

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 ประวัติความเป็นมา

บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน) ได้เริ่มดำเนินการประกอบธุรกิจ โดยจดทะเบียนก่อตั้งเมื่อวันที่ 21 เมษายน 2525 ด้วยทุนจดทะเบียนจำนวน 9 ล้านบาท โดยเช่าพื้นที่เพื่อสร้างโรงงานประมาณ 3 ไร่ ที่อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ ในขณะนั้น มีการขุดพบก๊าซธรรมชาติในอ่าวไทย และทางรัฐบาลได้ส่งเสริมให้ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)ทดแทนการใช้ถ่านไม้และน้ำมัน ทำให้ความต้องการใช้ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่เพิ่มปริมาณมากขึ้น ทั้งยังติดตั้งบนรถบรรทุกเพื่อการขนส่ง ถังเก็บก๊าซสถานีบริการ ถังเก็บก๊าซโรงอัดบรรจุก๊าซและโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ทั้งหมดในช่วงเวลาดังกล่าวจะต้องนำเข้าจากต่างประเทศ เนื่องจากยังไม่มีการผลิตในประเทศไทย ทำให้คนในวงการก๊าซร่วมกับวิศวกรชาวไต้หวันผู้ซึ่งมีความรู้ ความชำนาญและประสบการณ์ในการออกแบบและผลิตถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ ร่วมมือกันก่อตั้งบริษัทขึ้นในประเทศไทย เพื่อดำเนินธุรกิจผลิตถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ทดแทนการนำเข้าจากต่างประเทศ ซึ่งได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับ โดยผ่านการทดสอบและตรวจสอบ พร้อมทั้งได้รับการอนุมัติเห็นชอบจากกรมธุรกิจพลังงาน (กระทรวงพลังงาน) ซึ่งถังเก็บก๊าซที่ผลิตขึ้นนี้ ใช้มาตรฐานการผลิตตามมาตรฐานสากล (ASME, JIS) ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ความจุขนาดต่างๆเป็นถึงที่ทนแรงดันหรือกำลังอัดได้ไม่ต่ำกว่า 17.6 kg/cm^2 ตัวถังใช้เหล็กที่มีคุณภาพพิเศษ รวมทั้งการเชื่อมทุกจุดจะต้องผ่านการ X-Ray และทำการทดสอบแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เนื่องจากใช้บรรจุวัสดุไวไฟหรือก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จึงต้องมีมาตรฐานความปลอดภัยสูงสุด

บริษัทฯ ประสบความสำเร็จในการดำเนินธุรกิจอย่างต่อเนื่องทำให้ต้องทำการเพิ่มทุนจดทะเบียนเรื่อยมาเพื่อขยายกิจการ อีกทั้งพัฒนาปรับปรุงกระบวนการผลิตสินค้าที่ใช้วัตถุดิบหลักเป็นเหล็กให้มีความหลากหลาย เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าในอุตสาหกรรมอื่นๆได้มากขึ้น โดยอาศัยประสบการณ์ ความสามารถและความชำนาญของพนักงาน รวมทั้งเครื่องจักรที่มีอยู่จนบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ ในการเป็นผู้ผลิตสินค้าต่างๆ โดยเฉพาะถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลวและก๊าซอื่นๆ รวมถึงภาชนะความดันอื่นๆที่ได้มาตรฐานสากล

วิสัยทัศน์

- บริษัทฯ มุ่งที่จะเป็นผู้นำในธุรกิจการประกอบโลหะอย่างครบวงจร เพื่อที่จะเป็นทางเลือกที่ดีที่สุดในตลาดโลก

พันธกิจ

- เป็นพันธมิตรทางการค้าที่ช่วยเสริมมูลค่าด้วยการนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพอย่างต่อเนื่องให้กับลูกค้าทุกราย
- สร้างผลตอบแทนสูงสุดให้กับผู้มีส่วนได้เสีย (Stakeholders) ด้วยการปฏิบัติงานและวางแผนในด้านการจัดการที่มีประสิทธิภาพ
- ให้ความสำคัญสูงสุดกับการรักษาสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของพนักงานและในขณะเดียวกัน สร้างภาวะการทำงานที่เหมาะสมเพื่อให้พนักงานได้ทำงาน เรียนรู้และเติบโตในสายอาชีพ

เป้าหมายการดำเนินธุรกิจ

บริษัทตั้งเป้าหมายในการรักษาความเป็นหนึ่งในผู้นำภายในประเทศด้านภาชนะบรรจุชนิดทนแรงดัน (Pressure Vessel) ซึ่งใช้ในอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน ได้แก่ อุตสาหกรรมพลังงานและอุตสาหกรรมปิโตรเคมี นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมีแผนขยายฐานลูกค้าต่างประเทศ เช่น กลุ่มประเทศแถบตะวันออกกลางและออสเตรเลีย เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อเป็นการกระจายความเสี่ยงด้านรายได้และลดการพึ่งพารายได้จากอุตสาหกรรมในประเทศ อีกทั้งจะเป็นผลให้มีรายได้และกำไรที่เติบโตต่อเนื่องในอนาคต เนื่องจากปัจจุบันลูกค้าต่างประเทศเชื่อมั่นในคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัท และราคาสามารถแข่งขันได้ จากการที่บริษัทฯ มีต้นทุนต่ำกว่าประเทศคู่แข่ง โดยเฉพาะค่าแรงงาน ในขณะที่คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานสากล

บริษัทมีเป้าหมายที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ ๆ โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มคุณค่า เช่น การพัฒนาเพื่อผลิตถังที่มีความหนาแน่นกว่า 5 นิ้ว ถึงไครโอจีนิก (Cryogenic) และถังติดรถบรรทุก มีเป้าหมายที่จะขยายฐานลูกค้าและตลาดให้กว้างขึ้น ทั้งในและต่างประเทศ

1.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

- พ.ศ.2525 : ก่อตั้งบริษัท สร้างโรงงานเนื้อที่ประมาณ 3 ไร่ ที่อำเภอพระประแดง สมุทรปราการ
- พ.ศ. 2532 : สร้างโรงงานแห่งที่ 2 บนที่ดินประมาณ 20 ไร่ ที่อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี
- พ.ศ. 2537 : ได้รับประกาศนียบัตรรับรองมาตรฐานการผลิตจาก The American Society of Mechanical Engineering of U.S.A (ASME) และ The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspector (NBIC) จากประเทศสหรัฐอเมริกา ประกอบด้วย
- ได้รับตรารับรอง “U” ในการผลิตและติดตั้งภาชนะทนแรงดัน (Pressure Vessels).
 - ได้รับตรารับรอง “U2” ในการผลิตและติดตั้งภาชนะทนแรงดันระดับ 2 ตามมาตรฐานคณะกรรมการตรวจสอบถังบอยเลอร์และภาชนะทนแรงดันแห่งประเทศไทยสหรัฐอเมริกา
 - ได้รับตรารับรอง “S” ในการผลิตและติดตั้งถังบอยเลอร์ (Boiler)
 - ได้รับตรารับรอง “R” เป็นการรับรองการซ่อมแซมและยกระดับถังบอยเลอร์ และภาชนะทนแรงดัน ที่ออกโดยคณะกรรมการตรวจสอบ ถังบอยเลอร์และภาชนะทนแรงดันแห่งประเทศไทยสหรัฐอเมริกา
- พ.ศ. 2541 : ขยายพื้นที่โรงงานที่อำเภอบ้านบึงเพิ่มเป็น 44 ไร่ เพื่อขยายกำลังการผลิต ย้ายโรงงานที่พระประแดงไปรวมกับโรงงานบ้านบึง โดยพระประแดงยังคงเป็นสำนักงาน
- พ.ศ. 2543 : ได้รับประกาศนียบัตรรับรองมาตรฐานจาก RWTUR ประเทศเยอรมัน
- เครื่องหมายมาตรฐาน AS-Merklat HP O/TED 201 แสดงถึงมาตรฐานด้านการประกอบ และเชื่อมอุปกรณ์การทดสอบเครื่องมือ และการควบคุมการทดสอบเครื่องมือ
 - เครื่องหมายมาตรฐาน DIN EN 729-2 แสดงถึงมาตรฐาน ด้านกระบวนการเชื่อมโลหะ
- พ.ศ. 2548 : แปรสภาพเป็นบริษัท มหาชน และเพิ่มทุนจาก 100 ล้านบาท เป็น 143 ล้านบาท
- เข้าทำการซื้อขายในฐานะบริษัทมหาชน (ใช้ชื่อย่อว่า “UEC”) ในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (MAI) เมื่อวันที่ 25 พฤศจิกายน 2548
- พ.ศ. 2549 : ซื้อที่ดินขยายโรงงานเดิม 3.38 ไร่ (3 ไร่ – 1 งาน - 52 ตารางวา)
- ซื้อที่ดินด้านหลังโรงงานเดิมที่อำเภอบ้านบึง 100 ไร่ เพื่อขยายกำลังการผลิตเป็นโรงงานที่สอง
- พ.ศ. 2550 : จัดทะเบียนเครื่องหมายการค้า ต่อสำนักงานเครื่องหมายการค้า กรมทรัพย์สินทางปัญญา เลขทะเบียน ค293773 วันที่ 9 ก.พ. 2550 จำพวกที่ 6
- (ถังหรือคอนเทนเนอร์สำหรับบรรจุ, เก็บ หรือจ่ายก๊าซ, น้ำมัน, อากาศเหลวหรือสารเคมีทุกชนิดทำด้วยโลหะ ถังสำหรับใช้ในกระบวนการผลิต ทำด้วยโลหะ ท่อ และ อุปกรณ์ที่ใช้ร่วมกับท่อทำด้วยโลหะ, เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน, หม้อน้ำ หรือเครื่องกำเนิดไอน้ำ และ ส่วนประกอบทำด้วยโลหะ ฯลฯ)
- เลขทะเบียน บ38015 วันที่ 9 ก.พ. 2550 จำพวกที่ 37
- (รับเหมาก่อสร้าง รับจ้าง ซ่อมแซม บำรุงรักษา สร้าง ประกอบ ทดสอบและติดตั้ง ถังบรรจุก๊าซ, บรรจุน้ำมัน หรือบรรจุเคมีทุกชนิด, วางระบบท่อทุกชนิด, ชิ้นส่วนและ อุปกรณ์เครื่องจักร และโครงสร้างเหล็ก)
- เลขทะเบียน บ38016 วันที่ 9 ก.พ. 2550 จำพวกที่ 42
- (ให้คำปรึกษาด้านวิศวกรรม, ออกแบบผลิตภัณฑ์ และให้ข้อมูลเกี่ยวกับการออกแบบด้านวิศวกรรม)
- ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001:2000
 - ได้ติดอันดับในการจัดอันดับประจำปี “Top 200 Best Under 1 Billion” ของนิตยสาร Forbes Asia

- ได้รับการคัดเลือกให้เป็น 1 ใน 62 บริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ที่ได้เข้าร่วมในรายการ "Thailand Focus 2007-Platforms of Growth"
- ได้ติดอันดับในการจัดอันดับประจำปี "Asia's Best Managed Company, Small Cap Corporate of the Year" ของนิตยสาร ASIAMONEY's
- แปลงมูลค่าที่ตราไว้ (par) จากหุ้นละ 1 บาท เป็นหุ้นละ 0.25 บาท โดยเริ่มซื้อขายหุ้นราคาใหม่ในวันที่ 15 พฤศจิกายน 2550
- พ.ศ.2551 : เริ่มดำเนินการโรงงานแห่งที่สองที่บ้านบึง โดยได้รับการส่งเสริมการลงทุน
- ซื้อที่ดินขนาด 24 ไร่เศษ เพื่อสร้างโรงงานแห่งที่สาม ที่ตำบลมาบตา อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
- ได้ติดอันดับในการจัดอันดับประจำปี "Top 200 Best Under 1 Billion" ของนิตยสาร Forbes Asia เป็นปีที่สอง
- พ.ศ. 2552 : เริ่มดำเนินการโรงงานแห่งที่สามที่จังหวัดระยอง เพื่อประกอบชิ้นงานขนาดใหญ่สำหรับลูกค้าแถบจังหวัดระยอง
- พ.ศ. 2553 : ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหาร อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามมาตรฐาน OHSAS 18001 : 2007 จาก Lloyd's Register
- ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหาร สิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐาน ISO 14001 : 2004 จาก Lloyd's Register
- ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหารคุณภาพ ตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 จาก Lloyd's Register
- พ.ศ. 2554 : ได้รับประกาศนียบัตรระบบการจัดการคุณภาพงานเชื่อม ตามมาตรฐาน ISO 3834-2 : 2005 จาก Lloyd's Register
- ได้รับประกาศนียบัตรปฏิบัติตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม พ.ศ 2554 (CSR-DIW) B.E. 2554 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ก่อสร้างอาคารสำนักงาน 3 ชั้น เสร็จเรียบร้อยและเริ่มใช้งานได้ตั้งแต่ ไตรมาส 4/2554
- อาคารตั้งอยู่บริเวณด้านหน้าโรงงานที่ 1 เลขที่ 10/7-8 หมู่ 3 ถนนชลบุรี-บ้านบึง-ป่ายุบ ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170
- พ.ศ. 2555 : ได้รับประกาศการเข้าร่วมเป็นสมาชิกเครือข่าย CSR-DIW Network ตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ได้รับประกาศนียบัตรปฏิบัติตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคมอย่างต่อเนื่อง CSR-DIW Continuous Award จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- พ.ศ. 2556 : ได้รับประกาศนียบัตรปฏิบัติตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคมอย่างต่อเนื่อง CSR-DIW Continuous Award - 2013 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- พัฒนาและจดทะเบียนสิทธิบัตร รถขนส่งก๊าซแอลพีจีกันชนยาน (self-supporting LPG Lorry Tank)

