

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 วิสัยทัศน์, พันธกิจ

วิสัยทัศน์ (Vision) บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้นำในการสร้างนวัตกรรมด้านการออกแบบ และผลิตเครื่องจักร เครื่องทุ่นแรง ที่สร้างมูลค่าเพิ่มภายใต้การผสมผสานทางปัญญา และเทคโนโลยีล้ำสมัยอย่างกลมกลืน และนำมาซึ่งคุณค่าที่ลูกค้าต้องการด้วยมาตรฐานระดับสากล

พันธกิจ (Mission)

1. Finance : สร้างการเติบโตของธุรกิจอย่างยั่งยืนด้วยผลตอบแทนที่สูงอย่างเหมาะสม
2. Customer Satisfaction : ตอบสนองคุณค่าที่ลูกค้าต้องการเพื่อสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า
3. Internal Process : ผสานทุนทางปัญญา และเทคโนโลยีล้ำสมัยอย่างกลมกลืน เพื่อสร้างนวัตกรรมนำมาซึ่งคุณค่าที่ลูกค้าต้องการ
4. Learning and Growth :
 - 4.1 ยกระดับคุณภาพชีวิตและพัฒนาศักยภาพของบุคลากรในฐานะทุนทางปัญญาในองค์กรฐานความรู้
 - 4.2 ดำเนินธุรกิจภายใต้กรอบจริยธรรมทางธุรกิจ และรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

1.2 การเปลี่ยนแปลงและการพัฒนาที่สำคัญ

ประวัติความเป็นมาและการพัฒนาที่สำคัญของบริษัท

- | | |
|---------|--|
| ปี 2525 | - ก่อตั้ง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 1 ล้านบาท เพื่อผลิตและจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค |
| ปี 2528 | - ได้รับรางวัล "ผู้ผลิตและโรงงานยอดเยี่ยม" จากกระทรวงอุตสาหกรรม |
| ปี 2530 | - ได้รับรางวัล "สินค้าคุณภาพไทยทำ" จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |
| ปี 2534 | - บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 1 ล้านบาท เป็น 10 ล้านบาทเพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน |
| ปี 2539 | - ร่วมลงนามความร่วมมือกับ KAWASAKI HYDROMECHANIC CORP โดยร่วมมือกันในการขยายตลาด ข้อมูลด้านการออกแบบ เทคโนโลยีในการผลิต และการควบคุมคุณภาพของเครื่องเพรส |
| ปี 2540 | - ลงนามสัญญาซื้อขาย เพื่อจำหน่ายเครื่องเพรสให้กับ "SANKI SEIKO CO.,LTD" ประเทศญี่ปุ่น |
| ปี 2542 | - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งแรกในจังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ |
| ปี 2543 | - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งที่ 2 ในอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ |

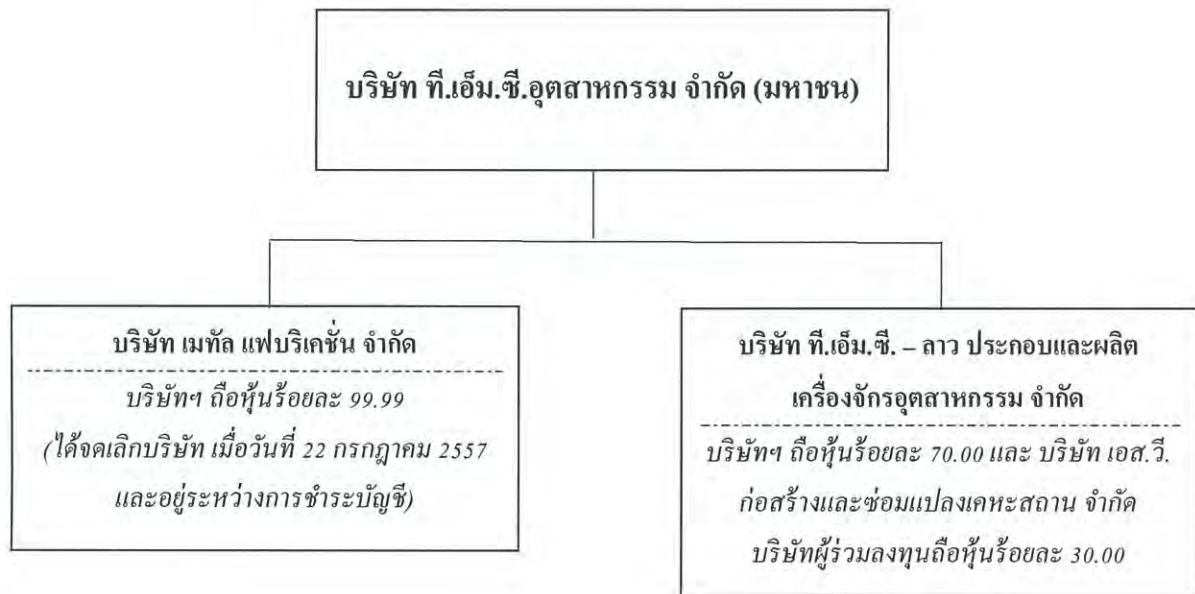
- ปี 2548 - เปิดดำเนินการโรงงานแห่งที่ 2 ภายใต้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 5 ล้านบาท เพื่อขยายกำลังการผลิตและดำเนินการย้ายสายการผลิตสินค้าเครื่องไฮดรอลิคและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค มาจากบริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด
- ปี 2549 - ได้รับรางวัล “เทคโนโลยี ยอดเยี่ยม” สาขาเครื่องจักรกลการผลิต จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 10 ล้านบาท เป็น 50 ล้านบาท เพื่อใช้ขยายโรงงาน
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 5 ล้านบาท เป็น 20 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มและใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2550 - ได้รับเกียรติบัตรจากบริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด เนื่องจากบริษัทมีส่วนร่วมในการก่อสร้างโรงงานโตโยต้า บ้านโพธิ์ จนสำเร็จ
- ปี 2551 - ได้รับการรับรองสำหรับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001:2004
- ปี 2553 - บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 50 ล้านบาท เป็น 90 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มเพื่อขยายกำลังการผลิต
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี. แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 20 ล้านบาท เป็น 30 ล้านบาท เพื่อซื้อที่ดินสำหรับการตั้งโรงงานแห่งใหม่และเพื่อรองรับการขยายกำลังการผลิต
- ควรรวมกิจการระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด โดยได้จดทะเบียนเลิกบริษัททั้ง 2 แห่ง และจัดตั้งบริษัทแห่งใหม่ภายใต้ชื่อเดิมว่า บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ทุนจดทะเบียน 120 ล้านบาท
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001:2008 สำหรับการประกอบและติดตั้งเครื่องไฮดรอลิค
- 2554 - ลงทุนในบริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด ทุนจดทะเบียน 20 ล้านบาท ในสัดส่วนร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระแล้วของบริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด เพื่อประกอบธุรกิจเชื่อมต่อโครงสร้างเครื่องจักร และขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการส่งเสริมของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)
- เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 200 ล้านบาท
- เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 290 ล้านบาท ดำเนินการแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน เพื่อนำหลักทรัพย์เข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ โดยเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัทต่อประชาชนครั้งแรก (IPO) จำนวน 90,000,000 หุ้น
- 2555 - วันที่ 17-19 ตุลาคม 2555 บริษัท ได้เปิดให้บุคคลทั่วไปจองซื้อหุ้น (Initial Public Offering) จำนวน 85,000,000 หุ้นและพนักงานจองซื้อหุ้น 5,000,000 หุ้น รวมคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 23.08 ของจำนวนหุ้นสามัญทั้งหมด 390,000,000 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท โดยจำหน่ายบุคคลทั่วไปในราคาหุ้นละ 3.90 บาทและจำหน่ายพนักงานบริษัทในราคาหุ้นละ 3.12 บาท
- วันที่ 26 ตุลาคม 2555 เข้าทำการซื้อขายในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทยเป็นวันแรก (First Day Trade)

- 2556 - วันที่ 19 สิงหาคม 2556 เปิดดำเนินการ บริษัท ที.เอ็ม.ซี. - ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักร อุตสาหกรรม จำกัด อย่างเป็นทางการ เป็นการร่วมทุนระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท เอสวี ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถานจำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 70: 30 มูลค่าการลงทุนรวม 1,430 ล้านบาท (5.72 ล้านบาท) ประกอบธุรกิจในการประกอบ และผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม ณ แขวงนครหลวงเวียงจันทน์ ประเทศสาธารณรัฐ ประชาธิปไตยประชาชนลาว เป็นจุดเริ่มต้นขยายธุรกิจสู่ประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน หรือ AEC (Asian Economic Community)
- 2557 - วันที่ 13 มีนาคม 2557 สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ มอบ โล่เชิดชูเกียรติโครงการ “หุ้นใหม่ ความภูมิใจของจังหวัด” ครั้งที่ 1 ให้แก่บริษัทฯ ในโอกาสที่ บริษัทได้เข้าร่วมโครงการหุ้นใหม่ ความภูมิใจของจังหวัด และได้รับอนุญาตให้เสนอขายหุ้น จากสำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ในเวลาที่กำหนด ซึ่งถือเป็นหนึ่งในตัวแทนและความภาคภูมิใจของจังหวัดชลบุรี
- วันที่ 26 มีนาคม 2557 เห็นสัญญาก่อสร้างโรงงานใหม่ เฟส 1 ที่ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี บนเนื้อที่ 58 ไร่ เพื่อขยายฐานการผลิต
- วันที่ 25 เมษายน 2557 ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้มีมติให้เลิก บริษัทเมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด บริษัทย่อย เนื่องจากยังไม่ได้มีการ ดำเนินกิจการใดๆ ตั้งแต่จดทะเบียนตั้งบริษัทมา โดยได้ดำเนินการแจ้งเลิกบริษัทต่อกรม พัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 และขณะนี้อยู่ในระหว่าง ขั้นตอนการชำระบัญชี
- 22 ตุลาคม 2557 ได้ร่วมลงนามในสัญญาได้รับการแต่งตั้งเป็นพันธมิตรจำหน่ายเครื่องกด เสาเข็มด้วยระบบไฮดรอลิค ในประเทศไทย จากบริษัท Sunward Intelligent Equipment Company Limited บริษัทจดทะเบียนในประเทศจีน ซึ่งผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรกลที่ใช้ใน งานก่อสร้างและงานฐานรากที่ทันสมัยและผลิตภัณฑ์มีคุณภาพสูง โดยเป็นหนึ่งในแบรนด์ชั้นนำในประเทศจีนที่ได้รับการยอมรับอย่างต่อเนื่อง

1.3 โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท

โครงสร้างของกลุ่มบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557



2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

➤ บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคคุณภาพสูง โดยแบ่งผลิตภัณฑ์และบริการออกเป็น 5 ประเภท ได้แก่

1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค ขนาดแรงอัดตั้งแต่ 1 ตัน ถึง 3,500 ตัน
2. เครื่องระบบไฮดรอลิค มีทั้งชนิดติดตั้งบนรถบรรทุกและติดตั้งในโรงงาน
3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิค
4. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค เช่น แท่นยกมอเตอร์ไซด์ โต๊ะปรับระดับ เป็นต้น
5. บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องจักร และรับแปรรูปโลหะ

➤ บริษัท ที.เอ็ม.ซี. – ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค

➤ บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ประกอบธุรกิจเชื่อมโครงสร้าง ได้เลิกบริษัทจากมติที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2557 ได้จัดเลิกบริษัทเมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 และอยู่ระหว่างการชำระบัญชี

โครงสร้างรายได้ของบริษัท

หน่วย: ล้านบาท

รายการ	งบการเงินรวม							
	2554		2555		2556		2557	
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%
รายได้จากการขาย								
1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค	288.67	43.09	563.27	56.17	437.60	55.72	299.27	46.13
2. เครื่องระบบไฮดรอลิค	185.89	27.75	162.77	16.23	134.50	17.13	140.35	21.63
3. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค	68.06	10.16	88.40	8.81	71.92	9.16	52.81	8.14
4. อื่นๆ	29.37	4.38	26.48	2.64	29.15	3.71	34.34	5.29
รวมรายได้จากการขาย	571.99	85.39	840.92	83.85	673.17	85.72	526.77	81.19
รายได้จากการบริการ								
5. บริการซ่อมแซมและดูแลรักษาเครื่องจักร	40.01	5.97	124.32	12.40	98.52	12.54	49.32	7.60
6. การรับแปรรูปโลหะ	57.88	8.64	37.63	3.75	13.63	1.74	72.70	11.21
รวมรายได้จากการบริการ	97.89	14.61	161.95	16.15	112.15	14.28	122.02	18.81
รวมรายได้จากการขายและบริการ	669.88	100.00	1,002.87	100.00	785.32	100.00	648.79	100.00

2.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่างๆ เพื่อนำไปใช้ในสายการผลิตสินค้า อาทิ อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า งานก่อสร้างอาคารและงานก่อสร้างอื่นๆ อุตสาหกรรมเกษตรแปรรูป อุตสาหกรรมทำแม่พิมพ์ และอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับพลังงานทดแทน เป็นต้น โดยผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทสามารถจำแนกได้เป็น 5 ประเภทหลักๆ ดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค
2. ผลิตภัณฑ์เครนระบบไฮดรอลิค
3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาะเข็มระบบไฮดรอลิค
4. ผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค
5. บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักรและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค

1. ผลิตภัณฑ์เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค (Hydraulic Press)

เครื่องเพรสแบบไฮดรอลิค (Hydraulic Press) ถือเป็นสินค้าที่เป็นรายได้หลักของกลุ่มบริษัท โดยบริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 เท่ากับร้อยละ 56.17, 55.72 และ 46.13 ตามลำดับ โดยเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคเป็นเครื่องจักรที่ใช้ของเหลว (น้ำมันไฮดรอลิค) ส่งถ่ายแรงเพื่อไปขับเคลื่อนกระบอกไฮดรอลิค เพื่อสร้างแรงอัดลงบนชิ้นงานในการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ หรือเพื่อวัตถุประสงค์อื่นๆ ตามแต่การออกแบบเครื่องจักรเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคของบริษัท มีกลุ่มลูกค้าสำคัญ คือ กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์และกลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า รวมถึงอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ เป็นต้น ปัจจุบันบริษัทฯ สามารถออกแบบและผลิตเครื่องเพรสไฮดรอลิคที่สามารถสร้างแรงกดได้สูงถึง 3,500 ตัน ซึ่งนับเป็นเครื่องเพรสที่มีแรงกดสูงที่สุดที่สามารถผลิตได้ในประเทศไทย ทั้งนี้ เครื่องเพรสของบริษัทสามารถแบ่งตามลักษณะการนำไปใช้งานได้ดังนี้

1.1) เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์



Hydraulic clapper die spotting press (HCD)

เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ (Hydraulic die spotting press : HDS) ใช้ในบริษัทผู้ผลิตแม่พิมพ์ โดยเป็นเครื่องสำหรับใช้ตรวจสอบจุดที่ต้องตกแต่งหรือซ่อมแซมที่ผิวหน้าแม่พิมพ์ โดยทำการทาสีที่หน้าแม่พิมพ์แล้วใช้เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคกดแม่พิมพ์เพื่อหาตำแหน่งที่ต้องตกแต่ง เหมาะสำหรับการตรวจสอบแม่พิมพ์ครั้งสุดท้ายก่อนนำไปใช้ในการผลิตเพื่อให้แม่พิมพ์มีความเที่ยงตรงและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตทำให้คุณภาพของสินค้าที่ผลิตจากแม่พิมพ์มีคุณภาพดี เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ของบริษัทสามารถปรับค่าความละเอียดในการเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้ถึง 0.05 มิลลิเมตร ทำให้สามารถตรวจสอบผิวหน้าได้อย่างแม่นยำ



Hydraulic die spotting press (HDS)

หน้าโต๊ะล่างสามารถเคลื่อนที่เข้าออกเพื่อความสะดวกในการใส่แม่พิมพ์เข้าเครื่อง หน้าโต๊ะบนสามารถผลิตให้พลิกหงายจนนอนบนพื้นเพื่อความสะดวกในการตกแต่งแม่พิมพ์บน ซึ่งมีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 1,000 มม. x 800 มม. ถึง 4,600 มม. x 2,300 มม. ซึ่งสามารถรองรับการตรวจแม่พิมพ์ขนาดใหญ่ เช่นแม่พิมพ์สำหรับผลิตชิ้นส่วนด้านข้างของรถยนต์ โดยมีแรงกดตั้งแต่ 15 ตัน ไปจนถึง 300 ตัน นอกจากนี้ เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ของบริษัทได้มีการออกแบบระบบรักษาความปลอดภัยในทุกขั้นตอน ตัวอย่างแม่พิมพ์ที่ใช้เครื่องชนิดนี้เช่น แม่พิมพ์ฉีดพลาสติกและแม่พิมพ์ฉีดอลูมิเนียม เป็นต้น

1.2) เครื่องทดสอบแม่พิมพ์



Hydraulic try out press (HRP)

