

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 ประวัติความเป็นมา

บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน) ได้เริ่มดำเนินการประกอบธุรกิจ โดยจดทะเบียนก่อตั้งเมื่อวันที่ 21 เมษายน 2525 ด้วยทุนจดทะเบียนจำนวน 9 ล้านบาท โดยเช่าพื้นที่เพื่อสร้างโรงงานประมาณ 3 ไร่ ที่อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ ในขณะนั้น มีการขุดพบก๊าซธรรมชาติในอ่าวไทย และทางรัฐบาลได้ส่งเสริมให้ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ทดแทนการใช้ถ่านไม้และน้ำมัน ทำให้ความต้องการใช้ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่เพิ่มปริมาณมากขึ้น ทั้งยังติดตั้งบนรถบรรทุกเพื่อการขนส่ง ถังเก็บก๊าซสถานีบริการ ถังเก็บก๊าซโรงอัดบรรจุก๊าซและโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ทั้งหมดในช่วงเวลาดังกล่าวจะต้องนำเข้าจากต่างประเทศ เนื่องจากยังไม่มีการผลิตในประเทศไทย ทำให้คนในวงการก๊าซร่วมกับวิศวกรชาวไต้หวันผู้ซึ่งมีความรู้ ความชำนาญและประสบการณ์ในการออกแบบและผลิตถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ ร่วมมือกันก่อตั้งบริษัทขึ้นในประเทศไทย เพื่อดำเนินธุรกิจผลิตถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ทดแทนการนำเข้าจากต่างประเทศ ซึ่งได้มาตรฐานเป็นที่ยอมรับ โดยผ่านการทดสอบและตรวจสอบ พร้อมทั้งได้รับการอนุมัติเห็นชอบจากกรมธุรกิจพลังงาน (กระทรวงพลังงาน) ซึ่งถังเก็บก๊าซที่ผลิตขึ้นนี้ ใช้มาตรฐานการผลิตตามมาตรฐานสากล (ASME, JIS) ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ความจุขนาดต่างๆ เป็นถังที่ทนแรงดันหรือกำลังอัดได้ไม่ต่ำกว่า 17.6 kg/cm^2 ตัวถังใช้เหล็กที่มีคุณภาพพิเศษ รวมทั้งการเชื่อมทุกจุดจะต้องผ่านการ X-Ray และทำการทดสอบแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เนื่องจากใช้บรรจุวัสดุไวไฟหรือก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จึงต้องมีมาตรฐานความปลอดภัยสูงสุด

บริษัทฯ ประสบความสำเร็จในการดำเนินธุรกิจอย่างต่อเนื่องทำให้ต้องทำการเพิ่มทุนจดทะเบียนเรื่อยมาเพื่อขยายกิจการ อีกทั้งพัฒนาปรับปรุงกระบวนการผลิตสินค้าที่ใช้วัตถุดิบหลักเป็นเหล็กให้มีความหลากหลาย เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าในอุตสาหกรรมอื่นๆ ได้มากขึ้น โดยอาศัยประสบการณ์ ความสามารถและความชำนาญของพนักงาน รวมทั้งเครื่องจักรที่มีอยู่ จนบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ ในการเป็นผู้ผลิตสินค้าต่างๆ โดยเฉพาะถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลวและก๊าซอื่นๆ รวมถึงภาชนะความดันอื่นๆ ที่ได้มาตรฐานสากล

วิสัยทัศน์

- บริษัทฯ มุ่งที่จะเป็นผู้นำในธุรกิจการประกอบโลหะอย่างครบวงจร เพื่อที่จะเป็นทางเลือกที่ดีที่สุดในตลาดโลก

พันธกิจ

- เป็นพันธมิตรทางการค้าที่ช่วยเสริมมูลค่าด้วยการนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพอย่างต่อเนื่องให้กับลูกค้าทุกราย
- สร้างผลตอบแทนสูงสุดให้กับผู้มีส่วนได้เสีย (Stakeholders) ด้วยการปฏิบัติงานและวางแผนในด้านการจัดการที่มีประสิทธิภาพ
- ให้ความสำคัญสูงสุดกับการรักษาสีสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของพนักงานและในขณะเดียวกัน สร้างภาวะการทำงานที่เหมาะสมเพื่อให้พนักงานได้ทำงาน เรียนรู้และเติบโตในสายอาชีพ

เป้าหมายการดำเนินธุรกิจ

บริษัทตั้งเป้าหมายในการรักษาความเป็นหนึ่งในผู้นำภายในประเทศด้านภาชนะบรรจุชนิดทนแรงดัน (Pressure Vessel) ซึ่งใช้ในอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐาน ได้แก่ อุตสาหกรรมพลังงานและอุตสาหกรรมปิโตรเคมี นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมีแผนขยายฐานลูกค้าต่างประเทศ เช่น กลุ่มประเทศแถบตะวันออกกลางและออสเตรเลีย เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อเป็นการกระจายความเสี่ยงด้านรายได้และลดการพึ่งพารายได้จากอุตสาหกรรมในประเทศ อีกทั้งจะเป็นผลให้มีรายได้และกำไรที่เติบโตต่อเนื่องในอนาคต เนื่องจากปัจจุบันลูกค้าต่างประเทศเชื่อมั่นในคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัท และราคาสามารถแข่งขันได้ จากการที่บริษัทฯ มีต้นทุนต่ำกว่าประเทศคู่แข่ง โดยเฉพาะค่าแรงงาน ในขณะที่คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานสากล

บริษัทมีเป้าหมายที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มคุณค่า เช่น การพัฒนาเพื่อผลิตถังที่มีความหนา มากกว่า 5 นิ้ว ถึงไครโอจีนิก (Cryogenic) และถังดัดรูปทรงทุก มีเป้าหมายที่จะขยายฐานลูกค้าและตลาดให้กว้างขึ้น ทั้งในและ ต่างประเทศ

1.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

พ.ศ. รายการเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการ

- 2525 - ก่อตั้งบริษัท สร้างโรงงานเนื้อที่ประมาณ 3 ไร่ ที่อำเภอพระประแดง สมุทรปราการ
- 2532 - สร้างโรงงานแห่งที่ 2 บนที่ดินประมาณ 20 ไร่ ที่อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี
- 2537 - ได้รับประกาศนียบัตรรับรองมาตรฐานการผลิตจาก The American Society of Mechanical Engineering of U.S.A (ASME) และ The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspector (NBIC) จากประเทศ สหรัฐอเมริกา ประกอบด้วย
- * ได้รับตรารับรอง “U” ในการผลิตและติดตั้งภาชนะทนแรงดัน (Pressure Vessels)
 - * ได้รับตรารับรอง “U2” ในการผลิตและติดตั้งภาชนะทนแรงดันระดับ 2 ตามมาตรฐานคณะกรรมการตรวจสอบ ถังบอยเลอร์และภาชนะทนแรงดันแห่งประเทศไทยสหรัฐอเมริกา
 - * ได้รับตรารับรอง “S” ในการผลิตและติดตั้งถังบอยเลอร์ (Boiler)
 - * ได้รับตรารับรอง “R” เป็นการรับรองการซ่อมแซมและยกระดับถังบอยเลอร์ และภาชนะทนแรงดัน ที่ออกโดย คณะกรรมการตรวจสอบ ถังบอยเลอร์และภาชนะทนแรงดันแห่งประเทศไทยสหรัฐอเมริกา
- 2541 - ขยายพื้นที่โรงงานที่อำเภอบ้านบึงเพิ่มเป็น 44 ไร่ เพื่อขยายกำลังการผลิตย้ายโรงงานที่พระประแดงไปรวมกับโรงงานบ้าน บึง โดยพระประแดงยังคงเป็นสำนักงาน
- 2543 - ได้รับประกาศนียบัตรรับรองมาตรฐานจาก RWTUR ประเทศเยอรมัน
- เครื่องหมายมาตรฐาน AS-Merklat HP O/TED 201 แสดงถึงมาตรฐานด้านการประกอบ และเชื่อมอุปกรณ์ การ ทดสอบ เครื่องมือ และการควบคุมการทดสอบเครื่องมือ
 - เครื่องหมายมาตรฐาน DIN EN 729-2 แสดงถึงมาตรฐาน ด้านกระบวนการเชื่อมโลหะ
- 2548 - แปรสภาพเป็นบริษัท มหาชน และเพิ่มทุนจาก 100 ล้านบาท เป็น 143 ล้านบาท
- เข้าทำการซื้อขายในฐานะบริษัทมหาชน (ใช้ชื่อย่อว่า “UEC”) ในตลาด หลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (MAI) เมื่อวันที่ 25 พฤศจิกายน 2548
- 2549 - ซื้อที่ดินขยายโรงงานเดิม 3.38 ไร่ (3 ไร่ - 1 งาน - 52 ตารางวา)
- ซื้อที่ดินด้านหลังโรงงานเดิมที่อำเภอบ้านบึง 100 ไร่ เพื่อขยายกำลังการผลิตเป็นโรงงานที่สอง
- 2550 - จัดทะเบียนเครื่องหมายการค้า ต่อสำนักงานเครื่องหมายการค้า กรมทรัพย์สินทางปัญญา
- เลขทะเบียน ค293773 วันที่ 9 ก.พ. 2550 จำพวกที่ 6**
- (ถังหรือคอนเทนเนอร์สำหรับบรรจุ, เก็บ หรือจ่ายก๊าซ, น้ำมัน, อากาศเหลวหรือสารเคมีทุกชนิดทำด้วยโลหะ ถึงสำหรับใช้ในกระบวนการผลิต ทำด้วยโลหะ ท่อ และ อุปกรณ์ที่ใช้ร่วมกับท่อทำด้วยโลหะ, เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน, หม้อน้ำ หรือเครื่องกำเนิดไอน้ำ และ ส่วนประกอบทำด้วยโลหะ ฯลฯ)
- เลขทะเบียน บ38015 วันที่ 9 ก.พ. 2550 จำพวกที่ 37**
- (รับเหมาก่อสร้าง รับจ้าง ซ่อมแซม บำรุงรักษา สร้าง ประกอบ ทดสอบและติดตั้ง ถังบรรจุก๊าซ, บรรจุน้ำมันหรือบรรจุเคมี ทุกชนิด, วางระบบท่อทุกชนิด, ชิ้นส่วนและ อุปกรณ์เครื่องจักร และโครงสร้างเหล็ก)
- เลขทะเบียน บ38016 วันที่ 9 ก.พ. 2550 จำพวกที่ 42**
- (ให้คำปรึกษาด้านวิศวกรรม, ออกแบบผลิตภัณฑ์ และให้ข้อมูลเกี่ยวกับการออกแบบด้านวิศวกรรม)
- ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO 9001:2000
 - ได้ติดอันดับในการจัดอันดับประจำปี “Top 200 Best Under 1 Billion” ของนิตยสาร Forbes Asia

- ได้รับการคัดเลือกให้เป็น 1 ใน 62 บริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ที่ได้เข้าร่วมในรายการ
- “Thailand Focus 2007-Platforms of Growth”
- ได้ติดอันดับในการจัดอันดับประจำปี “Asia’s Best Managed Company, Small Cap Corporate of the Year” ของนิตยสาร ASIAMONEY’s
- แปลงมูลค่าที่ตราไว้ (par) จากหุ้นละ 1 บาท เป็นหุ้นละ 0.25 บาท โดยเริ่มซื้อขายหุ้นราคาใหม่ในวันที่ 15 พฤศจิกายน 2550
- 2551 - เริ่มดำเนินการโรงงานแห่งที่สองที่บ้านบึง โดยได้รับการส่งเสริมการลงทุน
- ซื้อที่ดินขนาด 24 ไร่เศษ เพื่อสร้างโรงงานแห่งที่สาม ที่ตำบลมาบตา อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
- ได้ติดอันดับในการจัดอันดับประจำปี “Top 200 Best Under 1 Billion” ของนิตยสาร Forbes Asia เป็นปีที่สอง
- 2552 - เริ่มดำเนินการโรงงานแห่งที่สามที่จังหวัดระยอง เพื่อประกอบชิ้นงานขนาดใหญ่สำหรับลูกค้าแถบจังหวัดระยอง
- 2553 - ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหาร อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามมาตรฐาน OHSAS 18001 : 2007 จาก Lloyd’s Register
- ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหาร สิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐาน ISO 14001 : 2004 จาก Lloyd’s Register
- ได้รับประกาศนียบัตรรับรองระบบบริหารคุณภาพ ตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 จาก Lloyd’s Register
- 2554 - ได้รับประกาศนียบัตรระบบการจัดการคุณภาพงานเชื่อม ตามมาตรฐาน ISO 3834-2 : 2005 จาก Lloyd’s Register
- ได้รับ รางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2011 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- ก่อสร้างอาคารสำนักงาน 3 ชั้น เสร็จเรียบร้อยและเริ่มใช้งานได้ตั้งแต่ ไตรมาส 4/2554
- อาคารตั้งอยู่บริเวณด้านหน้าโรงงานที่ 1 เลขที่ 10/7-8 หมู่ 3 ถนนชลบุรี-บ้านบึง-ป่ายุบ ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170
- 2555 - ได้รับประกาศการเข้าร่วมเป็นสมาชิกเครือข่าย CSR-DIW Network ตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ได้รับ รางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2012 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- 2556 - ได้รับ รางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2013 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- พัฒนาและจดทะเบียนสิทธิบัตร รถขนส่งก๊าซแอลพีจีกันชนยาน (Self-supporting LPG Lorry Tank)
- ได้ใบรับรอง “ Green Industry กระทรวงอุตสาหกรรม” รับรองว่าเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
- 2557 - ได้รับ รางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2014 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- ก่อตั้งบริษัทย่อยทางตรงชื่อ บริษัท ยูนิมิต (ฮอลิง) จำกัด ที่ฮ่องกง ประกอบธุรกิจลงทุนในบริษัทอื่น (Holding Company) เพื่อลงทุนในพม่า โดยบริษัทเป็นผู้ถือหุ้นทั้งหมด 100%

