

ส่วนที่ 1 การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 วิสัยทัศน์, พันธกิจ

วิสัยทัศน์ (Vison) บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้นำในการสร้างนวัตกรรมด้านการออกแบบ ผลิต และจัดหา เครื่องจักรที่สร้างมูลค่าเพิ่มและตอบสนองความต้องการของลูกค้าด้วยมาตรฐานระดับสากล

พันธกิจ (Mission)

- Continuous Improvement : ปรับปรุงและพัฒนากิจกรรมทุกๆ ด้านของบริษัท
- Customer Satisfaction : ตอบสนองคุณค่าที่ลูกค้าต้องการเพื่อสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า
- Quality Product Innovation : เครื่องจักรที่มีนวัตกรรมด้วยคุณภาพระดับมาตรฐานสากล
- Sustainable Growth : สร้างความเจริญเติบโตอย่างยั่งยืน ภายใต้กรอบจริยธรรมทางธุรกิจและความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

1.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

ประวัติความเป็นมาและพัฒนาการที่สำคัญของบริษัท

- ปี 2525 - ก่อตั้ง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 1 ล้านบาท เพื่อผลิตและจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค
- ปี 2528 - ได้รับรางวัล "ผู้ผลิตและโรงงานยอดเยี่ยม" จากกระทรวงอุตสาหกรรม
- ปี 2530 - ได้รับรางวัล "สินค้าคุณภาพไทยทำ" จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ปี 2534 - บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 1 ล้านบาท เป็น 10 ล้านบาทเพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2539 - ร่วมลงนามความร่วมมือกับ KAWASAKI HYDROMECHANIC CORP โดยร่วมกันในด้านการขยายตลาด ข้อมูลด้านการออกแบบ เทคโนโลยีในการผลิต และการควบคุมคุณภาพของเครื่องเพรส
- ปี 2540 - ลงนามสัญญาซื้อขาย เพื่อจำหน่ายเครื่องเพรสให้กับ "SANKI SEIKO CO.,LTD" ประเทศญี่ปุ่น
- ปี 2542 - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งแรกในจังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ
- ปี 2543 - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งที่ 2 ในอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ
- ปี 2548 - เปิดดำเนินการโรงงานแห่งที่2 ภายใต้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 5 ล้านบาท เพื่อขยายกำลังการผลิตและดำเนินการย้ายสายการผลิตสินค้าเครื่องไฮดรอลิคและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค มาจากบริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด

- ปี 2549 - ได้รับรางวัล "เทคโนโลยี ยอดเยี่ยม" สาขาเครื่องจักรกลการผลิต จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 10 ล้านบาท เป็น 50 ล้านบาท เพื่อใช้ขยายโรงงาน
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 5 ล้านบาท เป็น 20 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มและใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2550 - ได้รับเกียรติบัตรจากบริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด เนื่องจากบริษัทมีส่วนร่วมในการก่อสร้างโรงงานโตโยต้า บ้านโพธิ์ จนสำเร็จ
- ปี 2551 - ได้รับการรับรองสำหรับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001:2004
- ปี 2553 - บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 50 ล้านบาท เป็น 90 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มเพื่อขยายกำลังการผลิต
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี. แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 20 ล้านบาท เป็น 30 ล้านบาท เพื่อซื้อที่ดินสำหรับการตั้งโรงงานแห่งใหม่และเพื่อรองรับการขยายกำลังการผลิต
- ควมรวมกิจการระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด โดยได้จดทะเบียนเลิกบริษัททั้ง 2 แห่ง และจัดตั้งบริษัทแห่งใหม่ภายใต้ชื่อเดิมว่า บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ทุนจดทะเบียน 120 ล้านบาท
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001:2008 สำหรับการประกอบและติดตั้งเครนไฮดรอลิค
- 2554 - ลงทุนในบริษัท เมทิล แพบรีเคชั่น จำกัด ทุนจดทะเบียน 20 ล้านบาท เพื่อประกอบธุรกิจเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร และขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการส่งเสริมของ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)
- เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 200 ล้านบาท
- เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 290 ล้านบาท ดำเนินการแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน เพื่อนำหลักทรัพย์เข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ โดยเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัทต่อประชาชนครั้งแรก (IPO) จำนวน 90,000,000 หุ้น
- 2555 - เข้าทำการซื้อขายในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทยเป็นวันแรก(First Day Trade) เมื่อวันที่ 26 ตุลาคม 2555
- 2556 - เปิดดำเนินการ บริษัท ที.เอ็ม.ซี. - ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด อย่างเป็นทางการ เป็นการร่วมทุนระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท เอส วี ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถาน จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 70: 30 ประกอบธุรกิจในการประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม ณ แขวงนครหลวงเวียงจันทน์ ประเทศสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาว
- 2557 - รับมอบโล่เชิดชูเกียรติโครงการ "หุ้นใหม่ ความภูมิใจของจังหวัด" จากสำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
- เชื้อนสัญญาก่อสร้างโรงงานใหม่ เฟส 1 ที่ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี บนเนื้อที่ 58 ไร่ เพื่อขยายฐานการผลิต

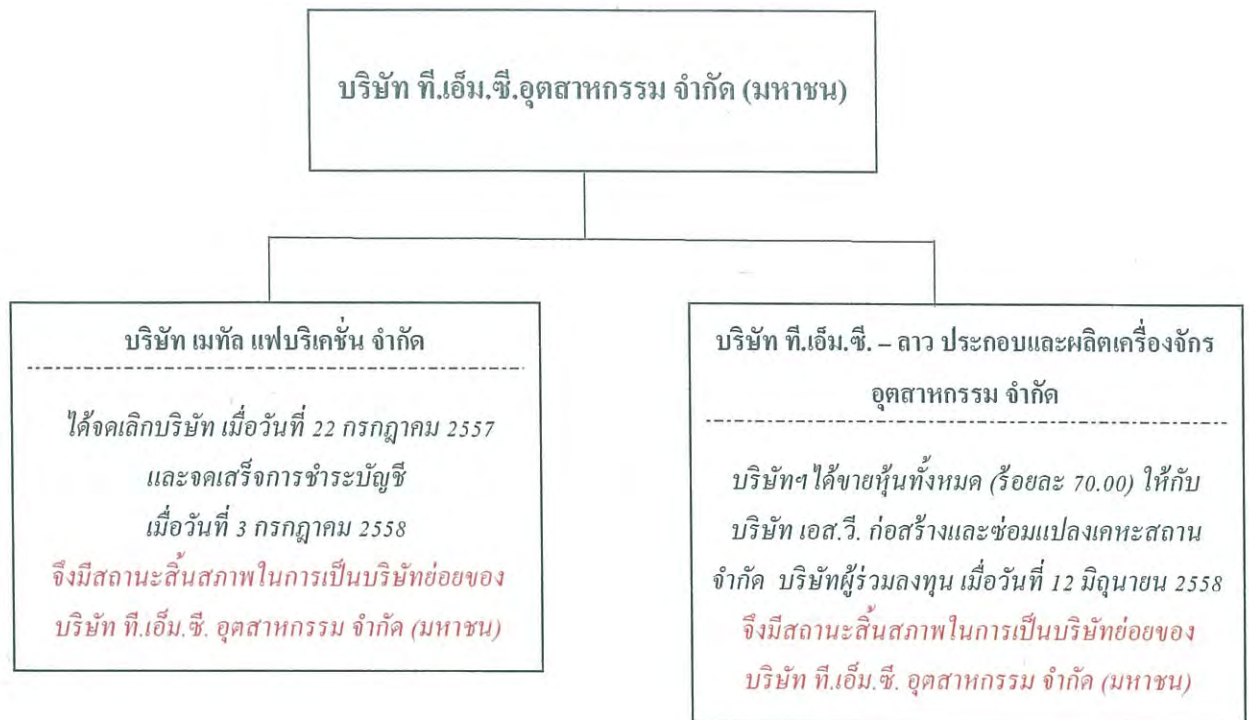
2558

- ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้มีมติให้เลิก บริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด บริษัทย่อย เนื่องจากยังไม่ได้มีการดำเนินกิจการใดๆ ตั้งแต่จดทะเบียนตั้งบริษัทมา โดยได้ดำเนินการแจ้งเลิกบริษัทต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้ากระทรวงพาณิชย์ และชำระบัญชีเสร็จสิ้น จึงมีสถานะสิ้นสภาพในการเป็น บริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)เมื่อ วันที่ 3 กรกฎาคม 2558
- ได้ร่วมลงนามในสัญญาได้รับการแต่งตั้งเป็นพันธมิตรจำหน่ายเครื่องกดเสาเข็มด้วยระบบไฮดรอลิค ในประเทศไทย จากบริษัท Sunward Intelligent Equipment Company Limited บริษัทจดทะเบียนในประเทศจีน ซึ่งผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรกลที่ใช้ในงานก่อสร้างและงานฐานรากที่ทันสมัยและผลิตภัณฑ์มีคุณภาพสูง โดยเป็นหนึ่งในแบรนด์ชั้นนำในประเทศจีนที่ได้รับการยอมรับอย่างต่อเนื่อง
- ขายหุ้นของบริษัทย่อย บริษัท ที.เอ็ม.ซี.-ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด จำนวน 500,500 หุ้น หรือสัดส่วน 70.00 % ให้ผู้ร่วมทุนเดิมคือ บริษัท เอสวี ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถาน จำกัด (ผู้เดียว) ในราคาพาร์ และแต่งตั้งให้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.-ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด เป็นตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) เพียงผู้เดียวในสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาวจึงทำให้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.-ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด มีสถานะสิ้นสภาพในการเป็น บริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
- บริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด บริษัทย่อย ได้จดทะเบียนเสร็จการชำระบัญชี ต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ จึงมีสถานะสิ้นสภาพในการเป็น บริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
- เพิ่มทุนจดทะเบียนของบริษัทฯ จากทุนจดทะเบียนเดิม จำนวน 290,000,000 บาท เป็นทุนจดทะเบียนใหม่ จำนวน 543,750,000 บาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 253,750,000 หุ้น มูลค่าหุ้นที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท โดยออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 72,500,000 หุ้น เพื่อเสนอขายในคราวเดียวกันหรือต่างคราวกันให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม และออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 181,250,000 หุ้น จัดสรรเพื่อรองรับการใช้สิทธิตามใบสำคัญแสดงสิทธิ TMC-W1 ซึ่งออกและจัดสรรให้กับผู้ถือหุ้นเดิมของบริษัทฯ
- ชำระทุนจดทะเบียนชำระแล้ว 323,606,747 บาท

1.3 โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท

โครงสร้างของกลุ่มบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558




2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

- บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคคุณภาพสูง โดยแบ่งผลิตภัณฑ์และบริการออกเป็น 5 ประเภท ได้แก่
1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค ขนาดแรงอัดตั้งแต่ 1 ตัน ถึง 3,500 ตัน
 2. เครื่องระบบไฮดรอลิค มีทั้งชนิดติดตั้งบนรถบรรทุกและติดตั้งในโรงงาน
 3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิค
 4. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค เช่น แท่นยกมอเตอร์ไฮดรอลิค ได้ะปรับระดับ เป็นต้น
 5. บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องจักร และรับแปรรูปโลหะ
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี. – ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค โดยบริษัทฯ ได้ขายหุ้นทั้งหมดให้กับ บริษัท เอส.วี. ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหสถาน จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้ร่วมลงทุน เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2558 จึงทำให้มีสถานะสิ้นสภาพในการเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
- บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ประกอบธุรกิจเชื่อมโครงสร้างได้เลิกบริษัทจากมติที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2557 โดยได้จดทะเบียนเลิกบริษัทเมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 และจดทะเบียนชำระบัญชีเมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2558 จึงทำให้มีสถานะสิ้นสภาพในการเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