เครื่องทดสอบแม่พิมพ์ (Hydraulic try out press : HRP) ใช้ในบริษัทของผู้ผลิตแม่พิมพ์ โดยเป็นเครื่องจักรที่ใช้สำหรับการทดสอบแม่พิมพ์ที่ผ่านการตกแต่งผิวแม่พิมพ์แล้ว ก่อนที่จะนำแม่พิมพ์ดังกล่าวไปใช้ในการผลิตชิ้นงานจริง ซึ่งหากแม่พิมพ์ที่ใช้ไม่อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์จะทำให้เสียเวลาและสูญเสียวัตถุดิบ เครื่องทดสอบแม่พิมพ์ของบริษัทออกแบบให้หน้าโต๊ะล่างสามารถเคลื่อนออกมาเพื่อความสะดวกในการซ่อมแซมแม่พิมพ์ และสามารถนำไปใช้ในกระบวนการขึ้นรูปโลหะ การตัดโค้งงอ และการเจาะรู เพื่อเพิ่มความสามารถในการผลิตได้ โดยทั่วไปลูกค้าจะซื้อเครื่องเพรสดังกล่าวที่มีแรงกดสูงตั้งแต่ 600 ตันขึ้นไปเพื่อให้สามารถทดสอบแม่พิมพ์ที่จะถูกนำไปใช้ภายใต้แรงกดสูงได้

1.3) เครื่องเพรสลากขึ้นรูป



Hydraulic deep drawing press (HDP)

เครื่องเพรสลากขึ้นรูป (Hydraulic deep drawing press : HDP) ใช้มากในอุตสาหกรรมยานยนต์และอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นเครื่องขึ้นรูปโลหะโดยการใช้ไฮดรอลิกกดแผ่นโลหะเพื่อให้โลหะเปลี่ยนรูปไปตามแบบของแม่พิมพ์ เครื่องเพรสลากขึ้นรูปของบริษัทได้รับการออกแบบให้มีระบบคushion (Cushion) ชะลอการยืดตัวของโลหะ ทำให้ชิ้นงานออกมาโค้งมนไปตามรูปแบบที่ต้องการอย่างสวยงามและประณีตกว่าเครื่องเพรสขึ้นรูปโลหะทั่วไป บริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสที่มีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 1,000 มม. x 800 มม. ไปจนถึง 5,000 มม. x 2,500 มม. โดยมีแรงกดตั้งแต่ 100 ตันไปจนถึง 3,000 ตัน และตัวเครื่องจักรได้มีการออกแบบระบบรักษาความปลอดภัยในทุกขั้นตอน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากเครื่องชนิดนี้ เช่น ชิ้นส่วนรถยนต์ อ่างล้างจาน เป็นต้น

1.4) เครื่องเพรสกดขึ้นรูปตามแม่พิมพ์แบบใช้ความร้อน



Hydraulic molding for hot press

เครื่องเพรสกดขึ้นรูปตามแม่พิมพ์แบบใช้ความร้อน (Hydraulic molding for hot press : HMP) ใช้สำหรับการขึ้นรูปวัสดุที่ไม่ใช่โลหะที่ต้องใช้ความร้อนช่วยในการขึ้นรูปเพื่อให้ชิ้นงานสามารถคงรูปทรงที่ต้องการหลังการขึ้นรูปได้ เครื่องเพรสกดขึ้นรูปของบริษัทสามารถใช้ความร้อนได้สูงถึง 250 องศาเซลเซียส โดยความร้อนที่ใช้จะอยู่ที่ตัวแม่พิมพ์หรืออยู่ที่หน้าโต๊ะของเครื่อง สามารถปรับตั้งให้ทำงานติดต่อกันเป็นแบบอัตโนมัติได้นอกจากนี้ เครื่องเพรสของบริษัทยังสามารถควบคุมได้จากทั้งปุ่มกดที่แผงควบคุมหรือใช้กล่องควบคุมระยะไกลก็ได้ บริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสประเภทนี้ที่มีขนาดหน้ากดตั้งแต่ 2,400 มม. x 1,700 มม. ไปจนถึง 3,500 มม. x 2,000 มม. โดยใช้แรงกดตั้งแต่ 100 ตันไปจนถึง 500 ตัน ซึ่งเหมาะสำหรับอุตสาหกรรมไม้ เช่น งานไม้อัดแผ่น (Veneer Hard Board) อุตสาหกรรมยาง เช่น การผลิตลูกกลิ้งยาง หรืออัดความร้อนแผ่นยางต่างๆ และงานขึ้นส่วนภายในรถยนต์เช่น วัสดุด้านในประตูรถยนต์ เป็นต้น

1.5) เครื่องพับขอบชิ้นงาน



Hydraulic hemming press (HHP)

เครื่องที่ใช้พับขอบชิ้นงาน (Hydraulic hemming press : HHP) ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นเครื่องจักรที่ใช้พับขอบชิ้นงานสองชิ้นให้ติดกันโดยการกดขอบครั้งเดียวพร้อมกันรอบตัวเช่น ประตูขึ้นในกับประตูขึ้นนอกของรถยนต์ ฝากระโปรงตัวในกับตัวนอก เป็นต้น สามารถใช้กับแม่พิมพ์สำหรับพับขอบที่มีขนาดกว้าง 2,600 มม. ยาว 2,400 มม. และสูง 2,050 มม. โดยแรงกดมีตั้งแต่ 120 ตัน ถึง 180 ตัน มีระบบล็อกจับยึดแม่พิมพ์ที่แน่นหนาและใช้ระบบไฮดรอลิกในการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์เข้าออกจากเครื่อง และมีชุดเก็บแม่พิมพ์ (Die Storage) ซึ่งเก็บแม่พิมพ์ไว้สับเปลี่ยนของแต่ละชิ้นงานได้ถึง 12 ชุด โดยการสับเปลี่ยนหรือการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์เข้าออกจากที่เก็บ (Die Storage) นั้นจะมีรถเคลื่อนย้าย (Die Truck) ขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิกซึ่งสามารถรองรับแม่พิมพ์ที่มีน้ำหนักถึง 10 ตัน ทำให้เคลื่อนย้ายแม่พิมพ์ได้อย่างสะดวก ระบบการทำงานของเครื่องเป็นระบบอัตโนมัติแบบต่อเนื่องอย่างสมบูรณ์

1.6) เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูชิ้นงาน



Hydraulic trimming and bending press (HTP)

เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูชิ้นงาน (Hydraulic trimming and bending press : HTP) เป็นเครื่องเพรสที่ใช้สำหรับการพับ ตัดขอบ และเจาะรู ชิ้นงานในเวลาเดียวกัน เช่น ประตูรถยนต์ ฝากระโปรงหรือชิ้นส่วนต่างๆ ที่ต้องการที่จะทำการตัดขอบชิ้นงาน โดยเมื่อแม่พิมพ์ส่วนบนกดลงมาที่แม่พิมพ์ส่วนล่างค้างไว้ชั่วขณะแล้ว ภายในแม่พิมพ์จะมีอุปกรณ์สำหรับการเจาะรูพร้อมกดหรือจะมีอุปกรณ์เสริมพิเศษซึ่งทำงานโดยอาศัยสัญญาณจากเครื่องเพื่อสั่งการให้เจาะหรือทำขบวนการอื่นๆ ได้ บริษัทสามารถผลิตเครื่องจักรประเภทนี้ที่มีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 2,400 มม. x 1,500 มม. ไปจนถึง 5,000 มม. x 1,500 มม. แรงกดมีตั้งแต่ 50 ตันไปจนถึง 600 ตันเครื่องเพรสประเภทนี้เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น โครงพลาสติกตู้เย็น แผงด้านหลังของตู้เย็น หรือเหมาะกับการขึ้นงานที่มีความหนาไม่มากและใช้แรงกดไม่สูงมากนัก

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการใช้เครื่องเพชรระบบไฮดรอลิค



พับขอบประตูขึ้นในและ
ขึ้นนอกให้ติดกัน

พรมรองพื้นรถยนต์

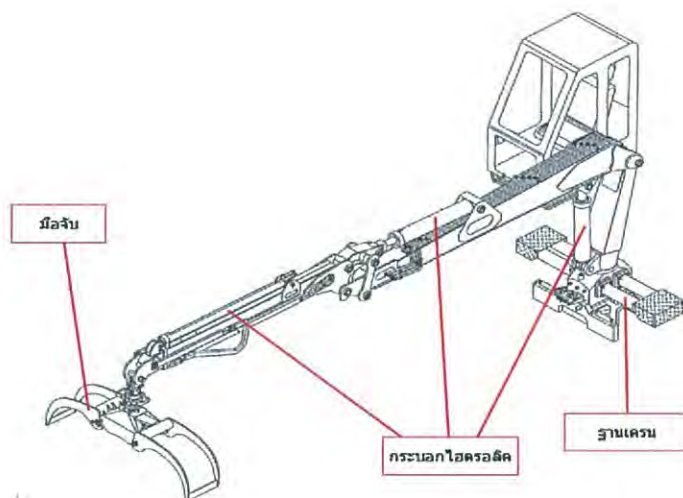
เพชรสลาภขึ้นรูปโลหะ



ตัวอย่างชิ้นงานในรถยนต์



2. ผลิตภัณฑ์เครนระบบไฮดรอลิค

บริษัท มีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายคอนกรีตระบบไฮดรอลิค ในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 เท่ากับ ร้อยละ 16.23, 17.13 และ 21.63 ตามลำดับ คอนกรีตระบบไฮดรอลิค เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลงตาม แนวตั้งและเคลื่อนย้ายสิ่งของเหล่านั้นในลักษณะเขวนลอยไปตามแนวราบคอนกรีตมีอยู่หลักๆ 2 ประเภทคือ คอนกรีตแบบแกนตรงและคอนกรีตแบบพับ ความแตกต่างคือคอนกรีตแบบแกนตรงจะไม่สามารถพับแขนเก็บได้ โดย บริษัทมีการผลิตและจำหน่ายทั้งคอนกรีตแบบแกนตรงและคอนกรีตแบบพับ และบริษัทมีผลิตภัณฑ์คอนกรีตทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่เพื่อใช้ในการย้ายสิ่งของภายในโรงงานหรือสถานที่ที่ทำงานอยู่จุดเดิมเป็นประจำ และแบบติดตั้งบนรถบรรทุกเพื่อให้สามารถเคลื่อนย้ายคอนกรีตไปยังพื้นที่ที่ต้องการใช้งานได้โดยสะดวกและไม่เสียเวลาในการติดตั้ง คอนกรีตระบบไฮดรอลิคของบริษัทสามารถแบ่งได้ 2 ประเภทหลักๆ ดังนี้



ภาพแสดงโครงสร้างของเครนระบบไฮดรอลิค

- 2.1) **เครนแบบมาตรฐาน** เป็นเครนที่ทำตามคุณสมบัติที่ได้รับการออกแบบและผลิตเป็นจำนวนมาก เพื่อให้มีสินค้าสำหรับจัดส่งลูกค้าอย่างรวดเร็ว โดยเครนแบบมาตรฐานนี้มีรุ่นต่างๆ เพื่อรองรับลักษณะงานและน้ำหนักยกที่ลูกค้าต้องการ

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ประสิทธิภาพการยก (ตัน/เมตร)	ระยะยึดด้วยระบบไฮดรอลิค (เมตร)
<p>2000AA</p> 	ใช้เกี่ยวกับงานราชการเป็นส่วนใหญ่ เช่น งานตัดต้นไม้ งานติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟทาง รวมถึง ยกขึ้นงานต่าง ๆ	4	6
<p>065A-AA</p> 	ใช้เกี่ยวกับงานราชการเป็นส่วนใหญ่ เช่น งานตัดต้นไม้ งานติดตั้งกระเช้า ซ่อมไฟทาง รวมถึงยกขึ้นงานต่าง ๆ	6.5	5.2 - 6.5

6000A/AA 	ใช้สำหรับงานพวกโรงเหล็ก, งานก่อสร้างเป็นคอนกรีตที่ติดตั้งอยู่กับที่ หรือติดตั้งกับรถบรรทุกติดตัวคิพิเศษเหล็กสามารถเคลื่อนย้ายได้	11.2 - 11.3	8.4 (มีแขนต่อพิเศษเพิ่มระยะยึดเป็น 12.5 เมตร)
8000A/AA 	เป็นคอนขนาดใหญ่ ติดตั้งกับรถบรรทุก 10 ล้อส่วนใหญ่มักจะใช้เกี่ยวกับงานก่อสร้างต่าง ๆ เช่น งานยกเสาเข็ม	16	6.5 - 8.4 (มีแขนต่อพิเศษเพิ่มระยะยึดเป็น 12.5 เมตร)
6000S 	ใช้สำหรับงานโรงไม้ - เป็นคอนเฉพาะรุ่น ส่วนใหญ่จะใช้สำหรับคิพิเศษเหล็ก, คิไม้ และสามารถติดตั้งกับเรือเพื่อคิผักตบชวา - ติดตั้งอยู่กับที่ หรือติดตั้งกับรถบรรทุกเคลื่อนย้ายได้	12	8.2
Container lift 	ใช้สำหรับงานเกี่ยวกับการขนย้าย เช่น เศษขยะ เศษเหล็กตามโรงงานต่าง ๆ	-	-

2.2) **คอนประเภทอื่นๆ** นอกจากคอนแบบมาตรฐานแล้ว ในการทำงานบางประเภทลูกค้าอาจมีความต้องการคอนที่มีคุณสมบัติเฉพาะ บริษัทจึงได้มีการพัฒนาหัวคิชนิดต่างๆ เพื่อนำไปใช้ให้เหมาะสมกับการใช้งาน เช่น คอนแบบติดตั้งอยู่กับที่สำหรับคิกระดาศ หรือคอนที่ติดตั้งบนเรือเพื่อเก็บผักตบชวา คอนที่ใช้ในโรงงานน้ำตาล และคอนที่ใช้ในงานคิไม้ เป็นต้น



งานคิกระดาศ



งานดักผักตบชวา



งานโรงน้ำตาล





งานคืบไม้

ตัวอย่างการใช้งานแบบต่างๆ โดยการเปลี่ยนอุปกรณ์การคืบ

3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก

ผลิตภัณฑ์ใหม่ของบริษัทฯ คือ เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องจักรในอุตสาหกรรมในงานก่อสร้าง โดยเฉพาะงานฐานรากด้านโยธา ซึ่งเป็นตัวช่วยในการตอกเสาเข็ม ในการตอกเสาเข็มแบบค้อนตอกเปลี่ยนเป็นรูปแบบการกด ซึ่งในปัจจุบันทางด้านนโยบายภาครัฐและชุมชน ได้มีการออกกฎหมายในการบังคับให้ผู้ก่อสร้างอาคารในพื้นที่เมืองและใกล้แหล่งชุมชน ไม่ให้มีเสียงดังและการสั่นสะเทือนในการตอกเสาเข็ม ดังนั้นจึงเห็นว่า เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก จึงมีความเหมาะสมในการทำตลาด และรองรับการขยายตัวในอุตสาหกรรมงานก่อสร้าง งานฐานราก และงาน Infrastructure ทั่วไป สำหรับเครื่องเจาะนั้นเป็นที่ทราบกันว่า ในขั้นตอนการตอกหรือกดเสาเข็ม สำหรับพื้นที่ในเมืองและใกล้กับหมู่บ้านต่างๆ จะต้องมีการเจาะนำ เพื่อลดการสั่นสะเทือนบนพื้นผิวดิน หรือในกรณีที่เมื่อมีการกดหรือตอกแล้วไม่สามารถมีการกดหรือตอกตามที่ต้องการได้ จึงต้องมีการเจาะนำ ซึ่งถือเป็นสินค้าตัวหนึ่งที่จะสามารถนำมาทำการตลาดให้กับบริษัทฯ ได้เป็นอย่างดี

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ
 Hydraulic Static Pile Driver	เพื่อการก่อสร้างฐานรากของอาคาร และงานโครงสร้างต่างๆ	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้สำหรับเสากลม เสาเหลี่ยม เสาตัว H และเสาตัว I - ขนาดของเสาเหลี่ยม เล็กสุด 150 x 150 ซม. โตสุด 500x500 ซม. - ขนาดเสากลม เล็กสุด 150x150 ซม. โตสุด 500x500 ซม.
 Multi-Function Drilling Rig	ใช้สำหรับงานเจาะนำ เพื่อลดการสั่นสะเทือนของผิวดิน และเมื่อตัวกดเจอดินดาล	ความสามารถในการเจาะได้ลึกสุด 15 เมตร





เครื่องยกเสาเข็มระบบไฮดรอลิก



เครื่องเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก



ตัวอย่างการทำงานหน้างานบริษัท เอเซียเสาเข็ม จำกัด อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี








ตัวอย่างการทำงานใกล้กับหมู่บ้าน หน้างานอำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี

4. ผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Handling Equipment)







บริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก ในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 เท่ากับร้อยละ 8.81, 9.16 และ 8.14 ตามลำดับ เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องทุ่นแรงในการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ บริษัทมีผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงหลากหลายประเภทเพื่อรองรับงานลักษณะต่างๆ โดยสามารถแบ่งได้ 2 ประเภทหลักๆ ดังนี้



- 4.1) เครื่องทุ่นแรงในการยกเคลื่อนย้าย เป็นเครื่องทุ่นแรงสำหรับช่วยยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ โดยมีความสามารถในการยกส่งของที่มีน้ำหนักได้ตั้งแต่ 350 กิโลกรัม ถึง 20 ตัน ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้มีดังต่อไปนี้