1.3 โครงสร้างการถือหุ้น

หลักทรัพย์ของบริษัทฯ

- ทุนจดทะเบียน ทุนที่ออกและเรียกชำระแล้ว ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556
 ทุนจดทะเบียน : 143,000,000 บาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 572,000,000 หุ้น
 มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท
 ทุนที่ออกและชำระแล้ว : 143,000,000 บาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 572,000,000 หุ้น
 มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท
- หลักทรัพย์อื่น
 - ไม่มี -
- ข้อตกลงระหว่างกลุ่มถือหุ้นรายใหญ่ในเรื่องที่มีผลกระทบต่อการออกและเสนอขายหลักทรัพย์
 หรือการบริหารงานของบริษัทฯ โดยที่ข้อตกลงดังกล่าวมีบริษัทลงนามร่วมด้วย
 - ไม่มี -

ผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัท

รายชื่อผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทฯ ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556

ลำดับที่	ชื่อผู้ถือหุ้น	จำนวนหุ้นที่ถือ	คิดเป็นร้อยละ
1.	บริษัท ไทยเอ็นวีดีอาร์ จำกัด	32,148,700	5.62
2.	นางสาวภัทรา เฉลิมทรัพย์ากร	29,266,000	5.12
3.	นางสาวพัฒนธิดา เฉลิมทรัพย์ากร	28,880,000	5.05
4.	นายพงศเฉลิม เฉลิมทรัพย์ากร	28,650,500	5.01
5.	นายอนุตร์ อัสวานนท์	22,042,264	3.85
6.	นายพงศ์เทพ อุตัยสินธุเจริญ	21,863,880	3.82
7.	นางพิมพ์พา อุตัยสินธุเจริญ	17,258,520	3.02
8.	นายอาจหาญ อยู่บำรุง	16,221,800	2.84
9.	MRS.LU PAI, CIN ZU	16,000,000	2.80
10.	MRS.LI – CHU CHAO	15,161,120	2.65
รวม		227,492,784	39.78

ปัจจุบันบริษัทฯ ไม่มีบริษัทย่อยหรือบริษัทร่วม ปีที่ผ่านมาไม่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างผู้ถือหุ้น คณะกรรมการและผู้บริหารระดับสูง ที่เป็นนัยสำคัญ

อย่างไรก็ดี บริษัทฯ มีเป้าหมายที่จะไปลงทุนในประเทศพม่า โดยบริษัทฯ เป็นผู้ลงทุน 100% ขณะนี้โครงการอยู่ในระหว่างจดทะเบียนและจัดหาที่ดินที่เหมาะสม และรอความชัดเจนด้านกฎหมายการลงทุนของพม่า

1.4 ความสัมพันธ์กับกลุ่มธุรกิจของผู้ถือหุ้นใหญ่

- ไม่มี -

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

บริษัทดำเนินธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ การผลิต ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม แปรรูป รวมทั้งบริการอื่นๆ เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม โดยผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นหลัก ซึ่งฐานลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทอยู่ในอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี ทั้งภายในประเทศไทยและต่างประเทศ บริษัทมีความเชี่ยวชาญเฉพาะในการออกแบบ ผลิต และติดตั้งภาชนะความดัน (Pressure Vessel) ซึ่งในปัจจุบันผู้บริหารประเมินว่าบริษัทมีส่วนแบ่งการตลาดในการผลิตภาชนะความดันประมาณร้อยละ 15 ของผู้ประกอบการภายในประเทศ นอกจากนี้บริษัทสามารถนำเหล็กมาแปรรูปเป็นชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) ในกระบวนการผลิตได้อีกมากมาย เช่น ชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) ชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) ปล่องควันไอเสียโรงงาน (Stack) และเสื้อพัดลม (Fan Casing) เป็นต้น

นอกจากผลิตภัณฑ์ดังกล่าวแล้ว บริษัทสามารถผลิตและติดตั้งโครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) สำหรับใช้ในงานก่อสร้าง และภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) รวมถึงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Mechanical Installation) เช่น การวางระบบท่อในโรงงานปิโตรเคมี เป็นต้น

บริษัทมีประสบการณ์ในการดำเนินธุรกิจนี้มาประมาณ 31 ปี และได้ทำการพัฒนาคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศอย่างกว้างขวาง โดยบริษัทสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้อย่างหลากหลายทั้งในด้านของรูปแบบ ขนาด และประเภทของวัสดุที่ใช้ในการผลิต ซึ่งคุณสมบัติที่เหมาะสมของอุปกรณ์แต่ละประเภทจะขึ้นกับลักษณะการใช้งานของผลิตภัณฑ์นั้นๆ โดยบริษัทมีทีมงานวิศวกรที่มีความชำนาญและความเข้าใจในผลิตภัณฑ์ต่างๆ ในการให้คำแนะนำกับลูกค้า ซึ่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมาตรฐานสูงได้รับการตรวจสอบคุณภาพในทุกขั้นตอนของกระบวนการผลิตและการติดตั้ง โดยบริษัทได้รับประกาศนียบัตรรับรองมาตรฐานต่างๆ จากสถาบันที่มีชื่อเสียง ได้แก่ มาตรฐานจากสถาบัน The American Society of Mechanical Engineers (ASME) แบ่งเป็น 2 ประเภท ได้แก่ มาตรฐาน S เป็นมาตรฐานสำหรับผลิตภัณฑ์ด้าน Fired Pressure Vessels และมาตรฐาน U และ U2 เป็นมาตรฐานสำหรับภาชนะความดันซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ด้าน Unfired Pressure Vessels นอกจากนี้บริษัทยังได้รับมาตรฐานจาก The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (NBIC) และ RWTUV โดยมาตรฐานจากสถาบัน The American Society of Mechanical Engineers (ASME) และ The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (NBIC) จะมีเจ้าหน้าที่จากแต่ละสถาบันเข้ามาตรวจสอบทุกๆ 3 ปี ในขณะที่มาตรฐาน RWTUV ไม่มีกำหนดการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่เพิ่มเติมแต่จะมีเจ้าหน้าที่เข้ามาทำการตรวจสอบภายในบริษัทเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวเอง ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

เครื่องหมายมาตรฐาน	คำอธิบายเกี่ยวกับมาตรฐาน	สถาบันที่ให้การรับรองมาตรฐาน	ประเทศ
S U U2	มาตรฐานด้านการผลิต ประกอบและติดตั้งหม้อไอน้ำ มาตรฐานด้านการผลิตและติดตั้งภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessel มาตรฐานด้านการผลิตและติดตั้งภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessel ระดับ 2 ซึ่งมีระดับมาตรฐานสูงกว่ามาตรฐาน U	The American Society of Mechanical Engineers (ASME)	สหรัฐอเมริกา
R	มาตรฐานในการซ่อมแซมและปรับปรุงหม้อไอน้ำและภาชนะความดัน	The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (NBIC)	สหรัฐอเมริกา
AD-Merkblatt HP 0 /TRD 201 DIN EN 729-2	มาตรฐานด้านการประกอบและเชื่อมอุปกรณ์ การควบคุมการเชื่อมอุปกรณ์ การทดสอบเครื่องมือและการควบคุมการทดสอบเครื่องมือ มาตรฐานด้านกระบวนการเชื่อมโลหะ	RWTUV	เยอรมัน

บริษัทฯ ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) โดยอนุมัติให้บริษัทฯ ได้รับสิทธิประโยชน์หลายประการในฐานะผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 เกี่ยวกับการผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ ผลิตภัณฑ์โลหะรวมทั้งชิ้นส่วนโลหะและโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ซึ่งพอสรุปสาระสำคัญได้ดังนี้

- (ก) ให้ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าตามอัตราที่กำหนดสำหรับเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติโดยคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- (ข) ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลสำหรับกำไรสุทธิที่ได้จากการประกอบกิจการที่ได้รับการส่งเสริมมีกำหนดสามปีสิ้นสุดวันที่ 30 กรกฎาคม 2555

ผลิตภัณฑ์และบริการ

ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทฯในปัจจุบันสามารถแบ่งเป็น 5 ประเภทหลักได้แก่

1. ภาชนะความดัน(Pressure Vessel) ขนาดใหญ่สามารถแยกออกเป็นสินค้าประเภทต่าง ๆ ได้ อีกหลายชนิดประกอบด้วย

ถังขนาดใหญ่ ทรงกลม (Sphere) , ทรงแนวตั้ง (Vertical) , ทรงแนวนอน (Horizontal) ใช้บรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG), ก๊าซแอมโมเนีย (NH_3), ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2), ก๊าซไนโตรเจนเหลว (N_2) เป็นต้น

- Transportable Vessel ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ที่ติดตั้งบนรถบรรทุก (Lorry Tank) หรือถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ติดตั้งบนแคร่รถไฟ (Wagon Tank)
- Distillation Tower/Columns หอกกลั่น/ หอคอย ที่ใช้กลั่นน้ำมันหรือปิโตรเคมีประเภทต่าง ๆ
- Reactor เตาปฏิกรณ์ใช้ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ
- Jacketed Vessel ภาชนะความดัน 2 ชั้น ใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร
- หม้อน้ำ (Boilers) ที่ใช้ตามโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป
- Heat Exchanger ใช้ตามโรงกลั่นน้ำมันและโรงงานปิโตรเคมี
- Air receiver and steam drums ถังลม ถังเก็บไอน้ำ ใช้ตามโรงงานไฟฟ้า
- Lorry Tank ถังแก๊สติดรถบรรทุก
- Cryogenic Tank ถังบรรจุก๊าซเหลวทุกชนิด เช่น LNG, Oxygen, Nitrogen and other Liquid

2. ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) การนำหลักชนิดต่าง ๆ มาแปรรูปและประกอบเป็นชิ้นงานต่าง ๆ

ตามแบบและความต้องการของลูกค้า ประกอบด้วย

- ปล่องควันไอเสีย (Stack) และชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม
- เสื้อพัดลม (Fan Casing) และชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) ที่ใช้ในโรงงานผลิตไฟฟ้า
- ระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบทำน้ำทะเลให้เป็นน้ำจืด

3. โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) ส่วนใหญ่เป็นงานก่อสร้างในอุตสาหกรรมพลังงานและ

ปิโตรเคมีประกอบกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ โดยเฉพาะภาชนะความดันและระบบท่อ

4. ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) เช่น ถังน้ำมันขนาดใหญ่ (Tank Farm) ตามโรงกลั่นต่างๆ

ถังบรรจุสารเคมีหรือเม็ดพลาสติกขนาดใหญ่ที่ไม่ใช่ภาชนะความดัน

5. การติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Mechanical Installation) การประกอบและติดตั้งระบบการผลิตใน

โรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ส่วนใหญ่จะต้องใช้ผลิตภัณฑ์อื่นๆ เช่น ภาชนะความดัน โครงสร้างเหล็ก ท่อ และอุปกรณ์อื่นๆ เป็นต้น

โครงสร้างรายได้

บริษัทฯ ดำเนินกิจการในส่วนงานธุรกิจเดียว คือ ผลิตภัณฑ์โลหะ โดยมีรายได้จากธุรกิจออกแบบ ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม แปรรูป รวมทั้งบริการอื่นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะทั้งภายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศ

ปี 2556 รายได้ส่วนใหญ่ประมาณ 90% ได้จากงานภายในประเทศ ที่เหลือได้จากงานส่งออก

ตารางแสดงรายได้ตามส่วนงานภูมิศาสตร์

ส่วนงานภูมิศาสตร์	ปี 2556 รายได้		ปี 2555 รายได้		ปี 2554 รายได้	
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%
รายได้จากค่างาน – ในประเทศ	1,470	90	1,318	80	1,043	84
รายได้จากค่างาน – ต่างประเทศ	150	9	306	19	178	15
รวม	1,620	99	1,624	99	1,221	99
รายได้อื่น ๆ(รวมดอกเบี้ย)	18	1	17	1	18	1
รวมรายได้	1,638	100	1,641	100	1,239	100

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ เป็นกลุ่มอุตสาหกรรมพลังงาน อุตสาหกรรมปิโตรเคมี และกลุ่มอุตสาหกรรมอื่น ๆ ลักษณะงานของบริษัทอาจแบ่งประเภทหลักเป็นงานสร้างประกอบภาชนะความดัน งานชิ้นส่วนเครื่องจักรโครงสร้างเหล็ก ภาชนะบรรจุสารเคมี และติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยงานภาชนะความดันมีสัดส่วนประมาณ 90% ของงานทั้งหมด

ตารางแสดงรายได้ตามประเภทผลิตภัณฑ์และบริการ

ประเภทของผลิตภัณฑ์และบริการ	ปี 2556		ปี 2555		ปี 2554	
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%
ภาชนะความดัน (Pressure Vessels)	1,449	88	1,248	76	958	78
ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts)	37	2	159	10	127	10
โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure)	0	0	48	3	49	4
ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank)	127	8	137	8	73	6
การติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Mechanical Installation)	7	1	32	2	14	1
รวม	1,620	99	1,624	99	1,221	99
รายได้อื่น ๆ	18	1	17	1	18	1
รวมรายได้	1,638	100	1,641	100	1,239	100

