ่มบริการงานพิมพ์บนฉลากกาวย หรือฟิล์มพลาสติก แบบม้วน
3. ผลิตภัณฑ์กลุ่มผลิตภัณฑ์หลอดดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยาสี่พัน

ปัจจุบันบริษัทถือหุ้นในบริษัทร่วม ดังนี้

บริษัทร่วม/บริษัทอื่นที่บริษัทถือหุ้นอยู่	ประเภทธุรกิจ	ถือหุ้นร้อยละ
LS Pack Company Limited	ผลิตและจำหน่ายหลอดดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยาสี่พัน	25

## 2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

โครงสร้างรายได้ของบริษัท ซึ่งตามลักษณะโครงสร้างของบริษัทนั้น มีรายได้จากการขายในการทำธุรกิจ 3 กลุ่ม ดังนี้  
หน่วย : พันบาท

สายผลิตภัณฑ์/ กลุ่มธุรกิจ	ดำเนินการโดย	% การถือหุ้นของ บริษัท	2556		2555		2554	
			รายได้	%	รายได้	%	รายได้	%
ฟิล์มพลาสติก	บมจ.ไทย โอ.พี.พี.	-	777.34	62	658.82	60	684.28	64
บริการงานพิมพ์ บนฉลากกาว/ ฟิล์มพลาสติก	บมจ.ไทย โอ.พี.พี.	-	406.60	33	369.97	34	325.02	30
หลอดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยา พื้น	บมจ.ไทย โอ.พี.พี.	-	63.06	5	60.19	6	68.35	6
รวมมูลค่า จำหน่าย	-	-	1,247.00	100	1,088.98	100	1,077.65	100

บริษัทดำเนินธุรกิจผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์หลายประเภทคือ ผลิตภัณฑ์ฟิล์มพลาสติกที่ใช้ในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์เพื่อใช้บรรจุภัณฑ์และหีบห่อ, บริการงานพิมพ์บนฉลากกาว หรือ ฟิล์มพลาสติก แบบม้วน และผลิตภัณฑ์หลอดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยาพื้น โดยแบ่งแยกออกเป็น 3 กลุ่มธุรกิจ ดังนี้

### (1) กลุ่มผลิตภัณฑ์ฟิล์มพลาสติก

#### (1.1) ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

บริษัทผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์ฟิล์มพลาสติก ที่ใช้ในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ทั้งด้านผลิตภัณฑ์อุปโภคบริโภค(Consumer Product) และผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรม (Industrial Product) ได้แก่

#### ฟิล์มพลาสติกกลุ่มที่เป็นผลิตภัณฑ์ของบริษัท

- **Cast Film** คือ ฟิล์มที่ผลิตโดยกรรมวิธีการหลอมเม็ดพลาสติกให้เหลวและฉีด(Cast)ออกมาเป็นแผ่นบางๆใช้เป็น ส่วนประกอบของบรรจุภัณฑ์ชนิดอ่อน (Flexible Packaging) เช่น ซองขนมปัง ขนมขบเคี้ยว ซองบะหมี่ ฯลฯ ซึ่งฟิล์มชนิดที่บริษัทผลิตนั้นจะเป็น Multilayer Film คือ เนื้อฟิล์มจะประกอบด้วยชนิดพลาสติกหลายๆชั้น ซึ่งแต่ละชั้นจะเป็นพลาสติกต่างชนิด ฟิล์มที่ผลิตด้วยกรรมวิธีนี้ ได้แก่ ฟิล์ม CPP และ LLDPE
- **ฟิล์มเมทัลไลซ์ (Metallized Film)** คือ การนำผลิตภัณฑ์จากฟิล์มพลาสติก มาผ่านกรรมวิธีการพ่นด้วยชั้นละของ อลูมิเนียม (Aluminium)บางๆในห้องสุญญากาศ ทำให้ฟิล์มมีสีเงาวาวและมีคุณสมบัติคล้ายอลูมิเนียมฟอยล์ เมื่อนำไปใช้เพื่อบรรจุอาหารทำให้สามารถเก็บและถนอมอาหารได้นานขึ้น
- **ฟิล์มเป่า (Blown Film)**ฟิล์มที่ผลิตโดยกรรมวิธีการหลอมเม็ดพลาสติกให้เหลวและเป่าให้พองออกเป็นแผ่นบางๆ แผ่นฟิล์มจะถูกหล่อเย็นด้วยการเป่าลม และถูกม้วนเก็บโดยเครื่องม้วนในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ฟิล์มที่ผ่านมา

กระบวนการเป่าจะถูกนำไปใช้เคลือบกับฟิล์มชนิดอื่น เช่น Nylon,PET,OPP เพื่อใช้ทำเป็นซองอาหารแช่แข็ง,ซองตั้ง และซอง Vacuum ต่างๆ

### ฟิล์มพลาสติกกลุ่มที่ซื้อมาขายไป

- **ฟิล์มยืด (Stretch Film)** ใช้เป็นฟิล์มพันสินค้าและพาเลท ที่ใช้แพร่หลายในโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป เพื่อป้องกันสินค้าไม่ให้โดนฝุ่นและน้ำ ขณะจัดเก็บไว้ในโกดังสินค้า หรือ อยู่ระหว่างการขนส่ง ซึ่งยังใช้เป็นวัสดุในการรัดสินค้าให้ยึดติดกับพาเลท เพื่อช่วยป้องกันไม่ให้สินค้าตกหล่นในระหว่างการขนส่งสินค้าแทนสายรัด นอกจากนี้ยังสามารถประยุกต์ใช้ในการพันกับสินค้าบางชนิดโดยตรง ปัจจุบันสินค้าฟิล์มยืดเป็นสินค้าที่โรงงานอุตสาหกรรมมีความต้องการซึ่งก็มีอัตราการเติบโตสูงขึ้นอย่างสม่ำเสมอ
- **ฟิล์มหด (Shrink Film)** ใช้สำหรับห่อสินค้า สำหรับงานที่ต้องการให้เห็นกล่อง หรือ สินค้าภายในเนื่องจากมีลักษณะใส และเงางาม ใช้ในการห่อสินค้าที่ใช้เครื่องห่อชนิด L-Seal เช่น เครื่องเขียน นิตยสาร อาหารกึ่งสำเร็จรูป ของเล่น ฯลฯ อีกทั้งยังใช้ในงานห่อสินค้าสำหรับเครื่อง ชนิด Flat Film เช่น บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ชนิดถ้วยรวมถึงประเภทอาหารแช่แข็ง ซึ่งฟิล์มชนิดนี้บริษัทมีทั้งนำเข้าจากต่างประเทศและผลิตเอง โดยนโยบายของบริษัทนั้นจะเน้นการบริการลูกค้าเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า บริษัทจึงแบ่งกลุ่มสินค้าออกเป็นกลุ่มPremium(สินค้ามีคุณภาพสูง)และกลุ่มลูกค้าทั่วไป
- **ฟิล์มฉีกสุญญากาศ (Skin Vacuum Film)** เป็นฟิล์มที่ผลิตจากเม็ดพลาสติกชนิดพิเศษ ใช้สำหรับอุตสาหกรรมอาหารแช่แข็ง โดยใช้กับเครื่องบรรจุชนิดสุญญากาศ ซึ่งสามารถทำให้ฟิล์มเป็นเสมือนชั้นผิวของสินค้า และฟิล์มชนิดนี้มีคุณสมบัติในการเก็บถนอมความสดของอาหารได้อย่างดีเยี่ยม และยังใช้ได้กับผลิตภัณฑ์ที่บรรจุแบบ Blister Pack โดยใช้แนบสินค้ากับพื้นกระดาษ แทนฝาครอบที่ทำจากโพลีสไตรีน (Polystyrene) และบรรจุโดยเครื่อง Skin Pack Machine ซึ่งฟิล์มชนิดนี้ เป็นฟิล์มที่บริษัทเป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศเพียงรายเดียวให้แก่บริษัทไทยอ็อฟเซท จำกัด ที่เป็นผู้ผลิตเพียงรายเดียวในประเทศเช่นกัน ลูกค้าหลักที่ใช้ฟิล์มชนิดนี้คือลูกค้า กลุ่มอาหารทะเลแช่แข็ง โดยส่วนใหญ่จะใช้กับอาหารแช่แข็งที่ส่งออกไปทางตลาดอเมริกา และยุโรป
- **ฟิล์ม โอ.พี.พี.ชนิดผนึกด้วยความร้อน (Heat sealable OPP Film)** เป็นฟิล์มพลาสติกที่ใช้บรรจุภัณฑ์ โดยใช้กันมากในอุตสาหกรรมอุปโภคบริโภค ลูกค้าที่ใช้ Heat sealable OPP Film ได้แก่กลุ่มลูกค้าอุตสาหกรรมผู้ผลิตสินค้าต่าง ๆ เช่น อาหารสำเร็จรูป สินค้าอุปโภคบางชนิด
- **ฟิล์มป้องกันรอยขีดข่วน (Protection Film)** เป็นฟิล์มที่ทำจากวัตถุดิบชนิด Polyethylene โดยที่ด้านหนึ่งเป็นกาวยาวเหมาะสำหรับสินค้าที่ต้องการป้องกันรอยขีดข่วนบนผิวของสินค้าในระหว่างการขนส่ง หรือในระหว่างกระบวนการผลิต โดยฟิล์มจะมีลักษณะพิเศษคือ สามารถติดได้คงทนและไม่ทิ้งคราบขาวเมื่อลอกออก ซึ่งสินค้าที่มีจำหน่ายในประเทศส่วนใหญ่เป็นสินค้าที่นำเข้าจากต่างประเทศ เช่น เกาหลี ไต้หวัน ฝรั่งเศส และมาเลเซีย ตั้งแต่ปี 2550 บริษัทเปลี่ยนจากการนำเข้าเป็นซื้อจากบริษัทในกลุ่มเดียวกัน ซึ่งเป็นบริษัทที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับในตลาด และผ่านการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 : 2000 กลุ่มลูกค้าที่ใช้สินค้านี้ได้แก่ กลุ่มผู้ผลิตอะคริลิก (Acrylic) กลุ่มอุตสาหกรรมอลูมิเนียม (Aluminium) สเตนเลส(Stainless) กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อุตสาหกรรมกระจก ฯลฯ