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถในการยก
<p>Drum carrier trucks</p> 	ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายถังน้ำมัน 200 ลิตร ไปตามจุดต่าง ๆ ตามที่ต้องการ	350 กิโลกรัม
<p>Hydraulic drum lift</p> 	ใช้สำหรับยกถังน้ำมัน 200 ลิตร ขึ้นแล้วปรับเทได้ หมุน 360 องศา สามารถยกเรียงกันได้ 3 ลูก และยกขึ้นท้ายรถ 6 ล้อ รถกระบะ	350 กิโลกรัม
<p>Table lift</p> 	ใช้สำหรับยกชิ้นงานเคลื่อนย้ายไปตามที่ต่างๆ เช่น ยกแม่พิมพ์ขึ้นเล็กๆ เพื่อเข้าเครื่องจักร และเพื่อรองรับชิ้นงานจากสายการผลิต	350 – 500 กิโลกรัม
<p>Hydraulic hand lift</p> 	ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายวัตถุบัพหรือชิ้นงาน จากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่ง	2,500 กิโลกรัม
<p>X-lift</p> 	ใช้สำหรับยกชิ้นงานหรือสิ่งของขึ้นตามตำแหน่งที่สูงหรือที่ต้องการ เช่น ใช้สำหรับโหลดของขึ้นท้ายรถ, โหลดวัตถุบัพขึ้นตามชั้นที่สูง ๆ, ใช้สำหรับยกรถขึ้นโชว์รูมชั้นที่สูง ๆ, ใช้เป็นลิฟท์ขึ้นลงสำหรับคนพิการ	1-20 ตัน

- 4.2) เครื่องทุ่นแรงในศูนย์บริการยานยนต์ เป็นผลิตภัณฑ์สำหรับใช้งานในศูนย์บริการรถยนต์และมอเตอร์ไซด์ โดยมีความสามารถในการยกสิ่งของที่มีน้ำหนักได้ตั้งแต่ 50 กิโลกรัม ถึง 150 ตัน ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้มีดังต่อไปนี้

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ
<p>Two post lifts</p> 	ใช้สำหรับยกรถยนต์และซ่อมช่วงล่างต่างๆ ตามศูนย์บริการหรืออู่ซ่อมรถยนต์	2,500 - 3,600 กิโลกรัม
<p>Hydraulic press</p> 	เป็นการใช้งานประจำซอร์พซ่อมบำรุงและใช้อัดชิ้นงานตามที่ลูกค้าใช้งาน เช่น อัดบูช อัดลูกปืน อัดลูกหมาก ดันชิ้นงาน เป็นต้น	10-150ตัน
<p>Hydraulic floor cranes</p> 	ใช้สำหรับยกเครื่องยนต์ และยกสิ่งของต่าง ๆ ไปยังจุดต่างๆ ตามที่ต้องการ	1-2 ตัน
<p>Motorcycle lifter</p> 	ใช้สำหรับศูนย์บริการ ในการซ่อมรถมอเตอร์ไซด์	500 กิโลกรัม
<p>Gear lifter</p> 	ใช้สำหรับถายน้ำมันเครื่อง และเคลื่อนย้ายไปตามที่ต่างๆ สามารถยกเกียร์ได้	500 กิโลกรัม
<p>Hydraulic jack</p> 	ใช้สำหรับยกรถยนต์ รถบรรทุก 10 ล้อ เพื่อเปลี่ยนยาง	60ตัน

5. บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักรและซ่อมบำรุงเครื่องจักร

นอกจากความพร้อมทางด้านเครื่องจักรและเทคโนโลยีการผลิตแล้ว บริษัทยังมีบริการต่างๆเพื่อรองรับความต้องการของลูกค้า โดยบริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการให้บริการในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 เท่ากับร้อยละ 16.15, 14.28 และ 18.81 ตามลำดับ ทั้งนี้ การให้บริการของบริษัทมีดังต่อไปนี้

5.1) **บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักร** การแปรรูปโลหะคือการนำ เหล็กแผ่น เหล็กหล่อ หรืองานโครงสร้างต่างๆ มาทำการแปรรูปให้ได้ลักษณะที่ต้องการเช่น การเจาะ, กัด, กัดและ ปาด เป็นต้น สืบเนื่องจากการที่บริษัทได้มีการลงทุนในเครื่องจักรขนาดใหญ่เพื่อให้บริษัทสามารถผลิตส่วนประกอบของเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคได้ภายในบริษัทเองให้มากที่สุด โดยเครื่องจักรของบริษัทนั้นมีความสามารถในการแปรรูปโลหะ ที่มีขนาดกว้าง 2.5 เมตร ยาว 6.0 เมตร ซึ่งนับเป็นหนึ่งในผู้ประกอบการเพียงไม่กี่รายในประเทศที่มีเครื่องจักรดังกล่าว ดังนั้น บริษัทจึงมีการวางแผนการใช้กำลังการผลิตของเครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดด้วยการรับให้บริการแปรรูปโลหะแก่ลูกค้าในช่วงเวลาที่เครื่องจักรของบริษัทมิได้ถูกใช้ในการผลิตสินค้าของบริษัทเอง เช่น งานรับ ปาดโครงสร้างโลหะ งานกัดร่อง และงานเจาะ ฯลฯ ซึ่งมักใช้ในอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า ฯลฯ โดยรูปแบบการให้บริการดังกล่าว จะเกิดขึ้นเมื่อลูกค้า มีความต้องการที่จะใช้งานแปรรูปโลหะที่มีขนาดใหญ่เกินกว่า ที่เครื่องจักรที่ลูกค้ามีอยู่จะสามารถทำการดำเนินการได้เอง

นอกจากนี้ บริษัทยังได้จัดเตรียมทีมงานที่มีความรู้และความชำนาญเฉพาะทางไว้คอยให้คำปรึกษา และแนะนำวิธีการทำงานเพื่อให้ลูกค้ามั่นใจว่าจะได้รับการให้บริการที่คุณภาพและประสิทธิภาพสูงสุดตามเวลาที่ต้องการ



รูปภาพประกอบลักษณะงานแปรรูปโลหะ

5.2) **บริการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค** บริษัทได้จัดเตรียมทีมงานซ่อมบำรุงที่มีประสบการณ์และมีความชำนาญในด้านต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นด้านแมคคานิค ไฮดรอลิค ไฟฟ้า อิเลคทรอนิกส์ และด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวกับเครื่องจักรไว้คอยบริการลูกค้าอย่างทันท่วงทีและทันสถานการณ์ เนื่องจากสินค้าของบริษัทมักถูกนำไปใช้ในสายการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่โดยเฉพาะเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคของบริษัทนั้น นับได้ว่าเป็นเสมือนหัวใจสำคัญของสายการผลิตของลูกค้าซึ่งหากเกิดการขัดข้องและไม่ได้รับการดูแลอย่างทันท่วงทีก็ย่อมก่อให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิตของลูกค้าได้ ปัจจุบันบริษัทฯ มีทีมงานซ่อมบำรุงกว่า 20 คนซึ่งพร้อมให้บริการแก่ลูกค้าได้ภายใน 24 - 48 ชม.

2.2 การตลาดและการแข่งขัน

จากประสบการณ์ในธุรกิจอันยาวนานกว่า 30 ปี และการมุ่งเน้นความสัมพันธ์อันดีกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง โดยให้ความสำคัญและใส่ใจในทุกความต้องการของลูกค้าและมุ่งมั่นในการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องจักรของบริษัทให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าให้ได้หลากหลายและครอบคลุมมากที่สุด ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์เครื่องจักรของบริษัทสามารถสร้างยอดขายเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องทุกปีโดยได้เข้าไปมีบทบาทในสายการผลิตของลูกค้าในหลาย ๆ อุตสาหกรรม โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุตสาหกรรมยานยนต์ สำหรับภาวะการแข่งขันในธุรกิจผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิกนั้น ผู้บริหารของบริษัทได้ประเมินไว้ดังนี้

1) เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก

เครื่องเพรสมี 2 ประเภท คือเครื่องเพรสระบบกลไก (Mechanical Press) และเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Press) โดยเครื่องเพรสระบบกลไกทำงานด้วยระบบกลไก โดยใช้ระบบเฟืองเป็นตัวขับเคลื่อน ทำให้สามารถทำงานได้รวดเร็ว ไม่สามารถปรับความเร็วในการขึ้นลงของตัวกดได้ ใช้ในการบีบขึ้นส่วนโลหะที่มีความหนา ต้องการความลึกของชิ้นงานไม่มาก ส่วนมากเป็นชิ้นส่วนโครงสร้างภายในที่ผู้ใช้ไม่เห็นชิ้นงาน เช่น ช่วงล่างรถยนต์ ส่วนเสริมความแข็งแรงของประตูรถยนต์ เป็นต้น ส่วนเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกทำงานโดยใช้น้ำมันไฮดรอลิกเป็นตัวกลางในการขับเคลื่อน ทำให้สามารถปรับแรงกดและความเร็วในการกดได้ ใช้ในการบีบขึ้นงานที่มีขนาดบาง ชิ้นงานที่ต้องการความลึกและความละเอียดของพื้นผิว โดยเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกทำงานได้ช้ากว่าเครื่องเพรสระบบกลไก ส่วนมากเป็นชิ้นส่วนของรถยนต์ซึ่งเห็นได้ชัด ตัวอย่างชิ้นงานจากเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก เช่น ประตูรถยนต์ ฝากระโปรงรถยนต์ พรมหลังคา เป็นต้น บริษัทผลิตเฉพาะเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก ปัจจุบันประเทศไทยมีผู้ประกอบการที่สามารถผลิตเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกได้ทั้งสิ้นประมาณ 2 - 3 ราย ทำให้การแข่งขันอยู่ในระดับต่ำ โดยผู้ประกอบการรายอื่นมีความสามารถในการผลิตเครื่องเพรสที่มีขนาดแรงกดได้ไม่เกิน 300 ตัน และมีขนาดหน้ากว้างของเครื่องเพรสเพียงไม่เกิน 1.5 เมตร x 1.5 เมตรเท่านั้น เนื่องจากผู้ประกอบการเหล่านี้มีข้อจำกัดด้านเงินลงทุน, เทคโนโลยี และประสิทธิภาพของสายการผลิต ในขณะที่บริษัทมีความพร้อมทั้งทางด้านเทคโนโลยีและมีการลงทุนในสายการผลิตที่ทันสมัยและเครื่องจักรขนาดใหญ่ ทำให้สามารถผลิตเครื่องเพรสที่มีระดับแรงกดได้ตั้งแต่ 1 ตันจนถึง 3,500 ตัน และมีขนาดหน้ากว้างของเครื่องเพรสได้มากถึง 2.5 เมตร x 6.0 เมตร ซึ่งรองรับการนำไปใช้ในสายการผลิตสินค้าขนาดใหญ่ เช่น แม่พิมพ์ และชิ้นส่วนรถยนต์ขนาดใหญ่ได้ ดังนั้นผู้ประกอบการในประเทศจึงไม่อาจนับเป็นคู่แข่งของบริษัท

ในส่วนของผู้แข่งขันจากต่างประเทศนั้น ประเทศไทยมีการนำเข้าเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก จากประเทศญี่ปุ่นซึ่งมีราคาสูงกว่าเครื่องเพรสของบริษัทมาก ส่วนเครื่องเพรสจากประเทศไต้หวัน มีราคาใกล้เคียงกับเครื่องเพรสของบริษัทแต่เครื่องเพรสที่นำเข้าจากต่างประเทศมีข้อจำกัดในเรื่องของการให้บริการหลังการขาย เช่น การให้บริการซ่อมบำรุงและการจัดหาอะไหล่ เป็นต้น ส่วนเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกจากประเทศจีน เป็นเครื่องเพรสที่มีราคาถูกแต่มีคุณภาพและความแม่นยำต่ำ นำไปใช้ในชิ้นส่วนที่ไม่ต้องการความละเอียด ทำให้ไม่สามารถนำไปใช้ในงานของผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์หรือผู้ประกอบการยานยนต์ที่เน้นการผลิตชิ้นส่วนที่มีคุณภาพ

2) เครนระบบไฮดรอลิก

เครนมืออยู่ทั้งหมด 2 ประเภทคือ เครนแขนตรงและเครนแบบพับ โดยเครนแขนตรงใช้สลิงในการยกสิ่งของ ดังนั้น ของที่ยกจะอยู่ในแนวตั้งเสมอ เครนประเภทนี้จะมีขนาดใหญ่ มักใช้ในงานก่อสร้าง เพราะสามารถยกและวางของในแนวตั้ง ส่วนเครนแบบพับใช้ระบบไฮดรอลิกในการทำงานยกสิ่งของ มีขนาดเล็กสามารถนำเข้าไปในบริเวณที่พื้นที่คับแคบได้ สามารถใช้งานได้หลากหลายกว่า ตัวอย่างประเภทงาน เช่น ติดกระเบื้องที่เครนเพื่อยกคนขึ้นไปติดตั้งไม้หรือซอมไฟทาง ติดตั้งตัวค้ำพิเศษเหล็กเพื่อใช้ในโรงเหล็ก เป็นต้น บริษัทผลิตเฉพาะสินค้าประเภทเครนระบบไฮดรอลิกแบบพับ โดยผู้บริหารของบริษัทประเมินว่าบริษัทอยู่ในสถานะที่สามารถแข่งขันได้ โดยบริษัทนับเป็นผู้ประกอบการไทยเพียงรายเดียวที่สามารถผลิตเครนระบบไฮดรอลิกแบบพับได้ในประเทศ ดังนั้นคู่แข่งโดยตรงของบริษัทจึงมีเพียงผู้ผลิตเครนระบบไฮดรอลิกจากต่างประเทศเท่านั้น โดยคู่แข่งที่สำคัญของสินค้ากลุ่มนี้ได้แก่ผู้ผลิตจากประเทศสวีเดนและประเทศออสเตรเลีย อย่างไรก็ตาม ผลิตภัณท์เครนที่นำเข้าจากต่างประเทศนั้นมักมีต้นทุนที่สูงกว่าเครื่องที่ผลิตได้ในประเทศไทย ทั้งยังมีข้อจำกัดในเรื่องของการให้บริการหลังการขาย เช่น การให้บริการซ่อมบำรุง การจัดหาอะไหล่ และความสามารถในการปรับคุณสมบัติเพิ่มเติมให้ได้ตามความต้องการของลูกค้า เช่น การใส่ระบบควบคุมเครนไฮดรอลิกด้วยคันบังคับ เป็นต้น ส่งผลให้บริษัทเชื่อมั่นว่า บริษัทจะยังคงรักษาความเป็นผู้นำในตลาดเครนระบบไฮดรอลิกแบบพับได้

3) เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก

3.1 เครื่องกดเสาเข็มระบบไฮดรอลิก มีอยู่ทั้งหมด 5 รุ่น ซึ่งมีคุณสมบัติในการใช้งานคือ สามารถกดและยกเข็มได้ภายในตัว การเคลื่อนย้ายด้วยตัวเองโดยใช้ Foot step ห้องปฏิบัติงานหลักของผู้ขับซึ่งปฏิบัติงานเสาเข็มแบบคงที่ เพื่อปกป้องผู้ปฏิบัติงาน การเคลื่อนย้ายที่ของชุดรองรับโครงสร้างหลักจะมีน้ำมันเป็นส่วนประกอบในการให้กำลังในระบบไฮดรอลิกเพื่อใช้ในการขับเคลื่อนในแนวตั้ง, การเคลื่อนที่ในแนวตั้งของโต๊ะทำงาน, การทำงานหลักของรางเลื่อนระบบกลไกของชุดแกว่ง, การเคลื่อนที่แนวนอนและการเคลื่อนที่ของระบบเครน, รอกสลิงสำหรับปฏิบัติงานวัสดุใหญ่ๆ (ตัวอย่างเช่น เสาเข็ม, น้ำหนักถ่วงสมดุล) และคานรองรับกอน้ำหนักถ่วงสมดุลเพื่อการปรับสมดุลในระหว่างปฏิบัติงาน

ข้อได้เปรียบ มีระบบส่งกำลังการกดเสาเข็มเสมือนคงที่ และมีเทคโนโลยีการตอกเสาเข็มแบบหลายๆ แรงดัน และเทคโนโลยีกระบวนการทำงาน "เสาเข็มด้านข้าง", "เสาเข็มมุม" รวมถึงจับยึดเสาเข็มเหล็กหน้าตัดรูปตัว H และอุปกรณ์อื่นๆ โดยผู้บริหารของบริษัท ประเมินว่าบริษัทอยู่ในสถานะที่สามารถแข่งขันได้ และสอดคล้องกับการขยายตัวทางด้านการก่อสร้างในปัจจุบัน ไม่ว่าจะเป็นเปิด AEC หรือนโยบายการก่อสร้างรถไฟความเร็วสูง เป็นต้น

3.2 เครื่องเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก เป็นเครื่องจักรสำหรับ Support เครื่องกดเสาเข็ม และเครื่องตอกเสาเข็ม ไม่ว่าจะเป็นแบบกดไฮดรอลิก แบบปั่นจั่น หรือแบบसान ในกรณีที่มีการกดหรือตอกเสาเข็มในพื้นที่ใกล้อาคารหรือในเมือง มีความจำเป็นที่จะต้องใช้เครื่องเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก ซึ่งเห็นว่าจะเป็นสินค้าอีกตัวหนึ่งที่จะเข้ามา Support ทางด้านอุตสาหกรรมก่อสร้าง และสนับสนุนให้เครื่องกดเสาเข็มระบบไฮดรอลิกมีตลาดที่กว้างขึ้น