2.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์และบริการ

ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทแบ่งออกเป็น 5 ประเภท ได้แก่ ภาชนะความดัน (Pressure Vessel) ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) และงานติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Mechanical Installation) โดยมีรายละเอียดของผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทดังนี้

2.1.1 ภาชนะความดัน (Pressure Vessel)

ภาชนะความดัน ได้แก่ ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ถูกออกแบบให้สามารถทนต่อแรงดันในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมได้ โดยส่วนใหญ่จะใช้สำหรับบรรจุสารเคมีในระหว่างกระบวนการผลิต ซึ่งในกระบวนการผลิตจะต้องมีการควบคุมความดันตามกระบวนการทางวิศวกรรม ดังนั้นภาชนะดังกล่าวจะต้องมีคุณสมบัติในการรับแรงดันในกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้ไม่เกิดสารเคมีรั่วไหลหรือเกิดระเบิดและก่อให้เกิดอันตรายได้ โดยส่วนใหญ่ภาชนะความดันจะนำไปบรรจุสารเคมีซึ่งมีสถานะเป็นก๊าซหรือเป็นของเหลว เช่น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG, Liquefied Petroleum Gas) แอมโมเนีย, คาร์บอนไดออกไซด์ และไนโตรเจน เป็นต้น

ปัจจุบัน บริษัทสามารถผลิตภาชนะความดันที่สามารถรับแรงดันได้สูงสุดประมาณ 250 บาร์และใช้เหล็กที่มีความหนาไม่เกิน 125 มิลลิเมตร โดยภาชนะความดันที่บริษัทดำเนินการผลิตสามารถแบ่งออกได้หลายประเภท ดังนี้

ประเภทของภาชนะความดัน	คำอธิบาย
Unfired Pressure Vessels	ภาชนะความดันที่ไม่มีการออกแบบให้สามารถสัมผัสความร้อนในกระบวนการผลิต เช่น ถังปิโตรเลียมเหลว ถังคาร์บอนไดออกไซด์ และถังแอมโมเนีย เป็นต้น
Fired Pressure Vessels	ภาชนะความดันที่มีการออกแบบให้สามารถสัมผัสกับความร้อนในกระบวนการผลิต เช่น หม้อไอน้ำ (Boilers) ใช้ในการเผาไหม้เชื้อเพลิงเพื่อให้ความร้อนในกระบวนการผลิต เครื่องฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ (Steam sterilizer) ใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร และเครื่องอบแห้งภายใต้ความดันสูง (Autoclave) ใช้การอบแห้งอัฐมูลเปา เป็นต้น
Heat Exchangers	ภาชนะความดันประเภทหนึ่งที่ใช้ในการปรับอุณหภูมิของสารเคมีให้เพิ่มขึ้นหรือลดลง ในขั้นตอนของกระบวนการผลิต
Distillation Tower	หอคอยที่ใช้ในการกลั่นน้ำมันดิบออกเป็นน้ำมันประเภทต่างๆ
Jacketed Vessels	ภาชนะความดันที่มีภาชนะสองชั้น และโดยทั่วไปจะใช้ไอน้ำในการให้ความร้อนระหว่างภาชนะชั้นนอกและภาชนะชั้นใน ส่วนใหญ่นำไปใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร
Reactors	เตาปฏิกรณ์สำหรับการทำปฏิกิริยาระหว่างสารเคมีตั้งแต่สองชนิดขึ้นไป เพื่อเป็นสารเคมีอีกประเภทหนึ่ง ภายใต้อุณหภูมิและความดันของกระบวนการ
Transportable Vessels	ภาชนะความดันที่สามารถเคลื่อนที่ได้ เช่น ถัง LPG บนรถบรรทุก เป็นต้น (สำหรับภาชนะความดันประเภทอื่นๆ ถ้าติดตั้งแล้ว ในการใช้งานจะไม่ทำการเคลื่อนที่)

ส่วนประกอบหลักของภาชนะความดัน ได้แก่ ตัวภาชนะ (Shell) และหัวภาชนะ (Formed Head) ซึ่งผลิตจากเหล็กแผ่นที่มีความแข็งแรงสูงสามารถรับแรงดันที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตได้ ส่วนอุปกรณ์ประกอบภาชนะความดันอื่นๆ ได้แก่ วาล์วเพื่อควบคุมการไหลของสารเคมี มาตรวัดความดัน ท่อ หน้าแปลน และข้อต่อต่างๆ เป็นต้น ในบางกรณีสำหรับภาชนะความดันขนาดใหญ่ อาจมีการทำประตูเข้าออก เพื่อให้พนักงานสามารถเดินเข้าไปซ่อมแซมหรือทำตรวจสอบรอยรั่วของภาชนะความดันได้ หรือภาชนะความดันอาจมีช่องกระจก (Sight Glass) ที่ตัวภาชนะเพื่อให้สามารถสังเกตการเปลี่ยนแปลงและมองเห็นสารเคมีที่อยู่ด้านในได้ เป็นต้น

ในการผลิตภาชนะความดันนั้น โดยทั่วไปที่งานวิศวกรจะเน้นการออกแบบเพื่อให้มีความปลอดภัยในการใช้งานเป็นหลัก ซึ่งที่งานวิศวกรของบริษัทจะมีการออกแบบรูปทรงและความหนาของเหล็กเพื่อให้มีความสามารถรับแรงดันในกระบวนการผลิต ตามที่ลูกค้าได้กำหนดไว้ สำหรับระบบความปลอดภัยเพิ่มเติม อาจทำการติดตั้งระบบการควบคุมแบบ Feedback control โดยหากมาตรวัดความดันวัดค่าความดันได้เกินกว่าระดับที่กำหนดไว้ Safety Valve จะเปิดโดยอัตโนมัติเพื่อปล่อยสารเคมีออกมาภายนอก เพื่อลดความดันลงจนกระทั่งความดันภายในภาชนะมีความเหมาะสม และในบางครั้งอาจมีการออกแบบโดยการต่อท่อเพื่อให้สารเคมีไหลย้อนกลับเพื่อนำสารเคมีนั้นกลับไปใช้งานต่อไป

บริษัทสามารถผลิตภาชนะความดันได้ 3 รูปทรง ได้แก่ ทรงกระบอกหัวโค้ง (Drum) ทรงกระบอกตั้ง (Column) และทรงกลม (Sphere) โดยภาชนะความดันในแต่ละรูปทรงจะสามารถรับแรงดันและมีความเหมาะสมในการใช้งานที่แตกต่างกัน โดยภาชนะทรงกลม (Sphere) สามารถรับแรงดันได้สูงสุด (ความหนาของเหล็กเท่ากันทุกรูปทรง) เนื่องจากแรงดันสามารถกระจายไปได้ทุกทิศทาง ในขณะที่ภาชนะความดันรูปทรงกระบอกหัวโค้ง (Drum) และทรงกระบอกตั้ง (Column) จะสามารถรับแรงดันได้รองลงมา ซึ่งการรับแรงดันจะมากน้อยเพียงใดขึ้นกับการออกแบบลักษณะของหัวโค้ง โดยภาชนะความดันรูปทรงกระบอกตั้ง (Column) มีความเหมาะสมกับการใช้งานในบริเวณที่มีพื้นที่จำกัด และอุปกรณ์ซึ่งการออกแบบทางวิศวกรรมสามารถใช้แรงโน้มถ่วงของโลกช่วยในการไหลของสารเคมี เช่น หอกกลั่น (Distillation Tower) เป็นต้น

นอกจากบริษัทจะสามารถผลิตภาชนะความดันได้หลายรูปทรงแล้ว บริษัทยังสามารถผลิตภาชนะความดันได้มากมายหลายขนาดตามที่คุณค่าต้องการอีกด้วย โดยหากภาชนะความดันมีขนาดใหญ่มากไม่สามารถประกอบเสร็จจากโรงงานของบริษัท และขนส่งไปยังลูกค้าได้ บริษัทจะผลิตเป็นชิ้นส่วน แล้วขนส่งเพื่อนำไปประกอบและติดตั้งตามสถานที่ที่คุณค่ากำหนด ซึ่งรายละเอียดขนาดสูงสุดของภาชนะความดันในแต่ละรูปแบบที่บริษัทมีประสบการณ์ในการผลิต แสดงได้ดังนี้

รูปทรง	ความยาว (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	น้ำหนัก (ตัน)
ทรงกระบอกหัวโค้ง (Drum)	44.0	4.0	153.0
ทรงกระบอกตั้ง (Column)	104.0	4.4	528.0
ทรงกลม (Sphere)	-	23.2	800.0

ภาชนะความดันเป็นผลิตภัณฑ์หลักในการสร้างรายได้ให้กับบริษัท โดยบริษัทได้รับการยอมรับอย่างมากจากลูกค้าในอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมีในด้านการผลิตภาชนะความดันที่มีมาตรฐานทัดเทียมกับต่างประเทศ โดยบริษัทให้ความสำคัญตั้งแต่ การออกแบบ การผลิต การทดสอบ การติดตั้งและการตรวจสอบคุณภาพในทุกขั้นตอนของกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจได้ว่าภาชนะความดันที่ผลิตมีคุณภาพและความปลอดภัยในการใช้งาน มีความเหมาะสมที่จะนำไปใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานประเภทต่างๆ ทั้งนี้บริษัทใช้โปรแกรมสำเร็จรูปเฉพาะทาง เพื่อช่วยในการคำนวณความหนาของเหล็กที่จะนำมาใช้ในการผลิต ให้มีความเหมาะสมกับระดับความดันและอุณหภูมิภายในภาชนะ ตามมาตรฐานของสถาบัน The American Society of Mechanical Engineers (ASME) โดยผ่านกระบวนการประกอบและกระบวนการเชื่อมโลหะที่ได้มาตรฐานของสถาบัน RWTUV หลังจากผลิตเสร็จ ภาชนะความดันจะถูกทำการทดสอบด้วยแรงดันน้ำ (Hydrostatic test) เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมีที่แนวเชื่อมต่างๆ และผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้ผ่านการซัพซันกัหรือใช้อย่างปลอดภัยในเพื่อป้องกันการเกิดสนิม ซึ่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทจะทำการรับประกันคุณภาพในช่วง 1-3 ปี นอกจากนี้ บริษัทยังมีบริการซ่อมแซมและปรับปรุงคุณภาพภาชนะความดันให้กับโรงงานต่างๆ อีกด้วย

ภาพขณะความดันทรงกระบอกหัวโค้ง



ถังเก็บแอมโมเนีย
อุตสาหกรรมผลิตถุงมือยาง



ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ภาพขณะความดันทรงกระบอกตั้ง



หอกลั่น
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



หอกลั่น
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี

ภาพขณะความดันทรงกลม



2.1.2 ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts)

บริษัทสามารถนำเหล็กมาแปรรูปเพื่อใช้เป็นชิ้นส่วนเครื่องจักรได้อีกมากมายตามการออกแบบของลูกค้า โดยบริษัทมีทีมงานวิศวกรในการให้คำปรึกษาทั้งในด้านการออกแบบและการผลิต ตัวอย่างของชิ้นส่วนเครื่องจักร เช่น

- ปล่องควันไอเสียโรงงาน (Stack) นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
- เสื้อพัดลม (Fan Casing) ซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการควบคุมทิศทางการเคลื่อนที่ของอากาศ ส่วนใหญ่นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมไฟฟ้า

- ชั้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการเผาของเสียประเภทต่างๆ
- ชั้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมไฟฟ้า เป็นต้น



ปล่องควันไอเสียโรงงาน
อุตสาหกรรมกระดาษ



ชั้นส่วนเตาเผา
อุตสาหกรรมพลังงาน



เสื่อพัดลม
โรงผลิตไฟฟ้า



ชั้นส่วนเครื่องปรับอากาศ
โรงผลิตไฟฟ้า

2.1.3 โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure)

งานโครงสร้างเหล็กของบริษัทฯโดยส่วนใหญ่เป็นงานก่อสร้างในโรงงานอุตสาหกรรมพลังงาน และอุตสาหกรรมปิโตรเคมี โดยใช้เหล็กรูปพรรณ เช่น เหล็กเอชบีม เหล็กไอบีม เหล็กรางน้ำ และเหล็กฉาก เป็นต้น ในการก่อสร้าง นอกจากนี้สำหรับบางโครงการที่ต้องการใช้เหล็กรูปพรรณที่ไม่ได้เป็นรูปแบบหรือขนาดมาตรฐาน บริษัทฯสามารถนำเหล็กแผ่นมาแปรรูปเป็นเหล็กรูปพรรณที่มีรูปแบบและขนาดให้ตรงกับความต้องการของลูกค้าได้ ตัวอย่างงานโครงสร้างเหล็กของบริษัทฯที่นำมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ โครงสร้างเหล็กอาคารโรงงาน โครงสร้างเหล็กรับท่อ (Pipe Bridge & Pipe Rack) ใช้สำหรับเป็นทางเดินของสารเคมีข้ามบริเวณซึ่งไม่สามารถเดินท่อไต่ดินได้ และโครงสร้างเครนเคลื่อนที่สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (Traveling Crane) เป็นต้น