### สิทธิพิเศษในการประกอบธุรกิจ

1) บัตรส่งเสริมการลงทุน

ปัจจุบันบริษัทยังคงมีบัตรส่งเสริมการลงทุนที่ได้รับสิทธิประโยชน์ในการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน สำหรับการผลิตฟิล์มพลาสติกจำนวน 3 ฉบับ มีสิทธิประโยชน์ดังนี้

สิทธิประโยชน์	บัตรส่งเสริมเลขที่ 1481(2)/2547 Metallized Film	บัตรส่งเสริมเลขที่ 2084(2)/2554 Plastic Film	บัตรส่งเสริมเลขที่ 2570(2)/2554 Plastic Film
ม. 25 นำเข้าคนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือได้ตามจำนวนและระยะเวลาตามสมควร	✓	✓	✓
ม. 26 ให้คนต่างด้าวทำงานเฉพาะตำแหน่งได้ตามจำนวนและระยะเวลาที่คณะกรรมการให้ความเห็นชอบ	✓	✓	✓
ม. 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการอนุมัติ	-	✓	✓
ม. 29 ลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร	กึ่งหนึ่งเว้นแต่รายการเครื่องจักรที่มีอากรขาเข้าต่ำกว่าร้อยละ สิบไม่ได้รับลดหย่อน	-	-
ม. 31 ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล มีกำหนดเวลาเจ็ดปี (ยกเว้นเลขที่ 1481 (2)/2547 Metallized Film มีกำหนดเวลาหกปี)	✓	✓	✓
ม. 34 ยกเว้นไม่ต้องนำเงินปันผลจากกิจการที่ได้รับส่งเสริมไปรวมคำนวณภาษีเงินได้	✓	✓	✓
ม. 36(1) ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ และวัสดุจำเป็นที่ต้องนำเข้ามาจากต่างประเทศเพื่อผลิตเพื่อการส่งออกเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก	✓	✓	✓
ม. 36(2) ให้ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ได้รับการส่งเสริมนำเข้า และส่งกลับออกไปใน 1 ปี	✓	✓	✓
ม. 37 ได้รับอนุญาตให้นำหรือส่งเงินออกนอกราชอาณาจักร เป็นเงินตราต่างประเทศ	✓	✓	✓

2) สิทธิอื่น -ไม่มี-

3) ข้อจำกัดในการประกอบธุรกิจ - ไม่มี-

## (1.2) การตลาดและภาวะแข่งขัน

### (ก) การทำการตลาดของผลิตภัณฑ์และบริการที่สำคัญของบริษัท

- นโยบายการตลาดในปีที่ผ่านมา บริษัทมีระบบบริหารคุณภาพ Quality Management System ซึ่งผ่านการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001:2008 และมีระบบการควบคุมตรวจสอบและรับประกันคุณภาพสินค้าจากฝ่ายเทคนิคการผลิต วิจัยและพัฒนา ก่อนจำหน่ายสินค้าไปยังลูกค้า เพื่อให้สินค้าที่ผลิตมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน เป็นที่พึงพอใจและตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้เป็นอย่างดี

- ลักษณะลูกค้ากลุ่มลูกค้าเป้าหมาย และช่องทางการจำหน่าย

บริษัทมีการจำหน่ายตรง (Direct sales) และผ่านผู้แทนขาย (Agent) โดยมีเป้าหมายในการขยายตลาดไปยังภูมิภาคและต่างประเทศเพิ่มมากขึ้น โดยปีที่ผ่านมาบริษัทเน้นเจาะกลุ่มลูกค้า Brand Owner ซึ่งมีอำนาจในการเลือกใช้ชนิดฟิล์มของบริษัทไปเป็นส่วนหนึ่งของบรรจุภัณฑ์โดยผ่าน Converter ซึ่งกลุ่มลูกค้าเป้าหมายของฟิล์มมีทั้งกลุ่มลูกค้าโรงงานอุตสาหกรรม ประเภทต่างๆ เช่น กลุ่มอุตสาหกรรมอาหาร กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ กลุ่มอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ กลุ่มอาหารทะเลแช่แข็ง ฯลฯ ตลอดจนกลุ่มลูกค้าประเภทศูนย์กระจายสินค้าที่มียอดการใช้จำนวนมาก เช่น ฟิล์มยืดพันพาเลท

- สัดส่วนการจำหน่ายในประเทศและต่างประเทศ ในปี 2556 บริษัทมีการจำหน่ายฟิล์มในประเทศเกือบทั้งหมด ประมาณร้อยละ 99 ของยอดจำหน่ายทั้งหมด และส่วนที่เหลืออีกร้อยละ 1 ของยอดจำหน่ายทั้งหมด เป็นการจำหน่ายไปยังต่างประเทศ เพียงเล็กน้อย อย่างไรก็ตาม บริษัทมีแผนงานที่จะเพิ่มสัดส่วนการจำหน่ายไปยังตลาดต่างประเทศมากขึ้น ในปี 2557