4) **เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค**

ในส่วนเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคนั้น ผู้บริหารของบริษัทประเมินว่าเป็นธุรกิจที่มีการแข่งขันสูงกว่าธุรกิจเครื่องเพชรและเครื่องมือระบบไฮดรอลิค เนื่องจากผลิตภัณฑ์กลุ่มเครื่องทุ่นแรงเป็นสินค้าที่ไม่ซับซ้อนและไม่ต้องอาศัยเทคโนโลยีขั้นสูงในการผลิตมากนัก จึงมีผู้ผลิตหลายรายในประเทศและมีการนำเข้าจากประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีนและไต้หวัน อย่างไรก็ตาม ผู้ประกอบการในประเทศส่วนใหญ่มักเป็นผู้ประกอบการรายย่อยที่มีความสามารถในการผลิตเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคที่ตอบสนองความต้องการพื้นฐานเท่านั้น ไม่สามารถตอบสนองความต้องการที่หลากหลายของลูกค้าได้ และบริษัทยังมีข้อได้เปรียบคู่แข่งจากต่างประเทศในด้านของการให้บริการ ส่งผลให้บริษัทเชื่อมั่นว่าจะยังสามารถขยายธุรกิจในตลาดกลุ่มดังกล่าว โดยอาศัยความสามารถในการผลิตและการให้บริการ รวมถึงชื่อเสียงและความสัมพันธ์อันดีกับลูกค้า

5) **บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องจักรไฮดรอลิคและรับแปรรูปโลหะ**

การให้บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องจักรและการแปรรูปโลหะ จะมีผู้ให้บริการในท้องตลาดหลายรายโดยส่วนใหญ่จะเป็นผู้ประกอบการรายย่อย ซึ่งการให้บริการส่วนใหญ่ลูกค้าเน้นการให้บริการที่มีคุณภาพรวดเร็ว ปลอดภัยและราคาที่เหมาะสม โดยจากประสบการณ์การทำงานของบริษัทที่ผ่านมา 30 ปี ทำให้บริษัทมีเครื่องมือและบุคลากรที่มีความชำนาญสูง จึงทำให้บริษัทมีข้อได้เปรียบในเชิงแข่งขันสูงเมื่อเทียบกับผู้ประกอบการรายอื่น

กลยุทธ์การแข่งขัน

บริษัทตระหนักดีว่าปัจจัยที่จะส่งผลให้บริษัทมีการเติบโตอย่างต่อเนื่อง ประกอบด้วยปัจจัยหลัก 5 ประการ ดังนี้

1) **คุณภาพของสินค้า**

ด้วยตระหนักถึงความรับผิดชอบต่อการผลิตสินค้าที่เปรียบเสมือนหัวใจสำคัญในสายการผลิตของลูกค้าเป็นอย่างดี บริษัทจึงให้ความสำคัญต่อคุณภาพและประสิทธิภาพของทุกขั้นตอนการผลิตของบริษัท เริ่มตั้งแต่การออกแบบโดยทีมงานที่มีความรู้ความชำนาญและใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัย การมุ่งเน้นการพัฒนาสายการผลิตให้สามารถผลิตส่วนประกอบสำคัญต่าง ๆ ด้วยตัวบริษัทเอง รวมถึงการควบคุมและตรวจสอบคุณภาพสินค้าที่ผลิตในทุกขั้นตอนเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทมีคุณภาพมาตรฐานตามที่ลูกค้าต้องการ

บริษัทมีนโยบายที่จะพัฒนาสายการผลิตของบริษัทให้มีคุณภาพและประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ซึ่งการที่บริษัทมีการผลิตส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องจักรเองนั้น ส่งผลให้บริษัทสามารถควบคุมคุณภาพของสินค้าให้อยู่ในมาตรฐานที่ต้องการได้อย่างสม่ำเสมอ โดยบริษัทมีการลงทุนในสายการผลิตและเครื่องจักรขนาดใหญ่ และนำลักษณะการออกแบบโครงสร้างเครื่องจักรรวมถึงเทคโนโลยีการผลิตของประเทศเยอรมนีและประเทศญี่ปุ่นมาใช้เป็นต้นแบบในการผลิตเครื่องจักรรวมถึงชิ้นส่วนและอุปกรณ์ต่าง ๆ ทำให้เครื่องจักรของบริษัทมีความละเอียด แม่นยำ และมีความเที่ยงตรงสูง เช่น เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคที่สามารถบังคับการเคลื่อนที่ขึ้นลงได้ละเอียดถึงระดับ 0.05 มิลลิเมตร หรือ เครื่องเพรสที่มีแรงกดได้สูงสุดถึง 3,500 ตัน ซึ่งนับเป็นระดับแรงกดสูงที่สุดที่สามารถผลิตได้ในประเทศไทย

ตลอดระยะเวลากว่า 30 ปีที่ผ่านมา บริษัทมุ่งมั่นในการพัฒนาสายการผลิตของบริษัทอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้โรงงานและสินค้าของบริษัทได้รับรางวัลและการรับรองมาตรฐานต่าง ๆ มากมาย ได้แก่ รางวัลผู้ผลิตและโรงงานยอดเยี่ยม จากกระทรวงอุตสาหกรรม, รางวัลสินค้าคุณภาพไทยทำ จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี, รางวัลเทคโนโลยียอดเยี่ยม สาขา เครื่องจักรกลการผลิต จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี, ISO 9001:2008 สำหรับการประกอบและติดตั้งเครื่อไฮดรอลิค และ ISO 14001:2004 สำหรับระบบจัดการสิ่งแวดล้อม นอกจากนี้ ผลิตภัณฑ์เครื่องจักรของบริษัทยังได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐานต่าง ๆ ได้แก่ มาตรฐาน CE (Conformite Europeene) ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย และการคุ้มครองสิ่งแวดล้อมของสหภาพยุโรปสำหรับลูกค้าในประเทศทางยุโรปที่ต้องการการรับรองด้วยมาตรฐานนี้และมาตรฐานอุตสาหกรรม JIS Standard No. B6403 (Test Code for Performance and Accuracy of Hydraulic Presses) ของประเทศญี่ปุ่น ซึ่งเป็นมาตรฐานของญี่ปุ่นที่ใช้ทดสอบความเที่ยงตรงของเครื่องเพรสโดยเฉพาะ ทั้งนี้ การที่โรงงานและผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้รับการรับรองมาตรฐานต่าง ๆ ดังกล่าว นับเป็นเครื่องยืนยันถึงคุณภาพมาตรฐานของผลิตภัณฑ์เครื่องจักรของบริษัทได้เป็นอย่างดีและส่งผลให้กลุ่มบริษัทได้รับความไว้วางใจจากลูกค้าเสมอมา

2) ความสามารถในการผลิตงานครบวงจร

จากความมุ่งมั่นในการพัฒนาศักยภาพอย่างไม่หยุดยั้ง ส่งผลให้บริษัทมีความสามารถในการผลิตงานได้อย่างครบวงจร เริ่มตั้งแต่มีทีมงานวิศวกรรมในการออกแบบผลิตภัณฑ์เองโดยใช้โปรแกรมที่ทันสมัย ซึ่งสามารถออกแบบเครื่องจักรและส่วนประกอบต่างๆ และสามารถจำลองการประกอบชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรเข้าด้วยกัน รวมถึงมีการใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ในขั้นตอนการทดสอบผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบความสามารถในการรับแรงในระหว่างการใช้งานเครื่องจักร ในด้านศักยภาพในการผลิตนั้น บริษัทมีความพร้อมด้านบุคลากรซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญเฉพาะด้านในการผลิตชิ้นส่วนต่าง ๆ ให้ได้คุณลักษณะที่กำหนดไว้ โดยบริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคที่สามารถบังคับการเคลื่อนที่ขึ้นลงได้ละเอียดถึงระดับ 0.05 มิลลิเมตร ซึ่งเป็นผลมาจากการที่บริษัทสามารถออกแบบและผลิต Manifold Block Valve ซึ่งเปรียบเสมือนหัวใจของเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค โดยตัว Manifold Block Valve ทำหน้าที่ในการควบคุมการส่งน้ำมันไฮดรอลิคเพื่อสั่งการเคลื่อนที่ขึ้นลงของกระบอกไฮดรอลิคได้อย่างละเอียดแม่นยำและมีความเที่ยงตรงสูง

นอกจากนี้ บริษัทยังมีสายการผลิตและเครื่องจักรขนาดใหญ่ที่มีประสิทธิภาพสูง โดยเฉพาะเครื่องกัด (Milling machine) ส่งผลให้บริษัทมีศักยภาพในการผลิตชิ้นส่วนตั้งแต่ชิ้นส่วนขนาดเล็กไปจนถึงชิ้นส่วนขนาดใหญ่ ซึ่งมีผู้ประกอบการเพียง 2 - 3 รายในประเทศไทยที่มีศักยภาพดังกล่าว โดยบริษัทสามารถสร้างเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคที่มีแรงกดถึง 3,500 ตัน ขนาดใหญ่สุดกว้าง 2.5 เมตร ยาว 6.0 เมตร ซึ่งบริษัทนับเป็นผู้ประกอบการเพียงรายเดียวในประเทศที่สามารถผลิตเครื่องเพรสดังกล่าวได้ สำหรับสินค้าประเภทเครื่อระบบไฮดรอลิคนั้น บริษัทมีสามารถในการปรับคุณสมบัติของเครื่อตามความต้องการของลูกค้าได้เนื่องจากบริษัทเป็นผู้ออกแบบและผลิตชิ้นส่วนเอง ซึ่งทำให้ได้เปรียบสินค้าที่นำเข้าจากต่างประเทศที่ผลิตตามคุณสมบัติมาตรฐานเท่านั้น

ด้วยความพร้อมทั้งบุคลากร เครื่องจักร และเทคโนโลยีในการผลิต ส่งผลให้บริษัทเป็นผู้ผลิตเครื่องจักรไฮดรอลิคที่สามารถดำเนินการผลิตได้ด้วยตัวบริษัทเองตั้งแต่การออกแบบ ผลิตชิ้นส่วน และประกอบ

เครื่องจักร รวมถึงสามารถให้บริการคำปรึกษาและแนะนำการใช้เครื่องจักร และให้บริการซ่อมบำรุงได้อย่างรวดเร็ว

บริษัทให้ความสำคัญต่อการศึกษาความต้องการของลูกค้าอย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาและเพิ่มผลิตภัณท์ของบริษัทให้สามารถรองรับความต้องการของลูกค้าให้ครบถ้วนได้มากที่สุด โดยปัจจุบันบริษัทมีเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคประเภทต่าง ๆ ถึง 18 ประเภท ตั้งแต่เครื่องเพรสที่มีแรงกดขนาด 1 ตัน ซึ่งมักใช้ในงานซ่อมบำรุงและใช้อัดชิ้นงานในศูนย์บริการรถยนต์ ไปจนถึงเครื่องเพรสที่มีแรงกดอัดขนาด 3,500 ตัน ซึ่งใช้ในงานทดสอบแม่พิมพ์ รวมถึงสินค้าประเภทเครื่องระบบไฮดรอลิคทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่และแบบติดตั้งบนรถบรรทุก และเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ นอกจากนี้ ด้วยประสบการณ์อันยาวนานในธุรกิจและความสัมพันธ์ที่ดีกับลูกค้า ยังทำให้บริษัทมองเห็นโอกาสในการขยายธุรกิจสู่การพัฒนาเครื่องทดสอบผิวแม่พิมพ์ และเครื่องพับขอบชิ้นงานอีกด้วย จากการที่บริษัทใส่ใจและให้ความสำคัญในความต้องการของลูกค้าเสมอมา จึงส่งผลให้บริษัทเป็นผู้ประกอบการที่มีผลิตภัณท์เครื่องจักรระบบไฮดรอลิคซึ่งสามารถรองรับทุกความต้องการในสายการผลิตของลูกค้าได้อย่างหลากหลายและครบถ้วนมากที่สุดในประเทศ

3) การบริการหลังการขาย

บริษัทให้ความสำคัญต่อการให้บริการหลังการขายอย่างยิ่งทั้งต่อลูกค้าที่ซื้อผลิตภัณท์เครื่องจักรของบริษัท และลูกค้าที่ใช้เครื่องจักรของผู้ประกอบการรายอื่น เพื่อให้สามารถสร้างความพอใจสูงสุดแก่ลูกค้าของบริษัท ซึ่งการให้บริการหลังการขายนี้นับเป็นข้อได้เปรียบที่บริษัทมีเหนือคู่แข่ง เนื่องจากคู่แข่งที่สำคัญของเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคของบริษัท ทั้งเครื่องเพรส เครน และเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคนั้นคือผู้ผลิตจากต่างประเทศ ทำให้บริษัทมีความได้เปรียบในด้านการให้บริการซ่อมบำรุงผลิตภัณท์ที่บริษัทสามารถทำได้รวดเร็วกว่าคู่แข่งในต่างประเทศ เนื่องจากบริษัทมีการผลิตสินค้าด้วยตัวเอง จึงสามารถจัดเตรียมอะไหล่ไว้พร้อมสำหรับบริการลูกค้า อีกทั้งบุคลากรของบริษัทยังเป็นผู้มีความรู้และความเข้าใจในตัวผลิตภัณท์เป็นอย่างดี จึงสามารถวิเคราะห์อาการการชำรุดและทำการซ่อมแซมได้อย่างถูกต้อง รวดเร็ว ในขณะที่บริษัทซึ่งนำเข้าเครื่องจักรจากต่างประเทศนั้นมักจะมีการเก็บสต็อกอะไหล่ในประเทศไทยอย่างจำกัด เมื่อลูกค้าต้องการเปลี่ยนอะไหล่จึงต้องใช้เวลานาน ซึ่งส่งผลให้สายการผลิตของลูกค้าต้องหยุดชะงักเพื่อรอการนำเข้าอะไหล่จากต่างประเทศ ทั้งนี้ บริษัทได้มีการทำสัญญาบริการหลังการขายกับลูกค้า เพื่อเป็นการให้บริการและการสร้างความสัมพันธ์อันดี ทั้งยังช่วยให้ลูกค้าเกิดความเชื่อมั่นในผลิตภัณท์ของบริษัทอีกด้วย

4) การกำหนดราคาสินค้าที่เหมาะสม

บริษัทใช้นโยบายการกำหนดราคาสินค้าที่เหมาะสมตามแต่ละประเภทของผลิตภัณท์ ดังนี้

เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค บริษัทกำหนดราคาเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคของบริษัทที่เหมาะสมเมื่อเปรียบเทียบกับคู่แข่งจากต่างประเทศ เนื่องจากบริษัทมีความได้เปรียบด้านราคาจำหน่ายเมื่อเปรียบเทียบกับคู่แข่งจากประเทศญี่ปุ่นซึ่งมีอัตราค่าแรงสูง อีกทั้งยังต้องมีค่าใช้จ่ายในการขนส่ง สำหรับคู่แข่งจากประเทศจีนซึ่งมีค่าแรงต่ำกว่า หากเทียบที่คุณสมบัติของเครื่องขนาดเดียวกัน ราคาเครื่องเพรสของบริษัทก็ยังคงอยู่ในระดับที่สามารถแข่งขันได้

เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิค บริษัทกำหนดราคาเครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิคที่เหมาะสมตามสภาวะการแข่งขันในปัจจุบัน และสามารถบริการ การดูแล การซ่อมบำรุงเครื่องจักรได้ คุณภาพและรวดเร็วกว่าคู่แข่ง อันเนื่องมาจากบริษัทมีประสบการณ์ในการผลิตเครื่องจักร และมีทีมงานในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคมากกว่า 40 ปี

เครนระบบไฮดรอลิค เนื่องจากคู่แข่งของผลิตภัณฑ์เครนระบบไฮดรอลิคอยู่ในทวีปยุโรป ทำให้บริษัทมีความได้เปรียบด้านราคา เพราะค่าแรงของประเทศในทวีปยุโรปสูงมาก และยังต้องเสียค่าขนส่ง ทำให้ต้นทุนสูงกว่าของบริษัทเป็นอย่างมากในขณะที่คุณภาพไม่แตกต่าง

เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค สินค้าประเภทนี้มีคู่แข่งสำคัญคือสินค้านำเข้าจากประเทศจีนและประเทศไต้หวัน โดยสินค้าของบริษัทกำหนดราคาสูงกว่าคู่แข่งเนื่องด้วยบริษัทถือว่าสินค้ามีคุณภาพเหนือกว่าและมีการบริการหลังการขาย

5) ความเชื่อมั่นของลูกค้า

บริษัทมีการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคให้กับลูกค้ามาเป็นเวลากว่า 30 ปี บริษัทจึงได้รับความไว้วางใจจากลูกค้าทั้งในด้านคุณภาพของสินค้าและบริการ ดังจะเห็นได้จากการที่ลูกค้ามีการสั่งสินค้าของบริษัทเพื่อนำไปใช้กับโรงงานของตนในต่างประเทศ เช่น โรงงานประกอบรถยนต์ในประเทศ อินเดีย อาร์เจนตินา ปากีสถาน บราซิล และอินโดนีเซีย เป็นต้น

ลักษณะของลูกค้าและกลุ่มลูกค้าเป้าหมาย

ลักษณะของกลุ่มลูกค้า : บริษัทแบ่งกลุ่มลูกค้าของบริษัทออกเป็น 2 กลุ่ม ได้แก่

1. **กลุ่มลูกค้าในประเทศ** บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าในประเทศเป็นหลัก คิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 93.21, 89.93 และ 89.11 ของรายได้รวมในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 ตามลำดับ โดยเป็นการจำหน่ายให้แก่ทั้งลูกค้าภาคเอกชนซึ่งเป็นผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่าง ๆ และจำหน่ายให้แก่ลูกค้าภาครัฐซึ่งได้แก่ลูกค้าที่เป็นคู่สัญญากับทางภาครัฐ ดังนี้