โครงสร้างเหล็กอาคารโรงงาน
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



โครงสร้างเหล็กรับท่อ
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

2.1.4 ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank)

นอกจากการรับจ้างผลิตภาชนะความดันแล้ว บริษัทฯสามารถรับจ้างผลิตภาชนะบรรจุสารเคมีทั่วไป ซึ่งภาชนะดังกล่าวไม่ได้ออกแบบเพื่อให้อาจรับความดันในกระบวนการผลิต จึงสามารถรับความดันได้ในระดับหนึ่งเท่านั้น ซึ่งโดยทั่วไปจะใช้เป็นถังเก็บสารเคมี เช่น ถังเก็บน้ำมัน และถังเก็บเม็ดพลาสติก เป็นต้น



ถังเก็บน้ำมัน
อุตสาหกรรมพลังงาน



ถังเก็บสารเคมี
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี

2.1.5 การติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Mechanical Installation)

บริษัทฯให้บริการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งเป็นการติดตั้งทั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่บริษัทฯเป็นผู้ผลิตและการรับจ้างเฉพาะการติดตั้ง เช่น การติดตั้งเตาปฏิกรณ์ (Reactor) และการติดตั้งระบบท่อในโรงงานปิโตรเคมีเพื่อเป็นช่องทางในการส่งผ่านสารเคมีในกระบวนการผลิต การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์และโครงสร้างเหล็กในพื้นที่บริเวณท่าเรือ เป็นต้น



การติดตั้งเตาปฏิกรณ์
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



การติดตั้งระบบท่อ
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์และโครงสร้างเหล็ก
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน



การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์และโครงสร้างเหล็ก
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน

2.2 การตลาดและภาวะการแข่งขัน

2.2.1 การตลาด

การดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ นั้นต้องอาศัยความเชื่อมั่นจากผลงานที่ผ่านมาเป็นหลัก และจากผลงานที่ผ่านมาของบริษัทฯ ซึ่งได้พิสูจน์ถึงการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพและบริการที่ดีให้กับลูกค้ามาประมาณ 30 ปี ทำให้ได้รับความไว้วางใจอย่างต่อเนื่องจากลูกค้า โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องคุณภาพของผลิตภัณฑ์และการส่งมอบงานที่ตรงต่อเวลาที่กำหนด ซึ่งบริษัทฯ ตระหนักและเน้นให้ความสำคัญกับปัจจัยดังกล่าว ทำให้มีผลงานเป็นที่ประจักษ์และยอมรับอย่างกว้างขวาง และทำให้เกิดการแนะนำระหว่างลูกค้าด้วยกัน ส่งผลให้บริษัทมีฐานลูกค้าเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง โดยบริษัทมีกลยุทธ์การแข่งขันดังนี้

กลยุทธ์การแข่งขัน

2.2.1.1 ด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการที่ได้มาตรฐาน

บริษัทฯ เน้นให้ความสำคัญกับคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการ โดยบริษัทฯ ทำการตรวจสอบคุณภาพทุกขั้นตอนการผลิตตามมาตรฐานกระบวนการผลิตและติดตั้ง โดยวิศวกรและช่างเทคนิคซึ่งมีความรู้ความเข้าใจในผลิตภัณฑ์ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ มีคุณภาพและความปลอดภัยในการใช้งาน เนื่องจากผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ของบริษัทฯ ถูกนำไปใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ เช่น โรงกลั่นน้ำมัน โรงแยกก๊าซ โรงไฟฟ้า และโรงงานปิโตรเคมี เป็นต้น หรือนำไปใช้เป็นส่วนประกอบสำหรับงานก่อสร้างโครงการสำคัญประเภทต่างๆ เช่น โครงสร้างเหล็กของอาคารโรงงาน ดังนั้นคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการที่ได้มาตรฐานจึงมีความจำเป็นและมีความสำคัญมาก

บริษัทฯ ได้รับการรับรองมาตรฐานด้านคุณภาพจากหลายสถาบันโดยสามารถอ้างอิงรายละเอียดได้จากหัวข้อ 3 ซึ่งเป็นการรับรองคุณภาพทั้งในการผลิตและการให้บริการในการซ่อมแซมภาชนะความดันและหม้อไอน้ำที่ได้มาตรฐานในระดับสากล ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งในและต่างประเทศ นอกจากการตรวจสอบคุณภาพงานภายในตามมาตรฐานสากลแล้ว ในบางกรณีหากลูกค้าต้องการผู้เชี่ยวชาญภายนอกในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ บริษัทฯ จะจัดให้องค์กรที่มีความเชี่ยวชาญในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์มารับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ เพิ่มเติม เช่น บริษัท เอสจี เอส (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ควอลิตี้เทค จำกัด เป็นต้น ซึ่งทั้งสองบริษัทมีความเชี่ยวชาญ มีมาตรฐานเฉพาะในการตรวจสอบภาชนะความดันและเป็นที่ยอมรับของลูกค้า โดยทำการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์แบบไม่ทำลาย (Non-Destructive Examination) ซึ่งการตรวจสอบลักษณะนี้จะไม่ทำให้ผลิตภัณฑ์ได้รับความเสียหาย เช่น การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้รังสี (Radiographic test) และคลื่นแม่เหล็ก (Magnetic test) เป็นต้น ซึ่งจากการตรวจสอบของบริษัทฯ ที่ให้การรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ผ่านมา พบว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ มีมาตรฐานทั้งในด้านคุณภาพและความปลอดภัยในการใช้งานในระดับที่ได้มาตรฐานตามที่กำหนด

2.2.1.2 ด้านความหลากหลายของผลิตภัณฑ์และบริการ

บริษัทฯ ดำเนินธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ การผลิตและการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม โดยการนำเหล็กมาแปรรูปเป็นอุปกรณ์และชิ้นส่วนเครื่องจักรต่างๆ ได้อย่างหลากหลาย ทั้งในด้านของรูปแบบและขนาดตามการออกแบบของลูกค้า โดยบริษัทฯ รับจ้างผลิตและ ให้บริการตามคำสั่งของลูกค้า (Made to order) ซึ่งบริษัทฯ สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้เป็นอย่างดี ในปัจจุบันบริษัทฯ สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้แก่ ภาชนะความดัน ชิ้นส่วนเครื่องจักร โครงสร้างเหล็ก และภาชนะบรรจุสารเคมี รวมถึงมีการให้บริการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อสนับสนุนงานโครงการของลูกค้าอีกด้วย

จุดเด่นในกระบวนการผลิตของบริษัทฯ ซึ่งแตกต่างกับผู้ผลิตรายอื่นๆ คือ บริษัทฯ สามารถผลิตหัวภาชนะความดัน (Formed Head) ซึ่งเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของภาชนะความดัน โดยบริษัทฯ มีเครื่องจักรที่สามารถขึ้นรูปหัวภาชนะความดันที่มีความหนาของเหล็กสูงสุดได้ถึง 50 มิลลิเมตร ในขณะที่ผู้ผลิตรายอื่นในประเทศสามารถขึ้นรูปเหล็กที่มีความหนาสูงสุดได้เพียง 25 มิลลิเมตร โดยส่วนใหญ่บริษัทฯ ทำการผลิตเพื่อใช้เป็นส่วนประกอบสำหรับภาชนะความดันของบริษัทฯ และรับจ้างผลิตให้กับบริษัทอื่นบางส่วน ในปี 2550-2551 บริษัทฯ ได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและรองรับการขยายงาน โดยเฉพาะเครื่องม้วน

ที่สามารถหมุนหลักได้หนาถึง 125 มิลลิเมตร เพื่อผลิตภาชนะที่ทนแรงดันสูง รวมทั้งจัดซื้ออุปกรณ์ในการผลิต Heat Exchanger เพิ่มเติมอีกด้วยซึ่งจะทำให้สามารถรับงานที่มีมูลค่าสูงได้

นอกจากนี้บริษัทยังมีการเพิ่มความหลากหลายของผลิตภัณฑ์ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าต่างประเทศเพิ่มมากขึ้น เช่น การผลิตเสื้อพัดลม (Fan Casing) ให้กับลูกค้ารายหนึ่งซึ่งเป็นผู้นำในด้านการผลิตพัดลมอุตสาหกรรมของโลก โดยบริษัทได้รับความรู้และเทคโนโลยีที่มีความจำเป็นต้องใช้ในการผลิตเสื้อพัดลม ทำให้บริษัทสามารถพัฒนาการผลิตเสื้อพัดลมให้มีความหลากหลายมากขึ้น

2.2.1.3 ด้านการส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีความตรงต่อเวลา

บริษัทเน้นให้ความสำคัญกับการส่งมอบสินค้าที่มีคุณภาพได้ตามเวลาที่กำหนด เนื่องจากการส่งมอบงานที่ตรงเวลาเป็นปัจจัยสำคัญ ในการที่ลูกค้าจะพิจารณาตัดสินใจเลือกสั่งซื้อผลิตภัณฑ์และบริการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากเป็นอุปกรณ์ที่มีความจำเป็นและเป็นส่วนหนึ่งในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ซึ่งต้องมีการวางแผนในการประสานงานกันเป็นระบบระหว่างหลายหน่วยงาน หากบริษัทมีการส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการล่าช้าอาจจะส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานของทั้งโครงการ ดังนั้นก่อนที่บริษัทจะรับงานจากลูกค้า บริษัทจะทำการตรวจสอบระยะเวลาการสั่งซื้อวัตถุดิบประมาณการระยะเวลาที่ใช้ในการผลิตและติดตั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทสามารถผลิตและติดตั้งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าได้ทันตามระยะเวลาที่กำหนด สำหรับบางกรณีบริษัทมีการจ้างแรงงานจากผู้รับเหมารายย่อยเข้ามาช่วยในกระบวนการผลิต โดยมีทีมวิศวกรของบริษัทควบคุมการทำงานอย่างใกล้ชิดเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานและความต้องการของลูกค้า หรือหากลูกค้าต้องการให้จัดส่งสินค้าเร็วขึ้น บริษัทจะเพิ่มการทำงานล่วงเวลา บริษัทใช้ระยะเวลาตั้งแต่ทำสัญญากับลูกค้าจนสามารถส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าได้โดยเฉลี่ย 3-12 เดือน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับขนาดและความซับซ้อนของงานในแต่ละโครงการ และระยะเวลาในการสั่งซื้อวัตถุดิบ

2.2.1.4 ด้านการขยายฐานลูกค้า

ปัจจุบัน บริษัทเป็นหนึ่งในผู้นำตลาดในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันในประเทศโดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทมีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 15 และเป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessels โดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทมีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 25 บริษัทมีแนวทางในการรักษาส่วนแบ่งการตลาดและขยายฐานลูกค้าในประเทศ โดยการติดตามข่าวสารการขยายการลงทุนของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ อุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี ซึ่งเป็นกลุ่มลูกค้าเป้าหมายของบริษัทอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้บริษัทมีการศึกษารายละเอียดของโครงการต่างๆ เพื่อที่จะนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการแก่ลูกค้าแต่ละรายได้อย่างเหมาะสมและรวดเร็วตรงตามความต้องการของลูกค้า

ใน 2556 บริษัทมีรายได้จากการรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าต่างประเทศในอัตราร้อยละ 9 โดยมีช่องทางการขยายงาน โดยรับงานผ่านผู้รับเหมาโครงการหลัก ซึ่งเป็นผู้รับเหมารายใหญ่ระดับนานาชาติ ทั้งนี้สำหรับการรับจ้างผลิตให้กับผู้รับเหมาโครงการหลัก ทางบริษัทจะส่งมอบผลิตภัณฑ์ตามสถานที่ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด โดยบริษัทเหล่านั้นจะนำผลิตภัณฑ์ไปส่งมอบหรือติดตั้งให้กับลูกค้าต่อไป

สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว บริษัทมีการขยายตลาดต่างประเทศโดยตรงมากยิ่งขึ้น โดยการออกงานแสดงสินค้าที่เปิดโอกาสให้ผู้ผลิตอุปกรณ์ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมพบกับผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมโดยตรง เช่น การออกแสดงงานที่ประเทศศรีลังกา เป็นต้น

นอกจากนี้บริษัทยังได้มีการเผยแพร่ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทผ่านทาง Website: www.unimit.com และ www.unimit.co.th เพื่อเป็นการอำนวยความสะดวกให้กับลูกค้าในการติดต่อและเป็นการประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทให้กับลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ

2.2.1.5 ด้านการขยายพื้นที่การผลิตเพื่อให้สามารถรับงานจากลูกค้าได้เพิ่มขึ้น

จากภาวะอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมีของประเทศไทยที่มีการเติบโตอย่างต่อเนื่องตามการเจริญเติบโตของเศรษฐกิจ ทำให้ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมมีการขยายกำลังการผลิตและปรับปรุงโรงงานเพิ่มเติม เพื่อรองรับความต้องการผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มสูงขึ้น ส่งผลต่อเนื่องทำให้เกิดความต้องการอุปกรณ์ต่างๆที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น ในช่วงปี 2548-2550