### (ข) สภาพการแข่งขัน

- สภาพการแข่งขันในปีที่ผ่านมา

ในปี 2556 สภาพการณ์แข่งขันของอุตสาหกรรมฟิล์มยังคงมีการแข่งขันที่สูงและรุนแรงมากทั้งเรื่องราคา คุณภาพผลิตภัณฑ์ และการบริการ โดยเฉพาะการนำเข้าฟิล์มของกลุ่มเทรดดิ้ง และในขณะเดียวกันผู้ผลิตในประเทศหลายรายก็ได้เพิ่มเครื่องจักรเพื่อขยายกำลังการผลิตของตนเอง ในขณะที่ทางบริษัทก็เน้นเรื่องการเพิ่มผลผลิต โดยมีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อให้สามารถผลิตได้มีประสิทธิภาพมากขึ้นกว่าเดิม เพื่อตอบสนองต่อลูกค้าด้านความเร็วในการผลิตและจัดส่ง โดยบริษัทได้เพิ่มยอดขายในกลุ่มสินค้าฟิล์มพิเศษ ซึ่งต่อยอดมาจากปีที่ผ่านมา ทำให้บริษัทสามารถตอบสนองลูกค้าได้ดีขึ้น และในขณะเดียวกันสินค้าฟิล์มพิเศษที่ทางบริษัทมีฐานลูกค้าเก่าอยู่แล้วก็ได้มีการเพิ่มยอดโดยการสนับสนุนและผลักดันในกลุ่มลูกค้าใหม่ๆ ที่มีเครื่องจักรรองรับการผลิตให้เกิดการใช้กับสินค้าฟิล์มพิเศษของบริษัท

- แนวโน้มภาวะอุตสาหกรรมและสภาพการแข่งขันในอนาคต

จำนวนคู่แข่ง ขนาดของบริษัทเมื่อเทียบกับคู่แข่ง และสถานการณ์ในการแข่งขัน ซึ่งโครงสร้างของตลาดในกลุ่มนี้ โดยเฉพาะฟิล์มยืด เป็น Mass Product จำนวนคู่แข่งที่มีอยู่ในตลาดที่เป็นผู้ผลิตมีน้อยราย แต่มีผู้นำเข้ามายาขายจำนวนมาก

## (1.3) การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

### (ก) ลักษณะการจัดให้ได้มาซึ่งผลิตภัณฑ์

- การผลิต (จำนวนโรงงาน/กำลังการผลิตรวม)

ปัจจุบันบริษัท มีโรงงานผลิตฟิล์มพลาสติก จำนวน 3 แห่ง ดังนี้

1. เลขที่ 119 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร โดยผลิตสินค้ากลุ่มผลิตภัณฑ์ฟิล์มพลาสติก โทร. 0-2326-0929-30

2. เลขที่ 91/3 หมู่ 5 ตำบลบางสมัคร อำเภอ บางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยผลิตฟิล์มแมททัลไลซ์  
โทร. 038-571-676-9

3. เลขที่ 91/9 หมู่ 5 ถนนบางนา-ตราด ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยผลิตสินค้ากลุ่ม  
ผลิตภัณฑ์ฟิล์มพลาสติก โทร. 038-571-676-9

#### กำลังการผลิตและปริมาณกำลังการผลิตจริง

รายการ	2556	2555	2554
<b>กำลังการผลิตเต็มที่</b>			
ผลิตฟิล์ม(ตัน)	6,000	4,200	4,200
Metallized Film	2,400	3,000	3,000
(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง/วัน : 300 วัน/ปี)			
<b>ปริมาณการผลิตจริง</b>			
ผลิตฟิล์ม(ตัน)	4,559	1,662	1,816
Metallized Film	1,688	1,879	1,539
<b>การใช้กำลังการผลิต (%)</b>			
ผลิตฟิล์ม	75.98	39.57	43.24
อัตราเพิ่ม(ลด)ของปริมาณการผลิต	174.31	(8.48)	(16.04)
Metallized Film	70.33	62.63	51.30
อัตราเพิ่ม(ลด)ของปริมาณการผลิต	(10.17)	22.09	32.33

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตฟิล์มของบริษัทนั้น มีดังนี้

- จำนวนผู้จำหน่ายวัตถุดิบ

	2556	2555	2554
เม็ดพลาสติก	21 ราย	21 ราย	18 ราย

- สัดส่วนการซื้อวัตถุดิบในประเทศและต่างประเทศ

	2556	2555	2554
เม็ดพลาสติก	81 : 19	70 : 30	80 : 20

จากตารางข้างต้น ในส่วนของวัตถุดิบประเภทเม็ดพลาสติกทางบริษัทสามารถหาแหล่งวัตถุดิบจากภายในประเทศได้สูงถึงร้อยละ 81 ซึ่งนับว่าเป็นผลดีในแง่การควบคุมต้นทุนผลิต และความเสี่ยงของบริษัทจากการแปรผันทางเงินตราต่างประเทศได้ ส่วนแหล่งวัตถุดิบในประเทศ บริษัทก็ได้พึงพิงการซื้อวัตถุดิบจากผู้จำหน่ายแต่เพียงรายเดียวและมิได้มีสัญญาหรือข้อผูกมัดการซื้อวัตถุดิบในอนาคต ด้วยเหตุนี้จึงทำให้บริษัทสามารถต่อรองการซื้อขายกับผู้จำหน่ายวัตถุดิบรายอื่น ๆ ได้หากมีการเปลี่ยนแปลงในราคาวัตถุดิบของผู้จำหน่ายแห่งใดแห่งหนึ่ง หากมองอย่างผิวเผิน จะเห็นว่าลักษณะการดำเนินธุรกิจของบริษัท การติดต่อซื้อขายยังคงเป็นไปแบบเดิม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก ทั้งจำนวนผู้ขายและสัดส่วนการซื้อ-ขายระหว่างในประเทศกับต่างประเทศก็ไม่แตกต่างไปจากปีก่อนๆ แต่ข้อเท็จจริงคือปัจจุบันธุรกิจของบริษัทเผชิญกับปัญหาด้านการแข่งขันในระดับสูง แต่ด้วยความชำนาญและความสามารถในการดำเนินธุรกิจ เป็นส่วนหนึ่งที่ทำให้บริษัทสามารถรักษาส่วนแบ่งทางการตลาดไว้ได้

บริษัทได้มีการพัฒนาระบบการจัดซื้อทั้งในส่วนฐานข้อมูล ซึ่งเชื่อมต่อระหว่างฝ่ายผลิตคลังวัตถุดิบกับฝ่ายจัดซื้อ การจัดระบบการจัดซื้อให้มีกระบวนการจัดฐานข้อมูลเพื่อช่วยตัดสินใจและแยกแยะจัดกลุ่มงานให้ชัดเจนมากขึ้น ในช่วงเวลาที่ผ่านมา บริษัทยังคงซื้อวัตถุดิบส่วนใหญ่จากผู้จำหน่ายรายเดิม ซึ่งได้สนับสนุนบริษัทมาด้วยดี ความสัมพันธ์กับผู้จำหน่ายเป็นความสัมพันธ์ในทางธุรกิจโดยปกติ ที่ตั้งอยู่บนพื้นฐานความยุติธรรม ความซื่อสัตย์ และผลประโยชน์ร่วมกัน และมีสายสัมพันธ์ทางธุรกิจระหว่างกันมายาวนาน