โครงสร้างรายได้ของบริษัท

หน่วย: ล้านบาท

รายการ	งบการเงินรวม									
	2554		2555		2556		2557		2558	
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%
รายได้จากการขาย										
1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค	288.67	43.09	563.27	56.17	437.60	55.72	299.27	46.13	193.13	36.35
2. เครื่องระบบไฮดรอลิค	185.89	27.75	162.77	16.23	134.50	17.13	140.35	21.63	142.50	26.82
3. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค	68.06	10.16	88.40	8.81	71.92	9.16	52.81	8.14	45.64	8.59
4. เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิค	-	-	-	-	-	-	-	-	32.52	7.71
5. อื่นๆ	29.37	4.38	26.48	2.64	29.15	3.71	34.34	5.29	8.00	1.90
รวมรายได้จากการขาย	571.99	85.39	840.92	83.85	673.17	85.72	526.77	81.19	421.79	79.40
รายได้จากการบริการ										
6. บริการซ่อมแซมและดูแลรักษาเครื่องจักร	40.01	5.97	124.32	12.40	98.52	12.54	49.32	7.60	48.12	9.06
7. การรับแปรรูปโลหะ	57.88	8.64	37.63	3.75	13.63	1.74	72.70	11.21	61.33	11.54
รวมรายได้จากการบริการ	97.89	14.61	161.95	16.15	112.15	14.28	122.02	18.81	109.45	20.60
รวมรายได้จากการขายและบริการ	669.88	100.00	1,002.87	100.00	785.32	100.00	648.79	100.00	531.24	100.00

2.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิก เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่างๆ เพื่อนำไปใช้ในสายการผลิตสินค้า อาทิ อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า งานก่อสร้างอาคารและงานก่อสร้างอื่นๆ อุตสาหกรรมเกษตรแปรรูป อุตสาหกรรมทำแม่พิมพ์ และอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับพลังงานทดแทน เป็นต้น โดยผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทสามารถจำแนกได้เป็น 5 ประเภทหลักๆ ดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก
2. ผลิตภัณฑ์เครนระบบไฮดรอลิก
3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก
4. ผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก
5. บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักรและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิก

1. ผลิตภัณฑ์เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Press)

เครื่องเพรสแบบไฮดรอลิก (Hydraulic Press) ถือเป็นสินค้าที่เป็นรายได้หลักของกลุ่มบริษัท โดยบริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557 และ ปี 2558 เท่ากับร้อยละ 56.17, 55.72, 46.13 และ 36.35 ตามลำดับ โดยเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกเป็นเครื่องจักรที่ใช้ของเหลว (น้ำมันไฮดรอลิก) ส่งถ่ายแรงเพื่อไปขับเคลื่อนกระบอกไฮดรอลิก เพื่อสร้างแรงอัดลงบนชิ้นงานในการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ หรือเพื่อวัตถุประสงค์อื่นๆ ตามแต่การออกแบบเครื่องจักรเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกของบริษัทมีกลุ่มลูกค้าสำคัญ คือ กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์และกลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า รวมถึงอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ เป็นต้น ปัจจุบันบริษัทฯ สามารถออกแบบและผลิตเครื่องเพรสไฮดรอลิกที่สามารถสร้างแรงกดได้สูงถึง 3,500 ตัน ซึ่งนับเป็นเครื่องเพรสที่มีแรงกดสูงที่สุดที่สามารถผลิตได้ในประเทศไทย ทั้งนี้ เครื่องเพรสของบริษัทสามารถแบ่งตามลักษณะการนำไปใช้งานได้ดังนี้

1.1) เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์



Hydraulic clapper die spotting press (HCD)

เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ (Hydraulic die spotting press : HDS) ใช้ในบริษัทผู้ผลิตแม่พิมพ์ โดยเป็นเครื่องสำหรับใช้ตรวจสอบจุดที่ต้องตกแต่งหรือซ่อมแซมที่ผิวหน้าแม่พิมพ์ โดยทำการทาสีที่หน้าแม่พิมพ์แล้วใช้เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิกกดแม่พิมพ์เพื่อหาตำแหน่งที่ต้องตกแต่ง เหมาะสำหรับการตรวจสอบแม่พิมพ์ครั้งสุดท้ายก่อนนำไปใช้ในการผลิตเพื่อให้แม่พิมพ์มีความเที่ยงตรงและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตทำให้คุณภาพของสินค้าที่ผลิตจากแม่พิมพ์มีคุณภาพดี เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ของบริษัทสามารถปรับค่าความละเอียดในการเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้ถึง 0.05 มิลลิเมตร ทำให้สามารถตรวจสอบผิวหน้าได้อย่างแม่นยำ



Hydraulic die spotting press (HDS)

หน้าโต๊ะล่างสามารถเคลื่อนที่เข้าออกเพื่อความสะดวกในการใส่แม่พิมพ์เข้าเครื่อง หน้าโต๊ะบนสามารถผลิตให้พลิกหงายจนนอนบนพื้นเพื่อความสะดวกในการตกแต่งแม่พิมพ์บน ซึ่งมีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 1,000 มม. x 800 มม. ถึง 4,600 มม. x 2,300 มม. ซึ่งสามารถรองรับการตรวจแม่พิมพ์ขนาดใหญ่ เช่นแม่พิมพ์สำหรับผลิตชิ้นส่วนด้านข้างของรถยนต์ โดยมีแรงกดตั้งแต่ 15 ตัน ไปจนถึง 300 ตัน นอกจากนี้ เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ของบริษัทได้มีการออกแบบระบบรักษาความปลอดภัยในทุกขั้นตอน ตัวอย่างแม่พิมพ์ที่ใช้เครื่องชนิดนี้เช่น แม่พิมพ์ฉีดพลาสติกและแม่พิมพ์ฉีดอลูมิเนียม เป็นต้น

1.2) เครื่องทดสอบแม่พิมพ์



Hydraulic try out press (HRP)

เครื่องทดสอบแม่พิมพ์ (Hydraulic try out press : HRP) ใช้ในบริษัทของผู้ผลิตแม่พิมพ์ โดยเป็นเครื่องจักรที่ใช้สำหรับการทดสอบแม่พิมพ์ที่ผ่านการตกแต่งผิวแม่พิมพ์แล้ว ก่อนที่จะนำแม่พิมพ์ดังกล่าวไปใช้ในการผลิตชิ้นงานจริง ซึ่งหากแม่พิมพ์ที่ใช้ไม่อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์จะทำให้เสียเวลาและสูญเสียวัตถุดิบ เครื่องทดสอบแม่พิมพ์ของบริษัทออกแบบให้หน้าโต๊ะล่างสามารถเคลื่อนออกมาเพื่อความสะดวกในการซ่อมแซมแม่พิมพ์ และสามารถนำไปใช้ในกระบวนการขึ้นรูปโลหะ การตัดโค้งงอ และการเจาะรู เพื่อเพิ่มความสามารถในการผลิตได้ โดยทั่วไปลูกค้าจะซื้อเครื่องเพรสดังกล่าวที่มีแรงกดสูงตั้งแต่ 600 ตันขึ้นไปเพื่อให้สามารถทดสอบแม่พิมพ์ที่จะถูกนำไปใช้ภายใต้แรงกดสูงได้

1.3) เครื่องเพรสลากขึ้นรูป



Hydraulic deep drawing press (HDP)

เครื่องเพรสลากขึ้นรูป (Hydraulic deep drawing press : HDP) ใช้มากในอุตสาหกรรมยานยนต์และอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นเครื่องขึ้นรูปโลหะโดยการใช้ไฮดรอลิกกดแผ่นโลหะเพื่อให้โลหะเปลี่ยนรูปไปตามแบบของแม่พิมพ์ เครื่องเพรสลากขึ้นรูปของบริษัทได้รับการออกแบบให้มีระบบคushion ชะลอการยืดตัวของโลหะ ทำให้ชิ้นงานออกมาโค้งมนไปตามรูปแบบที่ต้องการอย่างสวยงามและประณีตกว่าเครื่องเพรสขึ้นรูปโลหะทั่วไป บริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสที่มีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 1,000 มม. x 800 มม. ไปจนถึง 5,000 มม. x 2,500 มม. โดยมีแรงกดตั้งแต่ 100 ตันไปจนถึง 3,000 ตัน และตัวเครื่องจักรได้มีการออกแบบระบบรักษาความปลอดภัยในทุกขั้นตอน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากเครื่องชนิดนี้ เช่น ชิ้นส่วนรถยนต์ อ่างล้างจาน เป็นต้น

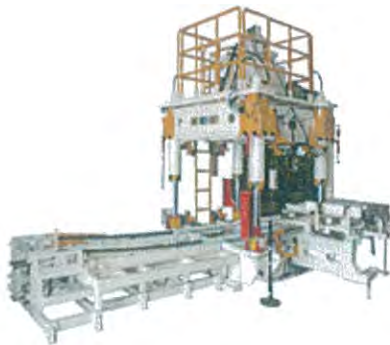
1.4) เครื่องเพรสกดขึ้นรูปตามแม่พิมพ์แบบใช้ความร้อน



Hydraulic molding for hot press

เครื่องเพรสกดขึ้นรูปตามแม่พิมพ์แบบใช้ความร้อน (Hydraulic molding for hot press : HMP) ใช้สำหรับการขึ้นรูปวัสดุที่ไม่ใช่โลหะที่ต้องใช้ความร้อนช่วยในการขึ้นรูปเพื่อให้ชิ้นงานสามารถคงรูปทรงที่ต้องการหลังการขึ้นรูปได้ เครื่องเพรสกดขึ้นรูปของบริษัทสามารถใช้ความร้อนได้สูงถึง 250 องศาเซลเซียส โดยความร้อนที่ใช้อาจจะอยู่ที่ตัวแม่พิมพ์หรืออยู่ที่หน้าโต๊ะของเครื่อง สามารถปรับตั้งให้ทำงานติดต่อกันเป็นแบบอัตโนมัติได้นอกจากนี้ เครื่องเพรสของบริษัทยังสามารถควบคุมได้จากทั้งปุ่มกดที่แผงควบคุมหรือใช้กล่องควบคุมระยะไกลก็ได้ บริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสประเภทนี้ที่มีขนาดหน้ากดตั้งแต่ 2,400 ม.ม. x 1,700 ม.ม. ไปจนถึง 3,500 ม.ม. x 2,000 ม.ม. โดยใช้แรงกดตั้งแต่ 100 ตันไปจนถึง 500 ตัน ซึ่งเหมาะสำหรับอุตสาหกรรมไม้ เช่น งานไม้อัดแผ่น (Veneer Hard Board) อุตสาหกรรมยาง เช่น การผลิตลูกกลิ้งยาง หรืออัดความร้อนแผ่นยางต่างๆ และงานขึ้นส่วนภายในรถยนต์เช่น วัสดุด้านในประตูรถยนต์ เป็นต้น

1.5) เครื่องพับขอบชิ้นงาน



Hydraulic hemming press (HHP)