- ก่อตั้งบริษัทย่อยทางอ้อมชื่อ บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง (เมียร์มาร์) จำกัด ที่ประเทศพม่า ประกอบธุรกิจขึ้นรูป ประกอบและติดตั้ง ผลิตภัณฑ์โลหะตามสัญญา โดยบริษัท ยูนิมิต (ฮ่องกง) จำกัด เป็นผู้ถือหุ้นทั้งหมด โรงงานตั้งอยู่ในเขตเศรษฐกิจพิเศษถิระวาร์ ใกล้กรุงย่างกุ้ง
- 2558 - ได้รับ รางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2015 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
 - ลงทุนจดทะเบียนจาก 572,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้ (par) หุ้นละ 0.25 บาท เป็นเงิน 143,000,000 บาท เป็น 570,510,600 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้ (par) หุ้นละ 0.25 บาท เป็นเงิน 142,627,650 บาท โดยลดหุ้นทุนซื้อคืน จำนวน 1,489,400 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 0.25 บาท เป็นเงิน 372,350 บาท
- 2559 - ได้รับ รางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2016 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
 - ได้ใบรับรอง “ Green Industry กระทรวงอุตสาหกรรม” รับรองว่าเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ระยะเวลาตั้งแต่ 2 กันยายน 2559 ถึง กันยายน 2562
- 2560 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW continuous Award 2017” มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม โดยกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
 - โครงการรณมาภิบาลสิ่งแวดล้อม เป็นสถานประกอบการอุตสาหกรรมที่ดำเนินงานตามหลักเกณฑ์รณมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โดยกระทรวงอุตสาหกรรม
 - จัดทะเบียนเพิ่มทุนที่ บริษัท Unimit (Hong Kong) Co.,Limited ในเดือนธันวาคม 2560 เป็นเงิน 98,000,000 ล้านบาท (USD 3 million dollars) เพื่อลงทุนก่อสร้างโรงงานที่ Unimit Engineering (Myanmar) Company Limited ประเทศพม่า
- 2561 - ยื่นแบบประเมินตนเองเป็นสมาชิกแนวร่วมปฏิบัติของภาคเอกชนไทยในการต่อต้านทุจริต (CAC)
 - จัดทะเบียนเพิ่มทุนเพิ่มเติม ที่บริษัท Unimit (Hong Kong) Co.,Ltd. ในเดือน ตุลาคม 2561 เป็นเงิน 49 ล้านบาท (USD 1.5 million dollars) รวมทุนจดทะเบียนและชำระแล้ว 214 ล้านบาท (USD 6.56 million dollars) เพื่อลงทุนก่อสร้างโรงงานที่บริษัทย่อยทางอ้อม Unimit Engineering (Myanmar) Company Limited ประเทศพม่า
 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW continuous Award 2018” มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม โดยกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
 - ได้รับประกาศนียบัตรเป็นสมาชิกแนวร่วมปฏิบัติของภาคเอกชนไทยในการต่อต้านทุจริต (CAC) จากสมาคมส่งเสริมสถาบันกรรมการบริษัทไทย (IOD) โดยได้รับรอง ตามมติคณะกรรมการแนวร่วมปฏิบัติครั้งที่ 4/2561 เมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562
- 2562 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW continuous Award 2019” มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม โดยกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
 - ได้ใบรับรอง “ Green Industry กระทรวงอุตสาหกรรม” รับรองว่าเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ระยะเวลาตั้งแต่ 2562 ถึง 2565
 - ได้รับโล่เชิดชูเกียรติที่ข้าราชการภายในกำหนดระยะเวลาและสม่ำเสมอ

1.3 โครงสร้างการถือหุ้น

หลักทรัพย์ของบริษัทฯ

- **ทุนจดทะเบียน ทุนที่ออกและเรียกชำระแล้ว ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2562**
ทุนจดทะเบียน : 142,627,650 บาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 570,510,600 หุ้น
มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท
ทุนที่ออกและชำระแล้ว : 142,627,650 บาท ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 570,510,600 หุ้น
มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 0.25 บาท

หลักทรัพย์อื่น ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2562

บริษัทย่อยทางตรง

- **ชื่อบริษัท** : Unimit (Hong Kong) Co., Limited
สัดส่วนความเป็นเจ้าของ : ร้อยละ 100
ทุนจดทะเบียน : USD 6,560,000
ทุนที่ออกและชำระแล้ว : USD 6,560,000 ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 6,560,000 หุ้น
มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ US\$ 1

บริษัทย่อยทางอ้อม

- **ชื่อบริษัท** : Unimit Engineering (Myanmar) Company Limited.
สัดส่วนความเป็นเจ้าของ : ร้อยละ 100 ผ่าน Unimit (Hong Kong) Co., Limited
ทุนจดทะเบียน : USD 6,500,000
ทุนที่ออกและชำระแล้ว : USD 6,500,000 ประกอบด้วยหุ้นสามัญจำนวน 650,000 หุ้น
มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ US\$ 10
- ข้อตกลงระหว่างกลุ่มถือหุ้นรายใหญ่ในเรื่องที่มีผลกระทบต่อการออกและเสนอขายหลักทรัพย์
หรือการบริหารงานของบริษัทฯ โดยที่ข้อตกลงดังกล่าวมีบริษัทฯ ลงนามร่วมด้วย
- ไม่มี -

ผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัท

รายชื่อผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัท ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2562

| ลำดับ ที่ | ชื่อผู้ถือหุ้น | | | จำนวนหุ้นที่ถือ | คิดเป็น ร้อยละ |
|--------------|----------------|-----------------------|-----------------|--------------------|-------------------|
| 1 | น.ส. | ภัทรา | เฉลิมทรัพย์ากร | 29,430,000 | 5.16 |
| 2 | น.ส. | พนิดดา | เฉลิมทรัพย์ากร | 28,780,000 | 5.04 |
| 3 | นาย | พงศเฉลิม | เฉลิมทรัพย์ากร | 28,650,500 | 5.02 |
| 4 | นาย | จิตต์ | ศรีวรรณวิทย์ | 22,664,000 | 3.97 |
| 5 | นาย | อนุตร์ | อัครานนท์ | 22,656,164 | 3.97 |
| 6 | นาย | พงศ์เทพ | อุทัยสินธุเจริญ | 22,293,880 | 3.91 |
| 7 | บริษัท | ไทยเอ็นวีดีอาร์ จำกัด | | 17,919,899 | 3.14 |
| 8 | นาย | ไพบุลย์ | เฉลิมทรัพย์ากร | 17,894,100 | 3.14 |
| 9 | นาง | พิมพ์พา | อุทัยสินธุเจริญ | 17,258,520 | 3.03 |
| 19 | MRS. | LU PAI, | CIN-ZU | 16,000,000 | 2.80 |
| รวม | | | | 223,547,063 | 39.18 |

ปีที่ผ่านมาได้มีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการแต่มีผู้บริหารระดับสูง ได้แก่

ที่ประชุมคณะกรรมการครั้งที่ 2/2562 เมื่อวันที่ 8 พฤษภาคม 2562

- นายนิธย์ พุทธิยาสาพร ลาออกจากตำแหน่งกรรมการ เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2562
- แต่งตั้ง นายศิริพันธ์ ชูธรรมสถิตย์ เข้าดำรงตำแหน่งกรรมการเมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2562 (แทนนายนิธย์ พุทธิยาสาพร)
- นายยัง ไท หลู ให้ไปดำรงตำแหน่งกรรมการผู้จัดการ บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง (เมียร์มาร์) จำกัด เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2562
- แต่งตั้งนายไพศาล สิริจันทร์ดิลก เข้าดำรงตำแหน่งประธานเจ้าหน้าที่บริหาร เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2562

ที่ประชุมคณะกรรมการครั้งที่ 5/2562 เมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2562

- นายยัง ไท หลู ลาออกจากตำแหน่งกรรมการบริษัท เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2562
- นางสาววิไล ศิริพลเกียรติกุล ลาออกจากตำแหน่งกรรมการบริษัท เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2562
- แต่งตั้งนายประสิทธิ์ หาญปิยวัฒนสกุล เป็นกรรมการบริษัท เมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2562 (แทนนางสาววิไล ศิริพลเกียรติกุล)

แจ้งเปลี่ยนแปลง ผู้บริหาร และ ผู้บริหารสูงสุดทางด้านบัญชีและการเงิน ลาออกและแต่งตั้งใหม่

- นางสาววิไล ศิริพลเกียรติกุล ลาออกผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและการเงิน เมื่อวันที่ 15 สิงหาคม 2562
- แต่งตั้งนายประสิทธิ์ หาญปิยวัฒนสกุล เป็นผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและการเงิน เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2562
- แต่งตั้งนายชัยรัตน์ แก้วหา เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2562
- นายมงคล บุญเต็ม ลาออกจากการผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน เมื่อวันที่ 31 ธันวาคม 2562 และให้นายบัณฑิตย์ เลิศประเสริฐสุข รักษาการผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน

- ความสัมพันธ์กับกลุ่มธุรกิจของผู้ถือหุ้นใหญ่

- ไม่มี -

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

บริษัทฯ ดำเนินธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ การผลิต ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม แปรรูป รวมทั้งบริการอื่นๆ เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม โดยผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นหลัก ซึ่งฐานลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ อยู่ในอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมี ทั้งภายในประเทศไทย และต่างประเทศ บริษัทฯ มีความเชี่ยวชาญเฉพาะในการออกแบบ ผลิต และติดตั้งภาชนะความดัน (Pressure Vessel) ซึ่งผู้บริหารประเมินว่าบริษัทฯ มีส่วนแบ่งการตลาดในการผลิตภาชนะความดันประมาณร้อยละ 25 ของผู้ประกอบการภายในประเทศ นอกจากนี้บริษัทฯ สามารถนำเหล็กมาแปรรูปเป็นชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) ในกระบวนการผลิตได้อีกมากมาย เช่น ชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) ชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) ปล่องควันไอเสียโรงงาน (Stack) และเสื้อพัดลม (Fan Casing) เป็นต้น

ปัจจุบัน บริษัทฯ จัดได้ว่าเป็นผู้นำในด้านการผลิตภาชนะความดัน Pressure vessels

นอกจากผลิตภัณฑ์ดังกล่าวแล้ว บริษัทฯ สามารถผลิต และติดตั้งโครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) สำหรับใช้ในงานก่อสร้าง และภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) รวมถึงการติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ (Mechanical Installation) เช่น การวางระบบท่อในโรงงานปิโตรเคมี เป็นต้น

บริษัทฯ มีประสบการณ์ในการดำเนินธุรกิจนี้มาประมาณ 37 ปี และได้ทำการพัฒนาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และบริการอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ และบริการของบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งในประเทศ และต่างประเทศอย่างกว้างขวาง โดยบริษัทฯ สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ ได้อย่างหลากหลายทั้งในด้านของรูปแบบ ขนาด และประเภทของวัสดุที่ใช้ในการผลิต ซึ่งคุณสมบัติที่เหมาะสมของอุปกรณ์แต่ละประเภทจะขึ้นกับลักษณะการใช้งานของผลิตภัณฑ์นั้นๆ โดยบริษัทฯ มีทีมงานวิศวกรที่มีความชำนาญ และความเข้าใจในผลิตภัณฑ์ต่างๆ ในการให้คำแนะนำกับลูกค้า ซึ่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมาตรฐานสูงได้รับการตรวจสอบคุณภาพในทุกขั้นตอนของกระบวนการผลิต และการติดตั้ง โดยบริษัทฯ ได้รับประกาศนียบัตรรับรองมาตรฐาน ต่างจากสถาบันที่มีชื่อเสียง ได้แก่ มาตรฐานจากสถาบัน The American Society of Mechanical Engineers (ASME) แบ่งเป็น 2 ประเภท ได้แก่มาตรฐาน S เป็นมาตรฐานสำหรับผลิตภัณฑ์ด้าน Fired Pressure Vessels และมาตรฐาน U และ U2 เป็นมาตรฐานสำหรับภาชนะความดันซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ด้าน Unfired Pressure Vessels นอกจากนี้บริษัทฯ ยังได้รับมาตรฐานจาก The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (NBIC) และ RWTUV โดยมาตรฐานจากสถาบัน The American Society of Mechanical Engineers (ASME) และ The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (NBIC) จะมีเจ้าหน้าที่จากแต่ละสถาบันเข้ามาตรวจสอบทุกๆ 3 ปี ในขณะที่มาตรฐาน RWTUV ไม่มีกำหนดการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่เพิ่มเติม แต่จะมีเจ้าหน้าที่เข้ามาทำการตรวจสอบภายในบริษัทฯ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวเอง ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

| เครื่องหมายมาตรฐาน | คำอธิบายเกี่ยวกับมาตรฐาน | สถาบันที่ให้การรับรองมาตรฐาน | ประเทศ |
|---|--|--|--------------|
| S U U2 | มาตรฐานด้านการผลิต ประกอบ และติดตั้งหม้อไอน้ำ มาตรฐานด้านการผลิต และติดตั้งภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessel มาตรฐานด้านการผลิต และติดตั้งภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessel ระดับ 2 ซึ่งมีระดับมาตรฐานสูงกว่ามาตรฐาน U | The American Society of Mechanical Engineers (ASME) | สหรัฐอเมริกา |
| R | มาตรฐานในการซ่อมแซม และปรับปรุงหม้อไอน้ำ และภาชนะความดัน | The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors (NBIC) | สหรัฐอเมริกา |
| AD-Merkblatt HP 0 /TRD 201 DIN EN 729-2 | มาตรฐานด้านการประกอบ และเชื่อมอุปกรณ์ การควบคุมการเชื่อมอุปกรณ์ การทดสอบเครื่องมือ และการควบคุมการทดสอบเครื่องมือ มาตรฐานด้านกระบวนการเชื่อมโลหะ | RWTUV | เยอรมัน |

บริษัทฯ ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) โดยอนุมัติให้บริษัทฯ ได้รับสิทธิประโยชน์หลายประการในฐานะผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 เกี่ยวกับการผลิตเครื่องจักร และอุปกรณ์ ผลิตภัณฑ์โลหะรวมทั้งชิ้นส่วนโลหะ และโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ซึ่งพอสรุปสาระสำคัญได้ดังนี้

- (ก) ให้ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าตามอัตราที่กำหนดสำหรับเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติโดยคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- (ข) ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลสำหรับกำไรสุทธิที่ได้จากการประกอบกิจการที่ได้รับการส่งเสริมมีกำหนดสามปี สิ้นสุดวันที่ 30 กรกฎาคม 2555

ผลิตภัณฑ์และบริการ

ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทฯ ในปัจจุบันสามารถแบ่งเป็น 5 ประเภทหลัก ได้แก่

1. ภาชนะความดัน (Pressure Vessel) ขนาดใหญ่สามารถแยกออกเป็นสินค้าประเภทต่าง ๆ ได้ อีกหลายชนิด ประกอบด้วย

ถังขนาดใหญ่ ทรงกลม (Sphere), ทรงแนวตั้ง (Vertical), ทรงแนวนอน (Horizontal) ใช้บรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG), ก๊าซแอมโมเนีย (NH_3), ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2), ก๊าซไนโตรเจนเหลว (N_2) เป็นต้น