- วัสดุที่นำมาใช้ทดแทนวัตถุดิบ

ปัจจุบันทางบริษัทได้ผลักดันฝ่ายวิจัยพัฒนาให้มีการทดลองหาวัตถุดิบใหม่ๆ ที่มาใช้ทดแทนวัตถุดิบเดิม อย่างสม่ำเสมอ เพื่อสามารถพัฒนาให้ผลิตภัณฑ์ดีขึ้นตามเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดที่เปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา

(ข) ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิตหรือการกำจัดวัตถุดิบเหลือใช้

- การดำเนินการเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

กระบวนการผลิตฟิล์มของบริษัทเป็นกระบวนการผลิตแบบใช้ความร้อนเป็นตัวหลอมละลายแล้วรีดเป็นแผ่นพลาสติก ซึ่งไม่ก่อให้เกิดมลพิษทำลายสิ่งแวดล้อม ใช้วัตถุดิบเม็ดพลาสติกในกลุ่ม PE (Polyethylene) ซึ่งไม่มีความเป็นพิษเมื่อหลอมละลาย อีกทั้งในกระบวนการผลิต ยังมีเศษฟิล์มบางส่วนที่สามารถหมุนเวียนกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต (Recycle) ส่วนเศษพลาสติกที่เป็นของเสียเหลือจากการผลิตก็สามารถขาย เพื่อนำไปหลอมเป็นเม็ดใหม่ สำหรับนำไปใช้ผลิตกับสินค้าอีกประเภท เช่น ทำถุงขยะ ฉีดถังพลาสติก

- ผลของการปฏิบัติจริงในช่วง 3 ปีที่ผ่านมาเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดหรือไม่

สำหรับสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 บริษัทได้ทำสัญญาว่าจ้างให้บริษัทผู้ให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียจากอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

- ข้อพิพาทหรือการถูกฟ้องร้องเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม และแนวทางการแก้ไขข้อพิพาทดังกล่าว

ในปี 2556 บริษัทไม่มีข้อพิพาทหรือการถูกฟ้องร้องเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

#### (1.4) งานที่ยังไม่ส่งมอบ

- ไม่มี -

---

(2) กลุ่มบริการงานพิมพ์บนฉลากกาวย หรือ พลาสติก แบบม้วน

(2.1) ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

บริษัทบริการงานพิมพ์บนฉลากกาวย หรือ พลาสติก แบบม้วน เป็นสินค้าที่นำไปติดบนบรรจุภัณฑ์ของลูกค้า ซึ่งบริษัทผลิตและจำหน่ายโดยตรงให้กับลูกค้าที่เป็นผู้ผลิตสินค้าอุปโภคบริโภคขนาดใหญ่ในประเทศหลายรายแบ่งเป็น 2 ประเภท การพิมพ์ ดังนี้

- การพิมพ์ฉลากกาวย แบบม้วน พิมพ์ได้ทั้งบนกระดาษและพลาสติก สำหรับใช้เป็นฉลากของผลิตภัณฑ์ เพื่อติดบนบรรจุภัณฑ์ด้วยเครื่องอัตโนมัติ ระบบการพิมพ์แบบผสมผสานคือ ระบบ Roto – Letterpress, Flexography, Offset และ Silk Screen ซึ่งทำให้คุณภาพงานพิมพ์มีความโดดเด่น และสวยงาม
- การพิมพ์บน Plastic Film ทั่วไป ซึ่งนำไปใช้ทำเป็นซองอ่อน (Flexible Packaging) สำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหาร หรือผงซักฟอก เป็นต้น พิมพ์โดยใช้ระบบกราเวียร์ (Gravure)

**ด้านทีมงานขายและบริการ** บริษัทมีบุคลากรที่มีประสบการณ์และความชำนาญ เทคนิคการพิมพ์ ซึ่งกลยุทธ์ทางการตลาดที่สำคัญของบริษัทคือการเข้าพบเพื่อเจรจากับลูกค้าโดยตรง พร้อมทั้งให้คำแนะนำในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์ของลูกค้าให้มีความโดดเด่น ด้วยเทคนิคการพิมพ์ที่ทันสมัยและเหมาะสมกับการนำไปใช้กับเครื่องจักรของลูกค้า

### สิทธิพิเศษในการประกอบธุรกิจ

1) บัตรส่งเสริมการลงทุน

ปัจจุบันบริษัทยังคงมีบัตรส่งเสริมการลงทุนที่ได้รับสิทธิประโยชน์ในการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน สำหรับงานพิมพ์บนฉลากกาวย หรือ พลาสติกแบบม้วน จำนวน 4 ฉบับ มีสิทธิประโยชน์ดังนี้

สิทธิประโยชน์	บัตรส่งเสริมเลขที่ 1626(2)/2551 Printed Adhesive Label	บัตรส่งเสริมเลขที่ 7010(2)/2551 Printed Adhesive Label	บัตรส่งเสริมเลขที่ 1595(2)/2552 Printed Adhesive Label	บัตรส่งเสริมเลขที่ 1857(2)/2556 Printed Adhesive Label
ม. 25 นำเข้าคนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือได้ตามจำนวนและระยะเวลาตามสมควร	✓	✓	✓	✓
ม. 26 ให้คนต่างด้าวทำงานเฉพาะตำแหน่งได้ตามจำนวนและระยะเวลาที่คณะกรรมการให้ความเห็นชอบ	✓	✓	✓	✓
ม. 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการอนุมัติ	✓	-	✓	✓
ม. 29 ลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร	-	-	-	-
ม. 31 ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล มีกำหนดเวลา เจ็ดปี	✓	✓	✓	✓
ม. 34 ยกเว้นไม่ต้องนำเงินปันผลจากกิจการที่ได้รับส่งเสริมไปรวมคำนวณภาษีเงินได้	✓	✓	✓	✓
ม. 36(1) ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องนำเข้ามาจากต่างประเทศเพื่อผลิตเพื่อการส่งออกเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก	✓	✓	✓	✓
ม. 36(2) ให้ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ได้รับการส่งเสริมนำเข้า และส่งกลับออกไปใน 1 ปี	✓	✓	✓	✓
ม. 37 ได้รับอนุญาตให้นำหรือส่งเงินออกนอกราชอาณาจักร เป็นเงินตราต่างประเทศ	-	-	-	✓

2) สิทธิอื่น -ไม่มี-

3) ข้อจำกัดในการประกอบธุรกิจ -ไม่มี-

## (2.2) การตลาดและภาวะแข่งขัน

### (ก) การทำการตลาดของผลิตภัณฑ์และบริการที่สำคัญ

- นโยบายการตลาดในปีที่ผ่านมา บริษัทมีระบบบริหารคุณภาพ Quality Management System ซึ่งผ่านการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001:2008 และมีระบบการควบคุม ตรวจสอบ และรับประกันคุณภาพสินค้าจากฝ่ายเทคนิคการผลิต วิจัยและพัฒนา ก่อนจำหน่ายสินค้าไปยังลูกค้า เพื่อให้สินค้าที่ผลิตมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน เป็นที่พึงพอใจและตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้เป็นอย่างดี

- ลักษณะลูกค้า กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย และช่องทางการจำหน่าย บริษัทบริการงานพิมพ์ โดยตรงให้กับลูกค้า ซึ่งส่วนใหญ่เป็นกลุ่มอุตสาหกรรมผู้ผลิตสินค้าอุปโภคบริโภค โดยเน้นลูกค้ารายใหญ่ รวมทั้งขยายฐานตลาดกับกลุ่มลูกค้ารายใหม่เพิ่มขึ้น นอกจากนี้ยังได้สร้างงานพิมพ์ใหม่ๆ เพื่อเพิ่มผลิตภัณฑ์ให้หลากหลายชนิดให้ลูกค้าได้เลือกสรรมากขึ้น