เครื่องที่ใช้พับขอบชิ้นงาน (Hydraulic hemming press : HHP) ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นเครื่องจักรที่ใช้พับขอบชิ้นงานสองชิ้นให้ติดกันโดยการกดขอบครั้งเดียวพร้อมกันรอบตัวเช่น ประตูขึ้นในกับประตูขึ้นนอกของรถยนต์ ฝากระโปรงตัวในกับตัวนอก เป็นต้น สามารถใช้กับแม่พิมพ์สำหรับพับขอบที่มีขนาดกว้าง 2,600 ม.ม. ยาว 2,400 ม.ม. และสูง 2,050 ม.ม. โดยแรงกดมีตั้งแต่ 120 ตัน ถึง 180 ตัน มีระบบล๊อคจับยึดแม่พิมพ์ที่แน่นหนาและใช้ระบบไฮดรอลิกในการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์เข้าออกจากเครื่อง และมีชุดเก็บแม่พิมพ์ (Die Storage) ซึ่งเก็บแม่พิมพ์ไว้สลับเปลี่ยนของแต่ละชิ้นงานได้ถึง 12 ชุด โดยการสลับเปลี่ยนหรือการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์เข้าออกจากที่เก็บ (Die Storage) นั้นจะมีรถเคลื่อนย้าย (Die Truck) ขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิกซึ่งสามารถรองรับแม่พิมพ์ที่มีน้ำหนักถึง 10 ตัน ทำให้เคลื่อนย้ายแม่พิมพ์ได้อย่างสะดวก ระบบการทำงานของเครื่องเป็นระบบอัตโนมัติแบบต่อเนื่องอย่างสมบูรณ์

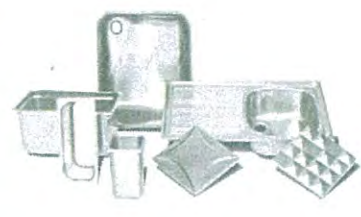
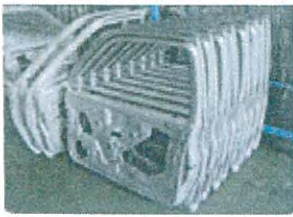
1.6) เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูชิ้นงาน



Hydraulic trimming and bending press (HTP)

เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูชิ้นงาน (Hydraulic trimming and bending press : HTP) เป็นเครื่องเพรสที่ใช้สำหรับการพับ ตัดขอบ และเจาะรู ชิ้นงานในเวลาเดียวกัน เช่น ประตูรถยนต์ ฝากระโปรงหรือชิ้นส่วนต่างๆ ที่ต้องการที่จะทำการตัดขอบชิ้นงาน โดยเมื่อแม่พิมพ์ส่วนบนกดลงมาที่แม่พิมพ์ส่วนล่างค้างไว้ชั่วขณะแล้ว ภายในแม่พิมพ์จะมีอุปกรณ์สำหรับการเจาะรูพร้อมกดหรือจะมีอุปกรณ์เสริมพิเศษซึ่งทำงานโดยอาศัยสัญญาณจากเครื่องเพื่อสั่งการให้เจาะหรือทำขบวนการอื่นๆ ได้ บริษัทสามารถผลิตเครื่องจักรประเภทนี้ที่มีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 2,400 ม.ม. x 1,500 ม.ม. ไปจนถึง 5,000 ม.ม. x 1,500 ม.ม. แรงกดมีตั้งแต่ 50 ตันไปจนถึง 600 ตันเครื่องเพรสประเภทนี้เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น โครงพลาสติกตู้เย็น แผงด้านหลังของตู้เย็น หรือเหมาะกับการขึ้นงานที่มีความหนาไม่มากและใช้แรงกดไม่สูงมากนัก

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการใช้เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก



พับขอบประตูขึ้นในและ
ขึ้นนอกให้ติดกัน

พรมรองพื้นรถยนต์

เพรสลากขึ้นรูปโลหะ

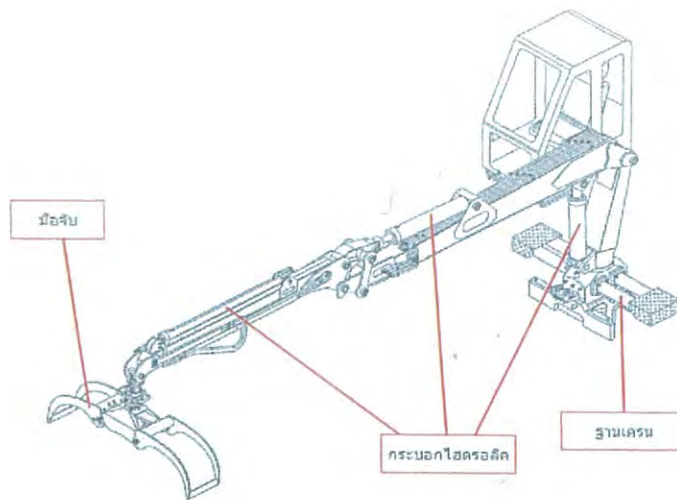


ตัวอย่างชิ้นงานในรถยนต์

2. ผลิตภัณฑ์เครนระบบไฮดรอลิก


บริษัทฯ มีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครนระบบไฮดรอลิก ในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557 และ ปี 2558 เท่ากับร้อยละ 16.23, 17.13, 21.63 และ 26.82 ตามลำดับ เครนระบบไฮดรอลิก เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลงตามแนวดิ่งและเคลื่อนย้ายสิ่งของเหล่านั้นในลักษณะแขวนลอยไปตามแนวราบเครนมีอยู่หลักๆ 2 ประเภทคือเครนแบบแขนตรงและเครนแบบพับ ความแตกต่างคือเครนแบบแขนตรงจะไม่สามารถพับแขนเก็บได้ โดยบริษัทมีการผลิตและจำหน่ายทั้งเครนแขนตรงและเครนแบบพับ และบริษัทมีผลิตภัณฑ์เครนทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่เพื่อใช้ในการย้ายสิ่งของภายในโรงงานหรือสถานที่ที่ทำงานอยู่จุดเดิมเป็นประจำและแบบติดตั้งบนรถบรรทุกเพื่อให้สามารถเคลื่อนย้ายเครนไปยังพื้นที่ที่ต้องการใช้งานได้โดยสะดวกและไม่เสียเวลาในการติดตั้ง เครนระบบไฮดรอลิกของบริษัทสามารถแบ่งได้ 2 ประเภทหลักๆ ดังนี้






ภาพแสดงโครงสร้างของเครนระบบไฮดรอลิก

- 2.1) เครนแบบมาตรฐาน เป็นเครนที่ทำตามคุณสมบัติที่ได้รับการออกแบบและผลิตเป็นจำนวนมาก เพื่อให้มีสินค้าสำหรับจัดส่งลูกค้าอย่างรวดเร็ว โดยเครนแบบมาตรฐานนี้มีรุ่นต่างๆ เพื่อรองรับลักษณะงานและน้ำหนักยกที่ลูกค้าต้องการ

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ประสิทธิภาพการยก (ตัน/เมตร)	ระยะยึดด้วยระบบไฮดรอลิก (เมตร)
<p>2000AA</p> 	ใช้เกี่ยวกับงานราชการเป็นส่วนใหญ่ เช่น งานตัดต้นไม้ งานติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟทาง รวมถึง ยกขึ้นงานต่าง ๆ	4	6
<p>065A-AA</p> 	ใช้เกี่ยวกับงานราชการเป็นส่วนใหญ่ เช่น งานตัดต้นไม้ งานติดตั้งกระเช้า ซ่อมไฟทาง รวมถึงยกขึ้นงานต่าง ๆ	6.5	5.2 - 6.5

6000A/AA 	ใช้สำหรับงานพรวนโรงเหล็ก, งานก่อสร้างเป็นเครนที่ติดตั้งอยู่กับที่ หรือติดตั้งกับรถบรรทุกติดตัวคิ๊ปเศษเหล็กสามารถเคลื่อนย้ายได้	11.2 - 11.3	8.4 (มีแขนต่อพิเศษเพิ่มระยะยึดเป็น 12.5 เมตร)
8000A/AA 	เป็นเครนขนาดใหญ่ ติดตั้งกับรถบรรทุก 10 ล้อส่วนใหญ่จะใช้เกี่ยวกับงานก่อสร้างต่าง ๆ เช่น งานยกเสาเข็ม	16	6.5 - 8.4 (มีแขนต่อพิเศษเพิ่มระยะยึดเป็น 12.5 เมตร)
6000S 	ใช้สำหรับงานโรงไม้ - เป็นเครนเฉพาะรุ่น ส่วนใหญ่จะใช้สำหรับคิ๊ปเศษเหล็ก, คิ๊ปไม้ และสามารถติดตั้งกับเรือเพื่อคิ๊ปผักตบชวา - ติดตั้งอยู่กับที่ หรือติดตั้งกับรถบรรทุกเคลื่อนย้ายได้	12	8.2
Container lift 	ใช้สำหรับงานเกี่ยวกับการขนย้าย เช่น เศษขยะ เศษเหล็กตามโรงงานต่าง ๆ	-	-

2.2) **เครนประเภทอื่นๆ** นอกจากเครนแบบมาตรฐานแล้ว ในการทำงานบางประเภทลูกค้าอาจมีความต้องการเครนที่มีคุณสมบัติเฉพาะ บริษัทจึงได้มีการพัฒนาหัวคิ๊ปชนิดต่างๆ เพื่อนำไปใช้ให้เหมาะสมกับการใช้งาน เช่น เครนแบบติดตั้งอยู่กับที่สำหรับคิ๊ปกระดาษ หรือเครนที่ติดตั้งบนเรือเพื่อเก็บผักตบชวา เครนที่ใช้ในโรงงานน้ำตาล และเครนที่ใช้ในงานคิ๊ปไม้ เป็นต้น



งานคิ๊ปกระดาษ



งานตักผักตบชวา



งานโรงน้ำตาล





งานคืบไม้

ตัวอย่างการใช้งานแบบต่างๆ โดยการเปลี่ยนอุปกรณ์การคืบ

3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก

บริษัทฯ มีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิกในปี 2558 เท่ากับร้อยละ 7.71 เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องจักรในอุตสาหกรรมในงานก่อสร้าง โดยเฉพาะงานฐานรากด้านโยธา ซึ่งเป็นตัวขับเคลื่อนการตอกเสาเข็ม ในการตอกเสาเข็มแบบค้อนตอกเปลี่ยนเป็นรูปแบบการกด ซึ่งในปัจจุบันทางด้านนโยบายภาครัฐและชุมชน ได้มีการออกกฎหมายในการบังคับให้ผู้ก่อสร้างอาคารในพื้นที่เมืองและใกล้แหล่งชุมชน ไม่ให้มีเสียงดังและการสั่นสะเทือนในการตอกเสาเข็ม ดังนั้นจึงเห็นว่า เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก จึงมีความเหมาะสมในการทำตลาด และรองรับการขยายตัวในอุตสาหกรรมงานก่อสร้าง งานฐานราก และงาน Infrastructure ทั่วไป สำหรับเครื่องเจาะนั้นเป็นที่ทราบกันว่า ในขั้นตอนการตอกหรือกดเสาเข็ม สำหรับพื้นที่ในเมืองและใกล้กับหมู่บ้านต่างๆ จะต้องมีการเจาะนำ เพื่อลดการสั่นสะเทือนบนพื้นผิวดิน หรือในกรณีที่เมื่อมีการกดหรือตอกแล้วไม่สามารถมีการกดหรือตอกตามที่ต้องการได้ จึงต้องมีการเจาะนำ ซึ่งถือเป็นสินค้าตัวหนึ่งที่จะสามารถนำมาทำการตลาดให้กับบริษัทฯ ได้เป็นอย่างดี