บริษัทฯ ไม่สามารถรับงานจากลูกค้าติดต่อเข้ามาได้ทั้งหมด เนื่องจาก บริษัทฯ มีข้อจำกัดในเรื่องของพื้นที่โรงงานที่ไม่เพียงพอในการรองรับการประกอบผลิตภัณฑ์ ดังนั้น นอกจากการขยายโรงงานปัจจุบันอีกประมาณ 3.38 ไร่ ในปี 2549 แล้ว ในปี 2550 บริษัทฯ ยังได้สร้างโรงงานอีกแห่งหนึ่งบนที่ดินขนาด 100 ไร่ ด้านหลังโรงงานแรกอีกด้วย โดยงานก่อสร้างเสร็จในเดือนธันวาคม 2550 และสามารถใช้ประโยชน์ได้เต็มที่ในปี 2551 ซึ่งทำให้บริษัทฯ สามารถรับงานจากลูกค้าได้เพิ่มขึ้น และสามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการได้ตามกำหนดการ ในขณะที่บริษัทฯ ยังคงให้ความสำคัญกับการรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์และการให้บริการที่ได้มาตรฐานในเดือนกรกฎาคม 2551 บริษัทฯ ได้ซื้อที่ดินขนาดประมาณ 24 ไร่ เพื่อสร้างโรงงานเพิ่มอีกแห่งหนึ่งที่อำเภอ มาบข่า ใกล้ท่าเรือมาบตาพุด จังหวัดระยอง เพื่อรองรับชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มาจากกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่แถบชลบุรี ระยอง และงานส่งออก การสร้างโรงงานนี้เป็นไปตามแผนการขยายโรงงานตั้งแต่ปี 2549-2550 โดยโรงงานดังกล่าวจะทำให้ประหยัดค่าขนส่งเป็นจำนวนมากและทำให้ราคาสามารถแข่งขันในตลาดได้

2.2.1.6 ด้านการพัฒนาบุคลากร

จากการที่ผู้บริหารของบริษัทฯ มีประสบการณ์ในการประกอบธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ การผลิต และการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม มาประมาณ 30 ปี ทำให้มีความรู้และความเข้าใจในการดำเนินธุรกิจเป็นอย่างดี ในปัจจุบันบริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้นำตลาดด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันในประเทศ บริษัทฯ มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถ โดยมีทั้งทีมงานด้านวิศวกรรมที่มีความเชี่ยวชาญในการออกแบบผลิตภัณฑ์และการควบคุมกระบวนการผลิต รวมถึงช่างฝีมือที่มีความเชี่ยวชาญในการแปรรูปเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ ดังนั้นบุคลากรทุกระดับของบริษัทฯ จึงเป็นปัจจัยสำคัญที่ช่วยส่งเสริมให้บริษัทฯ มีศักยภาพในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพและสร้างความแตกต่างเหนือคู่แข่งในอุตสาหกรรม โดยบริษัทฯ มีนโยบายในการพัฒนาบุคลากรในทุกระดับโดยมีการฝึกอบรมทั้งภายในและส่งไปอบรมนอกบริษัท รวมถึงมีการกำหนดผลตอบแทนที่เหมาะสมตามความสามารถของแต่ละบุคคล

2.2.2 ลักษณะของกลุ่มลูกค้า

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ ประมาณ 70 - 80 % เป็นกลุ่มธุรกิจอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี เช่น โรงงานปิโตรเคมี โรงกลั่น โรงไฟฟ้า โรงแยกแก๊ส โรงบรรจุแก๊ส บั๊มน้ำมัน บั๊มแก๊ส ที่เหลือเป็นอุตสาหกรรมอื่น เช่น อุตสาหกรรมเครื่องเย็น อุตสาหกรรมอาหาร บริษัทรับจ้างแปรรูปเหล็กทั่วไป เป็นต้น

ในปี 2556 บริษัทฯ มีสัดส่วนรายได้จากลูกค้าในประเทศประมาณร้อยละ 91 และส่งออกต่างประเทศร้อยละ 9 โดยที่ผ่านมามีบริษัทฯ เน้นการรับจ้างผลิตและส่งมอบผลิตภัณฑ์ภายในประเทศเป็นหลักเพื่อเป็นการรักษารฐานลูกค้าและส่วนแบ่งการตลาดภายในประเทศ อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ ยังมีการผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าต่างประเทศ ตัวอย่างเช่น ประเทศสหรัฐอเมริกา ประเทศสหราชอาณาจักร ประเทศญี่ปุ่น และประเทศออสเตรเลีย เป็นต้น ซึ่งส่วนใหญ่เป็นการรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับผู้รับเหมาโครงการหลัก

ช่องทางการรับงาน

บริษัทฯ มีช่องทางการรับงานจาก 2 ช่องทาง ได้แก่ 1. ผู้รับเหมาโครงการหลัก และ 2. เจ้าของโครงการ ซึ่งเป็นลูกค้าภาคเอกชนที่ทำธุรกิจกับบริษัทฯ โดยตรง โดยมีสัดส่วนรายได้ประมาณร้อยละ 60 และ 40 ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.2.2.1 ผู้รับเหมาโครงการหลัก

บริษัทฯ รับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ ผ่านทางผู้รับเหมาโครงการหลัก ซึ่งเป็นผู้ประกอบธุรกิจรับเหมาก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมรายใหญ่ที่รับงานจากเจ้าของโครงการและแบ่งส่วนงานให้กับบริษัทฯ หรือผู้รับเหมาโครงการรองรายอื่นๆ ต่อไป

ผู้รับเหมาโครงการหลักเหล่านี้จะมีรายชื่อบริษัทที่สามารถผลิตอุปกรณ์กระบวนการผลิตที่มีคุณภาพ และมาตรฐานที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ (Approved vendor list) ทั้งในประเทศไทยและในทวีปเอเชีย ซึ่งบริษัทฯ มีชื่ออยู่ในรายชื่อดังกล่าว เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการยอมรับในด้านการผลิตภาชนะความดันที่มีคุณภาพและมาตรฐานในระดับสากล รวมถึงการผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรต่างๆ อุปกรณ์และโครงสร้างที่เกี่ยวข้องกัน กอปรกับคุณภาพของงานเป็นที่ยอมรับอย่างกว้างขวาง ทำให้บริษัทฯ ได้รับการแนะนำจากผู้รับเหมาโครงการหลักเหล่านี้ให้เข้าร่วมในการนำเสนอผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง

โดยทั่วไป โครงการในการก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่โดยเฉพาะในอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี ผู้รับเหมาโครงการหลักเหล่านี้จะเป็นผู้ที่มีขีดความสามารถสูงทั้งด้านเม็ดเงินลงทุนและการปฏิบัติงานรวมถึงผลงาน และประสบการณ์ในการทำงาน ส่วนใหญ่เป็นผู้รับเหมางานโครงการขนาดใหญ่ระดับโลก เช่น ผู้รับเหมาโครงการในประเทศอังกฤษ สหรัฐอเมริกา และประเทศญี่ปุ่น เป็นต้น

ผู้รับเหมาโครงการหลักจะเป็นผู้เข้าไปประมูลงานโครงการใหญ่ แล้วแบ่งส่วนงานรวมถึงเป็นผู้ว่าจ้างให้บริษัทเป็นผู้ดำเนินการต่อ ดังนั้นลูกค้าของบริษัทจึงเป็นผู้รับเหมาโครงการหลัก

2.2.2.2 เจ้าของโครงการ

บริษัทฯรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับเจ้าของโครงการโดยตรง ลูกค้ากลุ่มนี้ส่วนมากเป็นเจ้าของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ที่มีชื่อเสียงและเป็นผู้นำในอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐานของประเทศ และเป็นกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่มีแผนงานในการขยายกำลังการผลิตเพิ่มเติมหรือมีการปรับปรุงโรงงานให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น ได้แก่ โรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ และบริษัทแปรรูปเหล็กทั่วไป เช่น โรงกลั่นน้ำมัน โรงแยกก๊าซ โรงไฟฟ้า และโรงงานปิโตรเคมี เป็นต้น

ลูกค้ากลุ่มนี้จะเป็นลูกค้าที่มีความสัมพันธ์ที่ดีกับบริษัทมาเป็นเวลานาน โดยลูกค้าจะพิจารณาจากผลงานที่ผ่านมาของบริษัท และติดต่อมายังบริษัทเพื่อให้ทำใบเสนอราคาหรือยื่นซองประมูลงานโดยตรงตามขั้นตอนในการจัดซื้อของแต่ละบริษัท ซึ่งงานส่วนใหญ่จะเป็นงานที่เป็นส่วนต่อเติมส่วนขยายที่ไม่ต้องใช้ผู้รับเหมาโครงการหลัก ทั้งนี้บริษัทจะทำสัญญาโดยตรงกับเจ้าของโครงการตามที่ตกลงกัน

สำหรับการเข้าถึงกลุ่มลูกค้าที่เป็นเจ้าของโครงการนั้น บริษัทฯจะติดต่อลูกค้าเพื่อนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการผ่านลูกค้าโดยตรง ทั้งนี้บริษัทมีการติดตามข่าวสารการขยายการลงทุนของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง และสามารถนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการได้ตรงตามความต้องการของลูกค้า

2.2.3 ภาวะการแข่งขันและแนวโน้มอุตสาหกรรม

ภาวะการแข่งขัน

ปัจจุบันวัฏจักรเงินทุนเพื่อการขยายตัวของธุรกิจภาคปิโตรเคมี พลังงาน และน้ำมัน และก๊าซในประเทศไทยเริ่มเป็นขาลง ทำให้การแข่งขันของโครงการภายในประเทศไทยจะเพิ่มมากขึ้น ภาวะการแข่งขันจะทวีความรุนแรงโดยเฉพาะการแข่งขันกับผู้รับเหมางานระบบ(fabricators)จากต่างประเทศที่มาจากประเทศที่ต้นทุนต่ำ (เช่นจีนและอินเดีย) และผู้รับเหมาจากประเทศที่ได้การสนับสนุนจากรัฐบาลในการส่งออกทำให้มีความได้เปรียบในการจัดหาระดับวัตถุดิบ (เช่นเกาหลีใต้)

ในขณะเดียวกันบริษัทไทยจำนวนมากที่กำลังมองหาโอกาสในการลงทุนในตลาดต่างประเทศโดยเฉพาะอย่างยิ่งในกลุ่มประเทศอาเซียน ปัจจัยในการพิจารณาส่วนหนึ่งเกิดจากประเทศไทยมีค่าใช้จ่ายแรงงานสูงกว่าเมื่อเทียบกับประเทศเพื่อนบ้าน (AEC) อีกทั้งมีกฎระเบียบที่เข้มงวดมากขึ้น และมีข้อกำหนดมากขึ้น เช่น ความต้องการการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบกับตลาดในประเทศไทยเริ่มเป็นตลาดขาลงเมื่อเทียบกับตลาดที่กำลังเติบโตอย่างเช่นตลาดในประเทศอาเซียนอื่น ๆ อีกทั้งความวุ่นวายทางการเมืองในประเทศและความขัดแย้งที่เพิ่มมากขึ้นในขณะนี้ ก็เป็นแรงผลักดันให้บริษัทไทยพิจารณาย้ายการลงทุนไปต่างประเทศ

ยูนิมิตยังคงมุ่งมั่นที่จะหาโอกาสและเพิ่มศักยภาพในประเทศพม่า อย่างไรก็ดีเนื่องจากขณะนี้พม่ายังไม่มีกฎระเบียบและขั้นตอนการลงทุนสำหรับชาวต่างประเทศที่ชัดเจน อีกทั้งราคาที่ดินยังคงสูงมาก จึงยังไม่ใช่เวลาลงทุนที่ดี เมื่อกฎระเบียบ, ขั้นตอนต่าง ๆ ดังกล่าวและราคาที่ดินเหมาะสมบริษัทก็พร้อมจะเข้าไปดำเนินการต่อไป

ตามที่คาดไว้ตั้งแต่ปลายปี 2012 สกุลเงินบาทที่แข็งค่าขึ้นถึงระดับ 28.5 บาท ต่อหนึ่งยูเอส ดอลลาร์ ในช่วงครึ่งแรกของปี 2556 และในช่วงครึ่งหลังของปี 2556 ที่ค่าเงินบาทแข็งค่าถึง 33 บาท ต่อหนึ่งยูเอส ดอลลาร์ ก่อนที่จะคงอยู่ในระดับปัจจุบันที่ 32.5 บาท ต่อหนึ่งยูเอส ดอลลาร์ ซึ่งส่วนใหญ่เป็นผลเนื่องจากการขัดแย้งทางการเมืองของไทย และ จากนโยบายการผ่อนคลายทางการเงินในประเทศสหรัฐอเมริกา ทั้งหมดนี้จะมีผลกระทบในทางลบต่อยูนิมิต เนื่องจาก 90%ของรายได้ ปี 2556 ได้มาจากธุรกิจในประเทศ และ วัตถุดิบที่สำคัญสำหรับภาชนะความดันส่วนใหญ่จะต้องนำเข้าจากต่างประเทศ