- Transportable Vessel ถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ที่ติดตั้งบนรถบรรทุก (Lorry Tank) หรือถังเก็บก๊าซขนาดใหญ่ติดตั้งบนแคร่รถไฟ (Wagon Tank)
- Distillation Tower/Columns หอกกลั่น/ หอคอย ที่ใช้กลั่นน้ำมันหรือปิโตรเคมีประเภทต่าง ๆ
- Reactor เตาปฏิกรณ์ใช้ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ
- Jacketed Vessel ภาชนะความดัน 2 ชั้น ใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร
- หม้อน้ำ (Boilers) ที่ใช้ตามโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป
- Heat Exchanger ใช้ตามโรงกลั่นน้ำมัน และโรงงานปิโตรเคมี
- Air Receiver and Steam Drums ถังลม ถังเก็บไอน้ำ ใช้ตามโรงงานไฟฟ้า
- Lorry Tank ถังแก๊สติดรถบรรทุก
- Cryogenic Tank ถังบรรจุก๊าซเหลวทุกชนิด เช่น LNG, Oxygen, Nitrogen and other Liquid
- Self – Supporting LPG Lorry Tank รถขนส่งก๊าซแอลพีจีกันชนยาน

2. ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) การนำเหล็กชนิดต่าง ๆ มาแปรรูป และประกอบเป็นชิ้นงานต่าง ๆ ตามแบบ และความต้องการของลูกค้า ประกอบด้วย

- ปล่องควันไอเสีย (Stack) และชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม
- เสื้อพัดลม (Fan Casing) และชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) ที่ใช้ในโรงงานผลิตไฟฟ้า
- ระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบทำน้ำทะเลให้เป็นน้ำจืด

3. โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) ส่วนใหญ่เป็นงานก่อสร้างในอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมีประกอบกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ โดยเฉพาะภาชนะความดัน และระบบท่อ

4. ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) เช่น ถังน้ำมันขนาดใหญ่ (Tank Farm) ตามโรงกลั่นต่างๆ ถังบรรจุสารเคมีหรือเม็ดพลาสติกขนาดใหญ่ที่ไม่ใช่ภาชนะความดัน

5. การติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ (Mechanical Installation) การประกอบ และติดตั้งระบบการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ส่วนใหญ่จะต้องใช้ผลิตภัณฑ์อื่นๆ เช่น ภาชนะความดัน โครงสร้างเหล็ก ท่อ และอุปกรณ์อื่นๆ เป็นต้น

โครงสร้างรายได้

บริษัทฯ มีรายได้จากธุรกิจออกแบบ ประกอบ ติดตั้ง ซ่อมแซม แปรรูป รวมทั้งบริการอื่นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะทั้งภายในประเทศ และส่งออกไปยังต่างประเทศ

ปี 2562 รายได้ส่วนใหญ่ประมาณ 94% ได้จากงานภายในประเทศ อีก 6% ได้จากงานส่งออก

บริษัทฯ แบ่งแยกรายได้ตามส่วนงานภูมิศาสตร์ ดังนี้

| ส่วนงานภูมิศาสตร์ | ปี 2562 รายได้ | | ปี 2561 รายได้ | | ปี 2560 รายได้ | |
|------------------------------|-------------------|-----|-------------------|-----|-------------------|-----|
| | ล้านบาท | % | ล้านบาท | % | ล้านบาท | % |
| รายได้จากค่างาน – ในประเทศ | 826 | 87 | 781 | 89 | 615 | 77 |
| รายได้จากค่างาน – ต่างประเทศ | 62 | 6 | 65 | 7 | 164 | 21 |
| รวม | 888 | 93 | 846 | 96 | 779 | 98 |
| รายได้อื่น ๆ (รวมดอกเบี้ย) | 62 | 7 | 34 | 4 | 21 | 2 |
| รวมรายได้ | 950 | 100 | 880 | 100 | 800 | 100 |

ปี 2562 รายได้ทั้งหมดได้จากการดำเนินธุรกิจของยูนิมิท เนื่องจากบริษัทย่อยจัดตั้งใหม่จึงยังไม่มีรายได้

แหล่งรายได้

| ลักษณะรายได้ | รายได้จากกิจการ UEC | | รายได้จากบริษัทย่อย | | รวมรายได้ทั้งหมด | |
|-----------------------------|---------------------|-----|---------------------|---|------------------|-----|
| | ล้านบาท | % | ล้านบาท | % | ล้านบาท | % |
| รายได้ตามสัญญา | 888 | 93 | - | - | 888 | 93 |
| ดอกเบี้ยรับ | 4 | 1 | - | - | 4 | 1 |
| กำไรจากอัตราแลกเปลี่ยนสุทธิ | - | - | - | - | 0 | 0 |
| รายได้อื่น ๆ | 60 | 6 | - | - | 58 | 6 |
| รวมรายได้ | 952 | 100 | - | - | 950 | 100 |

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ เป็นกลุ่มอุตสาหกรรมพลังงาน อุตสาหกรรมปิโตรเคมี และกลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ ลักษณะงานของบริษัทอาจแบ่งประเภทหลักเป็นงานสร้างประกอบภาชนะความดัน งานชิ้นส่วนเครื่องจักรโครงสร้างเหล็ก ภาชนะบรรจุสารเคมี และติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยงานภาชนะความดันมีสัดส่วนประมาณ 68% ของงานทั้งหมด

ตารางแสดงรายได้ตามประเภทผลิตภัณฑ์และบริการ

| ประเภทของผลิตภัณฑ์และบริการ | ปี 2562 | | ปี 2561 | | ปี 2560 | |
|---|---------|-----|---------|-----|---------|-----|
| | ล้านบาท | % | ล้านบาท | % | ล้านบาท | % |
| ภาชนะความดัน (Pressure Vessels) | 649 | 68 | 565 | 64 | 552 | 69 |
| ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) | 100 | 11 | 42 | 5 | 53 | 7 |
| โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) | - | - | - | - | - | - |
| ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) | 49 | 5 | 96 | 11 | 37 | 5 |
| การติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ (Mechanical Installation) | 90 | 9 | 143 | 16 | 137 | 17 |
| รวม | 888 | 93 | 846 | 96 | 779 | 98 |
| รายได้อื่น ๆ | 62 | 7 | 34 | 4 | 21 | 2 |
| รวมรายได้ | 950 | 100 | 880 | 100 | 800 | 100 |

2.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์และบริการ

ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 5 ประเภท ได้แก่ ภาชนะความดัน (Pressure Vessel) ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts) โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure) ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank) และงานติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Mechanical Installation) โดยมีรายละเอียดของผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทดังนี้

2.1.1 ภาชนะความดัน (Pressure Vessel)

ภาชนะความดัน ได้แก่ ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ถูกออกแบบให้สามารถทนต่อแรงดันในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมได้ โดยส่วนใหญ่จะใช้สำหรับบรรจุสารเคมีในระหว่างกระบวนการผลิต ซึ่งในกระบวนการผลิตจะต้องมีการควบคุมความดันตามกระบวนการทางวิศวกรรม ดังนั้นภาชนะดังกล่าวจะต้องมีคุณสมบัติในการรับแรงดันในกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อไม่ให้อุณหภูมิหรือความดันเกินขีดจำกัด และก่อให้เกิดอันตรายได้ โดยส่วนใหญ่ภาชนะความดันจะนำไปบรรจุสารเคมีซึ่งมีสถานะเป็นก๊าซหรือเป็นของเหลว เช่น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG, Liquefied Petroleum Gas) แอมโมเนีย, คาร์บอนไดออกไซด์ และไนโตรเจน เป็นต้น

ปัจจุบัน บริษัทฯ สามารถผลิตภาชนะความดันที่สามารถรับแรงดันได้สูงสุดประมาณ 250 บาร์ และใช้เหล็กที่มีความหนาไม่เกิน 125 มิลลิเมตร โดยภาชนะความดันที่บริษัทฯ ดำเนินการผลิตสามารถแบ่งออกได้หลายประเภท ดังนี้

| ประเภทของภาชนะความดัน | คำอธิบาย |
|---------------------------------|---|
| Unfired Pressure Vessels | ภาชนะความดันที่ไม่มีการออกแบบให้สามารถสัมผัสความร้อนในกระบวนการผลิต เช่น ถังปิโตรเลียมเหลว ถังคาร์บอนไดออกไซด์ และถังแอมโมเนีย เป็นต้น |
| Fired Pressure Vessels | ภาชนะความดันที่มีการออกแบบให้สามารถสัมผัสกับความร้อนในกระบวนการผลิต เช่น หม้อไอน้ำ (Boilers) ใช้ในการเผาไหม้เชื้อเพลิงเพื่อให้ความร้อนในกระบวนการผลิต เครื่องฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ (Steam Sterilizer) ใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร และเครื่องอบแห้งภายใต้ความดันสูง (Autoclave) ใช้การอบแห้งอิฐมวลเบา เป็นต้น |
| Heat Exchangers | ภาชนะความดันประเภทหนึ่งที่ใช้ในการปรับอุณหภูมิของสารเคมีให้เพิ่มขึ้นหรือลดลง ในขั้นตอนของกระบวนการผลิต |

| | |
|------------------------------|---|
| Distillation Tower | หอกลั่นที่ใช้ในการกลั่นน้ำมันดิบออกเป็นน้ำมันประเภทต่างๆ |
| Jacketed Vessels | ภาชนะความดันที่มีภาชนะสองชั้น และโดยทั่วไปจะใช้ไอน้ำในการให้ความร้อนระหว่างภาชนะชั้นนอก และภาชนะชั้นใน ส่วนใหญ่นำไปใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร |
| Reactors | เตาปฏิกรณ์สำหรับการทำปฏิกิริยาระหว่างสารเคมีตั้งแต่สองชนิดขึ้นไป เพื่อเป็นสารเคมีอีกประเภทหนึ่ง ภายใต้อุณหภูมิ และความดันของกระบวนการ |
| Transportable Vessels | ภาชนะความดันที่สามารถเคลื่อนที่ได้ เช่น ถัง LPG บนรถบรรทุก เป็นต้น (สำหรับภาชนะความดันประเภทอื่นๆ ถ้าติดตั้งแล้ว ในการใช้งานจะไม่ทำการเคลื่อนที่) |

ส่วนประกอบหลักของภาชนะความดัน ได้แก่ ตัวภาชนะ (Shell) และหัวภาชนะ (Formed Head) ซึ่งผลิตจากเหล็กแผ่นที่มีความแข็งแรงสูงสามารถรับแรงดันที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตได้ ส่วนอุปกรณ์ประกอบภาชนะความดันอื่นๆ ได้แก่ วาล์วเพื่อควบคุมการไหลของสารเคมี มาตรวัดความดัน ท่อ หน้าแปลน และข้อต่อต่างๆ เป็นต้น ในบางกรณีสำหรับภาชนะความดันขนาดใหญ่ อาจมีการทำประตูเข้าออก เพื่อให้พนักงานสามารถเดินเข้าไปซ่อมแซมหรือทำตรวจสอบรอยรั่วของภาชนะความดันได้ หรือภาชนะความดันอาจมีช่องกระจก (Sight Glass) ที่ตัวภาชนะเพื่อให้สามารถสังเกตการเปลี่ยนแปลง และมองเห็นสารเคมีที่อยู่ด้านในได้ เป็นต้น

ในการผลิตภาชนะความดันนั้น โดยทั่วไปที่ทีมงานวิศวกรจะเน้นการออกแบบเพื่อให้มีความปลอดภัยในการใช้งานเป็นหลัก ซึ่งทีมงานวิศวกรของบริษัท จะมีการออกแบบรูปทรง และความหนาของเหล็กเพื่อให้มีความสามารถรับแรงดันในกระบวนการผลิตตามที่ลูกค้าได้กำหนดไว้ สำหรับระบบความปลอดภัยเพิ่มเติม อาจทำการติดตั้งระบบการควบคุมแบบ Feedback control โดยหากมาตรวัดความดันวัดค่าความดันได้เกินกว่าระดับที่กำหนดไว้ Safety Valve จะเปิดโดยอัตโนมัติเพื่อปล่อยสารเคมีออกมาภายนอกเพื่อลดความดันลงจนกระทั่งความดันภายในภาชนะมีความเหมาะสม และในบางครั้งอาจมีการออกแบบโดยการต่อท่อเพื่อให้อาคารเคมีไหลย้อนกลับเพื่อนำสารเคมีนั้นกลับไปยังงานต่อไป

บริษัท สามารถผลิตภาชนะความดันได้ 3 รูปทรง ได้แก่ ทรงกระบอกหัวโค้ง (Drum) ทรงกระบอกตั้ง (Column) และทรงกลม (Sphere) โดยภาชนะความดันในแต่ละรูปทรงจะสามารถรับแรงดัน และมีความเหมาะสมในการใช้งานที่แตกต่างกัน โดยภาชนะทรงกลม (Sphere) สามารถรับแรงดันได้สูงสุด (ความหนาของเหล็กเท่ากันทุกรูปทรง) เนื่องจากแรงดันสามารถกระจายไปได้ทุกทิศทาง ในขณะที่ภาชนะความดันรูปทรงกระบอกหัวโค้ง (Drum) และทรงกระบอกตั้ง (Column) จะสามารถรับแรงดันได้รองลงมา ซึ่งการรับแรงดันจะมากน้อยเพียงใดขึ้นกับการออกแบบลักษณะของหัวโค้ง โดยภาชนะความดันในรูปทรงกระบอกตั้ง (Column) มีความเหมาะสมกับการใช้งานในบริเวณที่มีพื้นที่จำกัด และอุปกรณ์ซึ่งการออกแบบทางวิศวกรรมสามารถใช้แรงโน้มถ่วงของโลกช่วยในการไหลของสารเคมี เช่น หอกลั่น (Distillation Tower) เป็นต้น

นอกจากบริษัท จะสามารถผลิตภาชนะความดันได้หลายรูปทรงแล้ว บริษัท ยังสามารถผลิตภาชนะความดันได้มากมายหลายขนาดตามที่ลูกค้าต้องการอีกด้วย โดยหากภาชนะความดันมีขนาดใหญ่มากไม่สามารถประกอบเสร็จจากโรงงานของบริษัท และขนส่งไปยังลูกค้าได้ บริษัท จะผลิตเป็นชิ้นส่วนแล้วขนส่งเพื่อนำไปประกอบ และติดตั้งตามสถานที่ที่ลูกค้ากำหนด ซึ่งรายละเอียดขนาดสูงสุดของภาชนะความดันในแต่ละรูปแบบที่บริษัท มีประสบการณ์ในการผลิต แสดงได้ดังนี้

| รูปทรง | ความยาว (เมตร) | เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร) | น้ำหนัก (ตัน) |
|-------------------------|----------------|-------------------------|---------------|
| ทรงกระบอกหัวโค้ง (Drum) | 44.0 | 4.0 | 153.0 |
| ทรงกระบอกตั้ง (Column) | 104.0 | 4.4 | 528.0 |
| ทรงกลม (Sphere) | - | 23.2 | 800.0 |

