

ส่วนที่ 1 การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

1.1 วิสัยทัศน์, พันธกิจ

วิสัยทัศน์ (Vision) บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้นำในการสร้างนวัตกรรมด้านการออกแบบ ผลิต และจัดหา เครื่องจักรที่สร้างมูลค่าเพิ่มและตอบสนองความต้องการของลูกค้าด้วยมาตรฐานระดับสากล

พันธกิจ (Mission)

- Continuous Improvement : ปรับปรุงและพัฒนากิจกรรมทุกๆ ด้านของบริษัท
- Customer Satisfaction : ตอบสนองคุณค่าที่ลูกค้าต้องการเพื่อสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า
- Quality Product Innovation : เครื่องจักรที่มีนวัตกรรมด้วยคุณภาพระดับมาตรฐานสากล
- Sustainable Growth : สร้างความเจริญเติบโตอย่างยั่งยืน ภายใต้กรอบจริยธรรมทางธุรกิจและความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

1.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

ประวัติความเป็นมาและพัฒนาการที่สำคัญของบริษัท

- ปี 2525 - ก่อตั้ง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 1 ล้านบาท เพื่อผลิตและจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก
- ปี 2528 - ได้รับรางวัล “ผู้ผลิตและโรงงานยอดเยี่ยม” จากกระทรวงอุตสาหกรรม
- ปี 2530 - ได้รับรางวัล “สินค้าคุณภาพไทยทำ” จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ปี 2534 - บริษัทเพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 1 ล้านบาท เป็น 10 ล้านบาทเพื่อใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2539 - ร่วมลงนามความร่วมมือกับ KAWASAKI HYDROMECHANIC CORP โดยร่วมมือกันในการขยายตลาด ข้อมูลด้านการออกแบบ เทคโนโลยีในการผลิต และการควบคุมคุณภาพของเครื่องเพรส
- ปี 2540 - ลงนามสัญญาซื้อขาย เพื่อจำหน่ายเครื่องเพรสให้กับ “SANKI SEIKO CO.,LTD” ประเทศญี่ปุ่น
- ปี 2542 - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งแรกในจังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ
- ปี 2543 - ก่อสร้างโชว์รูมแห่งที่ 2 ในอำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา เพื่อเป็นศูนย์กลางในการแสดงสินค้าและการบริการ
- ปี 2548 - เปิดดำเนินการโรงงานแห่งที่ 2 ภายใต้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ด้วยทุนจดทะเบียน 5 ล้านบาท เพื่อขยายกำลังการผลิตและดำเนินการย้ายสายการผลิตสินค้าเครื่องไฮดรอลิกและเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก มาจากบริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด

- ปี 2549
- ได้รับรางวัล “เทคโนโลยี ยอดเยี่ยม” สาขาเครื่องจักรกลการผลิต จากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
 - บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 10 ล้านบาท เป็น 50 ล้านบาท เพื่อใช้ขยายโรงงาน
 - บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 5 ล้านบาท เป็น 20 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มและใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียน
- ปี 2550
- ได้รับเกียรติบัตรจากบริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด เนื่องจากบริษัทมีส่วนร่วมในการก่อสร้างโรงงานโตโยต้า บ้านโพธิ์ จนสำเร็จ
- ปี 2551
- ได้รับการรับรองสำหรับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO14001:2004
- ปี 2553
- บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 50 ล้านบาท เป็น 90 ล้านบาท เพื่อซื้อเครื่องจักรเพิ่มเพื่อขยายกำลังการผลิต
 - บริษัท ที.เอ็ม.ซี. แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพิ่มทุนจดทะเบียนจาก 20 ล้านบาท เป็น 30 ล้านบาท เพื่อซื้อที่ดินสำหรับการตั้งโรงงานแห่งใหม่และเพื่อรองรับการขยายกำลังการผลิต
 - ควมรวมกิจการระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท ที.เอ็ม.ซี.แมนูแฟคเจอร์ จำกัด โดยได้จดทะเบียนเลิกบริษัททั้ง 2 แห่ง และจัดตั้งบริษัทแห่งใหม่ภายใต้ชื่อเดิมว่า บริษัท ที.เอ็ม.ซี.อุตสาหกรรม จำกัด ทุนจดทะเบียน 120 ล้านบาท
 - ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001:2008 สำหรับการประกอบและติดตั้งคอนกรีตอัดฉีด
- 2554
- ลงทุนในบริษัท เมทัล แพปบริเคชั่น จำกัด ทุนจดทะเบียน 20 ล้าน เพื่อประกอบธุรกิจเชื่อมโครงสร้างเครื่องจักร และขอรับสิทธิประโยชน์ทางภาษีจากการส่งเสริมของ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)
 - เพิ่มทุนจดทะเบียนชำระแล้วเป็น 200 ล้านบาท
 - เพิ่มทุนจดทะเบียนเป็น 290 ล้านบาท ดำเนินการแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน เพื่อนำหลักทรัพย์เข้าจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ โดยเสนอขายหุ้นสามัญเพิ่มทุนของบริษัทต่อประชาชนครั้งแรก (IPO) จำนวน 90,000,000 หุ้น
- 2555
- เข้าทำการซื้อขายในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทยเป็นวันแรก(First Day Trade) เมื่อวันที่ 26 ตุลาคม 2555
- 2556
- เปิดดำเนินการ บริษัท ที.เอ็ม.ซี. – ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด อย่างเป็นทางการ เป็นการร่วมทุนระหว่าง บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) กับ บริษัท เอส วี ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถาน จำกัด ในสัดส่วนร้อยละ 70: 30 ประกอบธุรกิจใน การประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม ณ แขวงนครหลวงเวียงจันทน์ ประเทศ สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาว
- 2557
- รับมอบโล่เชิดชูเกียรติโครงการ “หุ้นใหม่ ความภูมิใจของจังหวัด” จากสำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
 - เชินสัญญาก่อสร้างโรงงานใหม่ เฟส 1 ที่ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี บนเนื้อที่ 58 ไร่ เพื่อขยายฐานการผลิต

- ที่ประชุมสามัญผู้ถือหุ้นบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้มีมติให้เลิก บริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด บริษัทย่อย เนื่องจากยังไม่ได้มีการดำเนินกิจการใดๆ ตั้งแต่จดทะเบียนตั้งบริษัทมา โดยได้ดำเนินการแจ้งเลิกบริษัทต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้ากระทรวงพาณิชย์ และชำระบัญชีเสร็จสิ้น จึงมีสถานะสิ้นสภาพในการเป็น บริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)เมื่อ วันที่ 3 กรกฎาคม 2558
- ได้ร่วมลงนามในสัญญาได้รับการแต่งตั้งเป็นพันธมิตรจำหน่ายเครื่องกดเสาคีมด้วยระบบไฮดรอลิค ในประเทศไทย จากบริษัท Sunward Intelligent Equipment Company Limited บริษัทจดทะเบียนในประเทศจีน ซึ่งผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรกลที่ใช้ในงานก่อสร้างและงานฐานรากที่ทันสมัยและผลิตภัณฑ์มีคุณภาพสูง โดยเป็นหนึ่งในแบรนด์ชั้นนำในประเทศจีนที่ได้รับการยอมรับอย่างต่อเนื่อง
- 2558 - ขายหุ้นของบริษัทย่อย บริษัท ที.เอ็ม.ซี.-ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด จำนวน 500,500 หุ้น หรือสัดส่วน 70.00 % ให้ผู้ร่วมทุนเดิมคือ บริษัท เอสวี ก่อสร้างและซ่อมแปลงเคหะสถาน จำกัด (ผู้เดียว) ในราคาพาร์ และแต่งตั้งให้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.-ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด เป็นตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) เพียงผู้เดียวในสาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาวจึงทำให้บริษัท ที.เอ็ม.ซี.-ลาว ประกอบและผลิตเครื่องจักรอุตสาหกรรม จำกัด มีสถานะสิ้นสภาพในการเป็น บริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
- บริษัท เมทัล แพบริเคชั่น จำกัด บริษัทย่อย ได้จดทะเบียนเสร็จการชำระบัญชี ต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ จึงมีสถานะสิ้นสภาพในการเป็น บริษัทย่อยของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
- เพิ่มทุนจดทะเบียนของบริษัทฯ จากทุนจดทะเบียนเดิม จำนวน 290,000,000 บาท เป็นทุนจดทะเบียนใหม่ จำนวน 543,750,000 บาท โดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 253,750,000 หุ้น มูลค่าหุ้นที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท โดยออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 72,500,000 หุ้น เพื่อเสนอขายในคราวเดียวกันหรือต่างคราวกันให้แก่ผู้ถือหุ้นเดิม และออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนจำนวน 181,250,000 หุ้น จัดสรรเพื่อรองรับการใช้สิทธิตามใบสำคัญแสดงสิทธิ TMC-W1 ซึ่งออกและจัดสรรให้กับผู้ถือหุ้นเดิมของบริษัทฯ
- ชำระทุนจดทะเบียนชำระแล้ว 323,606,747 บาท
- 2559 - ใบสำคัญแสดงสิทธิที่จะซื้อหุ้นสามัญของบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1 (TMC-W1) เป็นหลักทรัพย์จดทะเบียนตลาดหลักทรัพย์ เอ็มเอไอ ("mai") เมื่อวันที่ 19 มกราคม 2559 จำนวนใบสำคัญแสดงสิทธิ 181,249,573 หน่วย จำนวนหุ้นที่รองรับการใช้สิทธิ 181,249,573 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 1 บาท ใบสำคัญแสดงสิทธิมีอายุ 2 ปีนับแต่วันออกใบสำคัญแสดงสิทธิ (วันที่ออกตรงกับวันที่ 18 ธันวาคม 2558 วันที่ครบกำหนดและวัน

ใช้สิทธิครั้งสุดท้าย ตรงกับวันที่ 15 ธันวาคม 2560 ซึ่งใบสำคัญแสดงสิทธิจะพ้นสภาพจากการเป็นหลักทรัพย์จดทะเบียนในวันถัดไป)

- มติคณะกรรมการบริษัทอนุมัติการร่วมลงทุนกับบริษัท เซลโฟล จำกัด ในการก่อตั้ง บริษัท สหพัฒน์อมร จำกัด ทุนจดทะเบียน 101 ล้านบาท โดยบริษัทได้ถือหุ้นในอัตราส่วน 19.80% ของทุนจดทะเบียนบริษัทฯ คิดเป็นเงินลงทุนประมาณ 20 ล้านบาท (บริษัทฯ ไม่เข้าไปมีส่วนร่วมในการบริหารงานของ บริษัท สหพัฒน์อมร จำกัดแต่อย่างใด) โดยบริษัท สหพัฒน์อมร จำกัด จะดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการพัฒนาเครื่องจักรที่ใช้ในการพัฒนาแหล่งน้ำและที่เกี่ยวข้อง และเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องจักรดังกล่าวที่ผลิตโดยบริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) แต่เพียงผู้เดียว
- ชำระทุนจดทะเบียนชำระแล้ว 364,078,675 บาท

1.3 โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท

-ไม่มี-

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

➤ บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ประกอบธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคคุณภาพสูง โดยแบ่งผลิตภัณฑ์และบริการออกเป็น 6 ประเภท ได้แก่