โดยการแข่งขันและแนวโน้มอุตสาหกรรมในแต่ละผลิตภัณฑ์มีรายละเอียดดังนี้

ภาชนะความดัน

จากภาวะอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมีของประเทศไทยในปีที่ผ่านมา ซึ่งมีการเติบโตอย่างต่อเนื่องตามการเจริญเติบโตของเศรษฐกิจ ส่งผลให้โรงงานอุตสาหกรรมต่างๆมีความต้องการภาชนะความดันเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากบริษัทมีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะในการผลิตภาชนะความดัน โดยบริษัทได้รับมาตรฐานด้านการผลิตและติดตั้งภาชนะความดันจากประเทศสหรัฐอเมริกา ส่งผลให้ภาชนะความดันของบริษัทเป็นที่ยอมรับทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ความสามารถในการแข่งขันของธุรกิจขึ้นอยู่กับคุณภาพและการส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่ตรงต่อเวลา รวมถึงความสามารถในการตอบสนองความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าได้ บริษัทเป็นหนึ่งในผู้นำตลาดด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันในประเทศ โดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทมีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 15 สำหรับผู้ผลิตภาชนะความดันในประเทศ ในปัจจุบันบริษัทมีคู่แข่งที่มีศักยภาพจำนวนน้อยราย โดยผู้ผลิตแต่ละรายจะมีความเชี่ยวชาญในการผลิตภาชนะความดันในแต่ละประเภทที่แตกต่างกัน ทั้งนี้บริษัทเป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessels โดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทมีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 25 ส่วนผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภทอื่นได้แก่ บริษัท วัฒนไพศาล เอ็นจิเนียริง จำกัด เป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภทหม้อไอน้ำ (Boiler) บริษัท สลือท-น่านไก จำกัด เป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภทอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchangers) ส่วนที่เหลือเป็นผู้ประกอบการรายกลางประมาณ 5 ราย และรายย่อยอีกประมาณ 10 ราย

ต้นทุนที่เป็นปัจจัยหลักในการแข่งขันได้แก่ ค่าแรงในการผลิต ค่าขนส่ง และวัตถุดิบ คู่แข่งขันของบริษัทในต่างประเทศส่วนใหญ่จะผลิตในทวีปเอเชีย เช่น ประเทศเกาหลีใต้ ประเทศมาเลเซีย และประเทศอินโดนีเซีย เป็นต้น ส่วนผู้ผลิตในประเทศญี่ปุ่น อเมริกาและประเทศในทวีปยุโรปมีต้นทุนค่าแรงที่สูงกว่าผู้ผลิตในประเทศไทยมาก ทำให้ต้นทุนรวมสูงกว่าต้นทุนของบริษัทมาก ดังนั้นผู้ผลิตในประเทศเหล่านี้จึงไม่ได้เป็นคู่แข่งกับบริษัท

ค่าขนส่งเป็นต้นทุนสำคัญของภาชนะความดัน โดยทั่วไปค่าขนส่งคิดเป็นต้นทุนกว่าร้อยละ 20 ของราคาภาชนะความดันซึ่งเป็นสัดส่วนที่สูง ในขณะที่ค่าขนส่งภายในประเทศ ซึ่งเป็นการขนส่งทางบก มีต้นทุนค่าขนส่งเพียงประมาณร้อยละ 3 ของราคาภาชนะความดัน ดังนั้นโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆในประเทศจึงมีแนวโน้มในการสั่งผลิตภาชนะความดันจากผู้ผลิตในประเทศเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากมีคุณภาพได้มาตรฐานและราคาโดยรวมถูกกว่าเมื่อพิจารณาจากปัจจัยด้านค่าขนส่งและค่าแรงในการผลิต

ชิ้นส่วนเครื่องจักร

ตลาดผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเครื่องจักรที่บริษัทเป็นผู้ผลิตมีการแข่งขันไม่สูง เนื่องจากมีผู้ผลิตจำนวนน้อยราย โดยบริษัทได้รับความไว้วางใจในเรื่องของคุณภาพของผลิตภัณฑ์จากลูกค้าจำนวนมากทำให้เป็นที่ยอมรับและมีฐานลูกค้าที่ส่งงานให้กับบริษัทอย่างต่อเนื่อง โดยผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทเป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งลูกค้าสั่งทำพิเศษเฉพาะสำหรับลูกค้าแต่ละรายซึ่งแตกต่างจากคู่แข่ง ส่งผลให้บริษัทไม่สามารถประเมินส่วนแบ่งการตลาดได้ ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเครื่องจักร เช่น เสื้อพัดลม (Fan Casing) และชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) ชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) และปล่องควันไอเสียโรงงาน (Stack) เป็นต้น โดยบริษัทรับจ้างผลิตให้กับผู้รับเหมาโครงการหลักเป็นส่วนใหญ่

บริษัทมีแผนงานในการเพิ่มการรับจ้างผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรโดยการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้รับเหมาโครงการหลัก เช่น การรับจ้างผลิตเสื้อพัดลม (Fan Casing) เพื่อเป็นชิ้นส่วนประกอบในการผลิตพัดลมอุตสาหกรรม ซึ่งหากผู้รับเหมาโครงการหลักมีโครงการในการสร้างโรงงานอุตสาหกรรม บริษัทจะมีความได้เปรียบในการผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักร นอกจากนี้ จากชื่อเสียงในด้านการผลิตภาชนะความดันที่มีคุณภาพและได้มาตรฐาน ทำให้ผู้รับเหมาโครงการหลักมีความมั่นใจในคุณภาพของผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเครื่องจักรของบริษัทด้วย

ผู้ผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรในประเทศที่มีขีดความสามารถในระดับใกล้เคียงกับบริษัท ได้แก่ บริษัท วิศวกรรมพัฒนา จำกัด ซึ่งมีความเชี่ยวชาญในด้านการผลิตชิ้นส่วนที่ไม่ได้รับแรงดันของอุปกรณ์หม้อไอน้ำ (Boiler Housing) บริษัท ไทย โรตารี เอ็นจิเนียริง จำกัด และบริษัท ซี-เอเซีย จำกัด เป็นต้น

โครงสร้างหลัก

ในส่วนของการผลิตภัณฑ์โครงสร้างหลักเป็นตลาดที่มีการแข่งขันสูงและมีคู่แข่งค่อนข้างมาก โดยมีการแข่งขันในด้านราคาเป็นปัจจัยหลัก คู่แข่งที่สำคัญ ได้แก่ บริษัท เอสทีพี แอนด์ ไอ จำกัด (มหาชน) บริษัท วัฒนไพศาลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด และ บริษัท ไทย เฮอริค จำกัด เป็นต้น โดยสามารถผลิตโครงสร้างหลักซึ่งใช้เป็นโครงสร้างหลักในโรงงานอุตสาหกรรม เช่น โครงสร้างของอาคารโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น ในขณะที่บริษัทรับงานด้านโครงสร้างหลักในประเภทที่แตกต่างจากคู่แข่ง ซึ่งได้แก่ โครงสร้างหลักบนเรือขุดเจาะน้ำมัน เป็นต้น ส่งผลให้บริษัทไม่สามารถแบ่งส่วนแบ่งการตลาดได้ และหากเปรียบเทียบคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัทกับผู้ประกอบการรายอื่น บริษัทมีผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพมาตรฐานในระดับสากลเช่นเดียวกัน ที่ผ่านมามีบริษัทมีข้อจำกัดในด้านพื้นที่เพื่อผลิตโครงสร้างหลัก อย่างไรก็ตาม ในอนาคตบริษัทมีแผนการขยายพื้นที่โรงงานเพิ่มขึ้น ส่งผลให้บริษัทมีความพร้อมและสามารถรับงานโครงสร้างหลักขนาดใหญ่ขึ้นได้ ดังนั้นงานโครงสร้างหลักเป็นอีกสายธุรกิจหนึ่งที่จะสร้างรายได้อย่างต่อเนื่องให้กับบริษัทต่อไป

ภาระบรจจุสารเคมี

อุตสาหกรรมการผลิตภาระบรจจุสารเคมีเป็นตลาดที่มีการแข่งขันสูงและมีคู่แข่งจำนวนมาก ทำให้มีการแข่งขันด้านราคาเป็นหลัก เนื่องจากผู้ประกอบการสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้โดยใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ไม่ซับซ้อน ทำให้มีผู้ผลิตจำนวนมากเข้ามาในธุรกิจนี้เมื่อเปรียบเทียบกับการผลิตภาระบรจความดัน โดยบริษัทมีคู่แข่งที่สำคัญ ได้แก่ บริษัท ไทย โรตารี เอนจิเนียริ่ง จำกัด และบริษัท ซี-เอเชีย จำกัด ซึ่งมีความเชี่ยวชาญในด้านการผลิตภาระบรจจุสารเคมีที่มีขนาดใหญ่ เช่น ถังเก็บน้ำมัน เป็นต้น สำหรับคู่แข่งรายอื่นๆ ได้แก่ บริษัทแปรรูปเหล็กทั่วไป

การติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์

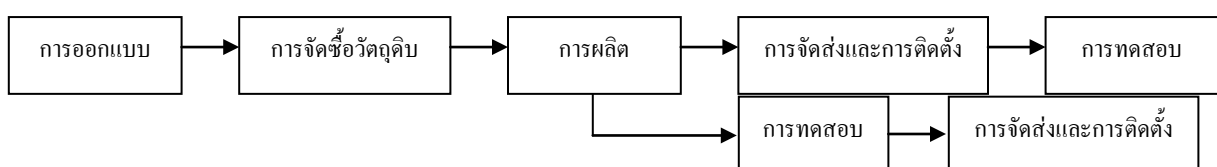
การให้บริการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์มีคู่แข่งจำนวนมาก โดยคู่แข่งของบริษัท ได้แก่ บริษัทที่ดำเนินธุรกิจด้านการให้บริการทางวิศวกรรมทั่วไป อย่างไรก็ตามบริษัทมีประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในการติดตั้งผลิตภัณฑ์ได้อย่างหลากหลาย เช่น ภาระบรจความดันประเภทต่างๆ และโครงสร้างหลัก เป็นต้น ทำให้บริษัทได้รับความเชื่อมั่นในการให้บริการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์จากลูกค้าเป็นอย่างดี

2.3 การจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการ

นโยบายการผลิต

บริษัทมีนโยบายในการรับจ้างผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นหลัก (Made to order) โดยใช้เทคนิคด้านวิศวกรรมประสบการณ์ และความเชี่ยวชาญของพนักงานในการออกแบบ การประเมินระยะเวลาดังแต่การจัดหาวัตถุดิบ ระยะเวลาดังแต่ใช้กระบวนการผลิต และระยะเวลาในการติดตั้งได้อย่างแม่นยำ โดยบริษัทใช้ระยะเวลาดังแต่ทำสัญญาเกี่ยวกับลูกค้าจนสามารถส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าได้โดยเฉลี่ย 3-12 เดือน ทั้งนี้ขึ้นกับระยะเวลาในการสั่งซื้อวัตถุดิบ ประเภท ปริมาณ และความซับซ้อนของผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าสั่งผลิต บริษัทมีการวางแผนและบริหารการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพรวมถึงการประสานความร่วมมือเป็นอย่างดีของทุกฝ่ายในบริษัท โดยบริษัทมีนโยบายสำคัญในการให้ความสำคัญกับคุณภาพผลิตภัณฑ์และระยะเวลาการผลิต เพื่อให้ลูกค้าได้รับความพึงพอใจและมั่นใจว่าจะได้รับผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพได้มาตรฐานตามเวลาที่กำหนด

บริษัทมีขั้นตอนมาตรฐานการทำงานในการผลิตภาระบรจความดัน ภาระบรจจุสารเคมี ชิ้นส่วนเครื่องจักร และโครงสร้างหลัก ดังแผนภาพต่อไปนี้



1) การออกแบบ

ขั้นตอนแรกของกระบวนการทำงานเริ่มจากการตรวจสอบความต้องการและข้อมูลเบื้องต้นที่ได้รับจากลูกค้า โดยทีมงานด้านวิศวกรรมจะนำรายละเอียดของงานที่ได้รับจากลูกค้ามาวิเคราะห์เพื่อนำมาออกแบบ และนำเสนอผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการของลูกค้า และตรวจสอบความเป็นไปได้ในการปฏิบัติงานจากงบประมาณของลูกค้าและระยะเวลาที่ต้องส่งมอบผลิตภัณฑ์

บริษัทได้นำโปรแกรมสำเร็จรูปเฉพาะทางเพื่อช่วยในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ตัวอย่างเช่น ในการออกแบบภาชนะความดัน ทีมงานด้านวิศวกรรมได้นำโปรแกรมสำเร็จรูปซึ่งใช้สำหรับการออกแบบภาชนะความดันโดยเฉพาะในการคำนวณความหนาของเหล็กให้มีความเหมาะสมกับตัวแปรในกระบวนการผลิต (Process Parameters) เป็นต้น

2) การจัดซื้อวัตถุดิบ

หลังจากการออกแบบผลิตภัณฑ์ บริษัทจะทำการตรวจสอบวัตถุดิบกับผู้จำหน่ายวัตถุดิบหลายรายในด้านปริมาณ ราคาและความสามารถในการจัดส่งวัตถุดิบให้ตรงตามเวลาที่กำหนด เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด และลดความเสี่ยงจากการสั่งซื้อวัตถุดิบจากผู้จัดจำหน่ายรายใดรายหนึ่ง ทั้งนี้สำหรับเหล็กที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ บริษัทต้องได้รับการยืนยันจากผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบตามเงื่อนไขที่ตกลงกันเป็นลายลักษณ์อักษรทั้งในด้านราคาและปริมาณ บริษัท จึงทำสัญญากับลูกค้าเพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทมีวัตถุดิบแน่นอน สามารถส่งมอบงานได้ตามระยะเวลาที่กำหนดและไม่เกิดการขาดแคลนวัตถุดิบหลังจากที่ได้รับงานจากลูกค้า เพื่อขจัดความเสี่ยงจากการที่ผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขต่างๆในช่วงการผลิตซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ บริษัท ส่วนเหล็กที่สามารถจัดซื้อได้จากผู้จำหน่ายในประเทศ บริษัทได้ตรวจสอบราคาและปริมาณจากผู้จัดจำหน่ายก่อนเช่นกัน และบริษัทจะทยอยจัดซื้อเหล็กในประเทศตามแผนกระบวนการผลิต