ภาชนะความดันเป็นผลิตภัณฑ์หลักในการสร้างรายได้ให้กับบริษัท โดยบริษัท ได้รับการยอมรับอย่างมากจากลูกค้าในอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมีในด้านการผลิตภาชนะความดันที่มีมาตรฐานทัดเทียมกับต่างประเทศ โดยบริษัท ให้ความสำคัญตั้งแต่ การออกแบบ การผลิต การทดสอบ การติดตั้ง และการตรวจสอบคุณภาพในทุกขั้นตอนของกระบวนการผลิต เพื่อให้

มั่นใจได้ว่าภาชนะความดันที่ผลิตมีคุณภาพ และความปลอดภัยในการใช้งาน มีความเหมาะสมที่จะนำไปใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานประเภทต่างๆ ทั้งนี้บริษัทฯ ใช้โปรแกรมสำเร็จรูปเฉพาะทาง เพื่อช่วยในการคำนวณความหนาของเหล็กที่จะนำมาใช้ในการผลิต ให้มีความเหมาะสมกับระดับความดัน และอุณหภูมิภายในภาชนะ ตามมาตรฐานของสถาบัน The American Society of Mechanical Engineers (ASME) โดยผ่านกระบวนการประกอบ และกระบวนการเชื่อมโลหะที่ได้มาตรฐานของสถาบัน RWTUV หลังจากผลิตเสร็จ ภาชนะความดันจะถูกทำการทดสอบด้วยแรงดันน้ำ (Hydrostatic test) เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมีที่แนวเชื่อมต่างๆ และผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ได้ผ่านการซบสังกะสีหรือใช้ยางเคลือบภายในเพื่อป้องกันการเกิดสนิม ซึ่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ จะทำการรับประกันคุณภาพในช่วง 1-3 ปี นอกจากนี้ บริษัทฯ มีบริการซ่อมแซม และปรับปรุงคุณภาพภาชนะความดันให้กับโรงงานต่างๆอีกด้วย

ภาชนะความดันทรงกระบอกหัวโด่ง



ถังเก็บแอมโมเนีย
อุตสาหกรรมผลิตถ่านหิน



ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ภาชนะความดันทรงกระบอกตั้ง



หอกลิ้น
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



หอกลิ้น
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี

ภาชนะความดันทรงกลม



ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลวทรงกลม
อุตสาหกรรมพลังงาน



คลังเก็บก๊าซ
อุตสาหกรรมพลังงาน

2.1.2 ชิ้นส่วนเครื่องจักร (Machinery Parts)

บริษัทฯ สามารถนำเหล็กมาแปรรูปเพื่อใช้เป็นชิ้นส่วนเครื่องจักรได้อีกมากมายตามการออกแบบของลูกค้า โดยบริษัทฯ มีทีมงานวิศวกรในการให้คำปรึกษาทั้งในด้านการออกแบบ และการผลิต ตัวอย่างของชิ้นส่วนเครื่องจักร เช่น

- ปล่องควันไอเสียโรงงาน (Stack) นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
- เสื้อพัดลม (Fan Casing) ซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการควบคุมทิศทางการเคลื่อนที่ของอากาศ ส่วนใหญ่นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมไฟฟ้า
- ชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการเผาของเสียประเภทต่างๆ
- ชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) นำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมไฟฟ้า เป็นต้น



ปล่องควันไอเสียโรงงาน
อุตสาหกรรมกระดาษ



ชิ้นส่วนเตาเผา
อุตสาหกรรมพลังงาน



เสื้อพัดลม
โรงผลิตไฟฟ้า



ชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ
โรงผลิตไฟฟ้า

2.1.3 โครงสร้างเหล็ก (Steel Structure)

งานโครงสร้างเหล็กของบริษัทฯ โดยส่วนใหญ่เป็นงานก่อสร้างในโรงงานอุตสาหกรรมพลังงาน และอุตสาหกรรมปิโตรเคมี โดยใช้เหล็กรูปพรรณ เช่น เหล็กเอชบีม เหล็กไอบีม เหล็กรางน้ำ และเหล็กฉาก เป็นต้น ในการก่อสร้าง นอกจากนี้สำหรับบางโครงการที่ต้องการใช้เหล็กรูปพรรณที่ไม่ได้เป็นรูปแบบหรือขนาดมาตรฐาน บริษัทฯ สามารถนำเหล็กแผ่นมาแปรรูปเป็นเหล็กรูปพรรณที่มีรูปแบบ และขนาดให้ตรงกับความต้องการของลูกค้าได้ ตัวอย่างงานโครงสร้างเหล็กของบริษัทฯ ที่นำมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ โครงสร้างเหล็กอาคารโรงงาน โครงสร้างเหล็กรับท่อ (Pipe Bridge & Pipe Rack) ใช้สำหรับเป็นทางเดินของสารเคมีข้ามบริเวณซึ่งไม่สามารถเดินท่อใต้ดินได้ และโครงสร้างเครนเคลื่อนที่สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (Traveling Crane) เป็นต้น



โครงสร้างหลักอาคารโรงงาน
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



โครงสร้างหลักรับท่อ
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

2.1.4 ภาชนะบรรจุสารเคมี (Chemical Tank)

นอกจากการรับจ้างผลิตภาชนะความดันแล้ว บริษัทฯ สามารถรับจ้างผลิตภาชนะบรรจุสารเคมีทั่วไป ซึ่งภาชนะดังกล่าวไม่ได้ออกแบบเพื่อให้สามารถรับความดันในกระบวนการผลิต จึงสามารถรับความดันได้ในระดับหนึ่งเท่านั้น ซึ่งโดยทั่วไปจะใช้เป็นถังเก็บสารเคมี เช่น ถังเก็บน้ำมัน และถังเก็บเม็ดพลาสติก เป็นต้น



ถังเก็บน้ำมัน
อุตสาหกรรมพลังงาน



ถังเก็บสารเคมี
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี

2.1.5 การติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ (Mechanical Installation)

บริษัทฯ ให้บริการติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งเป็นการติดตั้งทั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่บริษัทฯ เป็นผู้ผลิต และการรับจ้างเฉพาะการติดตั้ง เช่น การติดตั้งเตาปฏิกรณ์ (Reactor) และการติดตั้งระบบท่อในโรงงานปิโตรเคมีเพื่อเป็นช่องทางในการส่งผ่านสารเคมีในกระบวนการผลิต การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์ และโครงสร้างหลักในพื้นที่บริเวณท่าเรือ เป็นต้น



การติดตั้งเตาปฏิกรณ์
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



การติดตั้งระบบท่อ
อุตสาหกรรมปิโตรเคมี



การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์ และโครงสร้างเหล็ก
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน



การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์ และโครงสร้างเหล็ก
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน

2.2 การตลาด และภาวะการแข่งขัน

2.2.1 การตลาด

การดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ นั้นต้องอาศัยความเชื่อมั่นจากผลงานที่ผ่านมาเป็นหลัก และจากผลงานที่ผ่านมาของบริษัทฯ ซึ่งได้พิสูจน์ถึงการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ และบริการที่ดีให้กับลูกค้ามาประมาณ 37 ปี ทำให้ได้รับความไว้วางใจอย่างต่อเนื่องจากลูกค้า โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และการส่งมอบงานที่ตรงต่อเวลาที่กำหนด ซึ่งบริษัทฯ ตระหนัก และเน้นให้ความสำคัญกับปัจจัยดังกล่าว ทำให้มีผลงานเป็นที่ประจักษ์ และยอมรับอย่างกว้างขวาง และทำให้เกิดการแนะนำระหว่างลูกค้าด้วยกัน ส่งผลให้บริษัทฯ มีฐานลูกค้าเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง โดยบริษัทฯ มีกลยุทธ์การแข่งขันดังนี้

กลยุทธ์การแข่งขัน

2.2.1.1 ด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการที่ได้มาตรฐาน

บริษัทฯ เน้นให้ความสำคัญกับคุณภาพของผลิตภัณฑ์และบริการ โดยบริษัทฯ ทำการตรวจสอบคุณภาพทุกขั้นตอนการผลิตตามมาตรฐานกระบวนการผลิต และติดตั้ง โดยวิศวกร และช่างเทคนิคซึ่งมีความรู้ความเข้าใจในผลิตภัณฑ์ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ มีคุณภาพ และความปลอดภัยในการใช้งาน เนื่องจากผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ของบริษัทฯ ถูกนำไปใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ เช่น โรงกลั่นน้ำมัน โรงแยกก๊าซ โรงไฟฟ้า และโรงงานปิโตรเคมี เป็นต้น หรือนำไปใช้เป็นส่วนประกอบสำหรับงานก่อสร้างโครงการสำคัญประเภทต่างๆ เช่น โครงสร้างเหล็กของอาคารโรงงาน ดังนั้นคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และบริการที่ได้มาตรฐานจึงมีความจำเป็น และมีความสำคัญมาก

บริษัทฯ ได้รับการรับรองมาตรฐานด้านคุณภาพจากหลายสถาบันซึ่งเป็นการรับรองคุณภาพทั้งในการผลิต และการให้บริการในการซ่อมแซมภาชนะความดัน และหม้อไอน้ำที่ได้มาตรฐานในระดับสากล ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ และบริการของบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากลูกค้าทั้งใน และต่างประเทศ นอกจากการตรวจสอบคุณภาพงานภายในตามมาตรฐานสากลแล้ว ในบางกรณีหากลูกค้าต้องการผู้เชี่ยวชาญภายนอกในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ บริษัทฯ จะจัดให้องค์กรที่มีความเชี่ยวชาญในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์มารับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ เพิ่มเติม เช่น บริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ควอลิตี้เทค จำกัด เป็นต้น ซึ่งทั้งสองบริษัท มีความเชี่ยวชาญ มีมาตรฐานเฉพาะในการตรวจสอบภาชนะความดัน และเป็นที่ยอมรับของลูกค้า โดยทำการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์แบบไม่ทำลาย (Non-Destructive Examination) ซึ่งการตรวจสอบลักษณะนี้จะไม่ทำให้ผลิตภัณฑ์ได้รับความเสียหาย เช่น การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้รังสี (Radiographic test) และคลื่นแม่เหล็ก (Magnetic test) เป็นต้น ซึ่งจากการตรวจสอบของบริษัทฯ ที่ให้การรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ผ่านมา พบว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ มีมาตรฐานทั้งในด้านคุณภาพ และมีความปลอดภัยในการใช้งานในระดับที่ได้มาตรฐานตามที่กำหนด

2.2.1.2 ด้านความหลากหลายของผลิตภัณฑ์และบริการ

บริษัทฯ ดำเนินธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ การผลิต และการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม โดยการนำเหล็กมาแปรรูปเป็นอุปกรณ์ และชิ้นส่วนเครื่องจักรต่างๆ ได้อย่างหลากหลาย ทั้งในด้านของรูปแบบ และขนาดตามการออกแบบของลูกค้า โดยบริษัทฯ รับจ้างผลิต และให้บริการตามคำสั่งของลูกค้า (Made to order) ซึ่งบริษัทฯ สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้เป็นอย่างดี ในปัจจุบันบริษัทฯ สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้แก่ ภาชนะความดัน ชิ้นส่วนเครื่องจักร โครงสร้างเหล็ก และภาชนะบรรจุสารเคมี รวมถึงมีการให้บริการติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อสนับสนุนงานโครงการของลูกค้าอีกด้วย

จุดเด่นในกระบวนการผลิตของบริษัทฯ ซึ่งแตกต่างกับผู้ผลิตรายอื่นๆ คือบริษัทฯ สามารถผลิตหัวภาชนะความดัน (Formed Head) ซึ่งเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของภาชนะความดัน โดยบริษัทฯ มีเครื่องจักรที่สามารถขึ้นรูปหัวภาชนะความดันที่มีความหนาของเหล็กสูงสุดได้ถึง 50 มิลลิเมตร ในขณะที่ผู้ผลิตรายอื่นในประเทศไทยสามารถขึ้นรูปเหล็กที่มีความหนาสูงสุดได้เพียง 25 มิลลิเมตร โดยส่วนใหญ่บริษัทฯ ทำการผลิตเพื่อใช้เป็นส่วนประกอบสำหรับภาชนะความดันของบริษัทฯ และรับจ้างผลิตให้กับบริษัทอื่นบางส่วน ในปี 2550-2551 บริษัทฯ ได้ซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ และรองรับการขยายงาน โดยเฉพาะเครื่องม้วนที่สามารถม้วนเหล็กได้หนาถึง 125 มิลลิเมตร เพื่อผลิตภาชนะที่ทนแรงดันสูง รวมทั้งจัดซื้ออุปกรณ์ในการผลิต Heat Exchanger เพิ่มเติมอีกด้วยซึ่งจะทำให้สามารถรับงานที่มีมูลค่าสูงได้

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมีการเพิ่มความหลากหลายของผลิตภัณฑ์ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าต่างประเทศเพิ่มมากขึ้น เช่น การผลิตเสื้อพัดลม (Fan Casing) ให้กับลูกค้ารายหนึ่งซึ่งเป็นผู้นำในด้านการผลิตพัดลมอุตสาหกรรมของโลก โดยบริษัทฯ ได้รับความรู้ และเทคโนโลยีที่มีความจำเป็นต้องใช้ในการผลิตเสื้อพัดลม ทำให้บริษัทฯ สามารถพัฒนาการผลิตเสื้อพัดลมให้มีความหลากหลายมากขึ้น

2.2.1.3 ด้านการส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีความตรงต่อเวลา