- สัดส่วนการจำหน่ายในประเทศและต่างประเทศ ในปี 2556 บริษัทมียอดขายจากรายการในประเทศเป็นส่วนใหญ่ ซึ่งเป็นสัดส่วนร้อยละ 98 ของยอดขายจำหน่ายทั้งหมด ส่วนที่เหลืออีกร้อยละ 2 ของยอดขายจำหน่ายทั้งหมด เป็นการจำหน่ายไปยังต่างประเทศ

### (ข) สภาพการแข่งขัน

- สภาพการแข่งขันในปีที่ผ่านมา

ในปี 2556 กลุ่มงานพิมพ์ฉลากกาาเติบโตขึ้นจากปี 2555 ประมาณร้อยละ 9.9 สืบเนื่องจากการขยายตัวของกลุ่มลูกค้าภายในประเทศเอง และการเติบโตของตลาดส่งออกของฐานลูกค้าในประเทศ อย่างไรก็ตามการแข่งขันในตลาดฉลากกาามีความรุนแรงเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง คู่แข่งขันบริษัทต่างชาติที่เข้ามาลงทุนในประเทศมีการขยายตัวในฐานลูกค้าของบริษัท ซึ่งทางบริษัทมีการสูญเสียกลุ่มสินค้าบางส่วนไปในปีนั้นและส่งผลกระทบต่อปีหน้า ดังนั้นบริษัทจึงมุ่งเน้นการพัฒนาด้านคุณภาพและเทคโนโลยีเพื่อเพิ่มศักยภาพ และประสิทธิภาพในการผลิตโดยการลงทุนในเครื่องจักรและเครื่องมือเพิ่มในปี 2556 โดยมุ่งเน้นการเติบโตไปยังกลุ่มลูกค้ารายใหญ่ทั้งฐานลูกค้าเดิม และฐานลูกค้าใหม่ โดยจะเข้าไปในกลุ่มอุตสาหกรรมผู้ผลิตสินค้าอุปโภคบริโภคเป็นหลัก

- แนวโน้มภาวะอุตสาหกรรมและสภาพการแข่งขันในอนาคต

จำนวนคู่แข่ง ขนาคของบริษัท เมื่อเทียบกับสถานการณ์การแข่งขัน สำหรับตลาดเป้าหมายของกลุ่มบริการงานพิมพ์ฉลากกาา เป็นตลาดกลุ่มบน ที่แข่งขันกันทางด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรมกาพิมพ์ มีเพียง 6 ราย และเป็นคู่แข่งระดับกลางภายในประเทศมีจำนวนไม่น้อยกว่า 20 ราย

## (2.3) การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

### (ก) ลักษณะการจัดให้ได้มาซึ่งผลิตภัณฑ์

- การผลิต (จำนวนโรงงาน/กำลังการผลิตรวม)

ปัจจุบันบริษัท มีโรงงานพิมพ์ฉลากกาา หรือ พิมพ์พลาสติก แบบม้วน จำนวน 2 แห่ง ดังนี้

1. เลขที่ 2234/3 ถนนจันทน์ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร โดยทำการผลิตงานพิมพ์ฉลากกาา โทร. 0-2678-1051-5 , 0-2285-4940
2. เลขที่ 91/5 หมู่ 5 ถนนบางนา-ตราด ตำบลบางสมัคร อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยทำการผลิตงานพิมพ์ฉลากกาา โทร. 038-571-676-9, 086-341-5812

กำลังการผลิตและปริมาณกำลังการผลิตจริง

รายการ	2556	2555	2554
<b>กำลังการผลิตเต็มที</b>			
การพิมพ์ (พัน ตร.ม.)	11,115	11,115	11,115
(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง/วัน : 300 วัน/ปี)			
<b>ปริมาณการผลิตจริง</b>			
การพิมพ์ (พัน ตร.ม.)	6,745	5,637	6,696
<b>การใช้กำลังการผลิต (%)</b>			
การพิมพ์	60.68	50.72	60.24
อัตราเพิ่ม(ลด)ของปริมาณการผลิต	19.65	(15.82)	2.60

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตสินค้า คือ ฉลากขาวและหมึกพิมพ์

- จำนวนผู้จำหน่ายวัตถุดิบ

	2556	2555	2554
ฉลากขาว และหมึกพิมพ์	27 ราย	25 ราย	27 ราย

- สัดส่วนการซื้อวัตถุดิบในประเทศและต่างประเทศ

	2556	2555	2554
ฉลากขาว และหมึกพิมพ์	98 : 2	98 : 2	82 : 18

จากตารางข้างต้น ในส่วนของวัตถุดิบประเภทฉลากขาวและหมึกพิมพ์ ทางบริษัทสามารถหาแหล่งวัตถุดิบภายในประเทศได้สูงถึงร้อยละ 98 ซึ่งนับว่าเป็นผลดีในแง่การควบคุมต้นทุนผลิต และความเสี่ยงของบริษัทจากการแปรผันทางเงินตราต่างประเทศได้ ส่วนแหล่งวัตถุดิบในประเทศ บริษัทก็ได้พึงพิงการซื้อวัตถุดิบจากผู้จำหน่ายแต่เพียงรายเดียวและมีได้มีสัญญาหรือข้อผูกมัดการซื้อวัตถุดิบในอนาคต ด้วยเหตุนี้จึงทำให้บริษัท สามารถต่อรองซื้อขายกับผู้จำหน่ายวัตถุดิบรายอื่น ๆ ได้

(ข) ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิตหรือการกำจัดวัตถุดิบเหลือใช้

- การดำเนินการเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

บริษัทซื้อวัตถุดิบประเภทฉลากขาวและหมึกพิมพ์ที่สำเร็จรูปพร้อมใช้งานได้ ไม่ได้ผลิตเองโดยตรง เป็นเพียงนำวัตถุดิบดังกล่าวมาดำเนินการพิมพ์ตามรูปแบบที่ลูกค้าได้ตกลงไว้ จึงไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ผลของการปฏิบัติงานจริงในช่วง 3 ปีที่ผ่านมาเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดหรือไม่

สำหรับสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 บริษัทได้ทำสัญญาว่าจ้างให้บริษัทผู้ให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียจากอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

- ข้อพิพาทหรือการถูกฟ้องร้องเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม และแนวทางการแก้ไขข้อพิพาทดังกล่าว

ในปี 2556 บริษัทไม่มีข้อพิพาทหรือการถูกฟ้องร้องเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

(2.4) งานที่ยังไม่ส่งมอบ

- ไม่มี -

(3) กลุ่มหลอดลามิเนต

(3.1) ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

ผลิตจากการนำแผ่นพลาสติก LLDPE พิมพ์และนำลูมิเนียมฟอยล์มาเคลือบติดกัน เพื่อทำเป็น WEB (ส่วนของตัวหลอด) นำมาเข้าเครื่องทำหลอด เพื่อขึ้นรูปเป็นหลอดขนาดต่างๆตามที่ลูกค้ากำหนดพร้อมอัดใส่ Shoulderและฝาปิดเป็นหลอดยาสีฟัน ส่งให้ลูกค้าเข้าเครื่องบรรจุยาสีฟัน เนื่องจากการลงทุนในอุตสาหกรรมนี้ใช้เงินลงทุนค่อนข้างสูงและเครื่องจักรเป็นเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตหลอดยาสีฟันโดยเฉพาะ ไม่สามารถดัดแปลงใช้ในอุตสาหกรรมชนิดอื่นจึงทำให้สินค้าชนิดนี้มีคู่แข่งค่อนข้างไม่มากมาย