- 1.1 **ลูกค้าภาคเอกชน** ได้แก่ ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่าง ๆ ซึ่งเป็นผู้ใช้งานเครื่องจักรเองโดยตรง ลูกค้ากลุ่มนี้มีความต้องการซื้อสินค้าทุกประเภทของบริษัท โดยลูกค้าในกลุ่มยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้ามักสั่งซื้อเครื่องจักรประเภทเครื่องเพรส ลูกค้าในกลุ่มโรงแปรรูปไม้ โรงงานเหล็ก โรงงานน้ำตาล และงานก่อสร้างมักสั่งซื้อสินค้าประเภทเครน สำหรับลูกค้าในกลุ่มศูนย์บริการรถยนต์ (car service shop) และโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป มักสั่งซื้อเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค ทั้งนี้ กลุ่มลูกค้าภาคเอกชนนี้คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 91.22, 97.53 และ 96.29 ของรายได้รวมในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 ตามลำดับ

- 1.2 **ลูกค้าภาครัฐ** ได้แก่ บริษัทคู่ค้าที่เป็นคู่สัญญาในการประมูลงานจากทางภาครัฐ ลูกค้ากลุ่มนี้ส่วนใหญ่จะซื้อผลิตภัณฑ์พวกเครนระบบไฮดรอลิคเพื่อใช้ในงานที่ได้รับสัมปทานจากหน่วยงานราชการ ทั้งนี้ กลุ่มลูกค้าภาครัฐดังกล่าวคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 1.99, 2.47 และ 3.71 ของรายได้รวมในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 ตามลำดับ

2. **กลุ่มลูกค้าต่างประเทศ** บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าไปยังต่างประเทศกว่า 15 ประเทศ คิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 6.79, 10.07 และ 10.89 ของรายได้รวมในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 ตามลำดับ โดยเป็นทั้งเป็นการส่งออกเองโดยตรงและจำหน่ายผ่านบริษัทผู้จัดหาสินค้าของลูกค้า จากการที่บริษัทมีสายการผลิตเป็นของตนเอง จึงสามารถเลือกใช้วัตถุดิบและจัดหาอุปกรณ์ประกอบได้ตามที่ลูกค้ากำหนดได้ อีกทั้งบริษัทยังมีการให้บริการติดตั้งเครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคให้แก่ลูกค้าในต่างประเทศอีกด้วย

กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย :

1. **กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์** กลุ่มนี้เป็นกลุ่มอุตสาหกรรมขนาดใหญ่และได้รับการส่งเสริมจากภาครัฐอย่างต่อเนื่อง และบริษัทเล็งเห็นว่ายังมีโอกาสเติบโตได้อีกมาก กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์จึงเป็นกลุ่มที่บริษัทกำหนดไว้เป็นกลุ่มลูกค้าเป้าหมายสำคัญ โดยผลิตภัณฑ์ของบริษัทสามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมนี้ได้ ดังนี้
 - การผลิตรถยนต์ เครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคของบริษัทสามารถนำไปใช้สนับสนุนการผลิตรถยนต์ตั้งแต่การผลิตแม่พิมพ์ขึ้นส่วน ผู้ผลิตชิ้นส่วนลำดับที่ 1 ถึง 3 จนถึงโรงประกอบยานยนต์
 - การบริการซ่อมบำรุงยานยนต์ บริษัทมีผลิตภัณฑ์สำหรับซ่อมบำรุงรถยนต์และรถจักรยานยนต์ เช่น Two Post Lifts สำหรับยกรถยนต์เพื่อซ่อม และ Motorcycle Lifter สำหรับยกรถจักรยานยนต์ เป็นต้น
2. **กลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า** กลุ่มอุตสาหกรรมนี้มีการขยายตัวอย่างต่อเนื่อง บริษัทจึงจัดให้เป็นหนึ่งในกลุ่มเป้าหมายของบริษัท โดยกลุ่มอุตสาหกรรมนี้ใช้เครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคของบริษัทในการขึ้นรูปสินค้าทั้งที่เป็นชิ้นส่วนโลหะและพลาสติก
3. **กลุ่มอุตสาหกรรมไม้** เครื่องระบบไฮดรอลิคของบริษัทถูกนำไปใช้ในอุตสาหกรรมนี้เพื่อใช้ยก เคลื่อนย้าย ไม้ โดยบริษัทเน้นกลุ่มอุตสาหกรรมนี้เนื่องด้วยบริษัทคาดการณ์ว่าอุตสาหกรรมแปรรูปไม้เพื่อนำไปทำกระดานหรือไม้พาร์ติเคิล มีแนวโน้มที่จะเติบโต
4. **กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง (ถนน, อาคารที่พักอาศัย, อาคารสำนักงาน)** เครื่องกดและเครื่องเจาะระบบไฮดรอลิคถูกนำไปใช้งานในอุตสาหกรรมก่อสร้าง เช่น โครงสร้างอาคาร โครงสร้างถนน รวมถึงโครงสร้างเขื่อนขนาดใหญ่
5. **กลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ** กลุ่มอุตสาหกรรมนี้ประกอบด้วยลูกค้าหลักๆ ดังนี้
 - กลุ่มตัวแทนจำหน่ายทั่วไป เป็นกลุ่มที่รับสินค้าของบริษัทเพื่อนำไปจำหน่ายต่อ ซึ่งลูกค้ากลุ่มนี้มีความสำคัญเนื่องด้วยดีลเลอร์เหล่านี้เป็นช่องทางสำคัญของบริษัทที่ช่วยกระจายสินค้าของบริษัทได้ทั่วถึงยิ่งขึ้น สินค้าที่จำหน่ายให้ลูกค้ากลุ่มนี้ เช่น เครื่องระบบไฮดรอลิคและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค เป็นต้น
 - กลุ่มตัวแทนจำหน่ายซึ่งเป็นผู้สัญญากับทางภาครัฐ เป็นกลุ่มที่ซื้อสินค้าของบริษัทเพื่อนำไปจำหน่ายให้กับทางภาครัฐผ่านทางงานประมูล โดยมากจะซื้อเครื่องระบบไฮดรอลิคของบริษัท

การจัดจำหน่ายและช่องทางการจำหน่าย

บริษัทจำแนกช่องทางการจัดจำหน่ายสินค้าตามประเภทของสินค้า ดังนี้

เครื่องเพชรระบบไฮดรอลิก

ช่องทางการจัดจำหน่าย มี 2 ช่องทาง คือการขายตรงให้แก่ผู้ใช้สินค้าและผ่านบริษัทผู้จัดหาสินค้าของลูกค้า

1. การขายตรงให้แก่ผู้ใช้สินค้า (End User) บริษัทได้จัดเตรียมทีมงานสำหรับขายสินค้าโดยมีการแบ่งพื้นที่การขายให้พนักงานขายรับผิดชอบ มีทั้งหมด 5 พื้นที่ ได้แก่ 1. กรุงเทพฯ 2. อโยธยาและปทุมธานี 3. ปราจีนบุรีและนครราชสีมา 4. สมุทรปราการ และ 5. ชลบุรีและระยอง โดยบริษัทมีการกำหนดแผนการเยี่ยมลูกค้าให้พนักงานขาย เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์และติดตามความต้องการของลูกค้าอย่างใกล้ชิด ทั้งนี้ ลูกค้าของบริษัทสามารถดูรายละเอียดสินค้าของบริษัทได้จากเว็บไซต์ <http://www.tmc.co.th> และโทรศัพท์ทั้ง 2 แห่งของบริษัท ซึ่งตั้งอยู่ที่อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี และอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
2. การขายผ่านบริษัทผู้จัดหาสินค้าของลูกค้า บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าของบริษัททั้งการขายผ่านบริษัทผู้จัดหาสินค้าของลูกค้าในประเทศและต่างประเทศ โดยบริษัทผู้จัดหาสินค้าของลูกค้าเหล่านี้ส่วนใหญ่เป็นบริษัทผู้จัดหาสินค้าของบริษัทในประเทศญี่ปุ่นซึ่งมีนโยบายไม่ซื้อสินค้าเองโดยตรงแต่จะซื้อสินค้าผ่านบริษัทผู้จัดหาสินค้าของบริษัทนั้น ๆ ทั้งนี้ บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าให้แก่บริษัทผู้จัดหาสินค้าของลูกค้าของประเทศญี่ปุ่นรวมประมาณ 10 ราย เช่น Maruka, Yonezawa เป็นต้น

เครนระบบไฮดรอลิก

ช่องทางการจัดจำหน่าย บริษัทมีการจำหน่ายเครนระบบไฮดรอลิก โดยตรงให้แก่ลูกค้าและผ่านตัวแทนจำหน่าย ดังนี้

1. การขายตรงให้แก่ลูกค้า (End User) ซึ่งได้แก่กลุ่มลูกค้าภาคเอกชน โดยบริษัทมีโชว์รูม (showroom) เพื่อแสดงสินค้า 2 แห่ง ตั้งอยู่ที่อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี และอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
2. การขายผ่านตัวแทนจำหน่ายซึ่งเป็นผู้สัญญาเกี่ยวกับทางภาครัฐ โดยบริษัทจะมีการแต่งตั้งคู่ค้าที่รับงานประมูลจากทางภาครัฐให้เป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศสำหรับการจำหน่ายสินค้าให้หน่วยงานราชการ ซึ่งจะเป็นการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายสำหรับงานที่ได้รับประมูลในแต่ละครั้งเท่านั้น
3. การขายผ่านตัวแทนจำหน่ายทั่วไป บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าประเภทเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิกให้กับร้านค้าหรือบริษัทจัดจำหน่ายเครื่องจักรและอุปกรณ์ทั่วไป ซึ่งช่วยให้บริษัทสามารถกระจายสินค้าสู่กลุ่มลูกค้าได้ทั่วถึงมากขึ้น

เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก

ช่องทางการจัดจำหน่าย บริษัทมีทั้งการขายเครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก โดยตรงให้แก่ลูกค้าและผ่านตัวแทนจำหน่าย ดังนี้

1. การขายตรงให้แก่ลูกค้า (End User) ซึ่งได้แก่กลุ่มลูกค้าภาคเอกชน และภาครัฐ โดยเฉพาะกลุ่มที่ผลิตเสาเข็ม
2. การขายผ่านตัวแทนจำหน่ายทั่วไป บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าประเภทเครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก ให้กับบริษัทจัดจำหน่ายเครื่องจักรหนัก ซึ่งช่วยให้บริษัทสามารถกระจายสินค้าสู่กลุ่มลูกค้าได้ทั่วถึงมากขึ้น

เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก

ช่องทางการจัดจำหน่าย บริษัทมีทั้งการจำหน่ายเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก โดยตรงให้แก่ลูกค้าและผ่านตัวแทนจำหน่าย ดังนี้

3. การจำหน่ายตรงให้แก่ลูกค้า (End User) ซึ่งได้แก่กลุ่มลูกค้าภาคเอกชน โดยบริษัทมีโชว์รูม (showroom) เพื่อแสดงสินค้า 2 แห่ง ตั้งอยู่ที่อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี และอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
4. การจำหน่ายผ่านตัวแทนจำหน่ายทั่วไป บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าประเภทเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก ให้กับร้านค้าหรือบริษัทจัดจำหน่ายเครื่องจักรและอุปกรณ์ทั่วไป ซึ่งช่วยให้บริษัทสามารถกระจายสินค้าสู่กลุ่มลูกค้าได้ทั่วถึงมากขึ้น

ภาวะอุตสาหกรรม

ผลิตภัณฑ์เครื่องจักรระบบไฮดรอลิกของบริษัทนับเป็นเสมือนหัวใจสำคัญในสายการผลิตสินค้าในอุตสาหกรรม การผลิตและการซ่อมบริการ ซึ่งกลุ่มลูกค้าหลักของบริษัทได้แก่ อุตสาหกรรมยานยนต์, เครื่องใช้ไฟฟ้า, อุตสาหกรรมก่อสร้างอาคารและพื้นฐาน โดยบริษัทมีรายได้จากลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ เท่ากับร้อยละ 50.39, 48.41 และ 42.53 ของรายได้รวมของบริษัทในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 ตามลำดับ และมีรายได้จากลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เท่ากับร้อยละ 12.24, 2.56 และ 10.11 ของรายได้รวมของบริษัทในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 ตามลำดับ ทั้งนี้ ภาวะอุตสาหกรรมของกลุ่มลูกค้าหลักของบริษัทมีดังต่อไปนี้

อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์

อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์นับเป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมหลักที่ภาครัฐกำหนดให้เป็นอุตสาหกรรม ยุทธศาสตร์เพื่อการพัฒนาภาคอุตสาหกรรม และการส่งออกของประเทศ ซึ่งโครงสร้างการผลิตประกอบไปด้วย ผู้ผลิตชิ้นส่วนต่างๆ เนื่องจากในยานยนต์ 1 คันนั้น ประกอบไปด้วยชิ้นส่วน 20,000 – 30,000 ชิ้น ทั้งเป็นโลหะ และอลูมิเนียม จึงทำให้เกิดโครงสร้างการผลิต เป็นลำดับขั้นต่าง ๆ ดังนี้



ที่มา : สมาคมผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ไทย

1. โรงประกอบยานยนต์ ได้แก่ กลุ่มเจ้าของแบรนด์รถยนต์ยี่ห้อต่างๆ เช่น ซูซูกิ นิสสัน บีเอ็มดับเบิลยู พอร์ต มาสด้า มิตซูบิชิ ฮอนด้า เซฟโรเลตต์ เบนซ์ โตโยต้า SAIC-Motor-CP (MG) เป็นต้น ผู้ประกอบการกลุ่มนี้จะเป็นผู้กำหนดแผนการผลิตและการวางจำหน่ายรถยนต์รุ่นต่างๆ ของตน ทั้งในแง่ของการเพิ่ม

กำลังการผลิตของยานยนต์รุ่นเดิมที่มีวางจำหน่ายอยู่แล้ว (Existing Model) และการออกจำหน่ายยานยนต์รุ่นใหม่ (New Model) รวมถึงการออกจำหน่ายยานยนต์รุ่นที่มีการปรับเปลี่ยนเอบางประการจากรุ่นเดิมที่มีอยู่ (Minor Change) โดยเมื่อมีการกำหนดแผนการจำหน่ายยานยนต์แล้ว ค่ายรถยนต์ต่างๆ จะแจ้งความต้องการเพิ่มกำลังการผลิตและการปรับเปลี่ยนสินค้าให้แก่ผู้ผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ทราบล่วงหน้าประมาณ 1-2 ปี เพื่อที่ผู้ผลิตชิ้นส่วนต่างๆ จะได้เตรียมแผนการผลิตให้สอดคล้องกับแผนการวางจำหน่ายของค่ายรถได้

2. ผู้ผลิตชิ้นส่วนลำดับที่ 1 (First Tier) เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนจำหน่ายให้แก่โรงงานประกอบรถยนต์โดยตรง เช่น เครื่องยนต์ ชิ้นส่วนพาร์ทที่เป็น inner part และ Outer part รวมถึงระบบช่วงล่าง เบรก ล้อรถยนต์ ระบบไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น ซึ่งผู้ประกอบการกลุ่มนี้จะต้องมีความสามารถในการผลิตชิ้นส่วนให้ได้มาตรฐานตามที่ผู้ประกอบการยานยนต์กำหนด ซึ่งโดยส่วนใหญ่ผู้ผลิตในกลุ่มนี้จะไม่ผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ส่วนเอง แต่จะมีการแบ่งการผลิตชิ้นส่วนให้แก่ผู้ผลิตในลำดับถัดไป
3. ผู้ผลิตชิ้นส่วนลำดับที่ 2 (Second Tier) เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนย่อยเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ผลิตลำดับที่ 1 เช่น ชิ้นส่วนโลหะ พลาสติก ยาง อิเล็กทรอนิกส์ แก้ว และกระจก เป็นต้น
4. ผู้ผลิตชิ้นส่วนลำดับที่ 3 (Third Tier) เป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนเพื่อจำหน่ายต่อให้แก่ผู้ผลิตชิ้นส่วนลำดับที่ 1 หรือ ลำดับที่ 2 และผลิตอะไหล่รถยนต์รุ่นที่บริษัทยานยนต์ในประเทศไทยเลิกจำหน่ายแล้ว เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ที่ยังต้องการอะไหล่ของรถรุ่นดังกล่าวในประเทศไทย รวมถึงส่งออกไปจำหน่ายยังประเทศที่ยังมีความต้องการใช้อะไหล่รุ่นดังกล่าวอยู่

นอกจากผู้ประกอบการดังกล่าวข้างต้นแล้ว อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์ยังต้องอาศัยอุตสาหกรรมสนับสนุนอื่นๆ เช่น อุตสาหกรรมแม่พิมพ์ ทั้งแม่พิมพ์ปั๊มชิ้นส่วนโลหะและแม่พิมพ์ฉีดพลาสติก ซึ่งทำหน้าที่ผลิตแม่พิมพ์ให้แก่ผู้ผลิตชิ้นส่วนต่าง ๆ เพื่อนำไปใช้ในการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์

โครงสร้างการผลิตในอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วน



จากการที่อุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์เป็นอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ที่มีโครงสร้างการผลิตหลากหลายขั้นตอน จึงนับเป็นโอกาสของบริษัทในการที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องจักรระบบไฮดรอลิคและระบบ Automation การผลิตประเภทต่าง ๆ ให้สามารถตอบสนองและครอบคลุมความต้องการใช้งานของลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมนี้ให้ได้มากที่สุด โดยเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคและระบบ Automation ประเภทต่าง ๆ นั้น นับว่าเป็นเครื่องจักรที่มีบทบาทสำคัญในสายการผลิตอุตสาหกรรมยานยนต์ตั้งแต่ขั้นตอนการสร้างแม่พิมพ์สำหรับผลิตชิ้นส่วนไปจนถึงการประกอบเป็นยานยนต์พร้อมจำหน่าย เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค มีอายุการใช้งานประมาณ 8