บริษัทฯ เน้นให้ความสำคัญกับการส่งมอบสินค้าที่มีคุณภาพได้ตามเวลาที่กำหนด เนื่องจากการส่งมอบงานที่ตรงเวลาเป็นปัจจัยสำคัญ ในการที่ลูกค้าจะพิจารณาตัดสินใจเลือกสั่งซื้อผลิตภัณฑ์และบริการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากเป็นอุปกรณ์ที่มีความจำเป็น และเป็นส่วนหนึ่งในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ซึ่งต้องมีการวางแผนในการประสานงานกันเป็นระบบระหว่างหลายหน่วยงาน หากบริษัทฯ มีการส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการล่าช้าอาจจะส่งผลกระทบทำให้เกิดความเสียหายต่อการดำเนินงานของทั้งโครงการ ดังนั้นก่อนที่บริษัทฯ จะรับงานจากลูกค้า บริษัทฯ จะทำการตรวจสอบระยะเวลาการสั่งซื้อวัตถุดิบ ระยะเวลาการระยะเวลาที่ใช้ในการผลิต และติดตั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ สามารถผลิต และติดตั้งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าได้ทันตามระยะเวลาที่กำหนด สำหรับบางกรณีบริษัทฯ มีการจ้างแรงงานจากผู้รับเหมารายย่อยเข้ามาช่วยในกระบวนการผลิต โดยมีทีมวิศวกรของบริษัทฯ ควบคุมการทำงานอย่างใกล้ชิดเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน และความต้องการของลูกค้า หรือหากลูกค้าต้องการให้จัดส่งสินค้าเร็วขึ้น บริษัทฯ จะเพิ่มการทำงานล่วงเวลา บริษัทฯ ใช้ระยะเวลาตั้งแต่ทำสัญญากับลูกค้าจนสามารถส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าได้โดยเฉลี่ย 3-12 เดือน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับขนาด และความซับซ้อนของงานในแต่ละโครงการ และระยะเวลาในการสั่งซื้อวัตถุดิบ

2.2.1.4 ด้านการขยายฐานลูกค้า

ปัจจุบัน บริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้นำตลาดในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันในประเทศโดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทฯ มีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 15 และเป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessels โดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทฯ มีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 25 บริษัทฯ มีแนวทางในการรักษาส่วนแบ่งการตลาด และขยายฐานลูกค้าในประเทศ โดยการติดตามข่าวสารการขยายการลงทุนของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ อุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมี ซึ่งเป็นกลุ่มลูกค้าเป้าหมายของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้บริษัทฯ มีการศึกษารายละเอียดของโครงการต่างๆ เพื่อที่จะนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการแก่ลูกค้าแต่ละรายได้อย่างเหมาะสม และรวดเร็วตรงตามความต้องการของลูกค้า

ใน 2562 บริษัทฯ มีรายได้จากการรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าต่างประเทศในอัตราร้อยละ 6 โดยมีช่องทางการขยายงาน โดยรับงานผ่านผู้รับเหมาโครงการหลัก ซึ่งเป็นผู้รับเหมารายใหญ่ระดับนานาชาติ ทั้งนี้สำหรับการรับจ้างผลิตให้กับผู้รับเหมาโครงการหลัก ทางบริษัทฯ จะส่งมอบผลิตภัณฑ์ตามสถานที่ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด โดยบริษัทเหล่านั้นจะนำผลิตภัณฑ์ไปส่งมอบหรือติดตั้งให้กับลูกค้าต่อไป

สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว บริษัทฯ มีการขยายตลาดต่างประเทศโดยตรงมากยิ่งขึ้น โดยการออกงานแสดงสินค้าที่เปิดโอกาสให้ผู้ผลิตอุปกรณ์ที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมพบกับผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมโดยตรง เช่น การออกแสดงงานที่ประเทศศรีลังกา เป็นต้น

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังได้มีการเผยแพร่ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ และบริการของบริษัทฯ ผ่านทาง Website: www.unimit.com และ www.unimit.co.th เพื่อเป็นการอำนวยความสะดวกให้กับลูกค้าในการติดต่อ และเป็นการประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ และบริการของบริษัทฯ ให้กับลูกค้าทั้งในประเทศ และต่างประเทศ

2.2.1.5 ด้านการขยายพื้นที่การผลิตเพื่อให้สามารถรับงานจากลูกค้าได้เพิ่มขึ้น

จากภาวะอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมีของประเทศไทยที่มีการเติบโตอย่างต่อเนื่องตามการเจริญเติบโตของเศรษฐกิจ ทำให้ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมมีการขยายกำลังการผลิต และปรับปรุงโรงงานเพิ่มเติม เพื่อรองรับความต้องการผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มสูงขึ้น ส่งผลต่อเนื่องทำให้เกิดความต้องการอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น ในช่วงปี 2548-2550 บริษัทฯ ไม่สามารถรับงานจากลูกค้าติดต่อเข้ามาได้ทั้งหมด เนื่องจาก บริษัทฯ มีข้อจำกัดในเรื่องของพื้นที่โรงงานที่ไม่เพียงพอในการรองรับการประกอบผลิตภัณฑ์ ดังนั้น นอกจากการขยายโรงงานปัจจุบันอีกประมาณ 3.38 ไร่ ในปี 2549 แล้ว ในปี 2550 บริษัทฯ ยังได้สร้างโรงงานอีกแห่งหนึ่งบนที่ดินขนาด 100 ไร่ ด้านหลังโรงงานแรกอีกด้วย โดยงานก่อสร้างเสร็จในเดือนธันวาคม 2550 และสามารถใช้ประโยชน์ได้เต็มที่ในปี 2551 ซึ่งทำให้บริษัทฯ สามารถรับงานจากลูกค้าได้เพิ่มขึ้น และสามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์ และบริการได้ตามกำหนดการ ในขณะที่บริษัทฯ ยังคงให้ความสำคัญกับการรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และการให้บริการที่ได้มาตรฐาน ในเดือนกรกฎาคม 2551 บริษัทฯ ได้ซื้อที่ดินขนาดประมาณ 24 ไร่ เพื่อสร้างโรงงานเพิ่มอีกแห่งหนึ่งที่อำเภอ มาบข่า ใกล้ท่าเรือมาบตาพุด จังหวัดระยอง เพื่อรองรับชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มาจากกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ แถบชลบุรีระยอง และงานส่งออก การสร้างโรงงานนี้เป็นไปตามแผนการขยายโรงงานตั้งแต่ปี 2549-2550 โดยโรงงานดังกล่าวจะทำให้ประหยัดค่าขนส่งเป็นจำนวนมาก และทำให้ราคาสารแข่งขันในตลาดได้

ในเดือนมีนาคม 2559 บริษัทฯ ได้เข้าทำสัญญาเช่าที่ดินเขตเศรษฐกิจพิเศษฉะเชิงเทรา ประเทศพม่า พื้นที่ 21,079 ตารางเมตร ระยะเวลาเช่า 48 ปี 2 เดือน สัญญาสิ้นสุดวันที่ 4 มิถุนายน 2607 เพื่อรองรับการขยายธุรกิจในอนาคต โดยมีกำหนดการก่อสร้างโรงงานบนที่ดินดังกล่าวในต้นปี 2561 คาดว่าจะเริ่มดำเนินการได้ในปี 2562

2.2.1.6 ด้านการพัฒนาบุคลากร

จากการที่ผู้บริหารของบริษัทฯ มีประสบการณ์ในการประกอบธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ การผลิต และการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม มาประมาณ 38 ปี ทำให้มีความรู้ และความเข้าใจในการดำเนินธุรกิจเป็นอย่างดี ในปัจจุบันบริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้นำตลาดด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันในประเทศ บริษัทฯ มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถ โดยมีทั้งทีมงานด้านวิศวกรรมที่มีความเชี่ยวชาญในการออกแบบผลิตภัณฑ์ และการควบคุมกระบวนการผลิต รวมถึงช่างฝีมือที่มีความเชี่ยวชาญในการแปรรูปเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ ดังนั้นบุคลากรทุกระดับของบริษัทฯ จึงเป็นปัจจัยสำคัญที่ช่วยส่งเสริมให้บริษัทฯ มีศักยภาพในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ และสร้างความแตกต่างเหนือคู่แข่งในอุตสาหกรรม โดยบริษัทฯ มีนโยบายในการพัฒนาบุคลากรในทุกระดับโดยมีการฝึกอบรมทั้งภายใน และส่งไปอบรมนอกบริษัทฯ รวมถึงมีการกำหนดผลตอบแทนที่เหมาะสมตามความสามารถของแต่ละบุคคล

2.2.2 ลักษณะของกลุ่มลูกค้า

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ ประมาณ 80 - 90 % เป็นกลุ่มธุรกิจอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมี เช่น โรงงานปิโตรเคมี โรงกลั่น โรงไฟฟ้า โรงแยกแก๊ส โรงบรรจุแก๊ส ปิมน้ำมัน ปิมน้ำร้อน ปิมน้ำเย็น ที่เหลือเป็นอุตสาหกรรมอื่น เช่น อุตสาหกรรมเครื่องเย็น

อุตสาหกรรมอาหาร บริษัทรับจ้างแปรรูปเหล็กทั่วไป เป็นต้น

ในปี 2562 บริษัทฯ มีสัดส่วนรายได้จากลูกค้าในประเทศประมาณร้อยละ 87 และส่งออกต่างประเทศร้อยละ 6 โดยที่ผ่านมาบริษัทฯ เน้นการรับจ้างผลิต และส่งมอบผลิตภัณฑ์ภายในประเทศเป็นหลักเพื่อเป็นการรักษารฐานลูกค้า และส่วนแบ่งการตลาดภายในประเทศ อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ยังมีการผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าต่างประเทศ ตัวอย่างเช่น ประเทศสหรัฐอเมริกา ประเทศสหราชอาณาจักร ประเทศญี่ปุ่น และประเทศออสเตรเลีย เป็นต้น ซึ่งส่วนใหญ่เป็นการรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับผู้รับเหมาโครงการหลัก

ช่องทางการในการรับงาน

บริษัทฯ มีช่องทางการรับงานจาก 2 ช่องทาง ได้แก่ 1. ผู้รับเหมาโครงการหลัก และ 2. เจ้าของโครงการ ซึ่งเป็นลูกค้าภาคเอกชนที่ทำธุรกิจกับบริษัทฯ โดยตรง โดยมีสัดส่วนรายได้ประมาณร้อยละ 60 และ 40 ตามลำดับ โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.2.2.1 ผู้รับเหมาโครงการหลัก

บริษัทฯ รับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆผ่านทางผู้รับเหมาโครงการหลัก ซึ่งเป็นผู้ประกอบการที่รับเหมาก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมรายใหญ่ที่รับงานจากเจ้าของโครงการ และแบ่งส่วนงานให้กับบริษัทฯ หรือผู้รับเหมาโครงการรองรายอื่นๆต่อไป

ผู้รับเหมาโครงการหลักเหล่านี้จะมีรายชื่อบริษัทที่สามารถผลิตอุปกรณ์กระบวนการผลิตที่มีคุณภาพ และมาตรฐานที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ (Approved vendor list) ทั้งในประเทศไทย และในทวีปเอเชีย ซึ่งบริษัทฯ มีชื่ออยู่ในรายชื่อดังกล่าว เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการยอมรับในด้านการผลิตภาชนะความดันที่มีคุณภาพ และมาตรฐานในระดับสากล รวมถึงการผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรต่างๆ อุปกรณ์ และโครงสร้างที่เกี่ยวข้องกัน กอปรกับคุณภาพของงานเป็นที่ยอมรับอย่างกว้างขวาง ทำให้บริษัทฯ ได้รับการแนะนำจากผู้รับเหมาโครงการหลักเหล่านี้ให้เข้าร่วมในการนำเสนอผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง

โดยทั่วไป โครงการในการก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่โดยเฉพาะในอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมี ผู้รับเหมาโครงการหลักเหล่านี้จะเป็นผู้ที่มีความสามารถสูงทั้งด้านเม็ดเงินลงทุน และการปฏิบัติงานรวมถึงผลงาน และประสบการณ์ในการทำงาน ส่วนใหญ่เป็นผู้รับเหมางานโครงการขนาดใหญ่ระดับโลก เช่น ผู้รับเหมาโครงการในประเทศอังกฤษ สหรัฐอเมริกา และประเทศญี่ปุ่น เป็นต้น

ผู้รับเหมาโครงการหลักจะเป็นผู้เข้าไปประมูลงานโครงการใหญ่ แล้วแบ่งส่วนงานรวมถึงเป็นผู้ว่าจ้างให้บริษัทฯ เป็นผู้ดำเนินการต่อ ดังนั้นลูกค้าของบริษัทฯ จึงเป็นผู้รับเหมาโครงการหลัก

2.2.2.2 เจ้าของโครงการ

บริษัทฯ รับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ให้กับเจ้าของโครงการโดยตรง ลูกค้ากลุ่มนี้ส่วนมากเป็นเจ้าของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ที่มีชื่อเสียง และเป็นผู้นำในอุตสาหกรรมขั้นพื้นฐานของประเทศ และเป็นกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่มีแผนงานในการขยายกำลังการผลิตเพิ่มเติมหรือมีการปรับปรุงโรงงานให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น ได้แก่ โรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ และบริษัทแปรรูปเหล็กทั่วไป เช่น โรงกลั่นน้ำมัน โรงแยกก๊าซ โรงไฟฟ้า และโรงงานปิโตรเคมี เป็นต้น

ลูกค้ากลุ่มนี้จะเป็นลูกค้าที่มีความสัมพันธ์ที่ดีกับบริษัทฯ มาเป็นเวลานาน โดยลูกค้าจะพิจารณาจากผลงานที่ผ่านมาของบริษัทฯ และติดต่อมายังบริษัทฯ เพื่อให้ทำใบเสนอราคาหรือยื่นซองประมูลงานโดยตรงตามขั้นตอนในการจัดซื้อของแต่ละบริษัท ซึ่งงานส่วนใหญ่จะเป็นงานที่เป็นส่วนต่อเติมส่วนขยายที่ไม่ต้องใช้ผู้รับเหมาโครงการหลัก ทั้งนี้บริษัทฯ จะทำสัญญาโดยตรงกับเจ้าของโครงการตามที่ตกลงกัน

สำหรับการเข้าถึงกลุ่มลูกค้าที่เป็นเจ้าของโครงการนั้น บริษัทฯ จะติดต่อลูกค้าเพื่อนำเสนอผลิตภัณฑ์ และบริการผ่านลูกค้าโดยตรง ทั้งนี้บริษัทฯ มีการติดตามข่าวสารการขยายการลงทุนของผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่อง และสามารถนำเสนอผลิตภัณฑ์ และบริการได้ตรงกับความต้องการของลูกค้า

2.2.3 การแข่งขัน และแนวโน้มอุตสาหกรรม

ภาวะการแข่งขัน

จากแผนการลงทุนของกลุ่มน้ำมัน ก๊าซ และกลุ่มปิโตรเคมีในประเทศ เพื่อปรับปรุงหน่วยผลิตให้มีประสิทธิภาพ เพื่อผลิตภัณฑ์พิเศษ และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม รวมถึงการขยายตัวของอุตสาหกรรมพลังงาน และโรงไฟฟ้า โครงการดังกล่าวได้เปิดตัวต่อเนื่องในปี 2562 ซึ่งเป็นโครงการที่ยูนิมิทสามารถมีส่วนร่วมได้ ด้านการแข่งขันยังคงรุนแรง และยังคงขาดแคลนแรงงานฝีมือ