3) การผลิต

เมื่อบริษัทได้รับวัตถุดิบจากผู้จัดจำหน่ายแล้ว บริษัทจะเริ่มนำวัตถุดิบมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆตามกระบวนการทางวิศวกรรมภายใต้มาตรฐานการผลิตของ The American Society of Mechanical Engineers (ASME) และ RWTUV โดยกระบวนการผลิตเริ่มจาก บริษัทนำเหล็กแผ่นมาตัดเพื่อให้ได้ตามขนาดที่ได้ออกแบบไว้ แล้วนำชิ้นส่วนต่างๆผ่านกระบวนการขึ้นรูป หากเป็นชิ้นส่วนเครื่องจักร จะนำชิ้นส่วนต่างๆมาผ่านการประกอบและการเชื่อมโดยวิศวกรที่มีความชำนาญเฉพาะ หลังจากนั้นจึงผ่านกระบวนการอบด้วยความร้อน (Heat Treatment) เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของเหล็กให้เหมาะสมในการนำไปใช้งาน แล้วจึงทำการขัดผิวและพ่นสีผลิตภัณฑ์ ก่อนที่จะจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าหรือนำชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ไปประกอบ และติดตั้งในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม

4) การจัดส่งและการติดตั้ง

บริษัทสามารถให้บริการในการจัดส่งและติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆที่โรงงานอุตสาหกรรมของลูกค้า โดยหากอุปกรณ์มีขนาดใหญ่เกินไปไม่สามารถประกอบเสร็จจากโรงงานของบริษัทและขนส่งไปยังโรงงานของลูกค้าได้ บริษัทจะผลิตเป็นชิ้นส่วน แล้วขนส่งเพื่อนำไปประกอบและติดตั้งภายในโรงงานของลูกค้า

5) การทดสอบ

หลังจากที่ติดตั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทจะดำเนินการทดสอบเบื้องต้นสำหรับผลิตภัณฑ์ต่างๆตามที่ได้ออกแบบไว้ โดยบริษัทให้บริการคำแนะนำในการใช้งานและพร้อมแก้ไข ซ่อมแซมหากมีข้อบกพร่องเกิดขึ้นในการใช้งาน โดยผลิตภัณฑ์ของบริษัทมีระยะเวลาการรับประกันในช่วง 1-3 ปีขึ้นกับประเภทของผลิตภัณฑ์ สำหรับผลิตภัณฑ์บางประเภท โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดเล็ก บริษัทจะทำการทดสอบที่โรงงานของบริษัทก่อน แล้วจึงจัดส่งหรือติดตั้งอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนเครื่องจักรต่างๆให้กับลูกค้า

บริษัททำการตรวจสอบคุณภาพในทุกๆ ขั้นตอนของกระบวนการผลิต โดยการตรวจสอบและควบคุมดูแลของฝ่ายประกันคุณภาพ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทของบริษัทมีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของลูกค้า และมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่บริษัทฯ ได้รับการรับรองจากสถาบันต่างๆ

การจัดหาวัตถุดิบ

จากนโยบายในการดำเนินธุรกิจของบริษัทที่ให้ความสำคัญในเรื่องของคุณภาพผลิตภัณฑ์ และการส่งมอบงานที่ตรงต่อเวลา บริษัทจึงให้ความสำคัญในการควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตั้งแต่การจัดซื้อวัตถุดิบ โดยมีนโยบายในการจัดซื้อวัตถุดิบภายในประเทศเป็นหลัก หากวัตถุดิบดังกล่าวมีคุณภาพดีตรงตามความต้องการของลูกค้า และมีราคาเหมาะสม เนื่องจากมีระยะเวลาการสั่งซื้อสั้นกว่าและค่าขนส่งถูกกว่า ส่งผลให้บริษัทสามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์ได้เร็วขึ้น

วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัทได้แก่ เหล็กแผ่น เหล็กรูปพรรณ อุปกรณ์เชื่อมต่อท่อ (Pipe Fitting) เช่น ข้อต่อ ข้อองและหน้าแปลน เป็นต้น อุปกรณ์ประกอบภาชนะ (Tank Accessories) เช่น วาวล์ มาตรวัดความดัน เป็นต้น และวัตถุดิบอื่นๆ เช่น ท่อเหล็ก ลวดเชื่อม น็อต สกรูและสีย เป็นต้น โดยทั่วไปวัตถุดิบส่วนใหญ่จะสั่งซื้อจากในประเทศ นอกจากเหล็กแผ่นซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตภาชนะความดันเป็นส่วนใหญ่ที่จะนำเข้าจากต่างประเทศ เช่น ประเทศไต้หวัน ประเทศญี่ปุ่น เป็นต้น เนื่องจากผู้ผลิตในประเทศไทยยังไม่สามารถผลิตได้ โดยบริษัทพิจารณาสั่งซื้อวัตถุดิบหลักที่มีคุณภาพจากผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบหลายราย เพื่อเป็นการกระจายความเสี่ยงไม่ให้เกิดการผูกขาดจากผู้จัดจำหน่ายรายใดรายหนึ่ง

บริษัทจัดซื้อเหล็กจากผู้จัดจำหน่ายในประเทศหลายราย ซึ่งเป็นคู่ค้าที่มีการติดต่อซื้อวัตถุดิบกับบริษัทมากกว่า 5 ปี โดยมีระยะเวลาสั่งซื้อประมาณ 14 วันจึงจะได้รับสินค้า ดังนั้น บริษัทไม่มีความจำเป็นต้องสั่งวัตถุดิบในประเทศเพื่อสำรองมากนัก และได้รับเครดิตเทอมจากผู้จัดจำหน่ายโดยเฉลี่ย 30-60 วัน โดยการสั่งซื้อจะพิจารณาจากราคาและระยะเวลาในการจัดส่งวัตถุดิบเป็นปัจจัยสำคัญ นอกจากนี้บริษัทยังมีการจัดซื้อเหล็กจากต่างประเทศ โดยผ่านบริษัทผู้จำหน่ายหลายรายซึ่งบริษัทมีความสัมพันธ์ที่ดีกับคู่ค้าแต่ละรายมากกว่า 10 ปี โดยทั่วไปจะมีการสั่งซื้อโดยเฉลี่ย 3-7 เดือนจึงจะได้รับสินค้า บริษัทจะจัดซื้อเมื่อลูกค้าได้เซ็นสัญญาแล้วและจัดซื้อเหล็กที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิตของแต่ละผลิตภัณฑ์ภายในครั้งเดียว เนื่องจากมีระยะเวลาการจัดส่งนานและเพื่อควบคุมต้นทุนวัตถุดิบ โดยเหล็กที่บริษัทจัดซื้อจากต่างประเทศมีความแข็งแรงสูง ทั้งนี้การจัดซื้อวัตถุดิบจากผู้จัดจำหน่ายทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทไม่ได้พึ่งพิงผู้จัดจำหน่ายรายใดรายหนึ่งเกินร้อยละ 10 ของมูลค่าวัตถุดิบ โดยบริษัทจะจัดซื้อจากผู้จัดจำหน่ายที่ให้เงื่อนไขโดยรวม เช่น ราคา เวลาในการจัดส่ง และเครดิตเทอม ซึ่งเป็นประโยชน์กับบริษัทมากที่สุด

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ไม่มี -

2.4 งานที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

โดยทั่วไปธุรกิจของบริษัทเป็นลักษณะรับจ้างทำงานตามสัญญากำหนดการส่งมอบงานจะแตกต่างกันตามที่ถูกคำกำหนด บริษัทคำนวณมูลค่างานที่ยังไม่ได้ส่งมอบและรับรู้รายได้ตามมาตรฐานการบัญชี โดยวิธีอัตราร้อยละของงานที่เสร็จ (Percentage of work completion)

ณ. วันสิ้นงวด 31 ธันวาคม 2556 งานที่ยังไม่ได้ส่งมอบคิดเป็นมูลค่า 272 ล้านบาท

3. ปัจจัยความเสี่ยง

บริษัทมีความเสี่ยงจากการดำเนินธุรกิจตามปกติ จากภาวะเศรษฐกิจ จากการเปลี่ยนแปลงอัตราตลาดของดอกเบี้ย อัตราแลกเปลี่ยนเงินตรา และจากการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดตามสัญญาของคู่สัญญา ซึ่งคณะกรรมการบริหารได้จัดการบริหารความเสี่ยงในทุกๆ ด้านดังกล่าวอย่างใกล้ชิด

3.1 ความเสี่ยงด้านอุตสาหกรรม

งานส่วนใหญ่ของยูนิมิตได้มาจากภาคอุตสาหกรรมปิโตรเคมี, น้ำมันและแก๊ส, พลังงาน ปัจจัยใดๆ ที่ส่งผลกระทบต่อการลงทุน และการลงทุนเพิ่มเติมในอุตสาหกรรมเหล่านี้ย่อมกระทบต่อบริษัทเช่นกัน เพื่อให้ความเสี่ยงด้านนี้ลดต่ำลง บริษัทพยายามจะขยายธุรกิจไปในตลาดใหม่ให้มากที่สุดเพื่อลดการพึ่งพิงตลาดเดียว รวมทั้งคิดค้นผลิตภัณฑ์ใหม่เพื่อขยายสายผลิตภัณฑ์ด้วย

3.2 ความเสี่ยงด้านการเงิน

3.2.1 ความเสี่ยงจากอัตราดอกเบี้ย

ในปีที่ผ่านมา บริษัทฯ ไม่มีเงินกู้ระยะยาว จึงไม่มีปัจจัยเสี่ยง จากการเปลี่ยนแปลงอัตราดอกเบี้ยเงินกู้

3.2.2 ความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยน

บริษัทฯ มีความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยน ซึ่งเกิดจากการซื้อสินค้าและการขายสินค้าที่เป็นเงินตราต่างประเทศ บริษัทลดความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนโดยการเปิดบัญชีเงินฝากสกุลเงินเหรียญสหรัฐอเมริกา เพื่อรองรับรายการหมุนเวียนของสินทรัพย์ และหนี้สินดังกล่าว และบริษัทได้ทำสัญญาซื้อและขายเงินตราต่างประเทศล่วงหน้า ซึ่งรายการดังกล่าวจะมีอายุไม่เกินหนึ่งปี เพื่อป้องกันความเสี่ยงของสินทรัพย์และหนี้สินทางการเงินที่เป็นเงินตราต่างประเทศ

3.2.3 ความเสี่ยงด้านสินเชื่อ

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ อยู่ในอุตสาหกรรมพลังงานและปิโตรเคมี ซึ่งมีขนาดใหญ่และฐานะมั่นคง ที่ผ่านมาฝ่ายบริหารได้วิเคราะห์ฐานะทางการเงินของลูกค้าแต่ละรายอย่างสม่ำเสมอ และไม่พบความเสี่ยงด้านสินเชื่อที่เป็นสาระสำคัญจากการเก็บหนี้ไม่ได้

บริษัทฯ จะพิจารณาการตั้งสำรองหนี้สูญเป็นรายลูกค้าโดยพิจารณาจากประวัติ ฐานะการเงิน และความสามารถในการดำเนินธุรกิจของลูกค้า

3.3 ความเสี่ยงทางด้านวัตถุดิบ

วัตถุดิบเป็นต้นทุนหลักในการผลิตของบริษัท เพื่อเป็นการควบคุมต้นทุนส่วนนี้ บริษัทฯ จะติดตามความเคลื่อนไหว ของราคาวัตถุดิบโดยเฉพาะเหล็กแผ่นอย่างใกล้ชิด ในการเสนอราคาต่อลูกค้า บริษัทฯ จะสอบราคาตลาดของวัตถุดิบเพื่อใช้เป็นฐานการคิดราคา กรณีที่ลูกค้าตอบรับการจ้างบริษัทจะดำเนินการสั่งซื้อวัตถุดิบตามรายการของงานที่ได้จากลูกค้าแต่ละราย ทั้งนี้เพื่อลดความเสี่ยงจากความผันผวนของราคาวัตถุดิบโดยเฉพาะราคาของเหล็กแผ่นให้น้อยที่สุด

เนื่องจากบริษัทฯ ดำเนินธุรกิจมาเป็นเวลานานปีและมีความสัมพันธ์ที่ดีกับลูกค้าหลักเข้ามาโดยตลอด จึงมีพันธมิตรที่เป็นลูกค้าหลักทั้งในและต่างประเทศเป็นแหล่งวัตถุดิบหลายแห่ง โดยบริษัทฯ มีการพบปะเพื่อกระชับความสัมพันธ์กับพันธมิตรลูกค้าเหล่านี้ อย่างใกล้ชิดสม่ำเสมอเพื่อลดความเสี่ยงในด้านแหล่งวัตถุดิบ