- 10 ปีโดยผู้ผลิตในลำดับชั้นต่างๆ จะมีการสั่งซื้อเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคของบริษัททั้งในกรณีที่มีการขยายกำลังการผลิตยานยนต์รุ่นเดิมที่วางจำหน่ายอยู่แล้ว (Existing Model) และการออกจำหน่ายยานยนต์รุ่นใหม่ (New Model) รวมถึงการออกจำหน่ายยานยนต์รุ่นที่มีการปรับเปลี่ยนโฉมบางประการจากรุ่นเดิมที่มีอยู่ (Minor Change)

ในการขยายกำลังการผลิตยานยนต์รุ่นเดิมของค่ายรถนั้น (Existing Model) ผู้ผลิตในลำดับชั้นต่างๆ ก็จะมีการสั่งซื้อเครื่องจักรในสายการผลิตเพิ่มในกรณีที่เครื่องจักรเดิมมีกำลังการผลิตไม่เพียงพอ ปัจจุบันค่ายรถแต่ละค่ายต่างมีการวางจำหน่ายรถรุ่นต่าง ๆ ถึงประมาณ 7-10 รุ่น ซึ่งการเพิ่มปริมาณการผลิตของรถรุ่นแต่ละรุ่นก็จะเป็นไปตามแผนการตลาดของค่ายรถและความต้องการของผู้บริโภคในแต่ละช่วงเวลา ผู้ผลิตชิ้นส่วนในลำดับชั้นต่าง ๆ จึงต้องเตรียมกำลังการผลิตให้พร้อมเพื่อรองรับแผนการเพิ่มกำลังการผลิตดังกล่าว ส่วนในกรณีที่ค่ายรถมีการออกจำหน่ายยานยนต์รุ่นใหม่ (New Model) กลุ่มผู้ผลิตชิ้นส่วนในลำดับชั้นต่างๆ รวมถึงโรงงานประกอบและผู้ผลิตแม่พิมพ์ก็มักจะจำเป็นต้องมีการลงทุนในเครื่องจักรใหม่ที่มีความสามารถรองรับการผลิตยานยนต์รุ่นใหม่ได้ ซึ่งจากข้อมูลในอดีตที่ผ่านมา ค่ายรถต่าง ๆ จะมีการออกจำหน่ายยานยนต์รุ่นใหม่ทุกๆ 4-7 ปี และมีการปรับเปลี่ยนโฉมของรถรุ่นเดิม (Minor Change) ทุกๆ 2-5 ปี ซึ่งเมื่อมีการปรับเปลี่ยนโฉมยานยนต์ ผู้ผลิตในลำดับชั้นต่างๆ ก็จะต้องปรับเปลี่ยนเครื่องจักรที่ใช้เพื่อให้สอดคล้องกับการปรับโฉมใหม่ หรือต้องมีการลงทุนซื้อเครื่องจักรใหม่ในกรณีที่ไม่สามารถปรับเปลี่ยนเครื่องจักรที่มีอยู่ได้ ทั้งนี้ โดยทั่วไปแล้วค่ายรถต่างๆ จะแจ้งแผนการเพิ่มกำลังการผลิตหรือการออกจำหน่ายรุ่นใหม่ให้แก่ผู้ผลิตในลำดับชั้นต่างๆ ทราบล่วงหน้าประมาณ 1-2 ปี เพื่อให้ผู้ผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ได้มีเวลาวางแผนการใช้เครื่องจักรหรือปรับเปลี่ยนสายการผลิตของตน ดังนั้น เมื่อค่ายรถมีความต้องการเพิ่มกำลังการผลิตหรือมีแผนออกรถรุ่นใหม่ ผู้ประกอบการผลิตชิ้นส่วนรวมถึงโรงประกอบยานยนต์และผู้ผลิตแม่พิมพ์ ก็จะเริ่มทยอยส่งคำสั่งซื้อเครื่องจักรที่จำเป็นต้องลงทุนเพิ่มมาที่บริษัท ซึ่งบริษัทก็จะดำเนินการจัดสรรกำลังการผลิตของบริษัทเพื่อผลิตและส่งมอบสินค้าให้แก่ลูกค้าแต่ละรายต่อไป

นอกจากการใช้งานเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคในสายการผลิตยานยนต์แล้ว สินค้าในกลุ่มเครื่องมือไฮดรอลิคและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคก็นับเป็นกลุ่มเครื่องจักรที่มีบทบาทในอุตสาหกรรมยานยนต์เช่นกัน โดยสินค้าประเภทเครื่องมือและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคจะถูกนำไปใช้ในศูนย์บริการยานยนต์เพื่อใช้ในการซ่อมบำรุง หรือนำไปใช้ในการขนส่งและเคลื่อนย้ายสิ่งของต่างๆ เช่น แม่พิมพ์ อุปกรณ์ หรือวัสดุต่าง ๆ เป็นต้น

แนวโน้มอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์

ภาพรวมการเติบโตของอุตสาหกรรมยานยนต์และชิ้นส่วนยานยนต์นั้นเป็นไปตามภาวะเศรษฐกิจของประเทศและเศรษฐกิจโลก โดยจากสถิติการผลิตและจำหน่ายรถยนต์พบว่า รถยนต์ ในปี 2557 (ม.ค.-ก.ย.) มีปริมาณการผลิตรถยนต์ทั้งสิ้น 1,408,540 คัน เมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปี 2556 ลดลงร้อยละ 27 โดยจำแนกเป็น รถยนต์ที่นั่งจำนวน 548,758 คัน รถกระบะ 1 คัน จำนวน 845,303 คันและรถยนต์เพื่อการพาณิชย์ (ไม่รวมรถกระบะ 1 คัน) จำนวน 14,479 คัน โดยการผลิตรถยนต์เพื่อการพาณิชย์ (ไม่รวมรถกระบะ 1 คัน) มีอัตราลดลงมากที่สุดที่ร้อยละ 67 ด้านปริมาณจำหน่ายรถยนต์ในประเทศมีจำนวน 648,410 คัน ลดลงร้อยละ 37 โดยรถกระบะ 1 คัน มีปริมาณการจำหน่ายมากที่สุดคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 47 และรถยนต์เพื่อการพาณิชย์ (ไม่รวมกระบะ 1 คัน) คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 5 โดยที่ปริมาณจำหน่ายรถยนต์ในแต่ละประเภทมีการเปลี่ยนแปลงดังนี้ (ตารางด้านล่าง) ตลาดรถยนต์ที่นั่งมีปริมาณจำหน่ายทั้งสิ้น 303,741 คัน ลดลงร้อยละ 47 เมื่อเปรียบเทียบกับช่วงเดียวกันของปี 2556 จะเห็นได้ว่ารถยนต์นั่งทุกประเภท มีปริมาณจำหน่ายลดลง โดยรถยนต์นั่งขนาด 2,501-3,000 cc มีปริมาณจำหน่ายลดลงมาก

ที่สุด ลดลงร้อยละ 53 รถยนต์ขนาด 650-1,500 cc มีปริมาณจำหน่ายลดลงร้อยละ 48 และรถยนต์นั่งขนาด 2,001 – 2,500 cc มีปริมาณจำหน่ายลดลง ร้อยละ 45 ทั้งนี้ รถยนต์นั่งที่มีปริมาณจำหน่ายสูงสุดคือ รถยนต์นั่งขนาดไม่เกิน 1,500 cc ซึ่งมีสัดส่วนร้อยละ 64 ของตลาดในกลุ่มนี้ ตลาดรถกระบะ 1 ตัน มีปริมาณจำหน่ายทั้งสิ้น 309,585 คัน ลดลงร้อยละ 31 เมื่อเทียบกับช่วงเดียวกันของปี 2556 จะเห็นได้ว่ารถกระบะ 1 ตัน ทุกประเภทมีปริมาณจำหน่ายลดลง โดยกระบะ 1 ตัน ประเภท 2 ประตู มีปริมาณจำหน่าย 190,571 คัน ลดลงร้อยละ 26 รถกระบะ 1 ตันประเภท 4 ประตู มีปริมาณจำหน่าย 82,572 คัน ลดลงร้อยละ 45 และรถกระบะกึ่งบรรทุก (PPV) มีปริมาณจำหน่าย 36,442 คัน ลดลงร้อยละ 14

Table 1 Total Number of Thailand Vehicle Production as of 2008-2014 by Type

Unit: (S)

Items	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2013 Jan-Sep	2014 Jan-Sep	% Change
Passenger car	401,474	313,842	554,387	537,987	957,623	1,071,076	850,843	548,758	-35.50%
1 Ton pick-up truck	974,775	670,734	1,066,769	809,200	1,452,252	1,332,913	1,035,383	845,303	-18.36%
Com. Vehicle (excl. 1 Ton pick-up truck)	17,780	15,202	24,158	20,608	43,842	53,068	44,003	14,479	-67.10%
Total	1,394,029	999,378	1,645,304	1,457,795	2,453,717	2,457,057	1,930,229	1,408,540	-27.03%
Change (%)	8.20%	-28.37%	64.63%	-11.40%	66.32%	0.14%			

Source: Automotive Intelligence Unit

อย่างไรก็ดี บีโอไอไฟเขียวอีโกคาร์ 2 เม็ดเงินลงทุน 5 หมื่นล้าน สามารถเพิ่มกำลังการผลิตอุตสาหกรรมรถยนต์ซึ่งขณะนี้ บีโอไอได้มีการอนุมัติ 5 บริษัทรถยนต์เพื่อผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากลระยะที่ 2 (อีโกคาร์ เฟส 2) สำหรับโครงการที่ได้อนุมัติการลงทุนในครั้งนี้ประกอบไปด้วยบริษัท ฟอर्ड มอเตอร์ คัมปะนี (จำกัด) กำลังผลิตปีละ 180,000 คัน และเครื่องยนต์กำลังการผลิตปีละประมาณ 2,000 ชุด บริษัท นิสสัน มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด กำลังการผลิตปีละประมาณ 123,000 คัน และชิ้นส่วนยานพาหนะ กำลังการผลิตประมาณ 2,000,000 ชิ้น เงินลงทุนทั้งสิ้น 6,860 ล้านบาท บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด กำลังการผลิตปีละประมาณ 233,000 คัน เงินลงทุนทั้งสิ้น 4,900 ล้านบาท ได้รับการส่งเสริมให้เพิ่มกำลังการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล (Eco-Car ระยะที่ 1 และระยะที่ 2) โดยลงทุนประมาณ 7,700 ล้านบาท และจะมีกำลังการผลิตเพิ่มจาก 180,000 เป็น 220,000 คัน เพื่อรองรับการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากลทั้งรุ่นที่ 1 และรุ่นที่ 2 สำหรับความต้องการของตลาดประเทศเพิ่มสูงขึ้น บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับการส่งเสริมให้เพิ่มกำลังการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากลระยะที่ 2 โดยจะลงทุนเพิ่ม 1,900 ล้านบาท และจะมีกำลังการผลิตเพิ่มจากเดิม 100,000 คัน เป็น 160,000 คัน (Eco-Car เดิม และ Eco-Car รุ่นที่ 2 โดยเป็นการขยายกำลังการผลิตเพื่อรองรับความต้องการสำหรับตลาดในประเทศและ ต่างประเทศ สำหรับรถ Passenger Car และ 1 Ton-Pick up รวมถึง SUV/MPV มีแนวโน้มในการเปลี่ยน Model ทั้ง Minor Change และ Major Change ในส่วนของ Model รถยนต์ในช่วงกลางปีและปลายปี 2558 ก็จะทำให้อุตสาหกรรมยานยนต์กลับมากระเตื้องขึ้นอีกครั้ง ซึ่งสอดคล้องกับทางนโยบายภาครัฐ

อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ของไทย แบ่งออกได้เป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในบ้าน อาทิ ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม และโทรทัศน์ กลุ่มชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ อาทิ แผงวงจรไฟฟ้า สายไฟฟ้า และสายเคเบิล และมอเตอร์ไฟฟ้า กลุ่มคอมพิวเตอร์และส่วนประกอบ อาทิ ปรี้นเตอร์ สแกนเนอร์ กล้องดิจิทัล



และโมเด็ม กลุ่มอุปกรณ์โทรคมนาคม อาทิ เครื่องรับโทรศัพท์ โทรสาร และอุปกรณ์เครือข่ายต่างๆ และกลุ่มซอฟต์แวร์ อาทิ ระบบบัญชี ระบบปฏิบัติการ

สำหรับบริษัท ที.เอ็ม.ซี. มีผลิตภัณฑ์ที่สามารถรองรับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ทุกกลุ่ม อุตสาหกรรมที่กล่าวได้ข้างต้น ลักษณะการทำงาน มีการใช้เครื่องเพรสลากขึ้นรูปในการขึ้นรูปชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ เช่น ฝาตู้เย็น และมีการใช้เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูชิ้นงาน สำหรับตัดขอบและเจาะรู ชิ้นส่วนพลาสติก เช่น โครงพลาสติกของตู้เย็น สำหรับภาพรวมการผลิตในอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้ายังคงมีการแกว่งตัวอยู่ในขอบเขต เมื่อเทียบจากปีที่ผ่านมา โดยครอบคลุมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับเครื่องใช้ไฟฟ้าทางด้าน ชิ้นส่วนสำหรับผลิตภัณฑ์บีเอ็มเอ็ดดิส์ คอมเพรสเซอร์สำหรับยานยนต์ ชิ้นส่วนระบบปรับอากาศ

สำหรับภาวะอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ภาพรวม ปี 2557 (ข้อมูลจากสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม) คาดว่าการผลิตปรับตัวเพิ่มขึ้นร้อยละ 1-2 โดยมาจากการขยายตัวในกลุ่ม เครื่องปรับอากาศที่จะส่งออกไปตลาดหลักได้เพิ่ม ขึ้น โดยเฉพาะในตลาดอาเซียน และสำหรับด้านแนวโน้มปี 2558 คาดว่าการผลิตจะปรับตัวเพิ่มขึ้นร้อยละ 2-4 เนื่องจากมีปัจจัยบวกทางด้านนโยบายกระตุ้นเศรษฐกิจที่ออกมาอย่างต่อเนื่อง การขยายตัวของตลาดที่วิจิตรอล ซึ่งจะส่งผลให้กำลังซื้อของผู้บริโภคในประเทศฟื้นตัวได้ใน ปี 2558 นอกจากนี้ การส่งออกเครื่องใช้ไฟฟ้าไปอาเซียนปรับตัวเพิ่มขึ้นตามการขยายตัวของ เศรษฐกิจในอาเซียน และผู้บริโภคในประเทศอาเซียน เชื่อมโยงคุณภาพสินค้าไทยเมื่อเทียบกับประเทศอื่น

อุตสาหกรรมกระบวนการไฮดรอลิค

บริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายกระบวนการไฮดรอลิคในปี 2555, ปี 2556 และ ปี 2557 เท่ากับร้อยละ 16.23, 17.13 และ 21.63 ตามลำดับ โดยกระบวนการไฮดรอลิคถูกนำไปใช้ในหลายอุตสาหกรรมที่หลากหลาย เช่น อุตสาหกรรมแปรรูปไม้ อุตสาหกรรมเหล็ก อุตสาหกรรมก่อสร้าง และ อุตสาหกรรมเกษตรแปรรูปและพลังงาน ทดแทน (Bio Mass) เป็นต้น เนื่องจากกระบวนการไฮดรอลิคถูกใช้ในการคืบและยกเพื่อย้ายสิ่งของ ดังนั้นกระบวนการไฮดรอลิคของบริษัทจึงไม่ได้นำไปใช้ในอุตสาหกรรมใดอุตสาหกรรมหนึ่งเป็นพิเศษ โดยหากอุตสาหกรรมใด อุตสาหกรรมหนึ่งมีการเติบโตขึ้น บริษัทก็สามารถขยายกระบวนการไฮดรอลิคให้แก่อุตสาหกรรมอื่นได้ โดยบริษัทมอง แนวโน้มว่า อุตสาหกรรมแปรรูปไม้และ อุตสาหกรรมก่อสร้าง มีการเติบโตสูงและมีความต้องการกระบวนการไฮดรอลิค

2.3 การจัดหาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

กำลังการผลิตและปริมาณการผลิต

ปัจจุบันบริษัทมีโรงงาน 2 แห่ง โดยมีสถานที่ตั้งอยู่ที่จังหวัดชลบุรีทั้งหมด กำลังการผลิตของโรงงานแต่ละแห่งเป็นดังนี้

โรงงานแห่งที่ 1 กำลังการผลิตเครื่องเพรессระบบไฮดรอลิค

	ปี 2553	ปี 2554	ปี 2555	ปี 2556	ปี 2557
กำลังการผลิตสูงสุด(ตัน/ปี) ^{1/}	1,908	2,003	2,003	2,003	2,003
ปริมาณการผลิตจริง(ตัน/ปี) ^{2/}	1,332	2,003	2,003	1,900	1,053
อัตราการใช้กำลังการผลิต	69.81%	100.00% ^{3/}	100.00%	94.84%	52.55%