1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค ขนาดแรงอัดตั้งแต่ 1 ตัน ถึง 3,500 ตัน
2. เครื่องระบบไฮดรอลิค มี 2 ประเภทคือ เครื่องแนตรง และเครื่องแนพับ ทั้งชนิดที่ติดตั้งบนรถบรรทุกและติดตั้งในโรงงาน
3. เครื่องกดและเจาะเส้าเข็มระบบไฮดรอลิค เครื่องเจาะสามารถเจาะได้ลึกสุด 15 เมตร และเครื่องกดสามารถใช้สำหรับเสากลม เสาลึ้ม เสาดัวเอช H และเสาดัวไอ I (ขนาด 150x150 ซม.จนถึง 500x500 ซม.)
4. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค เช่น แท่นยกมอเตอร์ไฮดรอลิค-ยกถยนต์ โต๊ะปรับระดับ เป็นต้น
5. บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคและรับแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักร
6. เครื่องรื้อถอนขยะ ขนาด 30/50/100 ตัน / วัน

โครงสร้างรายได้ของบริษัท

หน่วย: ล้านบาท

รายการ	งบการเงินรวม									
	2555		2556		2557		2558		2559	
	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%	ล้านบาท	%
รายได้จากการขาย										
1. เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค	563.27	56.17	437.60	55.72	299.27	46.13	193.13	36.35	115.32	29.18
2. เครื่องระบบไฮดรอลิค	162.77	16.23	134.50	17.13	140.35	21.63	142.50	26.82	140.74	35.61
3. เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค	88.40	8.81	71.92	9.16	52.81	8.14	45.64	8.59	44.04	11.14
4. เครื่องกดและเจาะเส้าเข็มระบบไฮดรอลิค	-	-	-	-	-	-	32.52	7.71	0	0
5. อื่นๆ	26.48	2.64	29.15	3.71	34.34	5.29	8.00	1.90	18.34	4.64
รวมรายได้จากการขาย	840.92	83.85	673.17	85.72	526.77	81.19	421.79	79.40	318.44	80.57
รายได้จากการบริการ										
6. บริการซ่อมแซมและดูแลรักษาเครื่องจักร	124.32	12.40	98.52	12.54	49.32	7.60	48.12	9.06	48.58	12.29
7. การรับแปรรูปโลหะ	37.63	3.75	13.63	1.74	72.70	11.21	61.33	11.54	28.20	7.14
รวมรายได้จากการบริการ	161.95	16.15	112.15	14.28	122.02	18.81	109.45	20.60	76.78	19.43
รวมรายได้จากการขายและบริการ	1,002.87	100.00	785.32	100.00	648.79	100.00	531.24	100.00	395.22	100.00

2.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์หรือบริการ

บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่างๆ เพื่อนำไปใช้ในสายการผลิตสินค้า อาทิ อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า งานก่อสร้างอาคารและงานก่อสร้างอื่นๆ อุตสาหกรรมเกษตรแปรรูป อุตสาหกรรมทำแม่พิมพ์ และอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับพลังงานทดแทน เป็นต้น โดยผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทสามารถจำแนกได้เป็น 6 ประเภทหลักๆ ดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค
2. ผลิตภัณฑ์เครนระบบไฮดรอลิค
3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาะระบบไฮดรอลิค
4. ผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค
5. บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักรและการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค
6. เครื่องรื้อถอนขยะ

1. ผลิตภัณฑ์เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค (Hydraulic Press)

เครื่องเพรสแบบไฮดรอลิค (Hydraulic Press) ถือเป็นสินค้าที่เป็นรายได้หลักของกลุ่มบริษัท โดยบริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557, ปี 2558 และปี 2559 เท่ากับร้อยละ 56.17, 55.72, 46.13, 36.35 และ 29.18 ตามลำดับ โดยเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคเป็นเครื่องจักรที่ใช้ของเหลว (น้ำมันไฮดรอลิค) ส่งถ่ายแรงเพื่อไปขับเคลื่อนกระบอกไฮดรอลิค เพื่อสร้างแรงอัดลงบนชิ้นงานในการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ หรือเพื่อวัตถุประสงค์อื่นๆ ตามแต่การออกแบบเครื่องจักรเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคของบริษัทมีกลุ่มลูกค้าสำคัญ คือ กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์และกลุ่มอุตสาหกรรมไฟฟ้า รวมถึงอุตสาหกรรมแม่พิมพ์ เป็นต้น ปัจจุบันบริษัทฯ สามารถออกแบบและผลิตเครื่องเพรสไฮดรอลิคที่สามารถสร้างแรงกดได้สูงถึง 3,500 ตัน ซึ่งนับเป็นเครื่องเพรสที่มีแรงกดสูงที่สุดที่สามารถผลิตได้ในประเทศไทย ทั้งนี้ เครื่องเพรสของบริษัทสามารถแบ่งตามลักษณะการนำไปใช้งานได้ดังนี้

1.1) เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์



Hydraulic clapper die spotting press (HCD)

เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ (Hydraulic die spotting press : HDS) ใช้ในบริษัทผู้ผลิตแม่พิมพ์ โดยเป็นเครื่องสำหรับใช้ตรวจสอบจุดที่ต้องตกแต่งหรือซ่อมแซมที่ผิวหน้าแม่พิมพ์ โดยทำการทาสีที่หน้าแม่พิมพ์แล้วใช้เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคกดแม่พิมพ์เพื่อหาตำแหน่งที่ต้องตกแต่ง เหมาะสำหรับการตรวจสอบแม่พิมพ์ครั้งสุดท้ายก่อนนำไปใช้ในการผลิตเพื่อให้แม่พิมพ์มีความเที่ยงตรงและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตทำให้คุณภาพของสินค้าที่ผลิตจากแม่พิมพ์มีคุณภาพดี เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ของบริษัทสามารถปรับค่าความละเอียดในการเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้ถึง 0.05 มิลลิเมตร ทำให้สามารถตรวจสอบผิวหน้าได้อย่างแม่นยำ



Hydraulic die spotting press (HDS)

หน้าโต๊ะล่างสามารถเคลื่อนที่เข้าออกเพื่อความสะดวกในการใส่แม่พิมพ์เข้าเครื่อง หน้าโต๊ะบนสามารถผลิตให้พลิกหงายจนนอนบนพื้นเพื่อความสะดวกในการตกแต่งแม่พิมพ์บน ซึ่งมีขนาดหน้ากมิตั้งแต่ 1,000 มม. x 800 มม. ถึง 4,600 มม. x 2,300 มม. ซึ่งสามารถรองรับการตรวจแม่พิมพ์ขนาดใหญ่ เช่นแม่พิมพ์สำหรับผลิตชิ้นส่วนด้านข้างของรถยนต์ โดยมีแรงกดตั้งแต่ 15 ตัน ไปจนถึง 300 ตัน นอกจากนี้ เครื่องตรวจเช็คผิวหน้าแม่พิมพ์ของบริษัทได้มีการออกแบบระบบรักษาความปลอดภัยในทุกขั้นตอน ตัวอย่างแม่พิมพ์ที่ใช้เครื่องชนิดนี้เช่น แม่พิมพ์ฉีดพลาสติกและแม่พิมพ์ฉีดอลูมิเนียม เป็นต้น

1.2) เครื่องทดสอบแม่พิมพ์



Hydraulic try out press (HRP)

เครื่องทดสอบแม่พิมพ์ (Hydraulic try out press : HRP) ใช้ในบริษัทของผู้ผลิตแม่พิมพ์ โดยเป็นเครื่องจักรที่ใช้สำหรับการทดสอบแม่พิมพ์ที่ผ่านการตกแต่งผิวแม่พิมพ์แล้ว ก่อนที่จะนำแม่พิมพ์ดังกล่าวไปใช้ในการผลิตชิ้นงานจริง ซึ่งหากแม่พิมพ์ที่ใช้ไม่อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์จะทำให้เสียเวลาและสูญเสียวัตถุดิบ เครื่องทดสอบแม่พิมพ์ของบริษัทออกแบบให้หน้าโต๊ะล่างสามารถเลื่อนออกมาเพื่อความสะดวกในการซ่อมแซมแม่พิมพ์ และสามารถนำไปใช้ในกระบวนการขึ้นรูปโลหะ การตัดโค้งงอ และการเจาะรู เพื่อเพิ่มความสามารถในการผลิตได้ โดยทั่วไปลูกค้าจะซื้อเครื่องเพรสดังกล่าวที่มีแรงกดสูงตั้งแต่ 600 ตันขึ้นไปเพื่อให้สามารถทดสอบแม่พิมพ์ที่จะถูกนำไปใช้ภายใต้แรงกดสูงได้

1.3) เครื่องเพรสลากขึ้นรูป



Hydraulic deep drawing press (HDP)

เครื่องเพรสลากขึ้นรูป (Hydraulic deep drawing press : HDP) ใช้มากในอุตสาหกรรมยานยนต์และอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นเครื่องขึ้นรูปโลหะโดยการไฮดรอลิกกดแผ่นโลหะเพื่อให้โลหะเปลี่ยนรูปไปตามแบบของแม่พิมพ์ เครื่องเพรสลากขึ้นรูปของบริษัทได้รับการออกแบบให้มีระบบคushion (Cushion) ชะลอการยืดตัวของโลหะ ทำให้ชิ้นงานออกมาโค้งมนไปตามรูปแบบที่ต้องการอย่างสวยงามและประณีตกว่าเครื่องเพรสขึ้นรูปโลหะทั่วไป บริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสที่มีขนาดหน้ากมิตั้งแต่ 1,000 มม. x 800 มม. ไปจนถึง 5,000 มม. x 2,500 มม. โดยมีแรงกดตั้งแต่ 100 ตันไปจนถึง 3,000 ตัน และตัวเครื่องจักรได้มีการออกแบบระบบรักษาความปลอดภัยในทุกขั้นตอน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากเครื่องชนิดนี้ เช่น ชิ้นส่วนรถยนต์ อ่างล้างจาน เป็นต้น

1.4) เครื่องเพรสกดขึ้นรูปตามแม่พิมพ์แบบใช้ความร้อน



Hydraulic molding for hot press

เครื่องเพรสกดขึ้นรูปตามแม่พิมพ์แบบใช้ความร้อน (Hydraulic molding for hot press : HMP) ใช้สำหรับการขึ้นรูปวัสดุที่ไม่ใช่โลหะที่ต้องใช้ความร้อนช่วยในการขึ้นรูปเพื่อให้ชิ้นงานสามารถคงรูปทรงที่ต้องการหลังการขึ้นรูปได้ เครื่องเพรสกดขึ้นรูปของบริษัทสามารถใช้ความร้อนได้สูงถึง 250 องศาเซลเซียส โดยความร้อนที่ใช้จะอยู่ที่ตัวแม่พิมพ์หรืออยู่ที่หน้าโต๊ะของเครื่อง สามารถปรับตั้งให้ทำงานติดต่อกันเป็นแบบอัตโนมัติได้ นอกจากนี้ เครื่องเพรสของบริษัทยังสามารถควบคุมได้จากทั้งปุ่มกดที่แผงควบคุมหรือใช้กล่องควบคุมระยะไกลก็ได้ บริษัทสามารถผลิตเครื่องเพรสประเภทนี้ที่มีขนาดหน้ากดตั้งแต่ 2,400 ม.ม. x 1,700 ม.ม. ไปจนถึง 3,500 ม.ม. x 2,000 ม.ม. โดยใช้แรงกดตั้งแต่ 100 ตันไปจนถึง 500 ตัน ซึ่งเหมาะสำหรับอุตสาหกรรมไม้ เช่น งานไม้อัดแผ่น (Veneer Hard Board) อุตสาหกรรมยาง เช่น การผลิตลูกกลิ้งยาง หรืออัดความร้อนแผ่นยางต่างๆ และงานขึ้นส่วนภายในรถยนต์เช่น วัสดุด้านในประตูรถยนต์ เป็นต้น

1.5) เครื่องพับขอบขึ้นงาน



Hydraulic hemming press (HHP)