3.4 ความเสี่ยงด้านการเมือง

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ อยู่ในภาคเอกชน การเปลี่ยนแปลงด้านการเมืองจึงไม่มีผลกระทบโดยตรงต่อธุรกิจ แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ จะได้รับผลกระทบจากนโยบายของรัฐที่มีผลต่อการทำงานและการลงทุนในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

บริษัทมีการติดตามการเคลื่อนไหวด้านการเมืองอย่างสม่ำเสมอ

3.5 ความเสี่ยงด้านกฎหมาย

ในปัจจุบันอุตสาหกรรมพลังงานทางเลือกเติบโตขึ้นตามนโยบายพลังงานของภาครัฐ การเปลี่ยนแปลงนโยบายหรือกฎหมายใหม่ย่อมมีผลกระทบต่อธุรกิจบริษัท ทั้งทางตรงและทางอ้อม

บริษัทติดตามข่าวสารการเปลี่ยนแปลงด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจอย่างใกล้ชิด เพื่อลดความเสี่ยงจากการเปลี่ยนแปลงด้านกฎหมายที่อาจมีผลกระทบต่อบริษัทฯ

3.6 ความเสี่ยงด้านสังคมและสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงนโยบายสิ่งแวดล้อม (เช่น มลพิษ, บำบัดน้ำเสีย ฯลฯ) ยังส่งผลกระทบต่อการลงทุนในอุตสาหกรรมปิโตรเคมีและพลังงานด้วย

บริษัทมีนโยบายเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและชุมชน เช่น การจ้างหน่วยงานภายนอกเฉพาะในการกำจัดวัสดุเหลือใช้ที่อาจเป็นอันตราย(ปริมาณน้อย), การเข้าร่วมกิจกรรมที่สร้างความสัมพันธ์หรือประโยชน์ต่อชุมชนตามโอกาส โดยจัดให้มีหน่วยงาน(CSR) ทำหน้าที่รับผิดชอบงานด้านนี้ ในปีที่ผ่านมาบริษัทฯมีพัฒนาการด้านสังคมและสิ่งแวดล้อม ดังนี้

พ.ศ.2554 : ได้รับประกาศนียบัตรการปฏิบัติตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม พ.ศ. 2524 (CSR-DIW) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

พ.ศ.2555 : ได้รับประกาศการเข้าร่วมเป็นสมาชิกเครือข่าย CSR-DIW Network ตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

: ได้รับประกาศนียบัตรปฏิบัติตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม อย่างต่อเนื่อง (CSR-DIW Continuous Award) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

พ.ศ.2556 : ได้รับประกาศนียบัตรปฏิบัติตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม อย่างต่อเนื่อง (CSR-DIW Continuous Award-2013) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

4.1 สินทรัพย์ถาวร

สินทรัพย์ถาวรของบริษัทที่แสดงในงบการเงินแสดง ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2556 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ประเภทของสินทรัพย์	รายละเอียดทรัพย์สิน	มูลค่าสุทธิ หลังหักค่าเสื่อม (ล้านบาท)	ลักษณะกรรมสิทธิ์ และ ภาระผูกพัน
ที่ดินและส่วนปรับปรุงที่ดิน	<ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานที่ 1 บ้านมิ่ง ที่ดินรวม 46-3-59 ไร่ ประกอบด้วย : ที่ดินโฉนดเลขที่ 11674 จำนวน 23-3-35 ไร่ ที่ดินโฉนดเลขที่ 11673 จำนวน 10-2-97 ไร่ ที่ดินโฉนดเลขที่ 65056-65063, 32216 จำนวน 8-3-75 ไร่ และ ที่ดินโฉนดเลขที่ 679-683 จำนวน 3-1-52 ไร่ ตามลำดับ ● โรงงานที่ 2 บ้านมิ่ง : ที่ดินโฉนดเลขที่ 34551 จำนวน 100-0-0 ไร่ ● โรงงานที่ 3 ระยอง : ที่ดินโฉนดเลขที่ 1123 จำนวน 23-3-60 ไร่ ● ที่ดินโฉนดเลขที่ 790 ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองอิรุณ ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านมิ่ง จังหวัดชลบุรี จำนวน 28-1-66 ไร่ ● ส่วนปรับปรุงที่ดินของโรงงานที่ 1 บ้านมิ่ง ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านมิ่ง จังหวัดชลบุรี ● ส่วนงานปรับปรุงที่ดินของโรงงานที่ 2 บ้านมิ่ง ตั้งอยู่ที่ 10/4 หมู่ 1 ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านมิ่ง จังหวัดชลบุรี ● ส่วนปรับปรุงที่ดินของโรงงานที่ 3 ระยอง ตั้งอยู่ที่ 99/9 หมู่ 8 ตำบลมาบตา อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง 	28.02 75.50 9.69 6.16 7.50 40.04 7.66	บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน
อาคาร	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคารโรงงานที่ 1 บ้านมิ่ง : ตั้งอยู่ที่ 10/7-8 หมู่ 3 ต.หนองซาก อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี ● อาคารโรงงานที่ 2 บ้านมิ่ง : ตั้งอยู่ที่ 10/4 หมู่ 1 ต.หนองซาก อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี ● สิ่งปลูกสร้าง : ตั้งบนที่ดินโฉนดเลขที่ 5119 และ 5182 เลขที่ 109/92-95 ตำบลบางพัง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดสุพรรณบุรี ● อาคารโรงงานที่ 3 ระยอง : ตั้งอยู่ที่ 99/9 หมู่ 8 ต.มาบตา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 	50.83 123.52 0.76 14.08	บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน
งานระหว่างก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> ● อาคาร, เครื่องจักร และเครื่องมือ ระหว่างสร้างโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ชลบุรี 	16.35	บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องจักรและอุปกรณ์		131.11	บริษัทเป็นเจ้าของและ
เครื่องมือ		22.44	ไม่มีภาระผูกพัน
เครื่องตกแต่ง ติดตั้งและ เครื่องใช้สำนักงาน		9.27	บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน
ยานพาหนะ		8.85	บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน
รวม		551.78	

4.2 เงินลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2556 บริษัทฯ ไม่มีเงินลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม ปัจจุบันบริษัทฯ ยังไม่มีนโยบายที่จะลงทุนในบริษัทอื่นๆ เพิ่มเติม และในอนาคต ถ้าบริษัทฯ มีการลงทุนเพิ่มเติมในบริษัทย่อย บริษัทฯ จะควบคุมดูแลและกำหนดนโยบายโดยจะส่งกรรมการบริหาร เข้าไปเป็นตัวแทนในบริษัทย่อย และหากบริษัทย่อยมีการดำเนินธุรกิจที่กระทบต่อบริษัทฯ อย่างมีนัยสำคัญ เช่น การทำสัญญาทางธุรกิจกับบริษัทคู่ค้าเพิ่มเติม บริษัทย่อยจะต้องเสนอเรื่องและขออนุมัติจากที่ประชุมคณะกรรมการของบริษัทฯ ก่อน

4.3 สรุปสัญญาเช่าที่สำคัญ

สัญญาเช่าพื้นที่สำนักงาน

บริษัทฯ เช่าช่วงที่ดินบางส่วนของโฉนดเลขที่ 5119, 5182 ซอยสุขสวัสดิ์ 66 ตำบลบางพึ่ง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ จำนวนเนื้อที่โฉนดรวม 3 ไร่ 1 งาน 3 ตารางวา กรรมสิทธิ์ที่ดินของ ซาฟิอี – มาเรียม มุลนิธิ เพื่อใช้เป็นพื้นที่สำนักงาน โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ผู้เช่า	: บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ผู้ให้เช่า	: บริษัท อิราควา ไกตัม (ไทยแลนด์) จำกัด (เป็นผู้เช่าที่ดินและไม่เป็นบุคคลที่มีความสัมพันธ์และส่วนได้เสียกับบริษัทฯ)
ระยะเวลา	: 12 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2553 ถึง 31 มีนาคม 2565 (บริษัทฯ ยังไม่ได้ดำเนินการจดทะเบียนกับกรมที่ดิน)
ค่าเช่า	: ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2553 ถึง 31 มีนาคม 2556 ค่าเช่า 516,000 บาทต่อปี ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2556 ถึง 31 มีนาคม 2559 ค่าเช่า 576,000 บาทต่อปี ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2559 ถึง 31 มีนาคม 2562 ค่าเช่า 624,000 บาทต่อปี ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2562 ถึง 31 มีนาคม 2565 ค่าเช่า 672,000 บาทต่อปี

เจ้าของที่ดิน : ซาฟิอี – มาเรียม มุลนิธิ

สัญญาให้เช่าอาคาร

เนื่องจากบริษัทฯ ได้ย้ายหน่วยงานโรงงานและสำนักงานส่วนใหญ่ไปที่บ้านบึงแล้ว คงเหลือหน่วยงานบัญชีและการเงิน จึงได้แบ่งพื้นที่ว่างโรงงานพระประแดงให้เช่า โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ผู้เช่า	: บริษัท อิราควา ไกตัม (ไทยแลนด์) จำกัด (ไม่เป็นบุคคลที่มีความสัมพันธ์และส่วนได้เสียกับบริษัทฯ)
ผู้ให้เช่า	: บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ระยะเวลา	: 12 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2553 ถึง 31 มีนาคม 2565
ค่าเช่า	: ปีละ 360,000 บาท ตลอดสัญญาเช่า

สัญญาเช่าที่ดินเพื่อทำที่จอดรถ

บริษัทฯ เช่าที่ดินแปลงหน้าบริษัทฯ ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี จำนวนเนื้อที่รวม 3 งาน 70 ตารางวา เพื่อใช้เป็นพื้นที่จอดรถ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ผู้เช่า	: บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ผู้ให้เช่า	: นายไพรัช วงศ์วรรณนัต (ไม่เป็นบุคคลที่มีความสัมพันธ์และส่วนได้เสียกับบริษัทฯ)
ระยะเวลา	: 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2556 ถึง 31 ธันวาคม 2556
ค่าเช่า	: 189,473 บาทต่อปี

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

- ไม่มีข้อพิพาทที่เป็นสาระสำคัญ -

6. ข้อมูลทั่วไป**บริษัทที่ออกหลักทรัพย์**

ชื่อบริษัท	:	บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน) บริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็มเอไอ (MAI)
ประเภทธุรกิจ	:	ดำเนินธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ ผลิต ประกอบ ชิ้นรูป การติดตั้ง ผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์โลหะ ต่างๆที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งในและต่างประเทศ
ชื่อย่อในตลาดหลักทรัพย์	:	UEC
ก่อตั้ง	:	21 เมษายน พ.ศ. 2525
ทะเบียนบริษัทเลขที่	:	0107548000323 (เดิมทะเบียนเลขที่ 0107574800323)
ที่ตั้งสำนักงาน	:	109/92-95 หมู่ 19 ซอยสุขสวัสดิ์ 66 ถนนสุขสวัสดิ์ ต.บางฟุ้ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130 โทรศัพท์ : 02. 4630100 โทรสาร : 02. 4631910 Email: info@unimit.com
ที่ตั้งโรงงาน 1	:	10/7-8 หมู่ 3 ถนนชลบุรี – บ้านบึง – ป่ายุบ (3289) ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170 โทรศัพท์ : 038. 297467-70 โทรสาร : 038. 297439 Email: factory@unimit.com
ที่ตั้งโรงงาน 2	:	10/4 หมู่ 1 ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170 โทรศัพท์ : 038. 485561-65 โทรสาร : 038. 485557
ที่ตั้งโรงงาน 3	:	99/9 หมู่ที่ 8 ต.มาบข่า อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง โทรศัพท์ : 038. 636120 - 23
โฮมเพจบริษัท	:	www.unimit.com, www.unimit.co.th
ทุนจดทะเบียน	:	143 ล้านบาท
ทุนจดทะเบียนชำระแล้ว	:	143 ล้านบาท
มูลค่าหุ้นสามัญหุ้นละ	:	0.25 บาท
จำนวนหุ้นสามัญ	:	572 ล้านหุ้น

- นายทะเบียนหุ้นสามัญ : บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด
อาคารสถาบันวิทยาการตลาดทุน
2/7 หมู่ 4 โครงการนอร์ธปาร์ค ถนนวิภาวดีรังสิต
62 แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210
โทรศัพท์ : 02. 5969000 โทรสาร : 02. 8394994
- ผู้สอบบัญชีรับอนุญาต : นางศิริเพ็ญ สุขเจริญยิ่งยง
ผู้สอบบัญชีรับอนุญาต ทะเบียนเลขที่ 3636
บริษัท เคพีเอ็มจี ภูมิไชย สอบบัญชี จำกัด
ชั้น 21 เอ็มไพร์ทาวเวอร์ 195 ถนนสาทรใต้
แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120
โทรศัพท์ : 02. 6772000 โทรสาร : 02. 6772222
- ผู้ตรวจสอบภายใน : บริษัท สอบบัญชีธรรมนิติ จำกัด
267/1 ถนนประชาราษฎร์ สาย 1 แขวงบางซื่อ
เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
โทรศัพท์ : 02. 587 8080 โทรสาร : 02. 586 0301
- นิติบุคคลที่บริษัทถือหุ้นตั้งแต่ร้อยละ 10 ขึ้นไป : ไม่มี
- บุคคลอ้างอิงอื่น ๆ : ไม่มี