- 1/ กำลังการผลิตสูงสุดต่อปีคำนวณมาจากน้ำหนักโดยเฉลี่ยของเครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคประมาณ 40 ตัน/เครื่อง คูณกับจำนวนเครื่องโดยเฉลี่ยที่บริษัทสามารถผลิตได้ต่อปี โดยอยู่ภายใต้สมมติฐานที่ว่าบริษัทมีชั่วโมงทำงาน 10.5 ชั่วโมง/วัน (รวมการทำงานล่วงเวลา 2.5 ชั่วโมง)
- 2/ ปริมาณการผลิตจริง คำนวณมาจากน้ำหนักของเครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคที่ผลิตได้ในแต่ละปี
- 3/ กำลังการผลิตของบริษัทเต็มภายใต้ข้อจำกัดบนพื้นที่ปัจจุบันเพราะพื้นที่สำหรับวางชิ้นงานในกระบวนการเชื่อมและกระบวนการประกอบเครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคเต็ม ทำให้บริษัทไม่สามารถผลิตเครื่องเพรессระบบไฮดรอลิคเพิ่มเติมแม้จะเพิ่มคนหรือเครื่องเชื่อมก็ตาม

โรงงานแห่งที่ 2 กำลังการผลิตเครนและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค

	ปี 2553	ปี 2554	ปี 2555	ปี 2556	ปี 2557
กำลังการผลิตสูงสุด(ตัน/ปี) ^{1/}	1,011	1,083	1,093	1,093	1,093
ปริมาณการผลิตจริง(ตัน/ปี) ^{2/}	903	1,012	920	824	526
อัตราการใช้กำลังการผลิต	89.32%	93.44%	84.17%	75.42%	48.16%

- 1/ กำลังการผลิตสูงสุดต่อปีคำนวณมาจากน้ำหนักโดยเฉลี่ยของเครนและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคที่บริษัทสามารถผลิตได้โดยเฉลี่ย คูณกับจำนวนเครื่องโดยเฉลี่ยที่บริษัทสามารถผลิตได้ต่อปี โดยเครนมีน้ำหนักเฉลี่ย 4.6 ตัน/เครื่องและ เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคมีน้ำหนักเฉลี่ย 0.4 ตัน/เครื่อง โดยอยู่ภายใต้สมมติฐานที่ว่าบริษัทมีชั่วโมงทำงาน 10.5 ชั่วโมง/วัน (รวมการทำงานล่วงเวลา 2.5 ชั่วโมง)
- 2/ ปริมาณการผลิตจริง คำนวณมาจากน้ำหนักของเครนระบบไฮดรอลิคและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคที่ผลิตได้ในแต่ละปี

ปัจจุบันบริษัทใช้กำลังการผลิตลดลงเนื่องจากสภาวะถดถอยของอุตสาหกรรมยานยนต์ รวมถึงบริษัทได้มีการนำเข้าสินค้าสำเร็จรูปที่ลูกค้าต้องการมาจำหน่าย ทำให้ใช้กำลังการผลิตจริงน้อยลง



การจัดหาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

บริษัทมีการจัดหาวัตถุดิบ ชิ้นส่วน และผลิตภัณฑ์จากทั้งในประเทศและต่างประเทศ ดังนี้



1. วัตถุดิบและชิ้นส่วนสำเร็จรูปเพื่อใช้ในการผลิต บริษัทมีการซื้อวัตถุดิบและชิ้นส่วนสำเร็จรูป รวมถึงวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ เพื่อนำไปใช้ในการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิกคิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 96 ของมูลค่าการซื้อวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ดังนี้

1) วัตถุดิบ : วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัทได้แก่ เหล็กประเภทต่างๆ เช่น เหล็กแผ่น เหล็กฉาก เหล็กเพลลา เป็นต้น โดยบริษัทจะนำเหล็กประเภทต่างๆ ดังกล่าวมาทำการแปรรูป เช่น การตัด การเชื่อม การกัด เป็นต้น เพื่อให้ได้รูปทรงและโครงสร้างตามที่ต้องการ เหล็กที่บริษัทนำใช้เป็นวัตถุดิบนั้นแบ่งได้เป็น 2 ประเภทหลัก คือ

- 1.1) เหล็กแบบมาตรฐาน ซึ่งสามารถเลือกซื้อกับผู้จัดจำหน่ายในประเทศไทยได้ทั่วไป การสั่งซื้อเหล็กประเภทนี้บริษัทจะสั่งซื้อจากผู้จัดจำหน่ายเหล็กภายในประเทศโดยมีการเปรียบเทียบราคากับผู้จัดจำหน่าย 2 - 3 รายขึ้นไป เพื่อให้ได้เหล็กที่มีคุณภาพและราคาที่เหมาะสม
- 1.2) เหล็กแบบพิเศษ ได้แก่ เหล็กที่มีความหนาหรือความกว้างเป็นพิเศษซึ่งส่วนใหญ่ไม่มีการผลิตในประเทศไทย บริษัทจะซื้อเหล็กขนาดพิเศษจากต่างประเทศโดยตรง เช่น ประเทศจีน เป็นต้น ซึ่งจะมีราคาที่ถูกลงกว่าการสั่งซื้อผ่านผู้จัดจำหน่ายที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ในการสั่งซื้อเหล็กสำหรับผลิตเครื่องพ่นระบบไฮดรอลิก บริษัทจะสั่งซื้อเมื่อได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้า ส่วนการสั่งซื้อเหล็กสำหรับการผลิตเครนและเครื่องพ่นแรงระบบไฮดรอลิกนั้น บริษัทจะมีการสั่งซื้อล่วงหน้าในปริมาณที่สามารถผลิตเป็นสินค้าเพื่อจำหน่ายได้ในระยะเวลา 1 เดือน

- 2) ชิ้นส่วนสำเร็จรูป : ชิ้นส่วนสำเร็จรูปที่ใช้ในเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค ได้แก่ สายไฮดรอลิค วาล์วไฮดรอลิค มอเตอร์ สายไฟ เป็นต้น โดยส่วนใหญ่บริษัทจะจัดซื้อชิ้นส่วนสำเร็จรูปดังกล่าวจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายในประเทศโดยจะมีการสอบเทียบราคาทุกครั้ง
 - 3) วัสดุสิ้นเปลือง : วัสดุสิ้นเปลือง เช่น ลวดเชื่อม ดอกสว่าน น้ำมันไฮดรอลิค เป็นต้น บริษัทจะจัดซื้อวัสดุสิ้นเปลืองจากร้านค้าจัดจำหน่ายทั่วประเทศไทย โดยการจัดซื้อจะมีการสอบเทียบราคาทุกครั้ง
2. ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ซื้อมาเพื่อจำหน่ายต่อ ได้แก่ วาล์วและเครื่องท่อนแรงระบบไฮดรอลิคบางประเภทเพื่อจำหน่าย ซึ่งปัจจุบันบริษัทได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายวาล์วระบบไฮดรอลิค ยี่ห้อ Yuci-Yuken จากประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน เพื่อจำหน่ายในประเทศไทย

3. ปัจจัยความเสี่ยง

ปัจจัยความเสี่ยงที่จะกล่าวถึงได้เป็นปัจจัยความเสี่ยงทั้งหมดที่มีอยู่ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อหุ้นสามัญของบริษัท ดังนั้นปัจจัยความเสี่ยงอื่นๆ ที่บริษัทมีทราบในขณะนี้หรือที่บริษัทเห็นว่าเป็นปัจจัยความเสี่ยงที่ไม่เป็นสาระสำคัญในปัจจุบันอาจเป็นปัจจัยความเสี่ยงที่มีผลกระทบต่อการดำเนินงานของบริษัทในอนาคต

3.1 ความเสี่ยงจากความผันผวนของราคาวัตถุดิบ

บริษัทใช้เหล็กแผ่น (Steel Plate) เหล็กเพลลา (Steel Bar) และ ท่อเหล็กไฮดรอลิค (Hydraulic Tube) เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตเครื่องจักรของบริษัทเพื่อจำหน่าย โดยเหล็กจะถูกนำไปใช้เป็นโครงสร้างของผลิตภัณฑ์ และส่วนประกอบของอุปกรณ์ในเครื่องจักร ซึ่งคิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 45 ของต้นทุนวัตถุดิบ ปัจจุบันบริษัทมีการสั่งซื้อเหล็กดังกล่าวทั้งจากผู้จัดจำหน่ายในประเทศและจากผู้จัดจำหน่ายโดยตรงในต่างประเทศ เนื่องจากเหล็กเป็นสินค้าโภคภัณฑ์ (Commodity Product) การเพิ่มขึ้นลดลงของราคาเหล็กจึงขึ้นอยู่กับราคาจำหน่ายเหล็กในตลาดโลกซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา ตามอุปสงค์และอุปทานในแต่ละช่วงเวลา รวมถึงอัตราภาษีนำเข้า และการกำหนดค่าธรรมเนียมพิเศษ (Surcharge) เป็นต้น ดังนั้น บริษัทจึงมีความเสี่ยงหากราคาเหล็กมีการปรับราคาเพิ่มสูงขึ้นซึ่งส่งผลให้ต้นทุนในการผลิตของบริษัทสูงขึ้น

อย่างไรก็ตาม สินค้าประเภท เครื่องเพรессระบบไฮดรอลิค เป็นสินค้าที่จะผลิตเมื่อลูกค้ามีคำสั่งซื้อ ดังนั้นราคาสินค้าจึงสามารถถูกปรับให้สอดคล้องกับราคาวัตถุดิบเมื่อเสนอราคาให้แก่ลูกค้าได้ นอกจากนี้บริษัทยังมีการสั่งซื้อเหล็กทันทีหลังได้รับคำสั่งซื้อเพื่อลดผลกระทบจากความผันผวนของราคาเหล็กให้น้อยที่สุด อีกทั้งบริษัทยังมีการเปรียบเทียบราคาเหล็กระหว่างผู้จัดจำหน่ายตั้งแต่ 2 รายขึ้นไปเพื่อให้เกิดการแข่งขันในการเสนอราคา ส่วนสินค้ามาตรฐานประเภทอื่นๆ บริษัทมีนโยบายการสต็อกเหล็กสำหรับรองรับปริมาณการผลิตในปริมาณที่เพียงพอสำหรับการผลิต 1 เดือน ดังนั้นหากราคาเหล็กเปลี่ยนแปลงบริษัทอาจได้รับผลกระทบต่อต้นทุนการผลิตบ้าง ทั้งนี้ในส่วนของราคาขายสินค้ามาตรฐานของบริษัทจะมีการทำ price list เพื่อใช้เป็นราคารามาตรฐาน และมีการปรับราคาปีละครั้ง โดยใช้นโยบายในการกำหนดราคาขายของสินค้าโดยพิจารณาจากต้นทุนขายของบริษัทควบคู่ไปกับราคาของคู่แข่ง ณ ขณะนั้นเพื่อลดผลกระทบจากความผันผวนของราคาวัตถุดิบ

3.2 ความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ

ธุรกิจของบริษัทมีความเกี่ยวข้องกับเงินตราต่างประเทศ คือการสั่งซื้อวัตถุดิบ ชิ้นส่วน และสินค้าต่างๆ จากต่างประเทศ และ การจำหน่ายสินค้าของบริษัทไปยังต่างประเทศ

กิจกรรมลักษณะข้างต้นมีการชำระเงินและรับเงินด้วยเงินตราสกุลต่างประเทศ ซึ่งผลประกอบการของบริษัทมีโอกาสได้รับผลกระทบในกรณีที่อัตราแลกเปลี่ยนมีการผันผวน โดยอาจเกิดกำไรหรือขาดทุนจากอัตราแลกเปลี่ยนในกรณีที่อัตราแลกเปลี่ยนในวันที่ทำการซื้อขายสินค้า และวันที่ทำการรับหรือจ่ายสินค้ามีความแตกต่างกัน

อย่างไรก็ดี เนื่องจากบริษัทมีการสั่งซื้อและการจำหน่ายส่วนหนึ่งเป็นเงินสกุลดอลลาร์สหรัฐ เป็นหลัก ดังนั้นบริษัทจึงสามารถป้องกันความเสี่ยงจากการผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนจากเงินสกุลดอลลาร์สหรัฐได้ระดับหนึ่ง (Natural Hedge) โดยผู้บริหารของบริษัทได้มีการติดตามการเปลี่ยนแปลงอัตราแลกเปลี่ยนและนำไปใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการสั่งซื้อวัตถุดิบ และการส่งมอบสินค้าที่มีการจ่ายชำระหรือรับชำระเป็นเงินตราสกุลดอลลาร์สหรัฐ เพื่อช่วยลดความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนดังกล่าว

สำหรับความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนในส่วนที่ไม่สามารถป้องกันได้ด้วยการวางแผนการสั่งซื้อและส่งออก (Natural Hedge) เนื่องจากยอดซื้อและจำหน่ายสินค้า บริษัทมีการเปิดบัญชีเงินฝากเงินตราต่างประเทศ FCD (Foreign Currency Deposit Account) ไว้สำหรับทำธุรกรรมที่เกี่ยวข้องกับสกุลเงินตราต่างประเทศ ซึ่งการเปิดบัญชีเงินฝาก FCD ดังกล่าวเป็นการลดภาระความเสี่ยงจากการผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนต่างประเทศได้อีกทางหนึ่ง รวมถึงบริษัทได้มีการเตรียมตัวและสังเกตการเปลี่ยนแปลงของค่าเงินอย่างใกล้ชิดเพื่อสามารถใช้เครื่องมือทางการเงินอื่นในการป้องกันความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนในอนาคต

3.3 ความเสี่ยงจากการขาดแรงงานมีทักษะ

เนื่องจากเครื่องจักรที่บริษัทผลิตนั้นเป็นเครื่องจักรที่มีความซับซ้อนและต้องอาศัยความรู้เฉพาะทาง บริษัทจึงต้องพึ่งพามูลค่าที่มีความรู้ความสามารถเฉพาะด้าน เช่น งานออกแบบเครื่องจักร งานเชื่อมโลหะ และงานควบคุมเครื่องจักรสำหรับกัด เจาะโลหะ งานเขียนโปรแกรมสำหรับควบคุมเครื่องจักร เป็นต้น ดังนั้น บริษัทจึงมีความเสี่ยงในการที่จะขาดแคลนบุคลากรหากมีงานใหม่ ๆ จากลูกค้าเข้ามาเพิ่มขึ้น หรือพนักงานที่มีทักษะในด้านนั้นๆ มีการลาออกแล้วไม่สามารถหาบุคลากรทดแทนหรือพัฒนาทักษะพนักงานที่มีอยู่ได้ทัน

อย่างไรก็ดี บริษัทมีนโยบายในการให้ความสำคัญและจูงใจให้พนักงานร่วมงานอยู่กับบริษัท โดยการให้อัตราค่าจ้างเพิ่มสำหรับทักษะเฉพาะทาง อีกทั้งยังมีการอบรมทักษะเพิ่มเติมใหม่ๆ ที่จำเป็นให้พนักงานในตำแหน่งทำงานที่ต่างกัน เพื่อให้พนักงานมีความสามารถในการทำงานทดแทนกันได้ อีกทั้งยังมีการหาบุคลากรเพิ่มเติมอยู่เสมอ รวมถึงการทำงานร่วมกับสถานศึกษาต่างๆ ในด้านการออกแบบและพัฒนาบุคลากรร่วมกับสถานศึกษาเพื่อลดความเสี่ยงในการขาดแคลนแรงงานที่มีทักษะในอนาคต

3.4 ความเสี่ยงจากการพึ่งพิงอุตสาหกรรมยานยนต์

ในปี 2556 และ ปี 2557 บริษัทมีการพึ่งพิงรายได้จากลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ ร้อยละ 48.41 และ ร้อยละ 42.53 ของรายได้จากการขายและบริการตามลำดับ โดยหากความต้องการซื้อในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ลดน้อยลงจะส่งผลกระทบต่อรายได้ของบริษัท อย่างไรก็ตามเนื่องจากอุตสาหกรรมยานยนต์ในปีที่ผ่านมา มีความต้องการเครื่องจักรในการเพิ่มกำลังการผลิตลงทำให้บริษัทมีสัดส่วนรายได้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ลดลง รวมถึงบริษัทยังมีรายได้จากอุตสาหกรรมด้านอื่นที่มีการขยายตัวมากขึ้น เช่น กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้างและอุตสาหกรรมไม้แปรรูป อุตสาหกรรมพลังงานทางเลือก ดังนั้น รายได้ของบริษัทจึงไม่ได้พึ่งพากลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์เพียงอุตสาหกรรมเดียว

ดังนั้นบริษัทจึงได้มีการนำเสนอสินค้าเครื่องจักรในระบบไฮดรอลิกที่ใช้ในอุตสาหกรรมอื่นๆ มากขึ้น เช่น เครื่องกดเสาเข็มระบบไฮดรอลิก เครนแขนตรงที่ใช้ในอุตสาหกรรมก่อสร้าง รวมถึงระบบแขนกลอัตโนมัติเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ มากขึ้น เพื่อลดความเสี่ยงจากการพึ่งพาอุตสาหกรรมยานยนต์

3.5 ความเสี่ยงในการให้เครดิตลูกค้า

จากข้อมูลด้านลูกหนี้ ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557 บริษัทมีลูกหนี้การค้า 83.97 ล้านบาท และมีลูกหนี้เกินกำหนดชำระมากกว่า 1 ปี มากขึ้น จากการชะลอการส่งมอบสินค้าเนื่องจากปัญหาการชะลอตัวของภาคการลงทุน รวมถึงการขยายตลาดเข้าสู่ลูกค้ารายใหม่ในอุตสาหกรรมอื่นและการเปิดช่องทางการจัดจำหน่ายมาก

ขึ้นซึ่งบริษัทอาจมีความเสี่ยงในการเรียกเก็บเงินจากลูกหนี้การค้า และอาจทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการติดตามหนี้ด้วย