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ
 <p>Hydraulic Static Pile Driver</p>	<p>เพื่อการก่อสร้างฐานรากของอาคาร และงานโครงสร้างต่างๆ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้สำหรับเสากลม เสาเหลี่ยม เสาตัว H และเสาตัว I - ขนาดของเสาเหลี่ยม เล็กสุด 150 x 150 ซม. โตสุด 500x500 ซม. - ขนาดเสากลม เล็กสุด 150x150 ซม. โตสุด 500x500 ซม.
 <p>Multi-Function Drilling Rig</p>	<p>ใช้สำหรับงานเจาะนำ เพื่อลดการสั่นสะเทือนของผิวดิน และเมื่อตัวกดเจอดินดาน</p>	<p>ความสามารถในการเจาะได้ลึกสุด 15 เมตร</p>





เครื่องยกเสาเข็มระบบไฮดรอลิก



เครื่องเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก



ตัวอย่างการทำงานหน้างานบริษัท เอเซียเสาเข็ม จำกัด อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี








ตัวอย่างการทำงานใกล้กับหมู่บ้าน หน้างานอำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี







4. ผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Handling Equipment)

บริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก ในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557 และ ปี 2558 เท่ากับร้อยละ 8.81, 9.16, 8.14 และ 8.59 ตามลำดับ เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องทุ่นแรงในการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ บริษัทมีผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงหลากหลายประเภทเพื่อรองรับงานลักษณะต่างๆ โดยสามารถแบ่งได้ 2 ประเภทหลักๆ ดังนี้

- 4.1) เครื่องทุ่นแรงในการยกเคลื่อนย้าย เป็นเครื่องทุ่นแรงสำหรับช่วยยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ โดยมีความสามารถในการยกส่งของที่มีน้ำหนักได้ตั้งแต่ 350 กิโลกรัม ถึง 20 ตัน ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้มีดังต่อไปนี้

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถในการยก
<p>Drum carrier trucks</p> 	ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายถังน้ำมัน 200 ลิตร ไปตามจุดต่าง ๆ ตามที่ต้องการ	350 กิโลกรัม
<p>Hydraulic drum lift</p> 	ใช้สำหรับยกถังน้ำมัน 200 ลิตร ขึ้นแล้วปรับเทได้หมุน 360 องศา สามารถยกเรียงกันได้ 3 ลูก และยกขึ้นท้ายรถ 6 ล้อ รถกระบะ	350 กิโลกรัม
<p>Table lift</p> 	ใช้สำหรับยกชิ้นงานเคลื่อนย้ายไปตามที่ต่างๆ เช่น ยกแม่พิมพ์ขึ้นเล็กๆ เพื่อเข้าเครื่องจักร และเพื่อรองรับชิ้นงานจากสายการผลิต	350 – 500 กิโลกรัม
<p>Hydraulic hand lift</p> 	ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายวัตถุขึ้นหรือขึ้นงาน จากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่ง	2,500 กิโลกรัม
<p>X-lift</p> 	ใช้สำหรับยกชิ้นงานหรือสิ่งของขึ้นตามตำแหน่งที่สูงหรือที่ต้องการ เช่น ใช้สำหรับโหลดของขึ้นท้ายรถ, โหลดวัตถุขึ้นตามชั้นที่สูง ๆ, ใช้สำหรับยกรถขึ้นโชว์รูมชั้นที่สูง ๆ, ใช้เป็นลิฟท์ขึ้นลงสำหรับคนพิการ	1-20 ตัน

- 4.2) เครื่องทุ่นแรงในศูนย์บริการขนขนด์ เป็นผลิตภัณฑ์สำหรับใช้งานในศูนย์บริการรถยนต์และมอเตอร์ไซด์ โดยมีความสามารถในการยกสิ่งของที่น้ำหนักได้ตั้งแต่ 50 กิโลกรัม ถึง 150 ตัน ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้มีดังต่อไปนี้

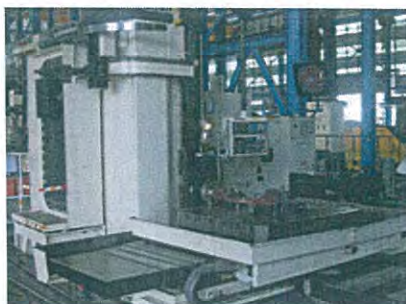
รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ
<p>Two post lifts</p> 	ใช้สำหรับยกรถยนต์และซ่อมช่วงล่างต่างๆ ตามศูนย์บริการหรืออู่ซ่อมรถยนต์	2,500 - 3,600 กิโลกรัม
<p>Hydraulic press</p> 	เป็นการทำงานประจำซ่อมหรือซ่อมบำรุงและใช้อัดชิ้นงานตามที่ลูกค้าใช้งาน เช่น อัดบูช อัดลูกปืน อัดลูกหมาก ดันชิ้นงาน เป็นต้น	10-150ตัน
<p>Hydraulic floor cranes</p> 	ใช้สำหรับยกเครื่องยนต์ และยกสิ่งของต่าง ๆ ไปยังจุดต่างๆ ตามที่ต้องการ	1-2 ตัน
<p>Motorcycle lifter</p> 	ใช้สำหรับศูนย์บริการ ในการซ่อมรถมอเตอร์ไซด์	500 กิโลกรัม
<p>Gear lifter</p> 	ใช้สำหรับถ่ายน้ำมันเครื่อง และเคลื่อนย้ายไปตามที่ต่างๆ สามารถยกเกียร์ได้	500 กิโลกรัม
<p>Hydraulic jack</p> 	ใช้สำหรับยกรถยนต์ รถบรรทุก 10 ล้อ เพื่อเปลี่ยนยาง	60ตัน

5. บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักรและซ่อมบำรุงเครื่องจักร

นอกจากความพร้อมทางด้านเครื่องจักรและเทคโนโลยีการผลิตแล้ว บริษัทยังมีบริการต่างๆ เพื่อรองรับความต้องการของลูกค้า โดยบริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการให้บริการในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557 และ ปี 2558 เท่ากับร้อยละ 16.15, 14.28, 18.81 และ 20.60 ตามลำดับ ทั้งนี้ การให้บริการของบริษัทมีดังต่อไปนี้

- 5.1) บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักร การแปรรูปโลหะคือการนำ เหล็กแผ่น เหล็กหล่อ หรืองานโครงสร้างต่างๆ มาทำการแปรรูปให้ได้ลักษณะที่ต้องการเช่น การเจาะ, กลึง, กัดและ ปาด เป็นต้น สืบเนื่องจากการที่บริษัทได้มีการลงทุนในเครื่องจักรขนาดใหญ่เพื่อให้บริษัทสามารถผลิตส่วนประกอบของเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคได้ภายในบริษัทเองให้มากที่สุด โดยเครื่องจักรของบริษัทนั้นมีความสามารถในการแปรรูปโลหะ ที่มีขนาดกว้าง 2.5 เมตร ยาว 6.0 เมตร ซึ่งนับเป็นหนึ่งในผู้ประกอบการเพียงไม่กี่รายในประเทศที่มีเครื่องจักรดังกล่าว ดังนั้น บริษัทจึงมีการวางแผนการใช้กำลังการผลิตของเครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดด้วยการรับให้บริการแปรรูปโลหะแก่ลูกค้าในช่วงเวลาที่เครื่องจักรของบริษัทมิได้ถูกใช้ในการผลิตสินค้าของบริษัทเอง เช่น งานรับปาดโครงสร้างโลหะ งานกัดร่อง และงานเจาะ ฯลฯ ซึ่งมักใช้ในอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า ฯลฯ โดยรูปแบบการให้บริการดังกล่าว จะเกิดขึ้นเมื่อลูกค้า มีความต้องการที่จะใช้งานแปรรูปโลหะที่มีขนาดใหญ่เกินกว่า ที่เครื่องจักรที่ลูกค้ามีอยู่จะสามารถทำการดำเนินการได้เอง

นอกจากนี้ บริษัทยังได้จัดเตรียมทีมงานที่มีความรู้และความชำนาญเฉพาะทางไว้คอยให้คำปรึกษาและแนะนำวิธีการทำงานเพื่อให้ลูกค้ามั่นใจว่าจะได้รับการให้บริการที่คุณภาพและประสิทธิภาพสูงสุดตามเวลาที่ต้องการ



รูปภาพประกอบลักษณะงานแปรรูปโลหะ

- 5.2) บริการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค บริษัทได้จัดเตรียมทีมงานซ่อมบำรุงที่มีประสบการณ์และมีความชำนาญในด้านต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นด้านแมคคาณิค ไฮดรอลิค ไฟฟ้า อิเลคทรอนิคส์ และด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวกับเครื่องจักรไว้คอยบริการลูกค้าอย่างทันเวลาและทันสถานการณ์ เนื่องจากสินค้าของบริษัทมักถูกนำไปใช้ในสายการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่โดยเฉพาะเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคของบริษัทนั้น นับได้ว่าเป็นเสมือนหัวใจสำคัญของสายการผลิตของลูกค้าซึ่งหากเกิดการขัดข้องและไม่ได้รับการดูแลอย่างทันท่วงทีก็ย่อมก่อให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิตของลูกค้าได้ ปัจจุบันบริษัทฯ มีทีมงานซ่อมบำรุงกว่า 20 คนซึ่งพร้อมให้บริการแก่ลูกค้าได้ภายใน 24 - 48 ชม.

2.2 การตลาดและการแข่งขัน

จากประสบการณ์การทางธุรกิจที่ผ่านมาบริษัทให้ความสำคัญและเอาใจใส่ในทุกความต้องการของลูกค้าและมุ่งมั่นในการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องจักรของบริษัทให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าให้ได้หลากหลายและครอบคลุมมากที่สุดโดยเฉพาะอย่างยิ่งในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ , อุตสาหกรรมก่อสร้าง , อุตสาหกรรมพลังงานทดแทน และอุตสาหกรรมการขนส่งและการลำเลียงรวมถึงอุตสาหกรรมอื่นๆ

จากสภาวะเศรษฐกิจที่ผ่านมาทำให้เกิดภาวะการชะลอตัวในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ บริษัทได้มีการประมาณการเติบโตในกลุ่มของเครื่องเพอร์สระบบไฮดรอลิคเท่ากับปีที่ผ่านมาแต่ยังคงการพัฒนาศักยภาพการออกแบบและการผลิตและรักษาไว้ในส่วนของลูกค้าฐานเดิมและตั้งเป้าหมายการขายขยายไปในกลุ่มต่างประเทศ มากยิ่งขึ้น โดยเฉพาะอินโดนีเซีย , มาเลเซีย , พม่า , และประเทศอินเดีย ส่วนสินค้างานระบบไฮดรอลิคและกลุ่มเครื่องกดเส้าเข็มทางบริษัทได้มีการตั้งเป้าหมายประมาณการสูงขึ้นตามนโยบายภาครัฐและการเปลี่ยนแปลงด้านการก่อสร้างและขนส่ง รวมถึงการเติบโตของกลุ่มอุตสาหกรรมที่เพิ่มขึ้นตามที่ทางรถไฟความเร็วสูงจะเกิดขึ้นสำหรับพลังงานทดแทนนั้น บริษัทเห็นว่าปัจจุบันนโยบายทางภาครัฐและการลงทุนภาคเอกชนนั้นเติบโตอย่างต่อเนื่องซึ่งจะส่งผลดีให้กับบริษัทจะเห็นว่าสินค้าดังกล่าวน่าจะได้รับอนิสตามนโยบายได้เป็นอย่างดี สำหรับสินค้าเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคสินค้าประเภทนี้มีการแข่งขันสูงไม่ว่าจะเป็นศูนย์บริการต่างๆ หรือตามอู่ทั่วไป บริษัทได้มีการแยกประเภทผลผลิตของเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิคออกเป็นสองส่วน คือ