สิทธิพิเศษในการประกอบธุรกิจ

1) บัตรส่งเสริมการลงทุน

ปัจจุบันบริษัทยังคงมีบัตรส่งเสริมการลงทุนที่ได้รับสิทธิประโยชน์ในการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน จำนวน 1 ฉบับ มีสิทธิประโยชน์ดังนี้

สิทธิประโยชน์	บัตรส่งเสริมเลขที่ 2141(2)/2554 Tube
ม. 25 นำเข้าคนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือได้ตามจำนวนและระยะเวลาตามสมควร	✓
ม. 26 ให้คนต่างด้าวทำงานเฉพาะตำแหน่งได้ตามจำนวนและระยะเวลาที่คณะกรรมการให้ความเห็นชอบ	✓
ม. 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการอนุมัติ	✓
ม. 29 ลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร	-
ม. 31 ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล มีกำหนดเวลา เจ็ด ปี	✓
ม. 34 ยกเว้นไม่ต้องนำเงินปันผลจากกิจการที่ได้รับส่งเสริมไปรวมคำนวณภาษีเงินได้	✓
ม. 36(1) ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ และวัสดุจำเป็นที่ต้องนำเข้ามาจากต่างประเทศเพื่อผลิตเพื่อการส่งออกเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก	✓
ม. 36(2) ให้ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ได้รับการส่งเสริมนำเข้า และส่งกลับออกไปใน 1 ปี	✓
ม. 37 ได้รับอนุญาตให้นำหรือส่งเงินออกนอกราชอาณาจักร เป็นเงินตราต่างประเทศ	✓

2) สิทธิอื่น -ไม่มี-

3) ข้อจำกัดในการประกอบธุรกิจ -ไม่มี-

### (3.2) การตลาดและภาวะแข่งขัน

#### (ก) การทำการตลาดของผลิตภัณฑ์และบริการที่สำคัญ

- ลักษณะลูกค้า กลุ่มลูกค้าเป้าหมายและช่องทางการจำหน่าย ภายหลังจากที่บริษัทได้มีการร่วมทุนในประเทศเวียดนาม ตามนโยบายของลูกค้ารายใหญ่ของบริษัทซึ่งเป็นบริษัทข้ามชาติที่ได้ย้ายฐานการผลิตไปที่ประเทศเวียดนาม เพื่อผลิตและจำหน่ายทั่วทั้งภูมิภาคเอเชีย ซึ่งการร่วมทุนนั้น บริษัทได้อินเครื่องจักรส่วนหนึ่งเป็นการลงทุน มีผลให้กำลังการผลิตที่เหลืออยู่ปัจจุบัน สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าในประเทศเหลือเพียงรายเดียว มีผลให้สัดส่วนโครงสร้างรายได้และโครงสร้างอัตราค่าจ้างคนของบริษัทเปลี่ยนแปลงไป ด้านความสัมพันธ์กับลูกค้าโดยส่วนใหญ่ของบริษัท เป็นความสัมพันธ์กันทางธุรกิจที่อยู่บนพื้นฐานที่ทำการค้าด้วยความยุติธรรม และรักษาสภาพประโยชน์ร่วมกัน ซึ่งมีสายสัมพันธ์ทางธุรกิจร่วมกันมานาน

- สัดส่วนการจำหน่ายในประเทศและต่างประเทศ ในปี 2556 บริษัทมียอดจำหน่ายหลอดลามิเนตภายในประเทศทั้งหมด 100 % ของยอดจำหน่ายทั้งหมด

#### (ข) สภาพการแข่งขัน

##### - สภาพการแข่งขันในปีที่ผ่านมา

ในปี 2556 สภาพการณ์แข่งขันของกลุ่มผลิตหลอดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยาสีฟัน เนื่องจากการเป็นผลิตภัณฑ์ใช้เทคโนโลยีและความชำนาญเฉพาะ มีการลงทุนในเครื่องจักรค่อนข้างสูง และไม่สามารถดัดแปลงไปใช้ในอุตสาหกรรมชนิดอื่นได้ จึงทำให้สินค้าชนิดนี้มีคู่แข่งไม่มากนัก พบว่าบริษัทมีคู่แข่งหลักภายในประเทศมีเพียงรายเดียวแต่จะมีคู่แข่งจากต่างประเทศ ในภูมิภาคอาเซียนเข้ามา โดยลักษณะการดำเนินธุรกิจและการติดต่อซื้อขายยังคงเป็นไปแบบเดิม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก

##### - แนวโน้มภาวะอุตสาหกรรมและสภาพการแข่งขันในอนาคต

จำนวนคู่แข่งขนาดของบริษัทเมื่อเทียบกับสถานการณ์ในการแข่งขัน เนื่องจากกลุ่มผลิตหลอดลามิเนตเป็นการผลิตที่ใช้เทคโนโลยีและความชำนาญเฉพาะ พบว่าคู่แข่งหลักในประเทศมีเพียงรายเดียว แต่จะมีคู่แข่งจากต่างประเทศ โดยเฉพาะกลุ่มประเทศในภูมิภาคอาเซียน

### (3.3) การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

#### (ก) ลักษณะการจัดให้ได้มาซึ่งผลิตภัณฑ์

##### - การผลิต (จำนวนโรงงาน/กำลังการผลิตรวม)

ปัจจุบันบริษัท มีโรงงานผลิตหลอดลามิเนต จำนวน 1 แห่ง คือ

- เลขที่ 85/2 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลหอนมสีล อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดยผลิตผลิตภัณฑ์หลอดลามิเนต โทร. 038-570-860 – 2, 038-842-762 – 5

กำลังการผลิตและปริมาณกำลังการผลิตจริง

รายการ	2556	2555	2554
<b>กำลังการผลิตเต็มที่</b>			
หลอดลามิเนต (ล้านหน่วย)	70	70	70
(เวลาทำงาน 24 ชั่วโมง/วัน : 300 วัน/ปี)			
<b>ปริมาณการผลิตจริง</b>			
หลอดลามิเนต (ล้านหน่วย)	30.65	31.14	33.97
<b>การใช้กำลังการผลิต (%)</b>			
หลอดลามิเนต	43.79	44.48	48.53
อัตราเพิ่ม(ลด)ของปริมาณการผลิต	(1.55)	(8.33)	(3.44)

วัตถุดิบในการผลิตหลอด ทางบริษัทสามารถหาแหล่งวัตถุดิบจากภายในประเทศทั้งหมด ซึ่งนับว่าเป็นผลดีในแง่การควบคุมต้นทุนผลิต และความเสี่ยงของบริษัท จากความผันผวนอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศได้ จะเห็นว่าลักษณะการดำเนินธุรกิจของบริษัท ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมากนัก ทั้งจำนวนผู้จำหน่าย และสัดส่วนการซื้อ-ขายระหว่างภายในประเทศกับต่างประเทศก็ไม่แตกต่างไปจากปีก่อนๆ ซึ่งการติดต่อซื้อขายยังคงเป็นไปแบบเดิม ซึ่งแนวโน้มในอนาคต บริษัทยังคงซื้อวัตถุดิบจากผู้จำหน่ายรายเดิม ซึ่งก็ได้รับการตอบรับเป็นอย่างดีเช่นกัน ความสัมพันธ์กับผู้จำหน่ายเป็นความสัมพันธ์ในทางธุรกิจโดยปกติ ที่ตั้งอยู่บนพื้นฐานความยุติธรรม ความซื่อสัตย์ และผลประโยชน์ร่วมกัน และมีสายสัมพันธ์ทางธุรกิจจะระหว่างกันมายาวนาน