เครื่องที่ใช้พับขอบขึ้นงาน (Hydraulic hemming press : HHP) ใช้ในอุตสาหกรรมยานยนต์ เป็นเครื่องจักรที่ใช้พับขอบขึ้นงานสองชิ้นให้ติดกันโดยการกดขอบครั้งเดียวพร้อมกันรอบตัวเช่น ประตูขึ้นในกับประตูขึ้นนอกของรถยนต์ ฝากระโปรงตัวในกับตัวนอก เป็นต้น สามารถใช้กับแม่พิมพ์สำหรับพับขอบที่มีขนาดกว้าง 2,600 ม.ม. ยาว 2,400 ม.ม. และสูง 2,050 ม.ม. โดยแรงกดมีตั้งแต่ 120 ตัน ถึง 180 ตัน มีระบบล็อกจับยึดแม่พิมพ์ที่แน่นหนาและใช้ระบบไฮดรอลิกในการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์เข้าออกจากเครื่อง และมีชุดเก็บแม่พิมพ์ (Die Storage) ซึ่งเก็บแม่พิมพ์ไว้สับเปลี่ยนของแต่ละชิ้นงานได้ถึง 12 ชุด โดยการสับเปลี่ยนหรือการเคลื่อนย้ายแม่พิมพ์เข้าออกจากที่เก็บ (Die Storage) นั้นจะมีรถเคลื่อนย้าย (Die Truck) ขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิกซึ่งสามารถรองรับแม่พิมพ์ที่มีน้ำหนักถึง 10 ตัน ทำให้เคลื่อนย้ายแม่พิมพ์ได้อย่างสะดวก ระบบการทำงานของเครื่องเป็นระบบอัตโนมัติแบบต่อเนื่องอย่างสมบูรณ์

1.6) เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูขึ้นงาน



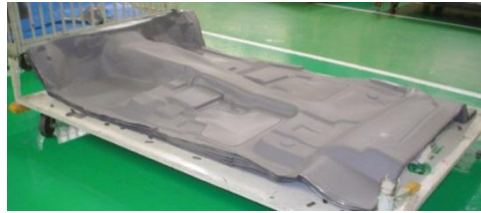
Hydraulic trimming and bending press (HTP)

เครื่องเพรสสำหรับการพับขอบ ตัดขอบและเจาะรูขึ้นงาน (Hydraulic trimming and bending press : HTP) เป็นเครื่องเพรสที่ใช้สำหรับการพับ ตัดขอบ และเจาะรู ชิ้นงานในเวลาเดียวกัน เช่น ประตูรถยนต์ ฝากระโปรงหรือชิ้นส่วนต่างๆ ที่ต้องการที่จะทำการตัดขอบขึ้นงาน โดยเมื่อแม่พิมพ์ส่วนบนกดลงมาที่แม่พิมพ์ส่วนล่างค้างไว้ชั่วขณะแล้ว ภายในแม่พิมพ์จะมีอุปกรณ์สำหรับการเจาะรูพร้อมกดหรือจะมีอุปกรณ์เสริมพิเศษซึ่งทำงานโดยอาศัยสัญญาณจากเครื่องเพื่อสั่งการให้เจาะหรือทำขบวนการอื่นๆ ได้ บริษัทสามารถผลิตเครื่องจักรประเภทนี้ที่มีขนาดหน้ากดมีตั้งแต่ 2,400 ม.ม. x 1,500 ม.ม. ไปจนถึง 5,000 ม.ม. x 1,500 ม.ม. แรงกดมีตั้งแต่ 50 ตันไปจนถึง 600 ตันเครื่องเพรสประเภทนี้เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น โครงพลาสติกตู้เย็น แผงด้านหลังของตู้เย็น หรือเหมาะกับงานที่ชิ้นงานมีความหนาไม่มากและใช้แรงกดไม่สูงมากนัก

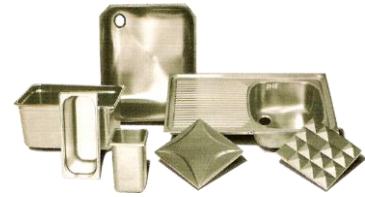
ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการใช้เครื่องเพรสระบบไฮดรอลิก



พับขอบประตูขึ้นในและ
ขึ้นนอกให้ติดกัน



พรมรองพื้นรถยนต์



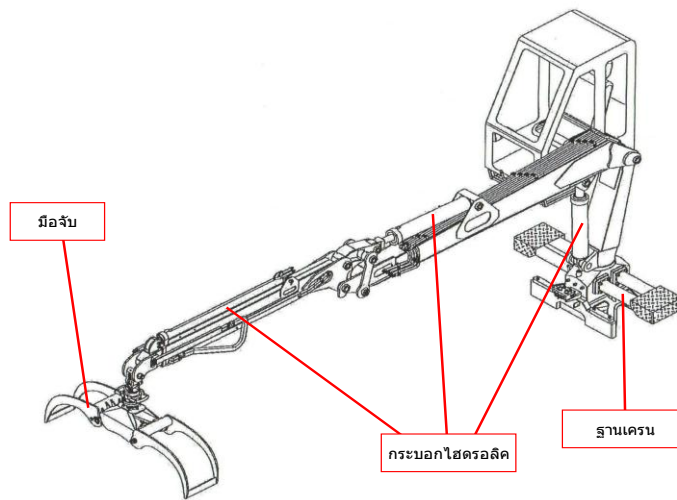
เพรสลากขึ้นรูปโลหะ



ตัวอย่างชิ้นงานในรถยนต์

2. ผลิตภัณฑ์เคอร์เนลระบบไฮดรอลิก

บริษัทฯ มีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเคอร์เนลระบบไฮดรอลิก ในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557, ปี 2558 และ ปี 2559 เท่ากับร้อยละ 16.23, 17.13, 21.63, 26.82 และ 35.61 ตามลำดับ เคอร์เนลระบบไฮดรอลิก เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ยกสิ่งของขึ้นลงตามแนวดิ่งและเคลื่อนย้ายสิ่งของเหล่านั้นในลักษณะแวนลอยไปตามแนวราบเคอร์เนลมีอยู่หลักๆ 2 ประเภทคือ เคอร์เนลแบบแกนตรงและเคอร์เนลแบบแกนพับ ความแตกต่างคือเคอร์เนลแบบแกนตรงจะไม่สามารถพับแกนเก็บได้ โดยบริษัทมีการผลิตและจำหน่ายทั้งเคอร์เนลแบบแกนตรงและเคอร์เนลแบบแกนพับ และบริษัทมีผลิตภัณฑ์เคอร์เนลทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่เพื่อใช้ในการย้ายสิ่งของภายในโรงงานหรือสถานที่ที่ทำงานอยู่จุดเดิมเป็นประจำ และแบบติดตั้งบนรถบรรทุกเพื่อให้สามารถเคลื่อนย้ายเคอร์เนลไปยังพื้นที่ที่ต้องการใช้งานได้โดยสะดวกและไม่เสียเวลาในการติดตั้ง เคอร์เนลระบบไฮดรอลิกของบริษัทยังสามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภทหลักๆ ดังนี้



ภาพแสดงโครงสร้างของเครนระบบไฮดรอลิค

- 2.1) **เครนแบบมาตรฐาน** เป็นเครนที่ทำตามคุณสมบัติที่ได้รับการออกแบบและผลิตเป็นจำนวนมาก เพื่อให้มีสินค้าสำหรับจัดส่งลูกค้าอย่างรวดเร็ว โดยเครนแบบมาตรฐานนี้มีรุ่นต่างๆ เพื่อรองรับลักษณะงานและน้ำหนักยกที่ลูกค้าต้องการ

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ประสิทธิภาพการยก (ตัน/เมตร)	ระยะยึดด้วยระบบไฮดรอลิค (เมตร)
<p>2000AA</p> 	ใช้เกี่ยวกับงานราชการเป็นส่วนใหญ่ เช่น งานตัดต้นไม้ งานติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟทาง รวมถึง ยกขึ้นงานต่าง ๆ	4	6
<p>065A-AA</p> 	ใช้เกี่ยวกับงานราชการเป็นส่วนใหญ่ เช่น งานตัดต้นไม้ งานติดตั้งกระเช้า ซ่อมไฟทาง รวมถึงยกขึ้นงานต่าง ๆ	6.5	5.2 - 6.5

6000A/AA 	ใช้สำหรับงานพวกโรงเหล็ก, งานก่อสร้างเป็นเครนที่ติดตั้งอยู่กับที่ หรือติดตั้งกับรถบรรทุกติดตัวคิ๊บเคสหลักสามารถเคลื่อนย้ายได้	11.2 - 11.3	8.4 (มีแขนต่อพิเศษเพิ่มระยะยึดเป็น 12.5 เมตร)
8000A/AA 	เป็นเครนขนาดใหญ่ ติดตั้งกับรถบรรทุก 10 ล้อส่วนใหญ่จะใช้เกี่ยวกับงานก่อสร้างต่าง ๆ เช่น งานยกเสาเข็ม	16	6.5 - 8.4 (มีแขนต่อพิเศษเพิ่มระยะยึดเป็น 12.5 เมตร)
6000S 	ใช้สำหรับงานโรงไม้ - เป็นเครนเฉพาะรุ่น ส่วนใหญ่จะใช้สำหรับคิ๊บเคสหลัก, คิ๊บไม้ และสามารถติดตั้งกับเรือเพื่อคิ๊บผักตบชวา - ติดตั้งอยู่กับที่ หรือติดตั้งกับรถบรรทุกเคลื่อนย้ายได้	12	8.2
Container lift 	ใช้สำหรับงานเกี่ยวกับการขนย้าย เช่น เคสขยะ เคสเหล็กตามโรงงานต่าง ๆ	-	-

2.2) **เครนประเภทอื่นๆ** นอกจากเครนแบบมาตรฐานแล้ว ในการทำงานบางประเภทลูกค้าอาจมีความต้องการเครนที่มีคุณสมบัติเฉพาะ บริษัทจึงได้มีการพัฒนาหัวคิ๊บชนิดต่างๆ เพื่อนำไปใช้ให้เหมาะสมกับการใช้งาน เช่น เครนแบบติดตั้งอยู่กับที่สำหรับคิ๊บกระดาษ หรือเครนที่ติดตั้งบนเรือเพื่อเก็บผักตบชวา เครนที่ใช้ในโรงงานน้ำตาล และเครนที่ใช้ในงานคิ๊บไม้ เป็นต้น



งานคิ๊บกระดาษ



งานตักผักตบชวา



งานโรงน้ำตาล





งานคืบไม้

ตัวอย่างการใช้งานแบบต่างๆ โดยการเปลี่ยนอุปกรณ์การคืบ

3. ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก

บริษัทฯ มีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิกในปี 2558 และปี 2559 เท่ากับร้อยละ 7.71 และ 0.00 ตามลำดับ เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องจักรในอุตสาหกรรมในงานก่อสร้าง โดยเฉพาะงานฐานรากด้านโยธา ซึ่งเป็นตัวขับเคลื่อนการตอกเสาเข็ม ในการตอกเสาเข็มแบบค้อนตอกเปลี่ยนเป็นรูปแบบการกด ซึ่งในปัจจุบันทางด้านนโยบายภาครัฐและชุมชน ได้มีการออกกฎหมายในการบังคับให้ผู้ก่อสร้างอาคารในพื้นที่เมืองและใกล้แหล่งชุมชน ไม่ให้มีเสียงดังและการสั่นสะเทือนในการตอกเสาเข็ม ดังนั้นจึงเห็นว่า เครื่องกดและเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก จึงมีความเหมาะสมในการทำตลาด และรองรับการขยายตัวในอุตสาหกรรมงานก่อสร้าง งานฐานราก และงาน Infrastructure ทั่วไป สำหรับเครื่องเจาะนั้นเป็นที่ทราบกันว่า ในขั้นตอนการตอกหรือกดเสาเข็ม สำหรับพื้นที่ในเมืองและใกล้กับหมู่บ้านต่างๆ จะต้องมีการเจาะนำ เพื่อลดการสั่นสะเทือนบนพื้นผิวดิน หรือในกรณีที่เมื่อมีการกดหรือตอกแล้วไม่สามารถมีการกดหรือตอกตามที่ต้องการได้ จึงต้องมีการเจาะนำ ซึ่งถือเป็นสินค้าตัวหนึ่งที่จะสามารถนำมาทำการตลาดให้กับบริษัทฯ ได้เป็นอย่างดี