- 1) เครื่องทุ่นแรงที่ใช้สำหรับศูนย์บริการและอู่ซ่อมรถทั่วไปของสินค้าประเภทนี้ บริษัทได้มีการรักษาฐานของลูกค้าเดิมและทำการเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายให้ทั่วถึงมากยิ่งขึ้นโดยเฉพาะกลุ่ม CLMV (กัมพูชา , ลาว , พม่า และเวียดนาม)
- 2) สำหรับเครื่องทุ่นแรงที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมบริษัทได้มีการพัฒนาให้เกิดห่วงโซ่ในการผลิตที่สมบูรณ์มากยิ่งขึ้นโดยการสร้างระบบอัตโนมัติให้กับลูกค้า เพื่อรองรับไลน์การผลิตและการจัดการคลังสินค้า

ถึงแม้ว่าสภาพเศรษฐกิจที่ผ่านมาจะมีการชะลอตัวและจะเกิดขึ้นอีกหนึ่งถึงสองปีข้างหน้าบริษัทได้มีแนวทางในการสร้างผลิตภัณฑ์ใหม่เพื่อรองรับตลาดโดยเฉพาะการจัดการแหล่งน้ำโดยการสร้างเรือดูดโคลนและการจัดการขยะโดยสร้างเครื่องรื้อขยะทั้งสองผลิตภัณฑ์นี้จะเห็นว่าปัจจุบันประเทศไทยประสบปัญหาเรื่องแหล่งน้ำและขยะที่ล้นเมืองซึ่งสินค้านี้จะส่งผลดีให้กับบริษัทในระยะเร็วนี้

สำหรับการเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันที่จะทำให้บริษัทสามารถที่จะเหนือกว่าคู่แข่ง คือ การบริการซ่อมแซมดูแลเครื่องจักรแบบครบวงจรทั้งระบบงานซ่อมและการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรเสีย ซึ่งสามารถบริการได้ทั้งเครื่องจักรของบริษัทเองและเครื่องจักรของคู่แข่ง เพื่อเป็นการเพิ่มช่องทางการขายสำหรับงานซ่อมและบริการ บริษัทได้เพิ่มช่องทางการบำรุงรักษาเครื่องจักรระบบเมคคานิคให้กับลูกค้าซึ่งจะเห็นได้ว่าเป็นช่องทางหนึ่งที่สามารถทำให้ยอดขายของบริษัทเพิ่มมากขึ้นในส่วนของบริษัทนั้นได้มีการเตรียมการในหลายๆ ด้านไม่ว่าจะเป็นการพัฒนานวัตกรรม/การเพิ่มตลาดใหม่ๆ รวมถึงการนำผลิตใหม่ที่สอดคล้องกับนโยบายภาครัฐมาขยายตลาด ซึ่งคาดการณ์ว่าน่าจะเป็นผลดีต่อบริษัท

กลยุทธ์การแข่งขัน

1) คุณภาพของสินค้า

บริษัทให้ความสำคัญต่อคุณภาพและประสิทธิภาพการออกแบบและการผลิตทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบที่ตรงกับความต้องการของลูกค้า โดยมีทีมงานวิศวกรที่มีความรู้ความชำนาญและการนำใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัย รวมถึงการควบคุมคุณภาพสินค้าในการผลิตทุกขั้นตอนเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้คุณภาพมาตรฐานตรงที่ลูกค้าต้องการและตามมาตรฐานระบบสากล

สำหรับรางวัลต่าง ๆ ที่บริษัทได้รับนับเป็นเครื่องยืนยันถึงคุณภาพของผลิตภัณฑ์และขั้นตอนการทำงานได้เป็นอย่างดี และส่งผลให้บริษัทได้รับความไว้วางใจจากลูกค้าที่ดีเสมอมา

2) ความสามารถในการผลิตงานครบวงจร

เพื่อให้เกิดการรองรับของลูกค้าที่แท้จริงบริษัทสามารถผลิตสินค้าได้ครบวงจร เริ่มตั้งแต่การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิต การติดตั้ง ซึ่งบริษัทสามารถออกแบบเครื่องจักรและชิ้นส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องจักรการจำลองการใช้โปรแกรมที่ทันสมัยในขั้นตอนการทดสอบผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบความสามารถในการรับแรงระหว่างการใช้งานเครื่องจักร ด้านศักยภาพการผลิต บริษัทมีความพร้อมด้านบุคลากรซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญเฉพาะด้านในการผลิตและการประกอบ ซึ่งถือได้ว่าบริษัทสามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้อย่างทันถ่วงที

3) การบริการหลังการขาย

บริษัทให้ความสำคัญต่อการให้บริการหลังการขายอย่างยิ่งทั้งต่อลูกค้าที่ซื้อเครื่องจักรของบริษัทและลูกค้าที่ใช้เครื่องจักรของคู่แข่งรายอื่น อีกทั้งบุคลากรของบริษัทยังเป็นผู้มีความรู้และความเข้าใจในตัวผลิตภัณฑ์เป็นอย่างดี จึงสามารถวิเคราะห์หาการชำรุดและทำการซ่อมแซมได้อย่างถูกต้อง รวดเร็ว

4) กำหนดราคาสินค้าที่เหมาะสม

จะเห็นได้ว่าสินค้าที่บริษัทได้มีการผลิตนั้น มีความหลากหลายหลายเพื่อรองรับความต้องการของลูกค้าทุกภาคส่วนอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทที่ผลิตได้ใช้มาตรฐานการผลิตที่เป็นมาตรฐานเดียวกันทั่วโลกกับคู่แข่งรายอื่น ทำให้บริษัทได้มีการกำหนดราคาขายตามความเหมาะสมของแต่ละผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างกันตามการแข่งขันและช่องทางการจัดจำหน่าย

5) ความเชื่อมั่นของลูกค้า

ด้วยประสบการณ์ที่ยาวนานในการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิครวมถึงงานซ่อมและบริการ ทำให้บริษัทมีความเชื่อมั่นในการให้บริการลูกค้าทั้งทางด้านคุณภาพราคาที่เป็นธรรมและการบริการที่ดีเยี่ยมรวมถึงการรองรับการออกแบบตามความต้องการของลูกค้าทุกระบวนการ

6) การพัฒนาเทคโนโลยี

บริษัทได้มีการศึกษาและค้นคว้าเทคโนโลยีใหม่อย่างสม่ำเสมอไม่ว่าจะเป็นด้านการออกแบบทางวิศวกรรม/การนำระบบการผลิตที่เป็นระบบอัตโนมัติมาบูรณาการกับการออกแบบ เพื่อให้ตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้มากยิ่งขึ้น ซึ่งปัจจุบันการพัฒนาเหล่านี้ได้มีการนำไปทำการทดลองและทำการผลิตจริงซึ่งได้ผลเป็นที่น่าพอใจทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ลักษณะของลูกค้าและกลุ่มลูกค้าเป้าหมาย

ลักษณะของกลุ่มลูกค้า : บริษัทแบ่งกลุ่มลูกค้าของบริษัทออกเป็น 2 กลุ่ม ได้แก่

1. **กลุ่มลูกค้าในประเทศ** บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าในประเทศโดยเป็นการจำหน่ายให้แก่ลูกค้าภาคเอกชนและภาครัฐ สำหรับลูกค้าภาคเอกชนได้แก่ ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่างๆ ซึ่งเป็นผู้ใช้งานเครื่องจักรโดยตรงไม่ว่าจะเป็นกลุ่มยานยนต์ , กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้า , กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง , กลุ่มอุตสาหกรรมพลังงานทดแทน และกลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น โรงงานแปรรูปไม้ , โรงงานน้ำตาล และรวมถึงลูกค้าในกลุ่มศูนย์ซ่อมและบริการ สำหรับภาครัฐ/รัฐวิสาหกิจนั้นทางบริษัทได้มีการเพิ่มช่องทางการจำหน่ายผ่านโบคเกอร์และอีกส่วนหนึ่งบริษัทได้มีการขยายช่องทางเข้าไปดำเนินการโดยตรงเพื่อสร้างโอกาสในการจำหน่ายได้มากยิ่งขึ้น
2. **กลุ่มลูกค้าต่างประเทศ** บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าไปยังต่างประเทศโดยเป็นทั้งการส่งออกโดยบริษัทเองและจำหน่ายผ่านบริษัทผู้จัดการสินค้าของลูกค้ารวมถึงผ่านโบคเกอร์จากการที่บริษัทได้มีกาเปิดตลาดในต่างประเทศมากยิ่งขึ้นซึ่งนับว่าเป็นนโยบายของบริษัทที่จะสร้างพันธมิตรทางการค้าเพื่อให้บริษัทสามารถจำหน่ายและทำตลาดในต่างประเทศได้เป็นอย่างดีเพื่อสร้างโอกาสทางการแข่งขัน

กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย :

โดยภาพรวมของอุตสาหกรรมที่ผ่านมาบริษัทได้มีการวางเป้าหมายการขายในกลุ่มลูกค้าเพื่อรองรับการผลิตโดยที่ผ่านมามีเห็นว่ากลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์มีการชะลอตัวลงอย่างต่อเนื่องและบริษัทขนาดใหญ่ที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ได้มีการย้ายฐานการผลิตไปอยู่ต่างประเทศการประมาณการขายทางบริษัทได้มีการขยายฐานลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง/อุตสาหกรรมพลังงานทดแทนมากยิ่งขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายภาครัฐสำหรับอุตสาหกรรมในกลุ่มยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้าบริษัทได้มีการวางรูปแบบรักษฐานลูกค้าเดิมภายในประเทศและการสร้างพันธมิตรทางการค้าร่วมกับลูกค้าในโดยเฉพาะเจ้าของสินค้าในการขยายธุรกิจร่วมกัน

การจัดจำหน่ายและช่องทางการจำหน่าย

การบริหารจัดการในการจำหน่ายสินค้าบริษัทได้มีการวางรูปแบบการจำหน่ายเพื่อให้ครอบคลุมในทุกกลุ่มอุตสาหกรรมซึ่งประกอบด้วยการจำหน่ายตรงให้แก่ผู้ใช้สินค้าโดยตรงเพื่อบริการให้กับลูกค้าที่ต้องการสินค้าที่มีคุณสมบัติพิเศษหรือเป็นงานสั่งทำ , การจำหน่ายผ่านตัวแทนจำหน่ายและตัวแทนจำหน่ายทั่วไปจะเป็นสินค้าที่ราคาไม่สูงและมีความดีในการใช้บริการและเป็นสินค้าที่จำหน่ายให้กับภาครัฐ/รัฐวิสาหกิจ การขายผ่านหน้าร้านบริษัทได้มีพื้นที่สำหรับการจำหน่ายหน้าร้าน ซึ่งปัจจุบันมีอยู่จุดคือที่หาดใหญ่ จังหวัดสงขลาและสี่แยกบ้านบึง จังหวัดชลบุรีทั้งสองจุดนอกจากจะเป็นจุดจำหน่ายสินค้าแล้วยังเป็นศูนย์รวมสำหรับงานซ่อมและบริการอื่นๆ เพื่อให้ลูกค้าเข้าถึงสินค้าและบริการของบริษัทได้มากยิ่งขึ้นสำหรับปีที่ผ่านมาทางบริษัทได้มีการเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายผ่าน Modern Trading โดยร่วมกับบริษัทชั้นนำ ซึ่งเป็นศูนย์จำหน่ายสินค้างานอุตสาหกรรม งานระบบงานก่อสร้างและวัสดุอื่นๆ