- วัสดุที่นำมาใช้ทดแทนวัตถุดิบ

บริษัทได้ศึกษาความเป็นไปได้ที่จะหาวัสดุที่นำมาใช้ทดแทนวัตถุดิบที่ต้องนำเข้ามาจากต่างประเทศ ซึ่งได้พัฒนาทางเทคโนโลยีของบริษัท ทำให้บริษัทสามารถผลิตหลอดที่ใช้ Aluminium Foil ที่บางลง ซึ่งสามารถลดต้นทุนการผลิตได้อีกทั้งยังเป็นผลดีต่อลูกค้าที่สามารถลดต้นทุนการผลิตได้เช่นกัน

(ข) ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิตหรือการกำจัดวัตถุดิบเหลือใช้

- การดำเนินการเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซื้อวัตถุดิบประเภทแผ่นพลาสติก LLDPE ที่สำเร็จรูปพร้อมใช้งานได้ ไม่ได้ผลิตเองโดยตรง เป็นเพียงนำวัตถุดิบดังกล่าวมาผลิตตามรูปแบบที่ลูกค้าได้ตกลงไว้ จึงไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ผลของการปฏิบัติตามจริงในช่วง 3 ปีที่ผ่านมาเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดหรือไม่

สำหรับสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 บริษัทได้ทำสัญญาว่าจ้างให้บริษัทผู้ให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียจากอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

- ข้อพิพาทหรือการถูกฟ้องร้องเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม และแนวทางการแก้ไขข้อพิพาทดังกล่าว

ในปี 2556 บริษัทไม่มีข้อพิพาทหรือการถูกฟ้องร้องเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม

(3.4) งานที่ยังไม่ส่งมอบ

- ไม่มี

### 3. ปัจจัยความเสี่ยง

บริษัทมีความเสี่ยงอันเกิดทั้งจากปัจจัยของอุตสาหกรรมและปัจจัยความเสี่ยงเฉพาะบริษัท โดยบริษัทได้ใช้หลักการบริหารอย่างระมัดระวัง อีกทั้งมีคณะกรรมการตรวจสอบและกรรมการอิสระคอยให้คำแนะนำแก่ฝ่ายบริหารเกี่ยวกับความเหมาะสมและประสิทธิภาพของการบริหารความเสี่ยง

#### (1) ความผันผวนของราคาวัตถุดิบ

วัตถุดิบหลักของธุรกิจ คือเม็ดพลาสติก ในปี 2556 ความผันผวนของราคาวัตถุดิบในช่วงไตรมาส 1-3 ถือว่าไม่ค่อยผันผวน เพราะในปี 2556 ราคาน้ำมันไม่ค่อยมีความผันผวนเท่าไร แต่เนื่องจากมีโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกหลายโรงหยุดการผลิต เนื่องจากการระเบิด หรือไม่มีก๊าซในการผลิตเม็ดพลาสติก ทำให้เกิดอุปสงค์และอุปทาน (Demand and Supply) ไม่สมดุลกัน จึงทำให้ราคาค่อนข้างสูงจนถึงกลางไตรมาสที่ 4 โดยราคาน้ำมันและราคาเม็ดพลาสติก เริ่มกลับมาผันผวนและปรับตัวขึ้นแรงในระดับสูง ประกอบกับค่าเงินบาทของไทยอ่อนตัวลง และความต้องการใช้เม็ดพลาสติกช่วงปลายปีมีมากขึ้น จึงเป็นเหตุให้ราคาเริ่มทยอยปรับตัวเพิ่มขึ้น

#### (2) การพึ่งพาผู้จำหน่ายวัตถุดิบรายใหญ่หรือน้อยราย

ปัจจุบันบริษัทได้มีการจัดหา (Sourcing) แหล่งวัตถุดิบใหม่เพิ่มมากขึ้น เพื่อไม่ต้องการพึ่งพาผู้ขายรายใดรายหนึ่งมากเกินไปเหมือนปีที่ผ่านมา ประกอบกับผู้จำหน่าย (Supplier) ทั้งรายปัจจุบันและรายใหม่ๆ ได้มีการพัฒนาวัตถุดิบตัวใหม่ๆ ขึ้นมาเพื่อตอบสนองลูกค้าได้กว้างขวางขึ้น จึงช่วยลดความเสี่ยงลงได้ระดับหนึ่ง

#### (3) ตลาดและภาวะการแข่งขัน

ในปี 2556 สภาพการณ์แข่งขันของอุตสาหกรรมฟิล์มยังคงมีการแข่งขันที่สูงและรุนแรงมากขึ้น ทั้งเรื่องราคา คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และการบริการ โดยเฉพาะการนำเข้าฟิล์มของกลุ่มซีโอมา-ซาโยไป ในขณะที่เดียวกันผู้ผลิตในประเทศหลายรายก็ได้เพิ่มเครื่องจักรเพื่อขยายกำลังการผลิต ตลอดจนมีผู้ผลิตรายใหม่เข้าสู่ตลาด ในขณะที่ทางบริษัทก็เน้นเรื่องการเพิ่มผลผลิต โดยมีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อให้สามารถผลิตได้มีประสิทธิภาพมากขึ้นกว่าเดิม เพื่อตอบสนองต่อลูกค้าด้านความเร็วในการผลิต และจัดส่ง ทำให้บริษัทสามารถเพิ่มยอดขายฟิล์มได้มากขึ้นกว่าปี 2555 ยอดขายที่เพิ่มมากขึ้นนั้น ได้จากการเพิ่มสัดส่วนการซื้อของฐานลูกค้าเดิมและการเพิ่มจำนวนรายของลูกค้าใหม่

#### (4) คุณภาพลูกหนี้

ลูกค้ากลุ่มฟิล์มที่นำผลิตภัณฑ์ของบริษัทไปใช้เป็นวัตถุดิบ ดังนั้นลูกค้าที่มีขนาดกลาง และขนาดเล็ก บริษัทจะเน้นการบริหารสินเชื่อของลูกค้าในกลุ่มดังกล่าว โดยพยายามหาจุดที่เหมาะสมระหว่างความสามารถชำระหนี้กับปริมาณการขายของลูกค้าในแต่ละราย

---

**(5) ความเสี่ยงจากการมีกลุ่มผู้ถือหุ้นรายใหญ่**

บริษัทมีกลุ่มผู้ถือหุ้นรายใหญ่ คือกลุ่มตระกูลลิ้มอติบูลย์ ถือหุ้นในบริษัทคิดเป็นร้อยละ 64.52 ของจำนวนหุ้นที่จำหน่ายได้แล้วทั้งหมดของบริษัท (ข้อมูล ณ วันที่ 27 ธันวาคม 2556) จึงทำให้กลุ่มตระกูลลิ้มอติบูลย์สามารถควบคุมมติที่ประชุมผู้ถือหุ้นได้เกือบทั้งหมด โดยเฉพาะเรื่องที่ต้องใช้เสียงส่วนใหญ่ของที่ประชุมผู้ถือหุ้น ยกเว้นเรื่องที่กฎหมายหรือข้อบังคับบริษัทกำหนดให้ต้องได้รับเสียง 3 ใน 4 ของที่ประชุมผู้ถือหุ้น ดังนั้น ผู้ถือหุ้นรายอื่นจึงอาจไม่สามารถรวบรวมคะแนนเสียงเพื่อตรวจสอบและถ่วงดุลเรื่องที่ผู้ถือหุ้นใหญ่เสนอได้

#### 4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

(1) ที่ดิน อาคาร และอุปกรณ์ (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556)