อย่างไรก็ตามบริษัทได้มีการติดตามและให้ความสำคัญในการพิจารณาการให้เครดิตกับลูกค้าจากข้อมูลของลูกค้าในด้านต่างๆ เช่น สถานะการเงิน ลักษณะธุรกิจ ประวัติการชำระเงิน รวมถึงให้ผู้บริหารและผู้จัดการด้านการขายร่วมพิจารณาและอนุมัติเครดิตและวงเงินการสั่งซื้อให้กับลูกค้า เพื่อลดผลกระทบและความเสี่ยงด้านการให้เครดิตลูกค้าในอนาคตต่อไป

3.6 ความเสี่ยงจากการพึ่งพิงตลาดในประเทศ

เนื่องจากรายได้ ของบริษัท ร้อยละ 89.93 และร้อยละ 89.11 ในปี 2556 และใน ปี 2557 ตามลำดับ เป็นยอดขายในตลาดในประเทศ ดังนั้นหากภาวะเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมในประเทศชะลอตัวอาจทำให้กระทบต่อรายได้และผลประกอบการของบริษัท

อย่างไรก็ดี บริษัทได้มีการเปิดตลาดในต่างประเทศมากขึ้น โดยได้มีการไปลงทุนในต่างประเทศ เช่น ประเทศสาธารณรัฐประชาชนลาว และการหาพันธมิตรด้านธุรกิจเพื่อเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายต่างประเทศในกลุ่ม AEC เช่น ประเทศพม่า ประเทศเวียดนาม เพื่อเพิ่มยอดขายและลดความเสี่ยงในการพึ่งพิงตลาดในประเทศ

3.7 ความเสี่ยงจากการที่บริษัทมีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ถือหุ้นรวมกันเท่ากับหรือมากกว่าร้อยละ 50

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557 กลุ่มผู้ถือหุ้นรายใหญ่คือ กลุ่มกมลมงคลสุข ถือหุ้นในบริษัทคิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 57.55 ของจำนวนหุ้นที่จำหน่ายได้แล้วทั้งหมดของบริษัท และกลุ่มกมลมงคลสุขยังเป็นผู้บริหารและกรรมการผู้มีอำนาจลงนามของบริษัทด้วย จึงทำให้กลุ่มผู้ถือหุ้นใหญ่ดังกล่าว เป็นผู้ที่มีอำนาจในการบริหารจัดการและควบคุมคะแนนเสียงในการลงมติที่สำคัญได้เกือบทั้งหมด ไม่ว่าในเรื่องการแต่งตั้งกรรมการ หรือการลงมติในเรื่องอื่นที่ต้องใช้เสียงส่วนใหญ่ของที่ประชุมผู้ถือหุ้น ยกเว้นในเรื่องกฎหมายหรือข้อบังคับบริษัทกำหนดให้ต้องได้รับเสียง 3 ใน 4 ของจำนวนหุ้นที่เข้าประชุมและมีสิทธิออกเสียง เช่น การเพิ่มทุน การลดทุน ดังนั้นผู้ถือหุ้นรายอื่นที่เข้าร่วมประชุมและมีสิทธิออกเสียง อาจจะไม่สามารถรวบรวมคะแนนเสียงเพื่อตรวจสอบหรือถ่วงดุลการบริหารของผู้ถือหุ้นใหญ่ได้

อย่างไรก็ตาม บริษัทตระหนักถึงความเสี่ยงดังกล่าว จึงได้มีการจัดให้มีกรรมการอิสระที่เป็นบุคคลภายนอก 4 ท่าน โดยให้มี 3 ท่านเป็นกรรมการตรวจสอบซึ่งกรรมการตรวจสอบทุกคนเป็นผู้มีความรู้ความสามารถ อีกทั้งยังมีหน่วยงานจากภายนอกเข้ามาตรวจสอบระบบควบคุมภายในของบริษัทและรายงานต่อกรรมการตรวจสอบโดยตรงอีกด้วย จึงสามารถตรวจสอบการทำงานได้อย่างทั่วถึงและโปร่งใส สามารถถ่วงดุลการทำงานของคณะกรรมการได้ในระดับหนึ่ง

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557 บริษัทและบริษัทย่อยมีทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.1 ทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557 บริษัทมีทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ ดังนี้

รายการ	ลักษณะ กรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
1. ที่ดินและสิ่งปลูกสร้าง 1.1 สำนักงานใหญ่ ที่ตั้ง : 125/10 หมู่ที่ 5 ซอยบ้านสวน 1 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 46 ตารางวา - อาคารสำนักงานและโรงงาน - พื้นที่จอดรถ	เจ้าของ เจ้าของ เช่า	12.90 79.80 -	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 260 ล้านบาท และวงเงินกู้ ระยะยาว 150 ล้านบาท สัญญาเช่าอายุ 3 ปี
1.2 สำนักงานสาขาที่ 1 ที่ตั้ง : 68/1 หมู่ที่ 5 ถนนโปษยานนท์ ตำบลหนองรี อำเภอเมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 6 ไร่ 3 งาน 46 ตารางวา - อาคารสำนักงาน และอาคารโรงงาน - ที่ดินขนาดพื้นที่ 54 ตารางวา	เจ้าของ เจ้าของ เจ้าของ	65.00 48.03 2.00	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 260 ล้านบาท และวงเงินกู้ ระยะยาว 150 ล้านบาท -ไม่มี-
1.3 สำนักงานสาขาที่ 2 (โซว์รูมจังหวัดชลบุรี) ที่ตั้ง : 8/42 หมู่ที่ 6 ถนนสายข้ามเมืองชลบุรี ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 1 งาน 31 ตารางวา - อาคารโซว์รูม - พื้นที่ตั้งสำนักงานขาย	เจ้าของ เจ้าของ เช่า	5.24 0.13 -	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 260 ล้านบาท และวงเงินกู้ ระยะยาว 150 ล้านบาท สัญญาเช่าอายุ 3 ปี
1.4 สำนักงานสาขาที่ 3 (โซว์รูมจังหวัดสงขลา) ที่ตั้ง : 6/10 ถ.ราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอ หาดใหญ่ จังหวัดสงขลา	เช่า	-	สัญญาเช่าอายุ 1 ปี





รายการ	ลักษณะ กรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
1.5 ที่ดินเปล่า ที่ตั้ง : หมู่ 5 ถนนบ้านหัวโกรก ตำบลหนองรี อำเภอ เมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 23 ไร่ 2 งาน 58.60 ตารางวา	เจ้าของ	10.52	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตั๋วสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 260 ล้านบาท และวงเงินกู้ ระยะยาว 150 ล้านบาท
1.6 ที่ดินเปล่า ที่ตั้ง : ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านบึง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 57 ไร่ 3 งาน 79 ตารางวา	เจ้าของ	200.75	ที่ดินถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกันวงเงินกู้ระยะยาว 150 ล้านบาท วงเงินตั๋วสัญญาใช้เงิน 150 ล้าน บาท
2. เครื่องจักร	เจ้าของ	243.08	เครื่องจักร 21 เครื่อง มูลค่าสุทธิ 65.35 ล้านบาท ถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกันวงเงินเบิกเกินบัญชี ตั๋วสัญญาใช้เงิน และวงเงินหนังสือค้ำประกัน 260 ล้านบาท และวงเงินกู้จำนวน 150 ล้านบาท
3. เครื่องมือเครื่องใช้ในโรงงาน	เจ้าของ	73.54	-ไม่มี-
4. เครื่องตกแต่งและเครื่องใช้สำนักงาน	เจ้าของ	38.18	-ไม่มี-
5. ยานพาหนะ	เจ้าของ	76.37	ยานพาหนะที่อยู่ภายใต้สัญญาเช่าซื้อมูลค่าสุทธิ 7.55 ล้านบาท
6. สินทรัพย์ที่อยู่ระหว่างก่อสร้างและติดตั้ง	เจ้าของ	153.00	-ไม่มี-
7. สินทรัพย์ที่ไม่มีตัวตน - ซอฟต์แวร์คอมพิวเตอร์	เจ้าของ	24.68	-ไม่มี-

หมายเหตุ: บริษัทได้ทำประกันภัยสินทรัพย์ถาวร ได้แก่ อาคารโรงงานและอาคารสำนักงาน อาคารโชว์รูม เครื่องจักร และ
ยานพาหนะทั้งหมด

4.2 เครื่องหมายการค้า

บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเครื่องหมายการค้า TMC กับกรมสำนักงาน
เครื่องหมายทางการค้า กรมทรัพย์สินทางปัญญา โดยมีรายละเอียดดังนี้

เครื่องหมายการค้า	เลขทะเบียน	จดทะเบียนวันที่
	อยู่ระหว่างการจดทะเบียน	
	ค298491	4 กรกฎาคม 2551

4.3 สิทธิประโยชน์จากการส่งเสริมการลงทุน

- ไม่มี -

(เนื่องจาก บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที่ได้รับสิทธิพิเศษทางด้านภาษีอากรจาก สำนักงานส่งเสริมการลงทุน โดยการอนุมัติของคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 สำหรับการประกอบธุรกิจผลิตโครงสร้างโลหะสำหรับงานก่อสร้างหรืองานอุตสาหกรรม (Fabrication Industry) หรือการซ่อม Platform บัตรส่งเสริมการลงทุนเลขที่ 1894(5)/2554 ได้รับอนุมัติเมื่อ วันที่ 2 พฤษภาคม 2554 ปัจจุบันได้ดำเนินการจดทะเบียนต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 และได้ทำหนังสือแจ้งขอยกเลิกบัตรส่งเสริมการลงทุนต่อคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน โดยอยู่ระหว่างขั้นตอนการตรวจสอบเอกสารยืนยันการไม่เคยใช้สิทธิต่างๆ เพื่ออนุมัติการยกเลิกบัตรส่งเสริมต่อไป)

4.4 สัญญาสำคัญในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557 บริษัทมีการเช่าพื้นที่และอาคารเพื่อใช้ในการประกอบธุรกิจ โดยการทำสัญญาดังกล่าวทั้งหมดเป็นการทำรายการกับบุคคลที่ไม่ใช่บุคคลที่เกี่ยวข้อง

คู่สัญญา	ระยะเวลา	รายละเอียด
นายวรเทพ ไพบูลย์รัตนกร	3 ปี (1 มกราคม 2555 – 31 ธันวาคม 2557)	สัญญาเช่าพื้นที่ในซอยบ้านสวน 1 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ตรงข้ามกับโรงงานและสำนักงานใหญ่ของบริษัทเพื่อใช้เป็นที่พักของพนักงาน ในอัตราค่าเช่า 2,105.26 บาทต่อเดือน
นางวิไล ทองคำแท้	3 ปี (1 มกราคม 2555 – 31 ธันวาคม 2557)	สัญญาเช่าที่ดินโฉนดเลขที่ 48737 และ 107333 ขนาดพื้นที่รวม 71 ตารางวา ในตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ติดกับไซ่วรุ่มของบริษัท ในอัตราค่าเช่า 150,000 บาทต่อปี
นายจรรณ วชิรอนันต์	1 ปี (1 พฤษภาคม 2557 – 30 เมษายน 2558)	สัญญาเช่าอาคารพาณิชย์เพื่อใช้เป็นไซ่วรุ่ม ตั้งอยู่เลขที่ 6/10 ถ.ราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา ในอัตราค่าเช่า 19,000 บาทต่อเดือน โดยชำระค่าเช่าล่วงหน้าเป็นรายปี ปีละ 228,000 บาท
นางทับทิม กมลมงคลสุข	3 ปี (1 มกราคม 2557 – 31 ธันวาคม 2559)	สัญญาเช่าที่ดินโฉนดเลขที่ 53624 ขนาดพื้นที่ 1 ไร่ 1 งาน 14 ตารางวา ตั้งอยู่ที่ตำบลนาป่า อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี เพื่อใช้เป็นไซ่วรุ่ม ในอัตราค่าเช่า 7,000 บาทต่อเดือน โดยชำระค่าเช่าล่วงหน้าเป็นรายปี ปีละ 84,000 บาท เงื่อนไขกำหนดชำระปีละ 1 ครั้ง

4.5 นโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและการบริหารงานในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

บริษัทได้กำหนดนโยบายลงทุนในบริษัทย่อยหรือบริษัทร่วมที่มีวัตถุประสงค์ในการประกอบกิจการที่เป็นส่วนสนับสนุนกิจการของบริษัท อันจะทำให้บริษัทมีผลประกอบการหรือผลกำไรเพิ่มมากขึ้น หรือธุรกิจที่เอื้อประโยชน์ (Synergy) ให้กับบริษัท โดยสามารถสนับสนุนการดำเนินธุรกิจหลักของบริษัทให้มีความครบวงจรมากยิ่งขึ้น

ปัจจุบันบริษัทมีเงินลงทุนในบริษัทย่อย ได้แก่

1. บริษัท ที.เอ็ม.ซี.- ลาว ผลิตและประกอบเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 70 ของทุนจดทะเบียนชำระแล้วของบริษัทย่อย โดยมีมูลค่าเงินลงทุนตามวิธีราคาทุน ณ 31 ธันวาคม 2556 เท่ากับ 2.79 ล้านบาท ซึ่งบริษัทย่อยดังกล่าวมีวัตถุประสงค์ในการดำเนินการประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม
2. บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียนชำระแล้วของบริษัทย่อย โดยมีมูลค่าเงินลงทุนตามวิธีราคาทุน ณ 31 ธันวาคม 2557 เท่ากับ 4.99 ล้านบาท ซึ่งบริษัทย่อยดังกล่าวมีวัตถุประสงค์ในการดำเนินธุรกิจผลิตโครงสร้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการผลิตเครื่องจักรไฮดรอลิกของบริษัท ทั้งนี้บริษัทย่อยดังกล่าวปัจจุบันได้จดทะเบียนเลิกบริษัทกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ แล้วเมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 และอยู่ในระหว่างขั้นตอนการชำระบัญชี

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2557 บริษัทไม่มีข้อพิพาททางกฎหมาย ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลเสียหายต่อบริษัทสูงกว่าร้อยละ 5 ของส่วนของผู้ถือหุ้น และไม่มีข้อพิพาททางกฎหมายอื่นใดที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจอย่างมีนัยสำคัญ

6. ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อบริษัท : บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ("บริษัท" หรือ "TMC")

ลักษณะการประกอบธุรกิจ : ประกอบธุรกิจหลักเกี่ยวกับการผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค คุณภาพสูง เช่น เครื่องเพรสไฮดรอลิค, ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็ม ระบบไฮดรอลิค, เครนระบบไฮดรอลิค, เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค, นำเข้า เครื่องจักรมือสองมาปรับปรุงเพื่อจำหน่าย และบริการแปรรูปโลหะ

ที่ตั้งบริษัทฯ

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 125/10 หมู่ 5 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

สำนักงานสาขาที่ 1 : เลขที่ 68/1 หมู่ 5 ตำบลหนองรี อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

สำนักงานสาขาที่ 2 : เลขที่ 8/42 หมู่ 6 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

สำนักงานสาขาที่ 3 : เลขที่ 6/10 ถนนราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

เลขทะเบียนบริษัท : 0107554000089

Home page : <http://www.tmc.co.th>

โทรศัพท์ : (6638) 271-933 - 4

โทรสาร : (6638) 271-931

ทุนจดทะเบียน : 290,000,000 บาท

หุ้นสามัญ : 290,000,000 หุ้น

มูลค่าที่ตราไว้ : 1.00 บาทต่อหุ้น

ทุนเรียกชำระแล้ว : 290,000,000 บาท

บริษัทย่อยที่บริษัทถือหุ้นในสัดส่วนสูงกว่าร้อยละ 10

บริษัทย่อยที่ 1

ชื่อบริษัท : บริษัท ที.เอ็ม.ซี.- ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ : คู่ม 03 หน่วย 61 ถนนดงโคก-สีเกิด บ้านตานมีชัย เมืองไซหานี แขวงนครหลวงเวียงจันทน์ ประเทศสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาว

โทรศัพท์ : (+856) 21771691

โทรสาร : (+856) 21771691

ลักษณะการประกอบธุรกิจ : ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม

ทุนจดทะเบียน : 1,430,000,000 กีบ (5,720,000 บาท)

การถือหุ้น(%) : 70.00 %



บริษัทย่อยที่ 2

ชื่อบริษัท	:	บริษัท เมทิล แพบริเคชั่น จำกัด ("บริษัทย่อย" หรือ "เมทิลแพบริเคชั่น")
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่	:	เลขที่ 125/10 หมู่ 5 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
ลักษณะการประกอบธุรกิจ	:	เชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร
หุ้นสามัญ	:	200,000 หุ้น
จำนวนหุ้นที่บริษัทถือ	:	199,998 หุ้น
การถือหุ้น(%)	:	99.99 %
สถานะปัจจุบัน	:	มีมติจากที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2557 อนุมัติให้เลิกดำเนินการบริษัท เมทิลแพบริเคชั่น จำกัด และได้ดำเนินการจดทะเบียนเลิกบริษัทแล้ว ที่สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดชลบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 ซึ่งปัจจุบันอยู่ในระหว่างขั้นตอนการชำระบัญชี

นายทะเบียน

ชื่อ	:	บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	:	62 ถนนรัชดาภิเษก เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์	:	(66) 2229 2800
โทรสาร	:	(66) 2654 5427

ผู้สอบบัญชี

ชื่อ	:	บริษัท สำนักงาน อีวาย จำกัด
ที่อยู่	:	ชั้น 33 อาคารเลควิชา เลขที่ 193/136-137 ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์	:	(66) 2264 0777
โทรสาร	:	(66) 2264 0789