ซึ่งถือได้ว่าทุกช่องทางที่บริษัทได้มีการกำหนดและการเพิ่มช่องทางการจำหน่ายนั้นจะทำให้ลูกค้าของบริษัทได้เข้าถึงสินค้าและบริษัทได้มากยิ่งขึ้น

ภาวะอุตสาหกรรม

ผลิตภัณฑ์เครื่องจักรระบบไฮดรอลิคของบริษัทนับเป็นเสมือนหัวใจสำคัญในสายการผลิตสินค้าในอุตสาหกรรม การผลิตและการซ่อมบริการ ซึ่งกลุ่มลูกค้าหลักของบริษัทได้แก่ อุตสาหกรรมยานยนต์, เครื่องใช้ไฟฟ้า, อุตสาหกรรมก่อสร้างอาคารและพื้นฐาน และอุตสาหกรรมอื่นๆ ธุรกิจอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์เป็นกลจักรหนึ่งที่ใช้ในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจของประเทศภาครัฐได้มีการพยายามผลักดันและสนับสนุนให้เป็นห่วงโซ่ในการพัฒนาซึ่งปัจจุบันนับว่ายังอยู่ในช่วงของการชดตัวอันเนื่องมาจากการบริโภคในประเทศและการย้ายฐานการผลิตไปต่างประเทศสำหรับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าก็ยังคงติดตามทิศทางของกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ ยกเว้นผลิตภัณฑ์แอร์คอนดิชั่นที่มีความต้องการที่สูงขึ้นสำหรับอุตสาหกรรมก่อสร้างอาคารและพื้นฐาน และอุตสาหกรรมพลังงานทดแทนนับว่าเป็นไปในทิศทางที่ดีขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับสถานะเศรษฐกิจที่ผ่านมาสำหรับการเปิดประชาคมอาเซียนในช่วงปลายปี 2558 นี้ นับเป็นโอกาสให้กับบริษัทเป็นอย่างมากเนื่องจากความต้องการตลาดจากกลุ่มประเทศ CLMV (กัมพูชา , สปป.ลาว , เมียนมาร์ และเวียดนาม)) ที่เพิ่มขึ้นสำหรับประเทศ อินโดนีเซีย , มาเลเซีย , ฟิลิปปิน และอินเดีย ที่บริษัทเจ้าของผลิตภัณฑ์ได้มีการย้ายฐานการผลิตรถยนต์บางรุ่นก็น่าจะเป็นโอกาสที่ดีของบริษัทในการเข้าไปขยายและร่วมมือกับนักธุรกิจในกลุ่มประเทศ นั้นๆ

2.3 การจัดหาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

กำลังการผลิตและปริมาณการผลิต

ปัจจุบันบริษัทมีโรงงาน 2 แห่ง โดยมีสถานที่ตั้งอยู่ที่จังหวัดชลบุรีทั้งหมด กำลังการผลิตของโรงงานแต่ละแห่งเป็นดังนี้

โรงงานแห่งที่ 1 กำลังการผลิตเครื่องเพรระบบไฮดรอลิค

	ปี 2555	ปี 2556	ปี 2557	ปี 2558
กำลังการผลิตสูงสุด(ตัน/ปี) ^{1/}	2,003	2,003	2,003	2,003
ปริมาณการผลิตจริง(ตัน/ปี) ^{2/}	2,003	1,900	1,053	950
อัตราการใช้กำลังการผลิต	100.00%	94.84%	52.55%	47%

1/ กำลังการผลิตสูงสุดต่อปีคำนวณมาจากน้ำหนักโดยเฉลี่ยของเครื่องเพรระบบไฮดรอลิคประมาณ 40 ตัน/เครื่อง คูณกับจำนวนเครื่องโดยเฉลี่ยที่บริษัทสามารถผลิตได้ต่อปี โดยอยู่ภายใต้สมมุติฐานที่ว่าบริษัทมีชั่วโมงทำงาน 10.5 ชั่วโมง/วัน (รวมการทำงานล่วงเวลา 2.5 ชั่วโมง)

2/ ปริมาณการผลิตจริง คำนวณมาจากน้ำหนักของเครื่องเพรระบบไฮดรอลิคที่ผลิตได้ในแต่ละปี

3/ กำลังการผลิตของบริษัทเต็มภายใต้ข้อจำกัดบนพื้นที่ปัจจุบันเพราะพื้นที่สำหรับวางชิ้นงานในกระบวนการเชื่อมและกระบวนการประกอบเครื่องเพรระบบไฮดรอลิคเต็ม ทำให้บริษัทไม่สามารถผลิตเครื่องเพรระบบไฮดรอลิคเพิ่มเติม แม้จะเพิ่มคนหรือเครื่องเชื่อมก็ตาม

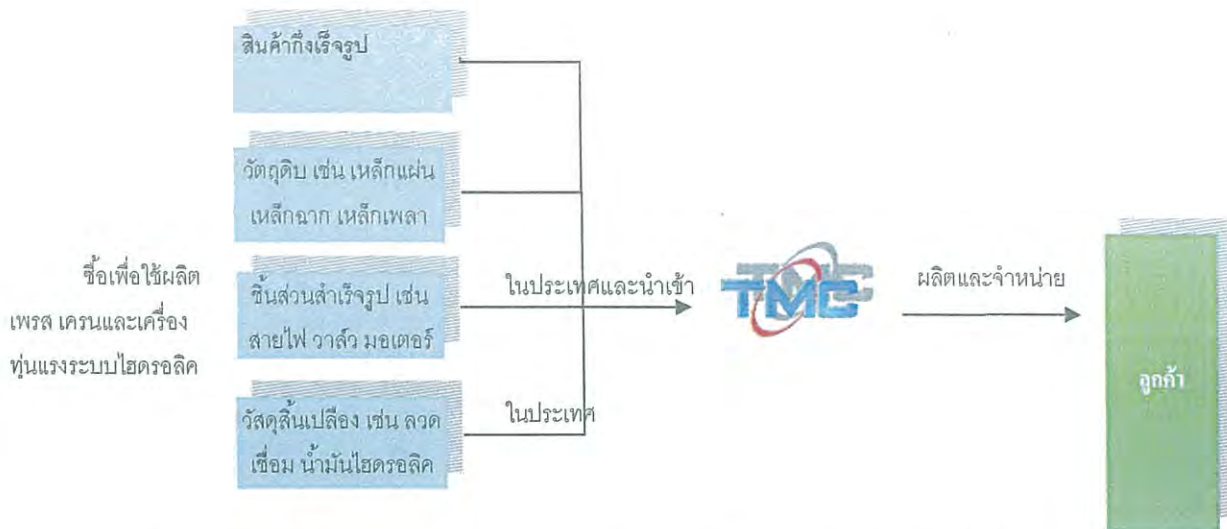
โรงงานแห่งที่ 2 กำลังการผลิตเครนและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค

	ปี 2555	ปี 2556	ปี 2557	ปี 2558
กำลังการผลิตสูงสุด(ตัน/ปี) ^{1/}	1,093	1,093	1,093	1,093
ปริมาณการผลิตจริง(ตัน/ปี) ^{2/}	920	824	526	450
อัตราการใช้กำลังการผลิต	84.17%	75.42%	48.16%	41%

สำหรับกำลังการผลิตที่ลดลงในส่วนโรงงานแห่งที่ 2 เนื่องจากเมื่อปลายปี 2558 ได้มีการย้ายการผลิตมารวมกับที่โรงงานแห่งที่ 1

การจัดหาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

บริษัทมีการจัดหาวัตถุดิบ ชิ้นส่วน และผลิตภัณฑ์จากทั้งในประเทศและต่างประเทศ ดังนี้



1. วัตถุดิบและชิ้นส่วนสำเร็จรูปเพื่อใช้ในการผลิต บริษัทมีการซื้อวัตถุดิบและชิ้นส่วนสำเร็จรูป รวมถึงวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ เพื่อนำไปใช้ในการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิกคิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 96 ของมูลค่าการซื้อวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ดังนี้
 - 1) วัตถุดิบ : วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัทได้แก่ เหล็กประเภทต่างๆ เช่น เหล็กแผ่น เหล็กฉาก เหล็กเพลลา เป็นต้น โดยบริษัทจะนำเหล็กประเภทต่างๆ ดังกล่าวมาทำการแปรรูป เช่น การตัด การเชื่อม การกัด เป็นต้น เพื่อให้ได้รูปทรงและโครงสร้างตามที่ต้องการ เหล็กที่บริษัทนำไปเป็นวัตถุดิบนั้นแบ่งได้เป็น 2 ประเภทหลัก คือ
 - 1.1) เหล็กแบบมาตรฐาน ซึ่งสามารถเลือกซื้อจากผู้จัดจำหน่ายในประเทศไทยได้ทั่วไป การจัดซื้อเหล็กประเภทนี้บริษัทจะสั่งซื้อจากผู้จัดจำหน่ายเหล็กภายในประเทศโดยมีการเปรียบเทียบราคากับผู้จัดจำหน่าย 2 – 3 รายขึ้นไป เพื่อให้ได้เหล็กที่มีคุณภาพและราคาที่เหมาะสม
 - 1.2) เหล็กแบบพิเศษ ได้แก่ เหล็กที่มีความหนาหรือความกว้างเป็นพิเศษซึ่งส่วนใหญ่ไม่มีการผลิตในประเทศไทย บริษัทจะซื้อเหล็กขนาดพิเศษจากต่างประเทศโดยตรง เช่น ประเทศจีน เป็นต้น ซึ่งจะมีราคาที่สูงกว่าการสั่งซื้อผ่านผู้จัดจำหน่ายที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ
 ในการสั่งซื้อเหล็กสำหรับผลิตเครื่องเพรระบบไฮดรอลิก บริษัทจะสั่งซื้อเมื่อได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้า ส่วนการสั่งซื้อเหล็กสำหรับการผลิตเครื่องและเครื่องทุนระบบไฮดรอลิกนั้น บริษัทจะมีการสั่งซื้อล่วงหน้าในปริมาณที่สามารถผลิตเป็นสินค้าเพื่อจำหน่ายได้ในระยะเวลา 1 เดือน
 - 2) ชิ้นส่วนสำเร็จรูป : ชิ้นส่วนสำเร็จรูปที่ใช้ในเครื่องจักรระบบไฮดรอลิก ได้แก่ สายไฮดรอลิก วาล์วไฮดรอลิก มอเตอร์ สายไฟ เป็นต้น โดยส่วนใหญ่บริษัทจะจัดซื้อชิ้นส่วนสำเร็จรูปดังกล่าวจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายในประเทศโดยจะมีการเปรียบเทียบราคาทุกครั้ง
 - 3) วัสดุสิ้นเปลือง : วัสดุสิ้นเปลือง เช่น ลวดเชื่อม ดอกสว่าน น้ำมันไฮดรอลิก เป็นต้น บริษัทจะจัดซื้อวัสดุสิ้นเปลืองจากร้านค้าจัดจำหน่ายทั่วประเทศไทย โดยการสั่งซื้อจะมีการเปรียบเทียบราคาทุกครั้ง

3. ปัจจัยความเสี่ยง

3.1 ความเสี่ยงจากความผันผวนของราคาระวัตถุดิบ

บริษัทใช้เหล็กแผ่น (Steel Plate) เหล็กเพลา (Steel Bar) และ ท่อเหล็กไฮดรอลิค (Hydraulic Tube) เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตเครื่องจักรของบริษัท ซึ่งคิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 45 ของต้นทุนวัตถุดิบ เนื่องจากเหล็กเป็นสินค้าโภคภัณฑ์ (Commodity Product) การเพิ่มขึ้นลดลงของราคาเหล็กจึงขึ้นอยู่กับราคาจำหน่ายเหล็กในตลาดโลกซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา ตามอุปสงค์และอุปทานในแต่ละช่วงเวลา รวมถึงอัตราภาษีนำเข้า และการกำหนดค่าธรรมเนียมพิเศษ (Surcharge) เป็นต้น ดังนั้น บริษัทจึงมีความเสี่ยงหากราคาเหล็กมีการปรับราคาเพิ่มสูงขึ้นซึ่งส่งผลให้ต้นทุนในการผลิตของบริษัทสูงขึ้น