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ
	เพื่อการก่อสร้างฐานรากของอาคาร และงานโครงสร้างต่างๆ	- ใช้สำหรับเสากลม เสาเหลี่ยม เสาตัวH และเสาตัว I - ขนาดของเสาเหลี่ยม เล็กสุด 150 x150 ซม. ใหญ่สุด 500x500 ซม. - ขนาดเสากลม เล็กสุด 150x150 ซม. ใหญ่สุด 500x500 ซม.
	ใช้สำหรับงานเจาะนำ เพื่อลดการสั่นสะเทือนของผิวดิน และเมื่อตัวกดเจอดินดาล	ความสามารถในการเจาะได้ลึกสุด 15 เมตร



เครื่องกวดเสาเข็มระบบไฮดรอลิก



เครื่องเจาะเสาเข็มระบบไฮดรอลิก



ตัวอย่างการทำงานหน้างานบริษัท เอเชียเสาเข็ม จำกัด อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี









ตัวอย่างการทำงานใกล้กับหมู่บ้าน หน้างานอำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี

4. ผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Handling Equipment)



บริษัทมีสัดส่วนรายได้จากการจำหน่ายเครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก ในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557, ปี 2558 และปี 2559 เท่ากับร้อยละ 8.81, 9.16, 8.14, 8.59 และ 11.14 ตามลำดับ เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่เป็นเครื่องทุ่นแรงในการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ บริษัทมีผลิตภัณฑ์เครื่องทุ่นแรง หลากหลายประเภทเพื่อรองรับงานลักษณะต่างๆ โดยสามารถแบ่งได้ 2 ประเภทหลักๆ ดังนี้

- 4.1) **เครื่องทุ่นแรงในการยกเคลื่อนย้าย** เป็นเครื่องทุ่นแรงสำหรับช่วยยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ โดยมี
ความสามารถในการยกสิ่งของที่มีน้ำหนักได้ตั้งแต่ 350 กิโลกรัม ถึง 20 ตันนอกจากนี้บริษัทได้มีการ
พัฒนาระบบ Automatic Warehouse และงาน Made To Order ตามคำสั่งซื้อ ซึ่งผลิตภัณฑ์

กลุ่มนี้ได้แก่

รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ ในการยก
	ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายถังน้ำมัน 200 ลิตร ไปตาม จุดต่าง ๆ ตามที่ต้องการ	350 กิโลกรัม
	ใช้สำหรับยกถังน้ำมัน 200 ลิตร ขึ้นแล้วปรับเทได้ หมุน 360 องศา สามารถยกเรียงกันได้ 3 ลูก และ ยกขึ้นท้ายรถ 6 ล้อ รถกระบะ	350 กิโลกรัม
	ใช้สำหรับยกชิ้นงานเคลื่อนย้ายไปตามที่ต่างๆ เช่น ยกแม่พิมพ์ขึ้นเล็กๆเพื่อเข้าเครื่องจักร และเพื่อ รองรับชิ้นงานจากสายการผลิต	350 – 500 กิโลกรัม
	ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายวัตถุขึ้นหรือขึ้นงาน จากจุด หนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่ง	2,500 กิโลกรัม
	ใช้สำหรับยกชิ้นงานหรือสิ่งของขึ้นตามตำแหน่งที่ สูงหรือที่ต้องการ เช่น ใช้สำหรับโหลดของขึ้นท้าย รถ, โหลดวัตถุขึ้นตามชั้นที่สูง ๆ, ใช้สำหรับยก รถขึ้นโซ่รุ่มชั้นที่สูง ๆ, ใช้เป็นลิฟท์ขึ้นลงสำหรับ คนพิการ	1-20 ตัน
	เป็นอุปกรณ์/เครื่องจักรสำหรับบริหารกระบวนการ วัตถุดิบเข้าและก่อนการส่งมอบ	รองรับกระบวนการ Inbound& Out bound Logistics

- 4.2) **เครื่องทุ่นแรงในศูนย์บริการยานยนต์** เป็นผลิตภัณฑ์สำหรับใช้งานในศูนย์บริการรถยนต์และมอเตอร์ไซด์ โดยมีความสามารถในการยกสิ่งของที่มีน้ำหนักได้ตั้งแต่ 50 กิโลกรัม ถึง 150 ตัน ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้มีดังต่อไปนี้

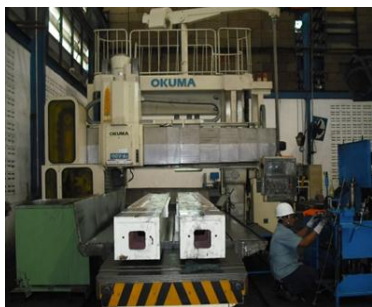
รูปภาพ	ลักษณะงาน	ความสามารถ
<p>Two post lifts</p> 	ใช้สำหรับยกรถยนต์และซ่อมช่วงล่างต่างๆ ตามศูนย์บริการหรืออู่ซ่อมรถยนต์	2,500 - 3,600 กิโลกรัม
<p>Hydraulic press</p> 	เป็นการทำงานประจำออร์พซ่อมบำรุงและใช้อัดชิ้นงานตามที่ลูกค้าใช้งาน เช่น อัดบูช อัดลูกปืน อัดลูกหมาก ดันชิ้นงาน เป็นต้น	10-150ตัน
<p>Hydraulic floor cranes</p> 	ใช้สำหรับยกเครื่องยนต์ และยกสิ่งของต่างๆ ไปยังจุดต่างๆ ตามที่ต้องการ	1-2 ตัน
<p>Motorcycle lifter</p> 	ใช้สำหรับศูนย์บริการ ในการซ่อมรถมอเตอร์ไซด์	500 กิโลกรัม
<p>Gear lifter</p> 	ใช้สำหรับถ่ายน้ำมันเครื่อง และเคลื่อนย้ายไปตามที่ต่างๆ สามารถยกเกียร์ได้	500 กิโลกรัม
<p>Hydraulic jack</p> 	ใช้สำหรับยกรถยนต์ รถบรรทุก 10 ล้อ เพื่อเปลี่ยนยาง	60ตัน

5. บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักรและซ่อมบำรุงเครื่องจักร

นอกจากความพร้อมทางด้านเครื่องจักรและเทคโนโลยีการผลิตแล้ว บริษัทยังมีบริการต่างๆ เพื่อรองรับความต้องการของลูกค้า โดยบริษัทมีส่วนรายได้จากการให้บริการในปี 2555, ปี 2556, ปี 2557, ปี 2558 และปี 2559 เท่ากับร้อยละ 16.15, 14.28, 18.81, 20.60 และ 19.43 ตามลำดับ ทั้งนี้ การให้บริการของบริษัทมีดังต่อไปนี้

5.1) บริการแปรรูปโลหะด้วยเครื่องจักร การแปรรูปโลหะคือการนำ เหล็กแผ่น เหล็กหล่อ หรืองานโครงสร้างต่างๆ มาทำการแปรรูปให้ได้ลักษณะที่ต้องการเช่น การเจาะ, กลึง, กัดและ ปาด เป็นต้น สืบเนื่องจากการที่บริษัทได้มีการลงทุนในเครื่องจักรขนาดใหญ่เพื่อให้บริษัทสามารถผลิตส่วนประกอบของเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคได้ภายในบริษัทเองให้มากที่สุด โดยเครื่องจักรของบริษัทนั้นมีความสามารถในการแปรรูปโลหะ ที่มีขนาดกว้าง 2.5 เมตร ยาว 6.0 เมตร ซึ่งนับเป็นหนึ่งในผู้ประกอบการเพียงไม่กี่รายในประเทศที่มีเครื่องจักรดังกล่าว ดังนั้น บริษัทจึงมีการวางแผนการใช้กำลังการผลิตของเครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดด้วยการรับให้บริการแปรรูปโลหะแก่ลูกค้าในช่วงเวลาที่เครื่องจักรของบริษัทได้ถูกใช้ในการผลิตสินค้าของบริษัทเอง เช่น งานรับปาดโครงสร้างโลหะ งานกัดร่อง และงานเจาะ ฯลฯ ซึ่งมักใช้ในอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า ฯลฯ โดยรูปแบบการให้บริการดังกล่าว จะเกิดขึ้นเมื่อลูกค้า มีความต้องการที่จะใช้งานแปรรูปโลหะที่มีขนาดใหญ่เกินกว่า ที่เครื่องจักรที่ลูกค้ามีอยู่จะสามารถทำการดำเนินการได้เอง

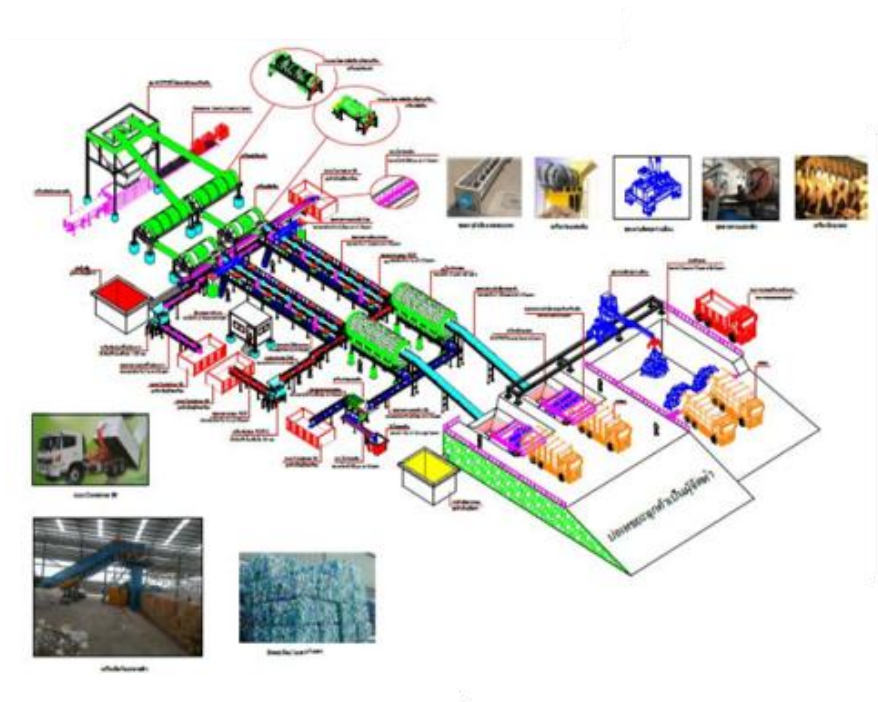
นอกจากนี้ บริษัทยังได้จัดเตรียมทีมงานที่มีความรู้และความชำนาญเฉพาะทางไว้คอยให้คำปรึกษาและแนะนำวิธีการทำงานเพื่อให้ลูกค้ามั่นใจว่าจะได้รับการให้บริการที่คุณภาพและประสิทธิภาพสูงสุดตามเวลาที่ต้องการ



รูปภาพประกอบลักษณะงานแปรรูปโลหะ

5.2) บริการซ่อมบำรุงเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค บริษัทได้จัดเตรียมทีมงานซ่อมบำรุงที่มีประสบการณ์และมีความชำนาญในด้านต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นด้านแมคคานิค, ไฮดรอลิค, ไฟฟ้า, อิเลคทรอนิกส์ และด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวกับเครื่องจักรไว้คอยบริการลูกค้าอย่างทันท่วงทีและทันสถานการณ์ เนื่องจากสินค้าของบริษัทมักถูกนำไปใช้ในสายการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่โดยเฉพาะเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคของบริษัทนั้น นับได้ว่าเป็นเสมือนหัวใจสำคัญของสายการผลิตของลูกค้าซึ่งหากเกิดการขัดข้องและไม่ได้รับการดูแลอย่างทันท่วงทีย่อมก่อให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการผลิตของลูกค้าได้ ปัจจุบันบริษัทฯ มีทีมงานซ่อมบำรุงกว่า 20 คนซึ่งพร้อมให้บริการแก่ลูกค้าได้ภายใน 24 - 48 ชม.