การแข่งขัน และแนวโน้มอุตสาหกรรมในแต่ละผลิตภัณฑ์มีรายละเอียดดังนี้

ภาชนะความดัน

เนื่องจากบริษัทฯ มีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะในการผลิตภาชนะความดัน โดยบริษัทฯ ได้รับมาตรฐานด้านการผลิต และติดตั้งภาชนะความดันจากประเทศสหรัฐอเมริกา ส่งผลให้ภาชนะความดันของบริษัทฯ เป็นที่ยอมรับทั้งในประเทศ และต่างประเทศ

ความสามารถในการแข่งขันของธุรกิจขึ้นอยู่กับคุณภาพ และการส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่ตรงต่อเวลา รวมถึงความสามารถ ในการตอบสนองความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าได้ บริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้นำตลาดด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันใน ประเทศ โดยผู้บริหารประเมินว่าบริษัทฯ มีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 15 สำหรับผู้ผลิตภาชนะความดันในประเทศ ใน ปัจจุบันบริษัทฯ มีคู่แข่งที่มีศักยภาพจำนวนน้อยราย โดยผู้ผลิตแต่ละรายจะมีความเชี่ยวชาญในการผลิตภาชนะความดันในแต่ละ ประเภทที่แตกต่างกัน ทั้งนี้บริษัทฯ เป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภท Unfired Pressure Vessels โดย ผู้บริหารประเมินว่าบริษัทฯ มีส่วนแบ่งการตลาดประมาณร้อยละ 25 ส่วนผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภทอื่น ได้แก่ บริษัท วัฒนไพศาลเอ็นจิเนียริง จำกัด เป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภทหม้อไอน้ำ (Boiler) บริษัท สลือท-น่านโก จำกัด เป็นผู้นำในด้านการรับจ้างผลิตภาชนะความดันประเภทอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchangers) ส่วนที่เหลือเป็นผู้ประกอบการรายกลางประมาณ 5 ราย และรายย่อยอีกประมาณ 10 ราย

ต้นทุนที่เป็นปัจจัยหลักในการแข่งขันได้แก่ ค่าแรงในการผลิต ค่าขนส่ง และวัตถุดิบ คู่แข่งขันของบริษัทฯ ใน ต่างประเทศส่วนใหญ่จะผลิตในทวีปเอเชีย เช่น ประเทศเกาหลีใต้ ประเทศมาเลเซีย และประเทศอินโดนีเซีย เป็นต้น ส่วนผู้ผลิต ในประเทศญี่ปุ่น อเมริกา และประเทศในทวีปยุโรปมีต้นทุนค่าแรงที่สูงกว่าผู้ผลิตในประเทศไทยมาก ทำให้ต้นทุนรวมสูงกว่าต้นทุน ของบริษัทฯ มาก ดังนั้นผู้ผลิตในประเทศเหล่านี้จึงไม่ได้เป็นคู่แข่งกับบริษัทฯ

ค่าขนส่งเป็นต้นทุนสำคัญของภาชนะความดัน โดยทั่วไปค่าขนส่งคิดเป็นต้นทุนกว่าร้อยละ 20 ของราคาภาชนะความ ดันซึ่งเป็นสัดส่วนที่สูง ในขณะที่ค่าขนส่งภายในประเทศ ซึ่งเป็นการขนส่งทางบก มีต้นทุนค่าขนส่งเพียงประมาณร้อยละ 3 ของ ราคาภาชนะความดัน ดังนั้นโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆในประเทศจึงมีแนวโน้มในการสั่งผลิตภาชนะความดันจากผู้ผลิตในประเทศ เพิ่มขึ้น เนื่องจากมีคุณภาพได้มาตรฐาน และราคาโดยรวมถูกกว่าเมื่อพิจารณาจากปัจจัยด้านค่าขนส่ง และค่าแรงในการผลิต

ชิ้นส่วนเครื่องจักร

ตลาดผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเครื่องจักรที่บริษัทฯ เป็นผู้ผลิตมีการแข่งขันไม่สูง เนื่องจากมีผู้ผลิตจำนวนน้อยราย โดยบริษัทฯ ได้รับความไว้วางใจในเรื่องของคุณภาพของผลิตภัณฑ์จากลูกค้าจำนวนมากทำให้เป็นที่ยอมรับ และมีฐานลูกค้าที่ส่งงานให้กับ บริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง โดยผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทเป็นผลิตภัณฑ์ซึ่งลูกค้าสั่งทำพิเศษเฉพาะสำหรับลูกค้าแต่ละรายซึ่งแตกต่างจาก คู่แข่งขัน ส่งผลให้บริษัทฯ ไม่สามารถประเมินส่วนแบ่งการตลาดได้ ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเครื่องจักร เช่น เสื้อพัดลม (Fan Casing) และชิ้นส่วนเครื่องปรับอากาศ (Part of Air Preheater) ชิ้นส่วนเตาเผา (Part of Incinerator) และปล่องควันไอเสียโรงงาน (Stack) เป็นต้น โดยบริษัทฯ รับจ้างผลิตให้กับผู้รับเหมาโครงการหลักเป็นส่วนใหญ่

บริษัทฯ มีแผนงานในการเพิ่มการรับจ้างผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรโดยการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้รับเหมาโครงการ หลัก เช่น การรับจ้างผลิตเสื้อพัดลม (Fan Casing) เพื่อเป็นชิ้นส่วนประกอบในการผลิตพัดลมอุตสาหกรรม ซึ่งหากผู้รับเหมา โครงการหลักมีโครงการในการสร้างโรงงานอุตสาหกรรม บริษัทฯ จะมีโอกาสที่จะได้รับงานในการผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักร นอกจากนี้

จากชื่อเสียงในด้านการผลิตภาชนะความดันที่มีคุณภาพ และได้มาตรฐาน ทำให้ผู้รับเหมาโครงการหลักมีความมั่นใจในคุณภาพของผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเครื่องจักรของบริษัทฯ ด้วย

ผู้ผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรในประเทศที่มีขีดความสามารถในระดับใกล้เคียงกับบริษัทฯ ได้แก่ บริษัท วิศวกรรมพัฒนา จำกัด ซึ่งมีความเชี่ยวชาญในด้านการผลิตชิ้นส่วนที่ไม่ได้รับแรงดันของอุปกรณ์หม้อไอน้ำ (Boiler Housing) บริษัท ไทย โรตารี เอนจิเนียริง จำกัด และบริษัท ซี-เอเชีย จำกัด เป็นต้น

โครงสร้างเหล็ก

ในส่วนของตลาดผลิตภัณฑ์โครงสร้างเหล็กเป็นตลาดที่มีการแข่งขันสูง และมีคู่แข่งค่อนข้างมาก โดยมีการแข่งขันในด้านราคาเป็นปัจจัยหลัก คู่แข่งที่สำคัญ ได้แก่ บริษัท เอสทีพี แอนด์ ไอ จำกัด (มหาชน) บริษัท วัฒนไพศาลเอ็นจิเนียริง จำกัด และบริษัท ไทย เฮอริค จำกัด เป็นต้น โดยสามารถผลิตโครงสร้างเหล็กซึ่งใช้เป็นโครงสร้างหลักในโรงงานอุตสาหกรรม เช่น โครงสร้างของอาคารโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น ในขณะที่บริษัทฯ รับงานด้านโครงสร้างเหล็กในประเภทที่แตกต่างจากคู่แข่ง ซึ่งได้แก่ โครงสร้างเหล็กบนเรือชุดเจาะน้ำมัน เป็นต้น ส่งผลให้บริษัทฯ ไม่สามารถประเมินส่วนแบ่งการตลาดได้ และหากเปรียบเทียบคุณภาพผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ กับผู้ประกอบการรายอื่น บริษัทฯ มีผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพมาตรฐานในระดับสากล เช่นเดียวกัน ที่ผ่านมามีบริษัทฯ มีข้อจำกัดในด้านพื้นที่เพื่อผลิตโครงสร้างเหล็ก อย่างไรก็ตาม ในอนาคตบริษัทฯ มีแผนการขยายพื้นที่โรงงานเพิ่มขึ้น ส่งผลให้บริษัทฯ มีความพร้อม และสามารถรับงานโครงสร้างเหล็กขนาดใหญ่ขึ้นได้ ดังนั้นงานโครงสร้างเหล็กเป็นอีกสายธุรกิจหนึ่งที่จะสร้างรายได้อย่างต่อเนื่องให้กับบริษัทฯ ต่อไป

ภาชนะบรรจุสารเคมี

อุตสาหกรรมการผลิตภาชนะบรรจุสารเคมีเป็นตลาดที่มีการแข่งขันสูง และมีคู่แข่งจำนวนมาก ทำให้มีการแข่งขันด้านราคาเป็นหลัก เนื่องจากผู้ประกอบการสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้โดยใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ไม่ซับซ้อน ทำให้มีผู้ผลิตจำนวนมากเข้ามาในธุรกิจนี้เมื่อเปรียบเทียบกับการผลิตภาชนะความดัน โดยบริษัทฯ มีคู่แข่งที่สำคัญ ได้แก่ บริษัท ไทย โรตารี เอนจิเนียริง จำกัด และบริษัท ซี-เอเชีย จำกัด ซึ่งมีความเชี่ยวชาญในด้านการผลิตภาชนะบรรจุสารเคมีที่มีขนาดใหญ่ เช่น ถังเก็บน้ำมัน เป็นต้น สำหรับคู่แข่งรายอื่นๆ ได้แก่ บริษัทแปรรูปเหล็กทั่วไป

การติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์

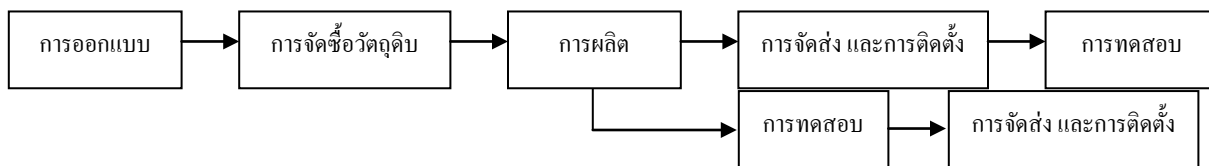
การให้บริการติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์มีคู่แข่งจำนวนมาก โดยคู่แข่งของบริษัทฯ ได้แก่ บริษัทที่ดำเนินธุรกิจด้านการให้บริการทางวิศวกรรมทั่วไป อย่างไรก็ตามบริษัทฯ มีประสบการณ์ และความเชี่ยวชาญในการติดตั้งผลิตภัณฑ์ได้อย่างหลากหลาย เช่น ภาชนะความดันประเภทต่างๆ และโครงสร้างเหล็ก เป็นต้น ทำให้บริษัทฯ ได้รับความเชื่อมั่นในการให้บริการติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์จากลูกค้าเป็นอย่างดี

2.3 การจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการ

นโยบายการผลิต

บริษัทฯ มีนโยบายในการรับจ้างผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นหลัก (Made to order) โดยใช้เทคนิคด้านวิศวกรรม ประสิทธิภาพ และความเชี่ยวชาญของพนักงานในการออกแบบ การประเมินระยะเวลาดังแต่การจัดหาวัตถุดิบ ระยะเวลาที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิต และระยะเวลาในการติดตั้งได้อย่างแม่นยำ โดยบริษัทฯ ใช้ระยะเวลาดังแต่ทำสัญญากับลูกค้าจนสามารถส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าได้โดยเฉลี่ย 3-12 เดือน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับระยะเวลาในการสั่งซื้อวัตถุดิบ ประเภท ปริมาณ และความซับซ้อนของผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าสั่งผลิต บริษัทฯ มีการวางแผน และบริหารการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพรวมถึงการประสานความร่วมมือเป็นอย่างดีของทุกฝ่ายในบริษัทฯ โดยบริษัทฯ มีนโยบายสำคัญในการให้ความสำคัญกับคุณภาพผลิตภัณฑ์ และระยะเวลาการผลิต เพื่อให้ลูกค้าได้รับความพึงพอใจ และมั่นใจว่าจะได้รับผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพได้มาตรฐานตามเวลาที่กำหนด

บริษัทฯ มีขั้นตอนมาตรฐานการทำงานในการผลิตภาชนะความดัน ภาชนะบรรจุสารเคมี ชิ้นส่วนเครื่องจักร และโครงสร้างเหล็ก ดังแผนภาพต่อไปนี้



1) การออกแบบ

ขั้นตอนแรกของกระบวนการทำงานเริ่มจากการตรวจสอบความต้องการ และข้อมูลเบื้องต้นที่ได้รับจากลูกค้า โดยทีมงานด้านวิศวกรรมจะนำรายละเอียดของงานที่ได้รับจากลูกค้ามาวิเคราะห์เพื่อนำมาออกแบบ และนำเสนอผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการของลูกค้า และตรวจสอบความเป็นไปได้ในการปฏิบัติงานจากงบประมาณของลูกค้า และระยะเวลาที่จะต้องส่งมอบผลิตภัณฑ์

บริษัทฯ ได้นำโปรแกรมสำเร็จรูปเฉพาะทางเพื่อช่วยในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ตัวอย่างเช่น ในการออกแบบภาชนะความดัน ทีมงานด้านวิศวกรรมได้นำโปรแกรมสำเร็จรูปซึ่งใช้สำหรับการออกแบบภาชนะความดันโดยเฉพาะในการคำนวณความหนาของเหล็กให้มีความเหมาะสมกับตัวแปรในกระบวนการผลิต (Process Parameters) เป็นต้น

2) การจัดซื้อวัตถุดิบ

หลังจากการออกแบบผลิตภัณฑ์ บริษัทฯ จะทำการตรวจสอบวัตถุดิบกับผู้จำหน่ายวัตถุดิบหลายรายในด้านปริมาณ ราคา และความสามารถในการจัดส่งวัตถุดิบให้ตรงตามเวลาที่กำหนด เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด และลดความเสี่ยงจากการสั่งซื้อวัตถุดิบจากผู้จัดจำหน่ายรายใดรายหนึ่ง ทั้งนี้สำหรับเหล็กที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ บริษัทฯ ต้องได้รับการยืนยันจากผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบตามเงื่อนไขที่ตกลงกันเป็นลายลักษณ์อักษรทั้งในด้านราคา และปริมาณ บริษัทฯ จึงทำสัญญากับลูกค้าเพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ มีวัตถุดิบแน่นอน สามารถส่งมอบงานได้ตามระยะเวลาที่กำหนด และไม่เกิดการขาดแคลนวัตถุดิบหลังจากที่ได้รับงานจากลูกค้า เพื่อขจัดความเสี่ยงจากการที่ผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขต่าง ๆ ในช่วงการผลิตซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อบริษัทฯ ส่วนเหล็กที่สามารถจัดซื้อได้จากผู้จำหน่ายในประเทศ บริษัทฯ ได้ตรวจสอบราคา และปริมาณจากผู้จัดจำหน่ายก่อนเช่นกัน และบริษัทฯ จะทยอยจัดซื้อเหล็กในประเทศตามแผนกระบวนการผลิต