อย่างไรก็ตาม สินค้าประเภทที่จะผลิตเมื่อลูกค้ามีคำสั่งซื้อ บริษัทได้ทำการคำนวณราคาค่าต้นทุนตามราคาเหล็ก ณ เวลานั้น ดังนั้นราคาสินค้าจึงสามารถถูกปรับให้สอดคล้องกับราคาระวัตถุดิบเมื่อเสนอราคาให้แก่ลูกค้าได้ นอกจากนี้บริษัทยังมีการสั่งซื้อเหล็กทันทีหลังได้รับคำสั่งซื้อเพื่อลดผลกระทบจากความผันผวนของราคาเหล็กให้น้อยที่สุด อีกทั้งบริษัทยังมีการเปรียบเทียบราคาเหล็กระหว่างผู้จำหน่ายตั้งแต่ 2 รายขึ้นไปเพื่อให้เกิดการแข่งขันในการเสนอราคา ส่วนสินค้ามาตรฐานประเภทอื่นๆ บริษัทมีนโยบายการสต็อกสินค้าและเหล็กสำหรับรองรับปริมาณการผลิตในปริมาณที่เหมาะสม ดังนั้นหากราคาเหล็กเปลี่ยนแปลงบริษัทอาจได้รับผลกระทบต่อด้านต้นทุนการผลิตบ้าง โดยบริษัทมีการทำ price list เพื่อใช้เป็นราคามาตรฐานและจะมีการปรับราคาหากราคาค่าต้นทุนเพิ่มสูงขึ้น โดยใช้นโยบายในการกำหนดราคาขายของสินค้าพิจารณาจากต้นทุนขายของบริษัทควบคู่ไปกับราคาของคู่แข่ง ณ ขณะนั้น

3.2 ความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ

ธุรกิจของบริษัทมีความเกี่ยวข้องกับเงินตราต่างประเทศ คือการสั่งซื้อวัตถุดิบ ชิ้นส่วน และสินค้าต่างๆ จากต่างประเทศ และ การจำหน่ายสินค้าของบริษัทไปยังต่างประเทศ มีการชำระเงินและรับเงินด้วยเงินตราสกุลต่างประเทศ ซึ่งมีโอกาสได้รับผลกระทบในกรณีที่อัตราแลกเปลี่ยนมีการผันผวน

อย่างไรก็ดี บริษัทสามารถป้องกันความเสี่ยงจากการผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนจากเงินสกุลดอลลาร์สหรัฐ ได้ระดับหนึ่ง (Natural Hedge) โดยผู้บริหารของบริษัทได้มีการติดตามการเปลี่ยนแปลงอัตราแลกเปลี่ยนและนำไปใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการสั่งซื้อวัตถุดิบ และการส่งมอบสินค้าที่มีการจ่ายชำระหรือรับชำระเงินเป็นเงินตราสกุลดอลลาร์สหรัฐ เพื่อช่วยลดความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนดังกล่าว

สำหรับความเสี่ยงจากอัตราแลกเปลี่ยนในส่วนที่ไม่สามารถป้องกันได้ด้วยการวางแผนการสั่งซื้อและส่งมอบ (Natural Hedge) บริษัทมีการเปิดบัญชีเงินฝากเงินตราต่างประเทศ FCD (Foreign Currency Deposit Account) ไว้สำหรับทำธุรกรรมที่เกี่ยวข้องกับสกุลเงินตราต่างประเทศ เป็นการลดภาระความเสี่ยงจากการผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนต่างประเทศได้อีกทางหนึ่ง รวมถึงบริษัทได้มีการเตรียมตัวและสังเกตการเปลี่ยนแปลงของค่าเงินอย่างใกล้ชิดเพื่อสามารถใช้เครื่องมือทางการเงินอื่นในการป้องกันความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนในอนาคต

3.3 ความเสี่ยงจากการขาดและมากเกินไปของแรงงานมีทักษะ

เนื่องจากเครื่องจักรที่บริษัทผลิตนั้นเป็นเครื่องจักรที่มีความซับซ้อนและต้องอาศัยความรู้เฉพาะทาง บริษัทจึงต้องพึ่งพาบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถเฉพาะด้าน เช่น งานออกแบบเครื่องจักร งานเชื่อมโลหะ และงาน

ควบคุมเครื่องจักรสำหรับกัด เจาะโลหะ งานเขียนโปรแกรมสำหรับควบคุมเครื่องจักร เป็นต้น ดังนั้น บริษัทจึงมีความเสี่ยงในการที่จะขาดแคลนบุคลากรหากมีงานใหม่ๆ จากลูกค้าเข้ามาเพิ่มขึ้น รวมถึงการมีบุคลากรมากเกินไปเกินความจำเป็น กรณีที่ความต้องการสินค้าลดลง พนักงานที่มีทักษะในด้านต่างๆ มีอัตราเงินเดือนค่อนข้างสูงซึ่งทำให้ต้นทุนในการผลิตสินค้าสูงขึ้นกรณีการใช้จ่ายในการผลิตในอัตราต่ำ

อย่างไรก็ดี บริษัทมีนโยบายในการให้ความสำคัญและสนใจให้พนักงานร่วมทำงานกับบริษัท โดยลดกำลังการผลิตบางส่วนและพัฒนาพันธมิตรทางธุรกิจที่มีความชำนาญในด้านนั้นๆ แทน รวมถึงการอบรมทักษะเพิ่มเติมใหม่ๆ ที่จำเป็นให้พันธมิตรทางธุรกิจ เพื่อให้มีความสามารถในการทำงานแทนบริษัทได้ เพื่อลดความเสี่ยงในการขาดแคลนแรงงานที่มีทักษะและมีมากเกินไปจนความจำเป็นในอนาคต

3.4 ความเสี่ยงจากการพึ่งพิงอุตสาหกรรมยานยนต์

ในปี 2557 และ ปี 2558 บริษัทมีการพึ่งพารายได้จากลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ ร้อยละ 42.53 และร้อยละ 38.20 ของรายได้จากการขายและบริการตามลำดับ โดยหากความต้องการซื้อในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ลดน้อยลงจะส่งผลกระทบต่อรายได้ของบริษัท

ดังนั้นบริษัทจึงได้มีการนำพัฒนาและเสนอสินค้าเครื่องจักรในระบบไฮดรอลิกที่ใช้ในอุตสาหกรรมอื่นๆ มากขึ้น เช่น กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง และอุตสาหกรรมไม้แปรรูป อุตสาหกรรมพลังงานทางเลือก ตัวอย่างสินค้า เช่น เครื่องกดเสาเข็มระบบไฮดรอลิก เครื่องขันตรงที่ใช้ในอุตสาหกรรมก่อสร้าง เครื่องคืบไม้สำหรับอุตสาหกรรมพลังงาน เครื่องอัดขยะ รวมถึงระบบแขนกลอัตโนมัติเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ มากขึ้น เพื่อลดความเสี่ยงจากการพึ่งพาอุตสาหกรรมยานยนต์

3.5 ความเสี่ยงด้านสภาพคล่องทางการเงิน

เนื่องจากบริษัทได้มีการลงทุนในการก่อสร้างโรงงานแห่งใหม่เพื่อรองรับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น แต่ในช่วงที่ผ่านมาภาวะเศรษฐกิจชะลอตัวทำให้รายได้และกำไรที่วางไว้ไม่เป็นตามที่คาด รวมถึงการใช้จ่ายในการผลิตที่ลดลงทำให้ต้นทุนสูงขึ้นเกิดผลขาดทุนจากการดำเนินงาน ทำให้สภาพคล่องทางการเงินลดลง

อย่างไรก็ตามบริษัทได้มีการวางแผนการใช้เครื่องมือทางการเงินต่างๆ เพื่อแก้ไขปัญหาสภาพคล่อง โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุน เพื่อขายให้กับผู้ถือหุ้นเดิมและรองรับใบแสดงสิทธิที่จะหุ้นเพิ่มทุน (warrant) เพื่อลดความเสี่ยงในด้านสภาพคล่องทางการเงินในอนาคต

3.6 ความเสี่ยงจากการพึ่งพิงตลาดในประเทศ

เนื่องจากรายได้ ของบริษัท ร้อยละ 89.11 และร้อยละ 84.61 ในปี 2557 และใน ปี 2558 ตามลำดับ เป็นยอดขายในตลาดในประเทศ ดังนั้นหากภาวะเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมในประเทศชะลอตัวอาจทำให้กระทบต่อรายได้และผลประกอบการของบริษัท

อย่างไรก็ดี บริษัทได้มีการเปิดตลาดในต่างประเทศมากขึ้น โดยการหาพันธมิตรด้านธุรกิจเพื่อเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายต่างประเทศในกลุ่ม AEC เช่น ประเทศลาว ประเทศพม่า ประเทศเวียดนาม ประเทศอินโดนีเซีย เพื่อเพิ่มยอดขายและลดความเสี่ยงในการพึ่งพาตลาดในประเทศ

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558 บริษัทและบริษัทย่อยมีทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.1 ทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558 บริษัทมีทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ ดังนี้



รายการ	ลักษณะ กรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
1. ที่ดินและสิ่งปลูกสร้าง 1.1 สำนักงานใหญ่ ที่ตั้ง : 125/10 หมู่ที่ 5 ซอยบ้านสวน 1 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 46 ตารางวา - อาคารสำนักงานและโรงงาน - พื้นที่จอดรถ	เจ้าของ เจ้าของ เช่า	12.90 79.80 -	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท สัญญาเช่าอายุ 3 ปี
1.2 บัญชีออมทรัพย์ ธนาคารกรุงเทพ เลขที่ 347-0-61444-1 วงเงิน 25 ล้านบาท	-	25.00	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท
1.3 สำนักงานสาขาที่ 1 (โซฟารูมจังหวัดชลบุรี) ที่ตั้ง : 8/42 หมู่ที่ 6 ถนนสายข้ามเมืองชลบุรี ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 1 งาน 31 ตารางวา - อาคารโซฟารูม - พื้นที่ตั้งสำนักงานขาย	เจ้าของ เจ้าของ เช่า	5.24 0.13 -	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท สัญญาเช่าอายุ 3 ปี
1.4 สำนักงานสาขาที่ 2 (โซฟารูมจังหวัดสงขลา) ที่ตั้ง : 6/10 ถ.ราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอ หาดใหญ่ จังหวัดสงขลา	เช่า	-	สัญญาเช่าอายุ 1 ปี
1.5 ที่ดินเปล่า ที่ตั้ง : หมู่ 5 ถนนบ้านหัวโกรก ตำบลหนองรี อำเภอ เมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 23 ไร่ 2 งาน 58.60 ตารางวา	เจ้าของ	10.52	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท
1.6 ที่ดินเปล่า ที่ตั้ง : ตำบลหนองขา อำเภอบ้านบึง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 57 ไร่ 3 งาน 79 ตารางวา	เจ้าของ	200.75	ที่ดินถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกันวงเงินกู้ระยะยาว 150 ล้านบาท วงเงินตัวสัญญาใช้เงิน 150 ล้าน บาท
2. เครื่องจักร	เจ้าของ	234.68	เครื่องจักร 12 เครื่อง มูลค่าสุทธิ 59.63 ล้านบาท ถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกันวงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงินหนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท
3. เครื่องมือเครื่องใช้ในโรงงาน	เจ้าของ	87.33	-ไม่มี-