6. เครื่องร่อนขยะ (Trommel Screen Machine) ขนาด 30/50/100 ตัน / วัน



ในปัจจุบันขยะมีปริมาณที่เกิดขึ้นและมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ซึ่งเป็นผลโดยตรงจากการเพิ่มขึ้นของประชากรและการพัฒนาทางเศรษฐกิจอุตสาหกรรมที่เติบโตขึ้นอย่างรวดเร็ว ทำให้เรื่องของขยะกลายเป็นปัญหาหนักที่ทุกประเทศต้องเผชิญอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ โดยสถานการณ์ปัญหาขยะมูลฝอยของประเทศไทยในปัจจุบันได้เริ่มเข้าสู่ขั้นวิกฤตที่ต้องได้รับการแก้ไขเร่งด่วน

นโยบายการบริหารจัดการขยะในชุมชนของภาครัฐภายใต้แผนพัฒนาเศรษฐกิจ และสังคมแห่งชาติฉบับที่ 11 ได้กำหนดให้มีการจัดการขยะในรูปแบบของการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยมุ่งเน้นให้มีระบบการบริหารจัดการขยะในชุมชนแบบครบวงจร ตั้งแต่จุดเริ่มต้นของการเกิดขยะจนถึงการกำจัดขั้นสุดท้ายและให้ความสำคัญต่อการนำขยะที่มีศักยภาพกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ลดปริมาณขยะที่จะต้องนำกลับไปกำจัดให้น้อยที่สุด โดยระบบการบริหารจัดการที่กล่าวข้างต้นจะมุ่งเน้นการมีส่วนร่วมของภาครัฐเอกชนและประชาชน

แนวทางการแก้ไขปัญหา จึงต้องมีการบริหารจัดการขยะชุมชนให้เกิดขึ้นอย่างครบวงจรและเป็นรูปธรรม ทั้งการคัดแยก การนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ และการกำจัดที่มีประสิทธิภาพ ประเด็นสำคัญ คือ ชุมชนหรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นต้องสามารถบริหารจัดการได้เอง กล่าวคือ ต้องเป็นเทคโนโลยีที่เหมาะสม มีความเป็นไปได้ทั้งในด้านเทคนิคและด้านเศรษฐศาสตร์ ที่สำคัญอย่างยิ่งต้องมีความเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม โดยแนวทางการบริหารจัดการต้องมุ่งสู่การพัฒนาที่สมดุลและยั่งยืน ระหว่างเศรษฐกิจ สังคม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำหรับปี 2559 ทางบริษัทได้มีการจัดจำหน่ายบางส่วนให้แก่โรงงานผลิตไฟฟ้าจากพลังงานขยะ (RDF) และโรงงานขยะที่ Recycle วัสดุพลาสติกซึ่งถือว่าเป็นทิศทางที่ดีแก่บริษัทในปี 2560 และปีต่อไป

2.2 การตลาดและการแข่งขัน

การบูรณาการโลกของการผลิตเข้ากับการเชื่อมต่อทางเครือข่ายในรูปแบบ “The Internet of Things (IoT)” คือการทำให้กระบวนการผลิตสินค้ากับเทคโนโลยีดิจิทัล หรือแม้กระทั่งทำให้เครื่องจักรสามารถผลิตสิ่งของตามการสั่ง (ออนไลน์) จากผู้บริโภคโดยตรง การก้าวสู่ยุคอุตสาหกรรม 4.0 จะมีเทคโนโลยีอัจฉริยะต่างๆ เข้ามามีบทบาทสำคัญในการเปลี่ยนแปลงรูปแบบการผลิตอย่างสิ้นเชิง การตอบสนองความต้องการที่หลากหลายอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จะพลิกโฉมหน้าด้านการผลิตเทคโนโลยีอัตโนมัติรวมถึงหุ่นยนต์อัจฉริยะจะมีบทบาทสำคัญกับการปฏิวัติอุตสาหกรรม การบริหารจัดการในองค์กรจึงเข้าสู่ยุคการบริหารสมัยใหม่ ซึ่งทำให้องค์กรจะต้องปรับรูปแบบและโครงสร้างให้เกิดมูลค่าการดำเนินกิจการเกิดประสิทธิภาพสูงสุด และมีความยืดหยุ่นพร้อมที่จะแข่งขันและปรับเปลี่ยนซึ่งเป็นลักษณะเด่นในการบริหารสำหรับองค์กรสมัยใหม่เมื่อประเทศไทยเข้าสู่ยุคอุตสาหกรรม 4.0 เป็นการพัฒนาเครื่องยนต์เพื่อขับเคลื่อนการเติบโตทางเศรษฐกิจ (New Engines of Growth)

จุดเด่นของ อุตสาหกรรม 4.0 คือ การพัฒนาเทคโนโลยีสื่อสารกับเครื่องจักรและระบบ ในลักษณะ Industrial automation เพื่อผลิตสินค้าตามความต้องการของผู้บริโภครายบุคคล แต่ยังคงรักษาประสิทธิภาพการผลิตที่สูงในระดับเดียวกับการผลิตแบบคราวละมากๆ อาทิ การผลิตรถยนต์ เครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน เทคโนโลยีการพิมพ์ 3D การพัฒนาระบบ Smart Grid การแพทย์สาขา Telemedicine เป็นต้น

ในปีที่ผ่านมาบริษัทได้ให้ความสำคัญกับการเปลี่ยนแปลงและเอาใจใส่ในการพัฒนาเทคโนโลยีและมุ่งมั่นในการสร้างผลิตภัณฑ์เครื่องจักรของบริษัทให้ตอบสนองความต้องการของลูกค้าให้ได้หลากหลายและครอบคลุม มากที่สุด โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ , อุตสาหกรรมก่อสร้าง , อุตสาหกรรมพลังงานทดแทน และอุตสาหกรรมการขนส่งและการลำเลียงรวมถึงอุตสาหกรรมอื่นๆ

จากภาวะเศรษฐกิจในปี 2559 ทำให้เกิดภาวะถดถอยตัวในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ และอุตสาหกรรมอื่นๆ รวมถึงการส่งออก บริษัทได้มีนโยบายการประมาณการจำหน่ายสินค้ากลุ่มของเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิคและกลุ่ม Mobile Craneและสินค้าในกลุ่มอื่นๆ ของบริษัทรวมถึงการ พัฒนาศักยภาพการออกแบบและการผลิตและรักษาไว้ในส่วนของลูกค้าฐานเดิมและตั้งเป้าหมายการขายขยายไปในกลุ่มต่างประเทศ มากยิ่งขึ้นโดยเฉพาะอินโดนีเซีย , มาเลเซีย , พม่า, และประเทศอินเดีย

ถึงแม้ว่าสภาพเศรษฐกิจในปี 2559 ที่ผ่านมามีการชะลอตัวและจะเกิดขึ้นอีกในหนึ่งถึงสองปีข้างหน้าบริษัทได้มีแนวทางในการสร้างผลิตภัณฑ์ใหม่เพื่อรองรับตลาดโดยเฉพาะการจัดการด้าน Logistics & Warehouse ซึ่งสินค้าดังกล่าวได้มีการสั่งผลิตบางส่วนในปีที่ 2559 และจะเป็นผลดีกับบริษัทสำหรับปี 2560 หลังมีการเปิดประชาคมเศรษฐกิจอาเซียน

สำหรับการเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันที่จะทำให้บริษัทสามารถที่จะเหนือกว่าคู่แข่ง คือ การบริการซ่อมแซมดูแลเครื่องจักรแบบครบวงจรทั้งระบบงานซ่อมและการซ่อมบำรุงรักษาก่อนเครื่องจักรเสีย ซึ่งสามารถบริการได้ทั้งเครื่องจักรของบริษัทเองและเครื่องจักรของคู่แข่ง เพื่อเป็นการเพิ่มช่องทางการขายสำหรับงานซ่อมและบริการ นอกจากนี้บริษัทได้เพิ่มช่องทางในการบำรุงรักษาเครื่องจักรระบบแมคคานิคให้กับลูกค้าซึ่งจะเห็นได้ว่าเป็นช่องทางหนึ่งที่จะสามารถทำให้ออขายของบริษัทเพิ่มมากขึ้น ในส่วนของบริษัทนั้นได้มีการเตรียมการในหลายๆ ด้านไม่ว่า

จะเป็นการพัฒนานวัตกรรม/การเพิ่มตลาดใหม่ ๆ รวมถึงการนำผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีสอดคล้องกับนโยบายภาครัฐมาขยายตลาด ซึ่งคาดการณ์ว่าน่าจะเป็นผลดีต่อบริษัทในปี 2560 และปีต่อไป

กลยุทธ์การแข่งขัน

1) คุณภาพของสินค้า

บริษัทให้ความสำคัญต่อคุณภาพและประสิทธิภาพการออกแบบและการผลิตทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบที่ตรงกับความต้องการของลูกค้า โดยมีทีมงานวิศวกรที่มีความรู้ความชำนาญและการนำใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัย รวมถึงการควบคุมคุณภาพสินค้าในการผลิตทุกขั้นตอนเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทได้คุณภาพมาตรฐานตรงที่ลูกค้าต้องการและตามมาตรฐานระบบสากล

2) ความสามารถในการผลิตงานครบวงจร

เพื่อให้เกิดการรองรับของลูกค้าที่แท้จริงบริษัทสามารถผลิตสินค้าได้ครบวงจร เริ่มตั้งแต่การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิต การติดตั้ง ซึ่งบริษัทสามารถออกแบบเครื่องจักรและชิ้นส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องจักรการจำลองการใช้โปรแกรมที่ทันสมัยในขั้นตอนการทดสอบผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบความสามารถในการรับแรงระหว่างการใช้งานเครื่องจักร ด้านศักยภาพการผลิต บริษัทมีความพร้อมด้านบุคลากรซึ่งมีความรู้และความเชี่ยวชาญเฉพาะด้านในการผลิตและการประกอบ ซึ่งถือได้ว่าบริษัทสามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้อย่างทันถ่วงที

3) การบริการหลังการขาย

บริษัทให้ความสำคัญต่อการให้บริการหลังการขายโดยการเพิ่มช่องทางทางการตลาดเพื่อให้ลูกค้าได้เข้าถึงการบริการที่รวดเร็วด้านข่าวสารและข้อมูลของสำหรับการบริการลูกค้าที่ซื้อเครื่องจักรของบริษัทและลูกค้าที่ใช้เครื่องจักรของคู่แข่งรายอื่นทางบริษัทให้ความสำคัญในการบริการตลอดยี่สิบสี่ชั่วโมงเพื่อให้การดำเนินงานธุรกิจของลูกค้าเป็นไปตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้ อีกทั้งบุคลากรของบริษัทยังเป็นผู้มีความรู้และความเข้าใจในตัวผลิตภัณฑ์เป็นอย่างดี จึงสามารถวิเคราะห์อาการชำรุดและทำการซ่อมแซมได้อย่างถูกต้อง รวดเร็วทำให้อายุการใช้งานของเครื่องจักรมีความคุ้มค่ามากที่สุดสำหรับลูกค้า