3) การผลิต

เมื่อบริษัทฯ ได้รับวัตถุดิบจากผู้จัดจำหน่ายแล้ว บริษัทฯ จะเริ่มนำวัตถุดิบมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆตามกระบวนการทางวิศวกรรมภายใต้มาตรฐานการผลิตของ The American Society of Mechanical Engineers (ASME) และ RWTUV โดยกระบวนการผลิตเริ่มจาก บริษัทฯ นำเหล็กแผ่นมาตัดเพื่อให้ได้ตามขนาดที่ได้ออกแบบไว้ แล้วนำชิ้นส่วนต่างๆผ่านกระบวนการขึ้นรูป หากเป็นชิ้นส่วนเครื่องจักร จะนำชิ้นส่วนต่างๆมาผ่านการประกอบ และการเชื่อมโดยวิศวกรที่มีความชำนาญเฉพาะ หลังจากนั้นจึงผ่านกระบวนการอบด้วยความร้อน (Heat Treatment) เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของเหล็กให้เหมาะสมในการนำไปใช้งาน แล้วจึงทำการขัดผิว และพ่นสีผลิตภัณฑ์ ก่อนที่จะจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าหรือนำชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ไปประกอบและติดตั้งในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม

4) การจัดส่ง และการติดตั้ง

บริษัทฯ สามารถให้บริการในการจัดส่ง และติดตั้งอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆที่โรงงานอุตสาหกรรมของลูกค้า โดยหากอุปกรณ์มีขนาดใหญ่มากไม่สามารถประกอบเสร็จจากโรงงานของบริษัทฯ และขนส่งไปยังโรงงานของลูกค้าได้ บริษัทฯ จะผลิตเป็นชิ้นส่วน แล้วขนส่งเพื่อนำไปประกอบ และติดตั้งภายในโรงงานของลูกค้า

5) การทดสอบ

หลังจากที่ติดตั้งอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จะดำเนินการทดสอบเบื้องต้นสำหรับผลิตภัณฑ์ต่างๆตามที่ได้ออกแบบไว้ โดยบริษัทฯ ให้บริการคำแนะนำในการใช้งาน และพร้อมแก้ไข ซ่อมแซมหากมีข้อบกพร่องเกิดขึ้นในการใช้งาน โดยผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ มีระยะเวลาการรับประกันในช่วง 1-3 ปีขึ้นกับประเภทของผลิตภัณฑ์ สำหรับผลิตภัณฑ์บาง

ประเภท โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดเล็ก บริษัท จะทำการทดสอบที่โรงงานของบริษัท ก่อน แล้วจึงจัดส่งหรือติดตั้งอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนเครื่องจักรต่างๆให้กับลูกค้า

บริษัท ทำการตรวจสอบคุณภาพในทุกๆขั้นตอนของกระบวนการผลิต โดยการตรวจสอบ และควบคุมดูแลของฝ่ายประกันคุณภาพ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทของบริษัท มีคุณสมบัติตรงตามความต้องการของลูกค้า และมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานที่บริษัท ได้รับการรับรองจากสถาบันต่างๆ

การจัดหาวัตถุดิบ

จากนโยบายในการดำเนินธุรกิจของบริษัท ที่ให้ความสำคัญในเรื่องของคุณภาพผลิตภัณฑ์ และการส่งมอบงานที่ตรงต่อเวลา บริษัท จึงให้ความสำคัญในการควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตั้งแต่การจัดซื้อวัตถุดิบ โดยมีนโยบายในการจัดซื้อวัตถุดิบภายในประเทศเป็นหลัก หากวัตถุดิบดังกล่าวมีคุณภาพดีตรงกับความต้องการของลูกค้า และมีราคาเหมาะสม เนื่องจากมีระยะเวลาการสั่งซื้อสั้นกว่า และค่าขนส่งถูกกว่า ส่งผลให้บริษัท สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์ได้เร็วขึ้น

วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัท ได้แก่ เหล็กแผ่น เหล็กรูปพรรณ อุปกรณ์เชื่อมต่อท่อ (Pipe Fitting) เช่น ข้อต่อ ข้องอ และหน้าแปลน เป็นต้น อุปกรณ์ประกอบภาชนะ (Tank Accessories) เช่น วาล์ว มาตรการวัดความดัน เป็นต้น และวัตถุดิบอื่นๆ เช่น ท่อเหล็ก ลวดเชื่อม นี้อต สกรู และสี เป็นต้น โดยทั่วไปวัตถุดิบส่วนใหญ่จะสั่งซื้อจากในประเทศ นอกจากเหล็กแผ่นซึ่งเป็นวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตภาชนะความดันเป็นส่วนใหญ่ที่จะนำเข้าจากต่างประเทศ เช่น ประเทศไทย ประเทศญี่ปุ่น เป็นต้น เนื่องจากผู้ผลิตในประเทศไทยยังไม่สามารถผลิตได้ โดยบริษัท พิจารณาสั่งซื้อวัตถุดิบหลักที่มีคุณภาพจากผู้จัดหาวัตถุดิบหลายราย เพื่อเป็นการกระจายความเสี่ยงไม่ให้เกิดการผูกขาดจากผู้จัดหาวัตถุดิบรายใดรายหนึ่ง

บริษัท จัดซื้อเหล็กจากผู้จัดหาในประเทศหลายราย ซึ่งเป็นลูกค้าที่มีการติดต่อซื้อวัตถุดิบกับบริษัท มานาน โดยมียะเวลาสั่งซื้อประมาณ 14 วันจึงจะได้รับสินค้า ดังนั้น บริษัท ไม่มีความจำเป็นต้องสั่งวัตถุดิบในประเทศเพื่อสำรองมากนัก และได้รับเครดิตเทอมจากผู้จัดหาโดยเฉลี่ย 30-60 วัน โดยการสั่งซื้อจะพิจารณาจากราคา และระยะเวลาในการจัดส่งวัตถุดิบเป็นปัจจัยสำคัญ นอกจากนี้บริษัท ยังมีการจัดซื้อเหล็กจากต่างประเทศ โดยผ่านบริษัทผู้จัดหาหลายรายซึ่งบริษัท มีความสัมพันธ์ที่ดีกับลูกค้าแต่ละรายมากกว่า 10 ปี โดยทั่วไปจะมีการสั่งซื้อโดยเฉลี่ย 3-7 เดือนจึงจะได้รับสินค้า บริษัท จะจัดซื้อเมื่อลูกค้าได้เซ็นสัญญาแล้ว และจัดซื้อเหล็กที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิตของแต่ละผลิตภัณฑ์ภายในครั้งเดียว เนื่องจากมีระยะเวลาการจัดส่งนาน และเพื่อควบคุมต้นทุนวัตถุดิบ โดยเหล็กที่บริษัท จัดซื้อจากต่างประเทศมีความแข็งแรงสูง ทั้งนี้การจัดซื้อวัตถุดิบจากผู้จัดหาทั้งในประเทศ และต่างประเทศ บริษัท ไม่ได้พึ่งพิงผู้จัดหาใดรายหนึ่งเกินร้อยละ 10 ของมูลค่าวัตถุดิบ โดยบริษัท จะจัดซื้อจากผู้จัดหาที่ให้เงื่อนไขโดยรวม เช่น ราคา เวลาในการจัดส่ง และเครดิตเทอม ซึ่งเป็นประโยชน์กับบริษัทมากที่สุด

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ไม่มี -

2.4 งานที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

โดยทั่วไปธุรกิจของบริษัทเป็นลักษณะรับจ้างทำงานตามสัญญาที่กำหนดการส่งมอบงานจะแตกต่างกันตามที่คุณค่ากำหนด บริษัทคำนวณมูลค่างานที่ยังไม่ได้ส่งมอบ และรับรู้รายได้ตามมาตรฐานการบัญชี โดยวิธีอัตราร้อยละของงานที่เสร็จ (Percentage of Work Completion)

ณ. วันสิ้นงวด 31 ธันวาคม 2562 งานที่ยังไม่ส่งมอบคิดเป็นมูลค่า 128 ล้านบาท

2.5 ตำแหน่งทางการตลาด

ปัจจุบัน บริษัทเป็นผู้มีนำในด้านการผลิตภาชนะความดัน (Pressure Vessels) ในประเทศไทย

โปรดดูรายละเอียด 2.2.3 ภาวะการแข่งขัน และแนวโน้มอุตสาหกรรม

3. ปัจจัยความเสี่ยง

บริษัทฯ มีความเสี่ยงจากการดำเนินธุรกิจตามปกติ จากภาวะเศรษฐกิจ จากการเปลี่ยนแปลงอัตราตลาดของดอกเบี้ย อัตราแลกเปลี่ยนเงินตรา และจากการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดตามสัญญาของคู่สัญญา ซึ่งคณะกรรมการบริหารได้จัดการบริหารความเสี่ยงในทุกๆ ด้าน ดังกล่าวอย่างใกล้ชิด

3.1 ความเสี่ยงด้านอุตสาหกรรม

งานส่วนใหญ่ของยูนิมิตได้มาจากภาคอุตสาหกรรมปิโตรเคมี, น้ำมัน, แก๊ส และพลังงาน ปัจจัยใดๆ ที่ส่งผลกระทบต่อการลงทุน และการลงทุนเพิ่มเติมในอุตสาหกรรมเหล่านี้ย่อมกระทบต่อบริษัทเช่นกัน เพื่อให้ความเสี่ยงด้านนี้ลดต่ำลง บริษัทพยายามจะขยายธุรกิจไปในตลาดใหม่ให้มากที่สุดเพื่อลดการพึ่งพิงตลาดเดียว รวมทั้งคิดค้นผลิตภัณฑ์ใหม่เพื่อขยายสายผลิตภัณฑ์ด้วย

3.2 ความเสี่ยงด้านการเงิน

3.2.1 ความเสี่ยงจากอัตราดอกเบี้ย

ในปีที่ผ่านมา บริษัทฯ ไม่มีเงินกู้ระยะยาว จึงไม่มีปัจจัยเสี่ยง จากการเปลี่ยนแปลงอัตราดอกเบี้ยเงินกู้

3.2.2 ความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยน

บริษัทฯ มีความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยน ซึ่งเกิดจากการซื้อสินค้า และการขายสินค้าที่เป็นเงินตราต่างประเทศ บริษัทลดความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนโดยการเปิดบัญชีเงินฝากสกุลเงินเหรียญสหรัฐอเมริกา เพื่อรองรับรายการหมุนเวียนของสินทรัพย์ และหนี้สินดังกล่าว และบริษัทได้ทำสัญญาซื้อ และขายเงินตราต่างประเทศล่วงหน้า ซึ่งรายการดังกล่าวจะมีอายุไม่เกินหนึ่งปี เพื่อป้องกันความเสี่ยงของสินทรัพย์ และหนี้สินทางการเงินที่เป็นเงินตราต่างประเทศ

3.2.3 ความเสี่ยงด้านสินเชื่อ

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ อยู่ในอุตสาหกรรมพลังงาน และปิโตรเคมี ซึ่งมีขนาดใหญ่ และฐานะมั่นคง ที่ผ่านมาฝ่ายบริหารได้วิเคราะห์ฐานะทางการเงินของลูกค้าแต่ละรายอย่างสม่ำเสมอ และไม่พบความเสี่ยงด้านสินเชื่อที่เป็นสาระสำคัญจากการเก็บหนี้ไม่ได้

บริษัทฯ จะพิจารณาการตั้งสำรองหนี้สูญเป็นรายลูกค้าโดยพิจารณาจากประวัติ ฐานะการเงิน และความสามารถในการดำเนินธุรกิจของลูกค้า

3.3 ความเสี่ยงทางด้านวัตถุดิบ

วัตถุดิบเป็นต้นทุนหลักในการผลิตของบริษัทฯ เพื่อเป็นการควบคุมต้นทุนส่วนนี้บริษัทฯ จะติดตามความเคลื่อนไหว ของราคาวัตถุดิบโดยเฉพาะเหล็กแผ่นอย่างใกล้ชิด ในการเสนอราคาต่อลูกค้าบริษัทจะสอบราคาตลาดของวัตถุดิบเพื่อใช้เป็นฐานการคิดราคา กรณีที่ลูกค้าตอบรับการจ้างบริษัทจะดำเนินการสั่งซื้อวัตถุดิบตามรายการของงานที่ได้จากลูกค้าแต่ละราย ทั้งนี้เพื่อลดความเสี่ยงจากความผันผวนของราคาวัตถุดิบโดยเฉพาะราคาของเหล็กแผ่นให้น้อยที่สุด

เนื่องจากบริษัทฯ ดำเนินธุรกิจมาเป็นเวลานานปี และมีความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้ค้าเหล็กค้ำมาโดยตลอด จึงมีพันธมิตรที่เป็นผู้ค้าเหล็กทั้งใน และต่างประเทศเป็นแหล่งวัตถุดิบหลายแห่ง โดยบริษัทฯ มีการพบปะเพื่อกระชับความสัมพันธ์กับพันธมิตรลูกค้าเหล่านี้อย่างใกล้ชิดสม่ำเสมอเพื่อลดความเสี่ยงในด้านแหล่งวัตถุดิบ

3.4 ความเสี่ยงด้านการเมือง

ลูกค้าส่วนใหญ่ของบริษัทฯ อยู่ในภาคเอกชน การเปลี่ยนแปลงด้านการเมืองจึงไม่มีผลกระทบโดยตรงต่อธุรกิจ แต่อย่างไรก็ตามบริษัทจะได้รับผลกระทบจากนโยบายของรัฐที่มีผลต่อการทำงาน และการลงทุนในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

บริษัทมีการติดตามการเคลื่อนไหวด้านการเมืองอย่างสม่ำเสมอ

3.5 ความเสี่ยงด้านกฎหมาย

ในปัจจุบันอุตสาหกรรมพลังงานทางเลือกเติบโตขึ้นตามนโยบายพลังงานของภาครัฐ การเปลี่ยนแปลงนโยบายหรือกฎหมายใหม่ย่อมมีผลกระทบต่อธุรกิจบริษัท ทั้งทางตรง และทางอ้อม

บริษัท ติดตามข่าวสารการเปลี่ยนแปลงด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจอย่างใกล้ชิด เพื่อลดความเสี่ยงจากการเปลี่ยนแปลงด้านกฎหมายที่อาจมีผลกระทบต่อบริษัท