รายการ	ลักษณะ กรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
4. เครื่องตกแต่งและเครื่องใช้สำนักงาน	เจ้าของ	40.71	-ไม่มี-
5. ยานพาหนะ	เจ้าของ	65.77	ยานพาหนะที่อยู่ภายใต้สัญญาเช่าซื้อมูลค่าสุทธิ 6.22 ล้านบาท
6. สินทรัพย์ที่อยู่ระหว่างก่อสร้างและติดตั้ง	เจ้าของ	284.14	-ไม่มี-
7. สินทรัพย์ที่ไม่มีตัวตน - ซอฟต์แวร์คอมพิวเตอร์	เจ้าของ	24.91	-ไม่มี-
8. นายสุรเชษฐ์ กมลมงคลสุข	ตำแหน่ง CEO	-	คำประกันวงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงินหนังสือคำประกัน 225 ล้านบาท

หมายเหตุ: บริษัทได้ทำประกันภัยสินทรัพย์ถาวร ได้แก่ อาคารโรงงานและอาคารสำนักงาน อาคารโชว์รูม เครื่องจักร และ
ยานพาหนะทั้งหมด

4.2 เครื่องหมายการค้า

บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเครื่องหมายการค้า TMC กับกรมสำนักงาน
เครื่องหมายทางการค้า กรมทรัพย์สินทางปัญญา โดยมีรายละเอียดดังนี้

เครื่องหมายการค้า	เลขทะเบียน	จดทะเบียนวันที่
	อยู่ระหว่างการจดทะเบียน	
	ค298491	4 กรกฎาคม 2551



4.3 สิทธิประโยชน์จากการส่งเสริมการลงทุน

- ไม่มี -

4.4 สัญญาสำคัญในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558 บริษัทมีการเช่าพื้นที่และอาคารเพื่อใช้ในการประกอบธุรกิจ โดยการทำสัญญาดังกล่าวทั้งหมดเป็นการทำรายการกับบุคคลที่ไม่ใช่บุคคลที่เกี่ยวข้อง

คู่สัญญา	ระยะเวลา	รายละเอียด
นายวรเทพ ไพบูลย์รัตนกร	3 ปี (1 มกราคม 2558 – 31 ธันวาคม 2560)	สัญญาเช่าพื้นที่ในซอยบ้านสวน 1 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ตรงข้ามกับโรงงานและสำนักงานใหญ่ของบริษัทเพื่อใช้เป็นที่พักของพนักงาน ในอัตราค่าเช่า 2,105.26 บาทต่อเดือน
นางวิไลย์ ทองคำแท้	3 ปี (1 มกราคม 2558 – 31 ธันวาคม 2560)	สัญญาเช่าที่ดินโฉนดเลขที่ 48737 และ 107333 ขนาดพื้นที่รวม 71 ตารางวา ในตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ติดกับโชว์รูมของบริษัท ในอัตราค่าเช่า 150,000 บาทต่อปี
นายจตุร วชิรอนันต์	1 ปี (1 พฤษภาคม 2558 – 30 เมษายน 2559)	สัญญาเช่าอาคารพาณิชย์เพื่อใช้เป็นโชว์รูม ตั้งอยู่เลขที่ 6/10 ถ.ราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา โดยชำระค่าเช่าล่วงหน้าเป็นรายปี ปีละ 276,000 บาท
นางทับทิม กมลมงคลสุข	3 ปี (1 มกราคม 2557 – 31 ธันวาคม 2558)	สัญญาเช่าที่ดินโฉนดเลขที่ 53624 ขนาดพื้นที่ 1 ไร่ 1 งาน 14 ตารางวา ตั้งอยู่ที่ตำบลนาป่า อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี เพื่อใช้เป็นโชว์รูม ในอัตราค่าเช่า 7,000 บาทต่อเดือน โดยชำระล่วงหน้าเป็นรายปี ปีละ 84,000 บาท เงื่อนไขกำหนดชำระปีละ 1 ครั้ง ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558 บริษัทได้ทำหนังสือแจ้งยกเลิกสัญญาดังกล่าว เนื่องจากบริษัทต้องการควบคุมค่าใช้จ่ายและเศรษฐกิจจะลดตัว จึงงดเปิดโชว์รูมดังกล่าว

4.5 นโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและการบริหารงานในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

บริษัทได้กำหนดนโยบายลงทุนในบริษัทย่อยหรือบริษัทร่วมที่มีวัตถุประสงค์ในการประกอบกิจการที่เป็นส่วนสนับสนุนกิจการของบริษัท อันจะทำให้บริษัทมีผลประโยชน์หรือผลกำไรเพิ่มมากขึ้น หรือธุรกิจที่เอื้อประโยชน์ (Synergy) ให้กับบริษัท โดยสามารถสนับสนุนการดำเนินธุรกิจหลักของบริษัทให้มีความครบวงจรมากยิ่งขึ้น

สถานะการลงทุนในบริษัทย่อย ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558 มีดังนี้

1. บริษัท ที.เอ็ม.ซี.- ลาว ผลิตและประกอบเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 70 ของทุนจดทะเบียนชำระแล้วของบริษัทย่อย โดยมีมูลค่าเงินลงทุนตามวิธีราคาทุน ณ 31 ธันวาคม 2556 เท่ากับ 2.79 ล้านบาท ซึ่งบริษัทย่อยดังกล่าวมีวัตถุประสงค์ในการดำเนินการประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม

ทั้งนี้ จากมติที่ประชุมคณะกรรมการบริษัทครั้งที่ 2/2558 เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2558 ได้มีมติอนุมัติให้ขายหุ้นทั้งหมด (ร้อยละ 70.00) ให้กับ บริษัท เอส.วี. ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถาน จำกัด บริษัทผู้ร่วมลงทุน ทั้งนี้เพื่อเป็นการลดภาระการลงทุนในบริษัทย่อย แต่ยังคงรักษาการดำเนินงานด้านการขายและการตลาดของบริษัทกับผู้ถือหุ้นเดิมในฐานะตัวแทนจำหน่ายของบริษัทในสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาวต่อไป โดยดำเนินการเสร็จสิ้นเมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2558 จึงทำให้ปัจจุบันมีสถานะสิ้นสภาพในการเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

2. บริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 99.99 ของทุนจดทะเบียนชำระแล้วของบริษัทย่อย โดยมีมูลค่าเงินลงทุนตามวิธีราคาทุน ณ 31 ธันวาคม 2557 เท่ากับ 4.99 ล้านบาท ซึ่งบริษัทย่อยดังกล่าวมีวัตถุประสงค์ในการดำเนินธุรกิจผลิตโครงสร้างเครื่องจักร ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการผลิตเครื่องจักรไฮดรอลิกของบริษัท ทั้งนี้บริษัทย่อยดังกล่าวได้จดทะเบียนเลิกบริษัทกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ แล้วเมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 (อนุมัติให้เลิกบริษัทโดยมติที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2557) และจดทะเบียนชำระบัญชี เมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2558 จึงมีสถานะสิ้นสภาพในการเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2558 บริษัทไม่มีข้อพิพาททางกฎหมาย ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลเสียหายต่อบริษัทสูงกว่าร้อยละ 5 ของส่วนของผู้ถือหุ้น และไม่มีข้อพิพาททางกฎหมายอื่นใดที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจอย่างมีนัยสำคัญ



6. ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อบริษัท : บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ("บริษัท" หรือ "TMC")

ลักษณะการประกอบธุรกิจ : ประกอบธุรกิจหลักเกี่ยวกับการผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคคุณภาพสูง เช่น เครื่องเพรสไฮดรอลิค, ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิค, เครื่องระบบไฮดรอลิค, เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค, นำเข้าเครื่องจักรมือสองมาปรับปรุงเพื่อจำหน่าย และบริการแปรรูปโลหะ

ที่ตั้งบริษัท

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 125/10 หมู่ 5 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

สำนักงานสาขาที่ 1 : เลขที่ 8/42 หมู่ 6 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

สำนักงานสาขาที่ 2 : เลขที่ 6/10 ถนนราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
(หมายเหตุ : สำนักงานสาขาที่ 1 (เดิม) เลขที่ 68/1 หมู่ 5 ตำบลหนองรี อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ได้จดทะเบียนยกเลิกสาขาต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2558)

เลขทะเบียนบริษัท : 0107554000089

Home page : <http://www.tmc.co.th>

โทรศัพท์ : (6638) 271-933 - 4

โทรสาร : (6638) 271-931

ทุนจดทะเบียน : 543,750,000 บาท

หุ้นสามัญ : 543,750,000 หุ้น

มูลค่าที่ตราไว้ : 1.00 บาทต่อหุ้น

ทุนเรียกชำระแล้ว : 362,500,000 บาท

บริษัทย่อยที่บริษัทถือหุ้นในสัดส่วนสูงกว่าร้อยละ 10บริษัทย่อยที่ 1

ชื่อบริษัท : บริษัท ที.เอ็ม.ซี.- ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ : คู่ม 03 หน่วย 61 ถนนดงโคก-สีเกิด บ้านตานมีชัย เมืองไซธานี แขวงนครหลวงเวียงจันทน์ ประเทศสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาว

โทรศัพท์ : (+856) 21771691

โทรสาร : (+856) 21771691

ลักษณะการประกอบธุรกิจ : ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม

ทุนจดทะเบียน : 1,430,000,000 กีบ (5,720,000 บาท)

การถือหุ้น(%) : 70.00 %

สถานะปัจจุบัน : มีมติจากที่ประชุมคณะกรรมการบริษัทครั้งที่ 2/2558 เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2558 อนุมัติให้บริษัท ขายหุ้นทั้งหมด (ร้อยละ 70.00) ให้กับบริษัท เอส.จี. ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถาน จำกัด บริษัทผู้ร่วมลงทุน

โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2558 ปัจจุบันจึงมีสถานะสิ้นสุดสภาพ
ในการเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

บริษัทย่อยที่ 2

ชื่อบริษัท : บริษัท เมทัล แพปรีเคชั่น จำกัด ("บริษัทย่อย" หรือ "เมทัลแพปรีเคชั่น")
ที่ตั้งสำนักงานใหญ่ : เลขที่ 125/10 หมู่ 5 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
ลักษณะการประกอบธุรกิจ : เชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร
หุ้นสามัญ : 200,000 หุ้น
จำนวนหุ้นที่บริษัทถือ : 199,998 หุ้น
การถือหุ้น(%) : 99.99 %
สถานะปัจจุบัน : มีมติจากที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2557 อนุมัติให้เลิกดำเนินการบริษัท เมทัลแพปรีเคชั่น จำกัด โดยได้ดำเนินการจดทะเบียนเลิกบริษัทแล้ว ที่สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดชลบุรี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ เมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2557 และจดทะเบียนชำระบัญชี เมื่อวันที่ 3 กรกฎาคม 2558 ปัจจุบันจึงมีสถานะสิ้นสุดสภาพในการเป็นบริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

นายทะเบียน

ชื่อ : บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : 93 ถนนรัชดาภิเษก แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพมหานคร 10400
โทรศัพท์ : (66) 2009 9000
โทรสาร : (66) 2009 9991

ผู้สอบบัญชี

ชื่อ : บริษัท สำนักงาน อีวาย จำกัด
ที่อยู่ : ชั้น 33 อาคารเลอริชดา เลขที่ 193/136-137
ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : (66) 2264 0777
โทรสาร : (66) 2264 0789