4) กำหนดราคาสินค้าที่เหมาะสม

จะเห็นว่าสินค้าที่บริษัทได้มีการผลิตนั้น มีความหลากหลายหลายเพื่อรองรับความต้องการของลูกค้าทุกภาคส่วนอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทที่ผลิตได้ใช้มาตรฐานการผลิตที่เป็นมาตรฐานเดียวกันทั่วโลกกับคู่แข่งรายอื่น ทำให้บริษัทได้มีการกำหนดราคาขายตามความเหมาะสมของแต่ละผลิตภัณฑ์ที่แตกต่างกันตามการแข่งขันและช่องทางการจัดจำหน่าย

5) ความเชื่อมั่นของลูกค้า

ด้วยประสบการณ์ที่ยาวนานในการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคร่วมถึงงานซ่อมและบริการ ทำให้บริษัทมีความเชื่อมั่นในการให้บริการลูกค้าทั้งทางด้านคุณภาพราคาที่เป็นธรรมและการบริการที่ดีเยี่ยมรวมถึงการรองรับการออกแบบตามความต้องการของลูกค้าทุกระบวนการ

6) การพัฒนาเทคโนโลยี

บริษัทได้มีการศึกษาและค้นคว้าเทคโนโลยีใหม่อย่างสม่ำเสมอไม่ว่าจะเป็นด้านการออกแบบทางวิศวกรรม/การนำระบบการผลิตที่เป็นระบบอัตโนมัติมาช่วยกับการออกแบบ เพื่อให้ตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มากยิ่งขึ้น ซึ่งปัจจุบันการพัฒนาเหล่านี้ได้มีการนำไปทำการทดลองและทำการผลิตจริงซึ่งได้ผลเป็น

ที่น่าพอใจทั้งในประเทศและต่างประเทศโดยมีผู้เชี่ยวชาญทั้งภาครัฐและภาคเอกชนให้การสนับสนุนส่งเสริมร่วมกับบริษัท

ลักษณะของลูกค้าและกลุ่มลูกค้าเป้าหมาย

ลักษณะของกลุ่มลูกค้า : บริษัทแบ่งกลุ่มลูกค้าของบริษัทออกเป็น 2 กลุ่ม ได้แก่

1. **กลุ่มลูกค้าในประเทศ** บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าในประเทศโดยเป็นการจำหน่ายให้แก่ลูกค้าภาคเอกชนและภาครัฐ สำหรับลูกค้าภาคเอกชนได้แก่ ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่างๆ ซึ่งเป็นผู้ใช้งานเครื่องจักรโดยตรงไม่ว่าจะเป็นกลุ่มยานยนต์ , กลุ่มเครื่องใช้ไฟฟ้า , กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง , กลุ่มอุตสาหกรรมพลังงานทดแทน และกลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น โรงงานแปรรูปไม้ , โรงงานน้ำตาล และรวมถึงลูกค้าในกลุ่มศูนย์ซ่อมและบริการสำหรับในปี 2559 ที่ผ่านมามีการขายสินค้าได้มีนโยบายสำหรับสินค้าที่เป็นมาตรฐานได้มีการมุ่งเน้นการจัดจำหน่ายผ่านตัวแทนจำหน่าย Show Room ของบริษัทและกลุ่ม Modern trade สำหรับภาครัฐ/รัฐวิสาหกิจนั้นทางบริษัทได้มีการเพิ่มช่องทางการจำหน่ายผ่านโบรกเกอร์และอีกส่วนหนึ่งบริษัทได้มีการขยายช่องทางเข้าไปดำเนินการโดยตรงเพื่อสร้างโอกาสในการจำหน่ายได้มากยิ่งขึ้น
2. **กลุ่มลูกค้าต่างประเทศ** บริษัทมีการจำหน่ายสินค้าไปยังต่างประเทศโดยเป็นทั้งการส่งออกโดยบริษัทเองและจำหน่ายผ่านบริษัทผู้จัดการสินค้าของลูกค้ารวมถึงผ่านโบรกเกอร์จากการที่บริษัทได้มีการเปิดตลาดในต่างประเทศมากยิ่งขึ้นซึ่งนับว่าเป็นนโยบายของบริษัทที่จะสร้างพันธมิตรทางการค้าเพื่อให้บริษัทสามารถจำหน่ายและทำตลาดในต่างประเทศได้เป็นอย่างดีเพื่อสร้างโอกาสทางการแข่งขัน

กลุ่มลูกค้าเป้าหมาย :

โดยภาพรวมของอุตสาหกรรมที่ผ่านมามีการขายสินค้าได้มีการขายในลักษณะการขายในกลุ่มลูกค้าเพื่อรองรับการผลิต โดยที่ผ่านมามีเห็นว่ากลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์มีการชะลอตัวลงอย่างต่อเนื่อง และบริษัทขนาดใหญ่ที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ได้มีการย้ายฐานการผลิตไปอยู่ต่างประเทศ การประมาณการขายทางบริษัทได้มีการขยายฐานลูกค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมพลังงานทดแทนมากยิ่งขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายภาครัฐ สำหรับอุตสาหกรรมในกลุ่มยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้าบริษัทได้มีการวางรูปแบบรักษฐานลูกค้าเดิมภายในประเทศและการสร้างพันธมิตรทางการค้าร่วมกับลูกค้าโดยเฉพาะเจ้าของสินค้าในการขยายธุรกิจร่วมกัน

การจัดจำหน่ายและช่องทางการจำหน่าย

การบริหารจัดการในการจำหน่ายสินค้าบริษัทได้มีการวางรูปแบบการจำหน่ายเพื่อให้ครอบคลุมในทุกกลุ่มอุตสาหกรรมซึ่งประกอบด้วยการขายตรงให้แก่ผู้ใช้สินค้าโดยตรงเพื่อบริการให้กับลูกค้าที่ต้องการสินค้าที่มีคุณสมบัติพิเศษหรือเป็นงานสั่งทำ การจำหน่ายผ่านตัวแทนจำหน่ายและตัวแทนจำหน่ายทั่วไปจะเป็นสินค้าที่ราคาไม่สูงและมีความถี่ในการใช้บริการและเป็นสินค้าที่จำหน่ายให้กับภาครัฐ/รัฐวิสาหกิจ การขายผ่านหน้าร้านบริษัทได้มีพื้นที่สำหรับการจำหน่ายหน้าร้าน ซึ่งปัจจุบันมีอยู่สองจุดคือที่หาดใหญ่ จังหวัดสงขลา และสี่แยกบ้านปิง จังหวัดชลบุรี ทั้งสองจุดนอกจากจะเป็นจุดจำหน่ายสินค้าแล้วยังเป็นศูนย์รวมสำหรับงานซ่อมและบริการอื่นๆ เพื่อให้ลูกค้าเข้าถึงสินค้าและบริการของบริษัทได้มากยิ่งขึ้น สำหรับปีที่ผ่านมาทางบริษัทได้มีการเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายผ่าน Modern Trade โดยร่วมกับบริษัทชั้นนำ ซึ่งเป็นศูนย์จำหน่ายสินค้างานอุตสาหกรรม งานระบบงานก่อสร้างและวัสดุอื่นๆ ซึ่งถือได้ว่าทุกช่องทางที่บริษัทได้มีการกำหนดและการเพิ่มช่องทางการจำหน่ายนั้นจะทำให้ลูกค้าของบริษัทได้เข้าถึงสินค้าและบริการได้มากยิ่งขึ้น

ภาวะอุตสาหกรรม

ผลิตภัณฑ์เครื่องจักรระบบไฮดรอลิคของบริษัทนับเป็นเสมือนหัวใจสำคัญในสายการผลิตสินค้าในอุตสาหกรรมการผลิตและการซ่อมบริการ ซึ่งกลุ่มลูกค้าหลักของบริษัทได้แก่ อุตสาหกรรมยานยนต์, เครื่องใช้ไฟฟ้า, อุตสาหกรรมก่อสร้างอาคารและพื้นฐาน และอุตสาหกรรมอื่นๆ ธุรกิจอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์เป็นกลจักรหนึ่งที่ใช้ในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจของประเทศ ภาครัฐได้มีการพยายามผลักดันและสนับสนุนให้เป็นหัวใจในการพัฒนา ซึ่งปัจจุบันนับว่ายังอยู่ในช่วงของการชะลอตัวอันเนื่องมาจากการบริโภคในประเทศและการย้ายฐานการผลิตไปต่างประเทศ สำหรับอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าก็ยังทรงตัวตามทิศทางของกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ ยกเว้นผลิตภัณฑ์เครื่องปรับอากาศที่มีความต้องการที่สูงขึ้น สำหรับอุตสาหกรรมก่อสร้างอาคารและพื้นฐาน และอุตสาหกรรมพลังงานทดแทนนับว่าเป็นไปในทิศทางที่ดีขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับสภาวะเศรษฐกิจ สำหรับการเปิดประชาคมอาเซียน นับเป็นโอกาสให้กับบริษัทเป็นอย่างมากเนื่องจากความต้องการตลาดจากกลุ่มประเทศ CLMV (กัมพูชา, สปป.ลาว, เมียนมา และเวียดนาม) ที่เพิ่มขึ้นสำหรับประเทศอินโดนีเซีย, มาเลเซีย, ฟิลิปปินส์ และอินเดีย ที่บริษัทเจ้าของผลิตภัณฑ์ได้มีการย้ายฐานการผลิตรถยนต์มาฐานที่นั่นจะเป็นโอกาสที่ดีของบริษัทในการเข้าไปขยายและร่วมมือกับนักธุรกิจในกลุ่มประเทศ นั้นๆ

2.3 การจัดหาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

กำลังการผลิตและปริมาณการผลิต

ปัจจุบันบริษัทได้ย้ายกำลังการผลิตโรงงานแห่งที่ 2 มารวมอยู่กับโรงงานแห่งที่ 1 เลขที่ 125/10 หมู่ 5 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี โดยมีกำลังการผลิตรวมดังนี้

กำลังการผลิตรวม

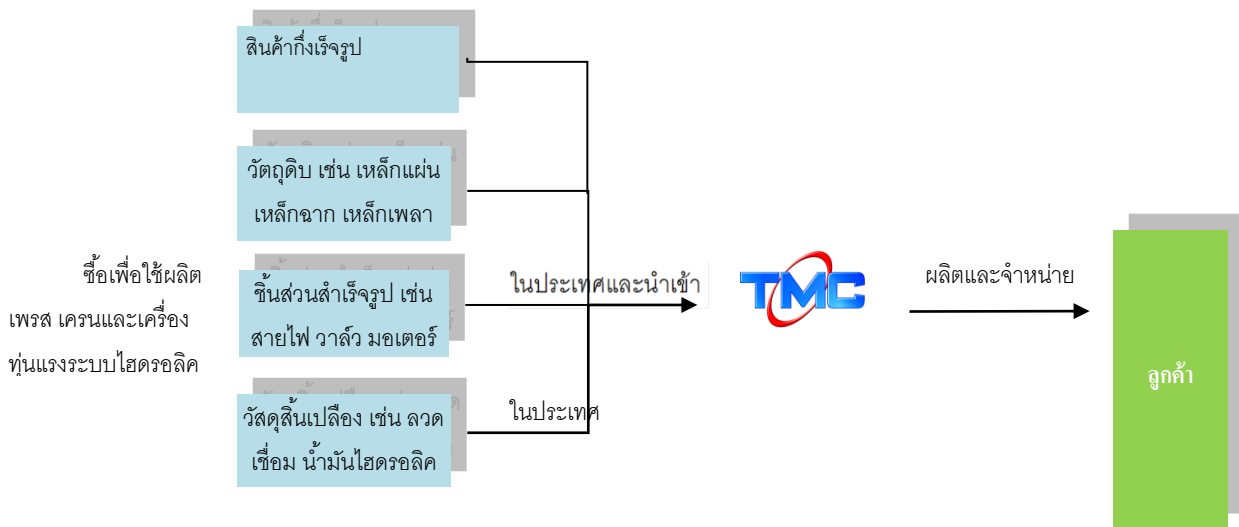
	ปี 2553	ปี 2554	ปี 2555	ปี 2556	ปี 2557	ปี 2558	ปี 2559
กำลังการผลิตสูงสุด(ตัน/ปี) ^{1/}	2,919	3,086	3,096	3,096	3,096	3,096	3,096
ปริมาณการผลิตจริง(ตัน/ปี) ^{2/}	2,235	3,015	2,923	2,724	1,579	1,400	952 ^{3/}
อัตราการใช้กำลังการผลิต	76.57%	97.70%	94.41%	87.98%	51.00%	46.00%	30.75%