ลำดับที่	ประเภท/ลักษณะทรัพย์สิน	ลักษณะกรรมสิทธิ์	มูลค่า (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
1	ที่ดิน ในการนิคมลาดกระบัง 1 แปลง เนื้อที่ประมาณ 6 ไร่ 14 ตารางวา พร้อมส่วนปรับปรุง	เป็นเจ้าของ	3.36	จำนอง
2	เครื่องจักรและอุปกรณ์	เป็นเจ้าของ	268.45	ไม่มี
3	อาคารโรงงาน	เป็นเจ้าของ	24.88*	ไม่มี
4	เครื่องตกแต่ง ติดตั้ง และอุปกรณ์สำนักงาน	เป็นเจ้าของ	5.97	ไม่มี
5	ยานพาหนะ	เป็นเจ้าของ	9.53	ไม่มี

\* อาคารมีภาระจำนองมูลค่า 0.33 ล้านบาท

นอกจากนี้บริษัทยังได้ทำการเช่าที่ดินและพื้นที่ในอาคารดังต่อไปนี้

- 1.1 เช่าที่ดินพร้อมอาคารเลขที่ 2234/3-4 ถนนจันทร์ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กทม. ซึ่งใช้เป็นโรงงานผลิตงานพิมพ์ฉลากขาว มีกำหนดระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2554 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2556 (ปัจจุบันมีการต่ออายุสัญญาอีก 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2559)
- 1.2 เช่าที่ดินพร้อมอาคารเลขที่ 3706/1 ซอยราษฎร์อุทิศ 1 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กทม. เพื่อใช้เป็นที่ตั้งของแผนกเครื่องพิมพ์ มีกำหนดระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2554 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2556 (ปัจจุบันมีการต่ออายุสัญญาอีก 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2559)
- 1.3 เช่าที่ดินซึ่งใช้เป็นที่ตั้งของโรงงาน เลขที่ 85/2 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งใช้เป็นโรงงานผลิตหลอดยาสีฟันมีกำหนดระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2554 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2556 (ปัจจุบันมีการต่ออายุสัญญาอีก 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2559)
- 1.4 เช่าที่ดินซึ่งใช้เป็นที่ตั้งของโรงงานเลขที่ 91/3 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ เพื่อใช้เป็นโรงงานผลิตฟิล์มเมทัลไลซ์ (Metallized Film) มีกำหนดระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2555 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2557
- 1.5 เช่าพื้นที่อาคารโรงงานและคลังสินค้าเลขที่ 91/5 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ เพื่อใช้เป็นโรงงานบริการงานพิมพ์ฉลากขาว มีกำหนดระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2554 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2557
- 1.6 เช่าพื้นที่อาคารโรงงานเลขที่ 91/9 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ เพื่อใช้เป็นโรงงานผลิตฟิล์ม มีกำหนดระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2555 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2557
- 1.7 เช่าพื้นที่อาคารสำนักงานพร้อมเฟอร์นิเจอร์ เลขที่ 3706/1 ซอยราษฎร์อุทิศ 1 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กทม. เพื่อใช้เป็นที่สำนักงานของฝ่ายขายฟิล์ม มีกำหนดระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2554 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2557

บริษัทสามารถต่อสัญญาหรือยุติสัญญาโดยแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรภายใน 30 วัน ก่อนหมดอายุสัญญา

(2) มูลค่าทรัพย์สินสุทธิ (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556)

2.1) มูลค่าทรัพย์สินสุทธิที่เป็นเงินลงทุน รวม	457,035,612 บาท
2.2) มูลค่าทรัพย์สิน หัก ด้วยหนี้สินจากภาระผูกพันใดๆ :	
มูลค่าทรัพย์สิน	460,725,147 บาท
หัก หนี้สินจากภาระผูกพันใด ๆ	3,689,535 บาท
มูลค่าทรัพย์สินสุทธิ	457,035,612 บาท
2.3) มูลค่าต่อหุ้น 76.17 บาท	

(3) นโยบายในการลงทุนบริษัทร่วม

การลงทุนในบริษัทร่วม บริษัทมีนโยบายการลงทุนในหุ้นสามัญ โดยแนวทางการพิจารณาคัดเลือกโครงการที่อยู่ในเส้นทางธุรกิจกลุ่มบรรจุภัณฑ์และการพิมพ์ ซึ่งเป็นธุรกิจที่บริษัทมีความชำนาญ และมีเครือข่ายที่ดี โดยพิจารณาถึงการกระจายความเสี่ยง ต่อผลประกอบการโดยรวมและผลตอบแทนการลงทุนต่อผู้ถือหุ้นเป็นสำคัญ และลดปัจจัยความเสี่ยงที่บริษัทมีอยู่ โดยสัดส่วนการลงทุนจะพิจารณาไปตามเงื่อนไขของผู้ร่วมธุรกิจและเงื่อนไขเฉพาะของโครงการนั้น ซึ่งจะพิจารณาให้เหมาะสมกับโครงสร้างทุน กระแสเงินสดที่มีอยู่เป็นสำคัญโดยจะให้กระทบกับโครงสร้างหนี้ในการเพิ่มภาระหนี้ให้น้อยที่สุด ซึ่งเงินทุนที่ได้จากการดำเนินการ ในปีปัจจุบัน ใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียนรองรับการเติบโต และการขยายกำลังการผลิต การวิจัยพัฒนาและการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต ตลอดจนการชำระเงินกู้ (ถ้ามี)

---

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

บริษัทไม่มีคดีหรือข้อพิพาททางกฎหมายที่มีผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทอย่างมีนัยสำคัญ

## 6. ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น

บริษัทที่ออกหลักทรัพย์	: บริษัทไทย โอ.พี.พี. จำกัด (มหาชน)
ชื่อย่อหลักทรัพย์	: TOPP
เลขที่ทะเบียนบริษัท	: 0107537001994 (เลขที่เดิม บมจ. 446)
ประเภทธุรกิจ	: ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์หลายประเภทคือ พลาสติกที่ใช้ในอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ เพื่อใช้บรรจุภัณฑ์และหีบห่อ, บริการงานพิมพ์บนฉลากกาวย หรือพลาสติกแบบม้วน และผลิตภัณฑ์หลอดลามิเนต เพื่อใช้บรรจุยาสีฟัน
ทุนจดทะเบียน	: 60,000,000 บาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญ 6,000,000 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 10 บาท ชำระเต็มมูลค่า (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556)
จำนวนพนักงาน	: 380 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556)
สถานที่ตั้ง - สำนักงานใหญ่	: 1741 ถนนจันทน์ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทรศัพท์	: (662) 0-2285-4940, 0-2678-1051-5
โทรสาร	: (662) 0-2285-4942, 0-2678-1175
Website	: <a href="http://www.topp.co.th">http://www.topp.co.th</a>
E-mail	: <a href="mailto:topp@topp.co.th">topp@topp.co.th</a>
จัดตั้งขึ้นเมื่อวันที่	: 12 พฤษภาคม 2526
จดทะเบียนเป็น บมจ.	: 3 มิถุนายน 2537
นายทะเบียนหลักทรัพย์	: บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (แห่งประเทศไทย) จำกัด 62 อาคารตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย ชั้น 4, 7 ถ.รัชดาภิเษก คลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทรศัพท์ 0-2229-2800, 0-2654-5599 โทรสาร 0-2359-1259
ผู้สอบบัญชี	: นายสมิตร ขอไพบูลย์ ผู้สอบบัญชีรับอนุญาต ทะเบียนเลขที่ 4885 สำนักงาน เอ.เอ็ม.ที.แอสโซซิเอท 491/27 สี่ลมพลาซ่า ถนนสีลม บางรัก กรุงเทพฯ โทรศัพท์ 0-2234-1676, 0-2234-2132