3.6 ความเสี่ยงด้านสังคม และสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงนโยบายสิ่งแวดล้อม (เช่น มลพิษ, บำบัดน้ำเสียฯ) ยังส่งผลกระทบต่อการลงทุนในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี และพลังงานด้วย

บริษัท มีนโยบายเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และชุมชน เช่น การจ้างหน่วยงานภายนอกเฉพาะในการกำจัดวัสดุเหลือใช้ที่อาจเป็นอันตราย(ปริมาณน้อย), การเข้าร่วมกิจกรรมที่สร้างความสัมพันธ์หรือประโยชน์ต่อชุมชนตามโอกาส โดยจัดให้มีหน่วยงาน (CSR) ทำหน้าที่รับผิดชอบงานด้านนี้ ในปีที่ผ่านมาบริษัท มีพัฒนาการด้านสังคม และสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- 2556 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2013 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- 2557 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2014 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- 2558 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2015 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- 2559 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2016 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- ได้ใบรับรอง “ Green Industry กระทรวงอุตสาหกรรม” รับรองว่าเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ระยะเวลาตั้งแต่ 2 กันยายน 2559 ถึง กันยายน 2562
- 2560 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2017 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- 2561 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2018 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม
- 2562 - ได้รับรางวัลเกียรติยศ “CSR-DIW Continuous Award 2019 “ มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมต่อสังคม Standard for Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works : (CSR-DIW) จากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

CSR Report สามารถดาวน์โหลดได้ที่เว็บไซต์ :

http://www.unimit.com/TH/investor_th/swf/CSR-DIW%20Continuous%20Reporting%202019.pdf

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

4.1 สินทรัพย์ถาวร

สินทรัพย์ถาวรของบริษัทฯ ที่แสดงในงบการเงินแสดง ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2562 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

| ประเภทของสินทรัพย์ | รายละเอียดทรัพย์สิน | มูลค่าสุทธิ หลังหักค่าเสื่อม (ล้านบาท) | ลักษณะกรรมสิทธิ์ และ ภาระผูกพัน |
|--|--|---|---|
| ที่ดินและส่วนปรับปรุงที่ดิน | <ul style="list-style-type: none"> โรงงานที่ 1 บ้านบึง ที่ดินรวม 46-3-59 ไร่ ประกอบด้วย : ที่ดินโฉนดเลขที่ 11674 จำนวน 23-3-35 ไร่ ที่ดินโฉนดเลขที่ 11673 จำนวน 10-2-97 ไร่ ที่ดินโฉนดเลขที่ 65056-65063, 32216 จำนวน 8-3-75 ไร่ และ ที่ดินโฉนดเลขที่ 679-683 จำนวน 3-1-52 ไร่ ตามลำดับ โรงงานที่ 2 บ้านบึง : ที่ดินโฉนดเลขที่ 34551 จำนวน 100-0-0 ไร่ โรงงานที่ 3 ระยอง : ที่ดินโฉนดเลขที่ 1123 จำนวน 23-3-60 ไร่ ส่วนปรับปรุงที่ดินของโรงงานที่ 1 บ้านบึง ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี ส่วนงานปรับปรุงที่ดินของโรงงานที่ 2 บ้านบึง ตั้งอยู่ที่ 10/4 หมู่ 1 ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี ส่วนปรับปรุงที่ดินของโรงงานที่ 3 ระยอง ตั้งอยู่ที่ 99/9 หมู่ 8 ตำบลมาบตา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง | 28.02 75.50 9.69 6.10 23.79 2.81 | บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน |
| อาคาร | <ul style="list-style-type: none"> อาคารโรงงานที่ 1 บ้านบึง : ตั้งอยู่ที่ 10/7-8 หมู่ 3 ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี อาคารโรงงานที่ 2 บ้านบึง : ตั้งอยู่ที่ 10/4 หมู่ 1 ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี สิ่งปลูกสร้าง : ตั้งบนที่ดินโฉนดเลขที่ 5119 และ 5182 เลขที่ 109/92-95 ตำบลบางพึง อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ อาคารโรงงานที่ 3 ระยอง : ตั้งอยู่ที่ 99/9 หมู่ 8 ต.มาบตา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง | 30.00 86.60 0.60 8.68 | บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน |
| งานระหว่างก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> อาคาร, เครื่องจักร และเครื่องมือ ระหว่างสร้างโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ชลบุรี | 5.66 | บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน |
| เครื่องจักรและอุปกรณ์ | | 53.91 | บริษัทเป็นเจ้าของและ |
| เครื่องมือ | | 13.40 | ไม่มีภาระผูกพัน |
| เครื่องตกแต่ง ติดตั้งและ เครื่องใช้สำนักงาน | | 2.28 | บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน |
| ยานพาหนะ | | 3.88 | บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน |
| รวมสินทรัพย์บริษัท | | 350.92 | |
| งานระหว่างก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> อาคารโรงงาน ระหว่างก่อสร้างที่ประเทศพม่า | 184.07 | บริษัทเป็นเจ้าของและ ไม่มีภาระผูกพัน |
| รวมสินทรัพย์บริษัท และ บริษัทย่อย | | 534.99 | |

4.2 เงินลงทุนในบริษัทย่อย และบริษัทร่วม

บริษัทฯ ได้จัดตั้งบริษัทย่อย ชื่อ บริษัท ยูนิมิต (ฮ่องกง) จำกัด ที่ฮ่องกง เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2557 โดยบริษัทเป็นผู้ถือหุ้นทั้งหมด ประกอบธุรกิจลงทุนในบริษัทอื่น (Holding Company) ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 บริษัท ยูนิมิต (ฮ่องกง) จำกัด มีทุนจดทะเบียน 6.56 ล้านเหรียญดอลลาร์สหรัฐ หรือเทียบเท่าประมาณ 214 ล้านบาท และเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2557 บริษัทย่อยในประเทศฮ่องกงได้จัดตั้ง บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง (เมียนมาร์) จำกัด ที่ประเทศพม่า โดยเป็นผู้ถือหุ้นทั้งหมด เพื่อประกอบธุรกิจขึ้นรูป ประกอบ และติดตั้งผลิตภัณฑ์โลหะตามสัญญา

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2562 บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง (เมียนมาร์) จำกัด มีทุนจดทะเบียน 6.5 ล้านเหรียญดอลลาร์สหรัฐ และมีทุนชำระแล้ว 6.5 ล้านเหรียญดอลลาร์สหรัฐ เทียบเท่าประมาณ 212 ล้านบาท

4.3 สรุปสัญญาเช่าที่สำคัญ

สัญญาเช่าพื้นที่สำนักงาน

บริษัทฯ เช่าช่วงที่ดินบางส่วนของโฉนดเลขที่ 5119, 5182 ซอยสุขสวัสดิ์ 66 ตำบลบางพึ่ง อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ จำนวนเนื้อที่โฉนดรวม 3 ไร่ 1 งาน 3 ตารางวา กรรมสิทธิ์ที่ดินของ ซาฟิอี – มาเรียม มุลนิธิ เพื่อใช้เป็นพื้นที่สำนักงาน โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ผู้เช่า : บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ผู้ให้เช่า : บริษัท ไทยอิราควา จำกัด (เป็นผู้เช่าที่ดิน และไม่เป็นบุคคลที่มีความสัมพันธ์ และส่วนได้เสียกับบริษัทฯ)
ระยะเวลา : 12 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2553 ถึง 31 มีนาคม 2565 (บริษัทฯ ยังไม่ได้ดำเนินการจดทะเบียนกับกรมที่ดิน)
ค่าเช่า : ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2553 ถึง 31 มีนาคม 2556 ค่าเช่า 516,000 บาทต่อปี
ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2556 ถึง 31 มีนาคม 2559 ค่าเช่า 576,000 บาทต่อปี
ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2559 ถึง 31 มีนาคม 2562 ค่าเช่า 624,000 บาทต่อปี
ช่วงตั้งแต่ 1 เมษายน 2562 ถึง 31 มีนาคม 2565 ค่าเช่า 672,000 บาทต่อปี
เจ้าของที่ดิน : ซาฟิอี – มาเรียม มุลนิธิ

สัญญาให้เช่าอาคาร

เนื่องจากบริษัทฯ ได้ย้ายหน่วยงานโรงงาน และสำนักงานส่วนใหญ่ไปที่บ้านบึงแล้ว คงเหลือหน่วยงานบัญชี และการเงิน จึงได้แบ่งอาคารโรงงานพระประแดงให้เช่า โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ผู้เช่า : บริษัท ไทยอิราควา จำกัด (ไม่เป็นบุคคลที่มีความสัมพันธ์ และส่วนได้เสียกับบริษัทฯ)
ผู้ให้เช่า : บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ระยะเวลา : 12 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2553 ถึง 31 มีนาคม 2565
ค่าเช่า : ปีละ 360,000 บาท ตลอดสัญญาเช่า

สัญญาเช่าที่ดินเพื่อทำที่จอดรถ

บริษัทฯ เช่าที่ดินแปลงหน้าบริษัทฯ ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี จำนวนเนื้อที่รวม 3 งาน 70 ตารางวา เพื่อใช้เป็นพื้นที่จอดรถ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ผู้เช่า : บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ผู้ให้เช่า : นายไพรัช วงศ์วรรณนต์ (ไม่เป็นบุคคลที่มีความสัมพันธ์ และส่วนได้เสียกับบริษัทฯ)
ระยะเวลา : 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2562 ถึง 31 ธันวาคม 2562
ค่าเช่า : 189,473 บาทต่อปี

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

- ไม่มีข้อพิพาทที่เป็นสาระสำคัญ -

6. ข้อมูลทั่วไป

ข้อมูลทั่วไป

➤ บริษัทที่ออกหลักทรัพย์

| | | |
|-------------------------|---|--|
| ชื่อบริษัท | : | บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน) บริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็มเอไอ (MAI) |
| ประเภทธุรกิจ | : | ดำเนินธุรกิจวิศวกรรมด้านการรับจ้างออกแบบ ผลิต ประกอบ ชิ้นรูป การติดตั้ง ผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์โลหะ ต่างๆที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งในและต่างประเทศ |
| ชื่อย่อในตลาดหลักทรัพย์ | : | UEC |
| ก่อตั้ง | : | 21 เมษายน พ.ศ. 2525 |
| ทะเบียนบริษัทเลขที่ | : | 0107548000323 (เดิมทะเบียนเลขที่ 0107574800323) |
| ที่ตั้งสำนักงาน | : | 109/92-95 หมู่ 19 ซอยสุขสวัสดิ์ 66 ถนนสุขสวัสดิ์ ต.บางฟุ้ง อ.พระประแดง จ.สมุทรปราการ 10130 โทรศัพท์ : 02. 4630100 โทรสาร : 02. 4631910 Email: finance@unimit.com |
| ที่ตั้งโรงงาน 1 | : | 10/7-8 หมู่ 3 ถนนชลบุรี – บ้านบึง – ป่ายุบ (3289) ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170 โทรศัพท์ : 038. 485561-4 โทรสาร : 038. 485565 Email: factory@unimit.com |
| ที่ตั้งโรงงาน 2 | : | 10/4 หมู่ 1 ต.หนองซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170 โทรศัพท์ : 038. 485561-4 โทรสาร : 038. 485565 |
| ที่ตั้งโรงงาน 3 | : | 99/9 หมู่ที่ 8 ต.มาบข่า อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง โทรศัพท์ : 038. 636120 |
| โฮมเพจบริษัท | : | www.unimit.com, www.unimit.co.th |
| ทุนจดทะเบียน | : | 142,627,650 บาท |
| ทุนจดทะเบียนชำระแล้ว | : | 142,627,650 บาท |
| มูลค่าหุ้นสามัญหุ้นละ | : | 0.25 บาท |
| จำนวนหุ้นสามัญ | : | 570,510,600 หุ้น |

นายทะเบียนหุ้นสามัญ : บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด
อาคารสถาบันวิทยาการตลาดทุน
2/7 หมู่ 4 โครงการนอร์ธปาร์ค ถนนวิภาวดีรังสิต
62 แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210
โทรศัพท์ : 02. 5969000 โทรสาร : 02. 8394994

ผู้สอบบัญชีรับอนุญาต : นางสาวชนารัตน์ จันทร์หาวา
ผู้สอบบัญชีรับอนุญาต ทะเบียนเลขที่ 9052
บริษัท เคพีเอ็มจี ภูมิไชย สอบบัญชี จำกัด
ชั้น 21 เอ็มไพร์ทาวเวอร์ 195 ถนนสาทรใต้
แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120
โทรศัพท์ : 02. 6772000 โทรสาร : 02. 6772222

ค่าสอบบัญชี : ปี 2562 เป็นเงิน 1.435 ล้านบาท, ค่าบริการอื่น - ไม่มี -

ผู้ตรวจสอบภายใน : บริษัท พีแอนด์แอล อินเทอร์เน็ต ออดิท จำกัด
73/290-294 เดอะฟิฟท์ อเวนิว อาคารบี ชั้น 2
ถนนกรุงเทพ-นนทบุรี ตำบลบางเขน อำเภอเมือง
กรุงเทพมหานคร 11000
โทรศัพท์ : 02. 526-6100 โทรสาร : 02. 025260300

นิติบุคคลที่บริษัทถือหุ้นตั้งแต่ร้อยละ 10 ขึ้นไป : ไม่มี

บุคคลอ้างอิงอื่น ๆ : ไม่มี

➤ บริษัทย่อยทางตรง

ชื่อบริษัท : Unimit (Hong Kong) Co., Limited (UHK)
ประเภทธุรกิจ : เพื่อลงทุนในบริษัทอื่น
สัดส่วนความเป็นเจ้าของ : ร้อยละ 100
ที่ตั้งสำนักงาน : Suite B, 12th Floor, Two Chinachem Plaza, 135 Des Voeux Road Central
ทุนจดทะเบียน : USD 6,560,000
ทุนจดทะเบียนชำระแล้ว : USD 6,560,000

➤ บริษัทย่อยทางอ้อม

ชื่อบริษัท : Unimit Engineering (Myanmar) Company Limited. (UEM)
ประเภทธุรกิจ : ขึ้นรูป ประกอบ และติดตั้ง ผลิตภัณฑ์โลหะ
สัดส่วนความเป็นเจ้าของ : ร้อยละ 100
ที่ตั้งสำนักงาน : Lot No.C-11, Thilawa Special Economic Zone A,
Yangon Region, Myanmar
ทุนจดทะเบียน : USD 6,500,000
ทุนจดทะเบียนชำระแล้ว : USD 6,500,000