หมายเหตุ

- 1/ กำลังการผลิตสูงสุดต่อปีคำนวณมาจาก เครื่องเพรสไฮดรอลิค น้ำหนักเฉลี่ยโดยประมาณ 40 ตัน/เครื่อง, เครื่องและเครื่องทุนแรงระบบไฮดรอลิคใช้น้ำหนักเฉลี่ยโดยประมาณแต่ละรุ่นคูณกับจำนวนเครื่องโดยเฉลี่ยที่บริษัทสามารถผลิตได้ต่อปี โดยอยู่ภายใต้สมมุติฐานที่ว่าบริษัทมีชั่วโมงทำงาน 10.5 ชั่วโมง/วัน (รวมการทำงานล่วงเวลา 2.5 ชั่วโมง)
- 2/ ปริมาณการผลิตจริง คำนวณมาจากน้ำหนัก เครื่องเพรสไฮดรอลิค , เครื่องและเครื่องทุนแรงระบบไฮดรอลิค ที่ผลิตได้ในแต่ละปี
- 3/ กำลังการผลิตที่ลดลงเนื่องจากมีปริมาณในส่วนเครื่องเพรสไฮดรอลิคที่ลดลง และมีการสั่งซื้อสินค้ากลุ่มเครื่องทุนแรงจากต่างประเทศเป็นสัดส่วนที่สูงขึ้น จึงทำให้ใช้กำลังการผลิตในส่วนเตรียมงาน, งานเชื่อม, งานแปรรูป ลดลง แต่ในส่วนของการประกอบและติดตั้งเครื่องยังใช้กำลังการผลิตตามปกติ

การจัดหาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

บริษัทมีการจัดหาวัตถุดิบ ชิ้นส่วน และผลิตภัณฑ์จากทั้งในประเทศและต่างประเทศ ดังนี้



1. วัตถุดิบและชิ้นส่วนสำเร็จรูปเพื่อใช้ในการผลิต บริษัทมีการซื้อวัตถุดิบและชิ้นส่วนสำเร็จรูป รวมถึงวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ เพื่อนำไปใช้ในการผลิตเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคคิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 96 ของมูลค่าการซื้อวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ดังนี้
 - 1) วัตถุดิบ : วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของบริษัทได้แก่ เหล็กประเภทต่างๆ เช่น เหล็กแผ่น เหล็กฉาก เหล็กเพลลา เป็นต้น โดยบริษัทจะนำเหล็กประเภทต่างๆ ดังกล่าวมาทำการแปรรูป เช่น การตัด การเชื่อม การกัด เป็นต้น เพื่อให้ได้รูปทรงและโครงสร้างตามที่ต้องการ เหล็กที่บริษัทนำมาใช้เป็นวัตถุดิบนั้นแบ่งได้เป็น 2 ประเภทหลัก คือ
 - 1.1) เหล็กแบบมาตรฐาน ซึ่งสามารถเลือกซื้อจากผู้จัดจำหน่ายในประเทศไทยได้ทั่วไป การจัดซื้อเหล็กประเภทนี้บริษัทจะสั่งซื้อจากผู้จัดจำหน่ายเหล็กภายในประเทศโดยมีการเปรียบเทียบราคากับผู้จัดจำหน่าย 2 – 3 รายขึ้นไป เพื่อให้ได้เหล็กที่มีคุณภาพและราคาที่เหมาะสม
 - 1.2) เหล็กแบบพิเศษ ได้แก่ เหล็กที่มีความหนาหรือความกว้างเป็นพิเศษซึ่งส่วนใหญ่ไม่มีการผลิตในประเทศไทย บริษัทจะซื้อเหล็กขนาดพิเศษจากต่างประเทศโดยตรง เช่น ประเทศจีน เป็นต้น ซึ่งจะมีราคาที่สูงกว่าการสั่งซื้อผ่านผู้จัดจำหน่ายที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ในการสั่งซื้อเหล็กสำหรับผลิตเครื่องเพรสระบบไฮดรอลิค บริษัทจะสั่งซื้อเมื่อได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้า ส่วนการสั่งซื้อเหล็กสำหรับการผลิตครนและเครื่องทუნแรงระบบไฮดรอลิคนั้น บริษัทจะมีการสั่งซื้อล่วงหน้าในปริมาณที่สามารถผลิตเป็นสินค้าเพื่อจำหน่ายได้ในระยะเวลา 1 เดือน
 - 2) ชิ้นส่วนสำเร็จรูป : ชิ้นส่วนสำเร็จรูปที่ใช้ในเครื่องจักรระบบไฮดรอลิค ได้แก่ สายไฮดรอลิค วาล์วไฮดรอลิค มอเตอร์ สายไฟ เป็นต้น โดยส่วนใหญ่บริษัทจะจัดซื้อชิ้นส่วนสำเร็จรูปดังกล่าวจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายในประเทศโดยจะมีการเปรียบเทียบราคาทุกครั้ง
 - 3) วัสดุสิ้นเปลือง : วัสดุสิ้นเปลือง เช่น ลวดเชื่อม ดอกสว่าน น้ำมันไฮดรอลิค เป็นต้น บริษัทจะจัดซื้อวัสดุสิ้นเปลืองจากร้านค้าจัดจำหน่ายทั่วประเทศไทย โดยการจัดซื้อจะมีการเปรียบเทียบราคาทุกครั้ง

3. ปัจจัยความเสี่ยง

3.1 ความเสี่ยงจากความผันผวนของราคาวัตถุดิบ

เนื่องจาก วัตถุดิบหลักในการผลิตเครื่องจักรของบริษัท คือ เหล็กแผ่น (Steel Plate) เหล็กเพลา (Steel Bar) และท่อเหล็กไฮดรอลิค (Hydraulic Tube) คิดเป็นสัดส่วนประมาณร้อยละ 45 ของต้นทุนวัตถุดิบ การเพิ่มขึ้นลดลงของราคาเหล็กชนิดต่างๆ ขึ้นอยู่กับความต้องการและปริมาณการใช้ ทำให้ราคาจำหน่ายเหล็กในตลาดโลกมีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา รวมถึงอัตราภาษีนำเข้า และการกำหนดค่าธรรมเนียมพิเศษ (Surcharge) เป็นต้น ดังนั้น บริษัทจึงมีความเสี่ยงหากราคาเหล็กมีการปรับราคาเพิ่มสูงขึ้นซึ่งส่งผลให้ต้นทุนในการผลิตของบริษัทสูงขึ้น

อย่างไรก็ตาม บริษัทได้ทำการคำนวณราคาต้นทุนตามราคาเหล็ก ณ เวลานั้น ก่อนที่จะเสนอราคาให้ลูกค้า ดังนั้นราคาสินค้าจึงสามารถถูกปรับให้สอดคล้องกับราคาวัตถุดิบในขณะนั้น อีกทั้งบริษัทยังมีการเปรียบเทียบราคาเหล็กระหว่างผู้จัดจำหน่ายตั้งแต่ 2 รายขึ้นไปเพื่อให้เกิดการแข่งขันในการเสนอราคา สำหรับสินค้าที่ผลิตตามมาตรฐาน บริษัทมีการทำ price list เพื่อใช้เป็นราคามาตรฐานและจะมีการปรับราคาหากราคาต้นทุนเพิ่มสูงขึ้น โดยใช้นโยบายในการกำหนดราคาขายของสินค้าพิจารณาจากต้นทุนขายของบริษัทควบคู่ไปกับราคาของคู่แข่ง ณ ขณะนั้น

3.2 ความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ

บริษัทได้มี การสั่งซื้อวัตถุดิบ ชิ้นส่วน และสินค้าต่างๆ จากต่างประเทศ รวมถึง การจำหน่ายสินค้าของบริษัทไปยังต่างประเทศด้วย ทำให้ มีการชำระเงินและรับเงินด้วยเงินตราสกุลต่างประเทศ ซึ่งมีโอกาสได้รับผลกระทบในกรณีที่อัตราแลกเปลี่ยนมีการผันผวน

อย่างไรก็ดี บริษัทสามารถป้องกันความเสี่ยงจากการผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนจากเงินสกุลดอลลาร์สหรัฐ โดยการเปิดบัญชีเงินฝากเงินตราต่างประเทศ FCD (Foreign Currency Deposit Account) ไว้สำหรับทำธุรกรรมที่เกี่ยวข้องกับสกุลดอลลาร์สหรัฐ ในส่วนของเงินสกุลอื่นๆ บริษัทได้มีการเตรียมตัวและสังเกตการเปลี่ยนแปลงของค่าเงินอย่างใกล้ชิดเพื่อสามารถใช้เครื่องมือทางการเงินอื่นในการป้องกันความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยนในอนาคต หากมีความจำเป็น

3.3 ความเสี่ยงจากการขาดและมากเกินไปจนความจำเป็นของแรงงานมีทักษะ

บริษัทเป็นผู้ผลิตเครื่องจักรที่มีความละเอียดซับซ้อนและต้องอาศัยความรู้เฉพาะทาง บริษัทจึงต้องพึ่งพาบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถเฉพาะด้าน ได้แก่ วิศวกร ช่างเชื่อมที่มีประสบการณ์ รวมถึงช่างไฟฟ้าที่มีความรู้ด้านการเขียนโปรแกรมการทำงานของเครื่องจักร ดังนั้น บริษัทจึงมีความเสี่ยงในการที่จะขาดแคลนบุคลากรที่มีทักษะเฉพาะด้านในช่วงที่มีงานมาก รวมถึงการมีบุคลากรมากเกินไปจนความจำเป็นในช่วงที่มีงานลดลง พนักงานที่มีทักษะเฉพาะด้านเหล่านี้มีอัตราเงินเดือนค่อนข้างสูงซึ่งทำให้ต้นทุนในการผลิตสินค้าสูงขึ้นอย่างไรก็ดี บริษัทมีนโยบายในการรักษาทรัพยากรบุคคลเหล่านี้ในระดับหนึ่งและได้มีการพัฒนาพันธมิตรทางธุรกิจที่มีความชำนาญในด้านต่างๆ เพิ่มขึ้นแทน เพื่อให้พันธมิตรทางธุรกิจเหล่านี้มีความสามารถในการทำงานแทนบริษัทได้ในอนาคต

3.4 ความเสี่ยงจากการพึ่งพิงอุตสาหกรรมยานยนต์

บริษัทมียอดขายส่วนใหญ่เกี่ยวเนื่องกับอุตสาหกรรมยานยนต์ ซึ่งเป็นอุตสาหกรรมที่อยู่ในช่วงขาลง ทำให้ความต้องการซื้อสินค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์ลดน้อยลงจนส่งผลกระทบต่อรายได้ของบริษัท

ดังนั้นบริษัทจึงได้มีการพัฒนาและเสนอสินค้าเครื่องจักรระบบไฮดรอลิกที่ใช้ในอุตสาหกรรมอื่นๆ มากขึ้น เช่น กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้าง และอุตสาหกรรมไม้แปรรูป อุตสาหกรรมพลังงานทางเลือก ตัวอย่างสินค้า เช่น เครื่องกดเสาเข็มระบบไฮดรอลิก เครื่องขันตรงที่ใช้ในอุตสาหกรรมก่อสร้าง เครื่องคืบไม้สำหรับอุตสาหกรรมพลังงาน เครื่องอัดขยะ รวมถึงระบบขนส่งอัตโนมัติเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ มากขึ้น เพื่อลดความเสี่ยงจากการพึ่งพาอุตสาหกรรมยานยนต์

3.5 ความเสี่ยงจากการพัฒนาและผลิตสินค้าใหม่

ในปีที่ผ่านมา บริษัทได้มีการพัฒนาและผลิตสินค้าใหม่ที่ลูกค้ามีความต้องการ โดยสินค้านี้เป็นสินค้าที่บริษัทยังไม่มีประสบการณ์ ซึ่งทำให้มีความผิดพลาดในการออกแบบ และการคิดคำนวณต้นทุนที่ใช้ในการผลิต ทำให้มีการปรับปรุงแก้ไข และต้นทุนเกินกว่าที่ประมาณการไว้ เป็นผลทำให้เกิดการขาดทุนในงานเหล่านั้น อย่างไรก็ตามบริษัทได้ดำเนินการแก้ไขและผลิตสินค้าเหล่านั้นให้แก่ลูกค้าตามความต้องการ เพื่อโอกาสในการขายสินค้านี้ในอนาคตซึ่งเป็นการขยายตลาดและลูกค้าเพิ่มขึ้น รวมถึงบริษัทได้มีการเก็บข้อมูลด้านต้นทุน และข้อมูลทางเทคนิคที่ผิดพลาดเพื่อใช้ในการปรับปรุงการเสนอราคาในอนาคตต่อไป

3.6 ความเสี่ยงด้านสภาพคล่องทางการเงิน

ในปีที่ผ่านมา บริษัทได้มีการลงทุนในการก่อสร้างโรงงานแห่งใหม่เพื่อรองรับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้น แต่เนื่องจากภาวะเศรษฐกิจที่ชะลอตัวทำให้รายได้และกำไรที่วางไว้ไม่เป็นไปตามที่คาด รวมถึงการใช้กำลังการผลิตที่ลดลง ทำให้ต้นทุนสูงขึ้นเกิดผลขาดทุนจากการดำเนินงาน ทำให้สภาพคล่องทางการเงินลดลง อย่างไรก็ตามบริษัทได้ดำเนินการก่อสร้างโรงงานใกล้เสร็จสมบูรณ์แล้ว โดยได้มีการใช้เครื่องมือทางการเงิน เพื่อแก้ไขปัญหาสภาพคล่องโดยการออกหุ้นสามัญเพิ่มทุนเพื่อขายให้กับผู้ถือหุ้นเดิม รวมถึงการออก ใบสำคัญแสดงสิทธิที่จะซื้อหุ้นสามัญเพิ่มทุน ให้ผู้ถือหุ้นสามารถแปลงสิทธิเป็นหุ้นสามัญ โดยบริษัทจะสามารถได้รับเงินจากการใช้สิทธิของผู้ถือหุ้น เพื่อลดความเสี่ยงในด้านสภาพคล่องทางการเงินได้ ในอนาคต

3.7 ความเสี่ยงจากการพึ่งพิงตลาดในประเทศ

เนื่องจากบริษัทมีรายได้จากยอดขายในตลาดในประเทศ มากกว่า ร้อยละ 85 ต่อปี และเนื่องจากภาวะเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมในประเทศในปีที่ผ่านมา มีการชะลอตัวอาจทำให้กระทบต่อรายได้และผลประกอบการของบริษัท

บริษัทได้พยายามเปิดตลาดในต่างประเทศมากขึ้น โดยการหาพันธมิตรด้านธุรกิจเพื่อเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายต่างประเทศในกลุ่ม AEC เพื่อเพิ่มยอดขายจากตลาดต่างประเทศ อีกทางหนึ่ง อย่างไรก็ตามบริษัทยังให้ความสำคัญกับตลาดในประเทศจากการลงทุนจากภาครัฐในโครงการต่างๆ ด้วยถึงแม้ว่าการลงทุนในภาคเอกชนในประเทศยังชะลอตัวอยู่ก็ตาม

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2559 บริษัทมีทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ โดยมีรายละเอียดดังนี้

4.1 ทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2559 บริษัทมีทรัพย์สินหลักที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ ดังนี้



รายการ	ลักษณะ กรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
1. ที่ดินและสิ่งปลูกสร้าง 1.1 สำนักงานใหญ่ ที่ตั้ง : 125/10 หมู่ที่ 5 ซอยบ้านสวน 1 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 15 ไร่ 43 ตารางวา - อาคารสำนักงานและโรงงาน - พื้นที่จอดรถ	เจ้าของ เจ้าของ เช่า	86.05 49.31 -	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท สัญญาเช่าอายุ 3 ปี
1.2 บัญชีเงินฝากประจำ ธนาคารกรุงเทพ เลขที่ 347-2-139603 วงเงิน 225 ล้านบาท	-	13.87	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท
1.3 สำนักงานสาขาที่ 1 (โซฟารูมจังหวัดชลบุรี) ที่ตั้ง : 8/42 หมู่ที่ 6 ถนนสายอ้อมเมืองชลบุรี ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 1 งาน 31 ตารางวา - อาคารโซฟารูม - พื้นที่ตั้งสำนักงานขาย	เจ้าของ เจ้าของ เช่า	5.24 0.13 -	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท สัญญาเช่าอายุ 3 ปี
1.4 สำนักงานสาขาที่ 2 (โซฟารูมจังหวัดสงขลา) ที่ตั้ง : 6/10 ถ.ราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอ หาดใหญ่ จังหวัดสงขลา	เช่า	-	สัญญาเช่าอายุ 1 ปี
1.5 ที่ดินเปล่า ที่ตั้ง : หมู่ 5 ถนนบ้านหัวโกรก ตำบลหนองรี อำเภอ เมือง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 23 ไร่ 2 งาน 58.60 ตารางวา	เจ้าของ	10.52	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงิน หนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท
1.6 ที่ดินเปล่า ที่ตั้ง : ตำบลหนองซาก อำเภอบ้านบึง ชลบุรี - ที่ดินขนาดพื้นที่ 57 ไร่ 3 งาน 79 ตารางวา	เจ้าของ	200.75	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินกู้ระยะยาว 150 ล้านบาท วงเงินตัวสัญญา ใช้เงิน 150 ล้านบาท
2. เครื่องจักร	เจ้าของ	65.78	เครื่องจักร 10 เครื่อง มูลค่าสุทธิ 1.96 ล้านบาท ถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกันวงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงินหนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท
3. เครื่องมือเครื่องใช้ในโรงงาน	เจ้าของ	16.57	-ไม่มี-

รายการ	ลักษณะ กรรมสิทธิ์	มูลค่าสุทธิ (ล้านบาท)	ภาระผูกพัน
4. เครื่องตกแต่งและเครื่องใช้สำนักงาน	เจ้าของ	6.26	-ไม่มี-
5. ยานพาหนะ	เจ้าของ	7.28	ยานพาหนะที่อยู่ภายใต้สัญญาเช่าซื้อมูลค่าสุทธิ 6.22 ล้านบาท
6. สินทรัพย์ที่อยู่ระหว่างก่อสร้างและติดตั้ง	เจ้าของ	334.78	ที่ดินและสิ่งปลูกสร้างถูกจดจำนองเพื่อค้ำประกัน วงเงินกู้ระยะยาว 150 ล้านบาท วงเงินตัวสัญญา ใช้เงิน 150 ล้านบาท
7. สินทรัพย์ที่ไม่มีตัวตน - ซอฟต์แวร์คอมพิวเตอร์	เจ้าของ	8.68	-ไม่มี-
8. นายสุรเชษฐ์ กมลมงคลสุข	ตำแหน่ง MD	-	ค้ำประกันวงเงินเบิกเกินบัญชี ตัวสัญญาใช้เงิน และวงเงินหนังสือค้ำประกัน 225 ล้านบาท

หมายเหตุ: บริษัทได้ทำประกันภัยสินทรัพย์ถาวร ได้แก่ อาคารโรงงานและอาคารสำนักงาน อาคารโชว์รูม เครื่องจักร และยานพาหนะ
ทั้งหมด

4.2 เครื่องหมายการค้า

บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเครื่องหมายการค้า TMC กับกรมสำนักงาน
เครื่องหมายทางการค้า กรมทรัพย์สินทางปัญญา โดยมีรายละเอียดดังนี้

เครื่องหมายการค้า	เลขทะเบียน	จดทะเบียนวันที่
	อยู่ระหว่างการจดทะเบียน	
	ค298491	4 กรกฎาคม 2551

4.3 สิทธิประโยชน์จากการส่งเสริมการลงทุน

- ไม่มี -

4.4 สัญญาสำคัญในการประกอบธุรกิจ

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2559 บริษัทมีการเช่าพื้นที่และอาคารเพื่อใช้ในการประกอบธุรกิจ โดยการทำสัญญาดังกล่าวทั้งหมดเป็นการทำรายการกับบุคคลที่ไม่ใช่บุคคลที่เกี่ยวข้อง

คู่สัญญา	ระยะเวลา	รายละเอียด
นายวรเทพ ไพบูลย์รัตนกร	3 ปี (1 มกราคม 2558 – 31 ธันวาคม 2560)	สัญญาเช่าพื้นที่ในซอยบ้านสวน 1 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ตรงข้ามกับโรงงานและสำนักงานใหญ่ของบริษัทเพื่อใช้เป็นที่พักของพนักงาน ในอัตราค่าเช่า 2,105.26 บาทต่อเดือน
นางวิไลย์ ทองคำแท้	3 ปี (1 มกราคม 2558 – 31 ธันวาคม 2560)	สัญญาเช่าที่ดินโฉนดเลขที่ 48737 และ 107333 ขนาดพื้นที่รวม 71 ตารางวา ในตำบลบ้านสวน อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ติดกับโชว์รูมของบริษัท ในอัตราค่าเช่า 150,000 บาทต่อปี
นายจรรณ วชิรอนันต์	1 ปี (1 พฤษภาคม 2559 – 30 เมษายน 2560)	สัญญาเช่าอาคารพาณิชย์เพื่อใช้เป็นโชว์รูม ตั้งอยู่เลขที่ 6/10 ถ.ราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา โดยชำระค่าเช่าล่วงหน้าเป็นรายปี ปีละ 276,000 บาท

4.5 นโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและการบริหารงานในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

ไม่มี

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2559 บริษัทมีข้อพิพาททางกฎหมาย ที่บริษัทฯ เป็นจำเลยที่ถูกฟ้องร้องเรียกค่าเสียหายคือ

เมื่อวันที่ 9 มีนาคม 2559 บริษัทฯ ถูกฟ้องเป็นจำเลยโดยบริษัทแห่งหนึ่งในคดีแพ่งเกี่ยวกับการผิดสัญญาก่อสร้างระบบเครื่องกล ระบบไฟฟ้าและระบบติดต่อสื่อสารภายในอาคารโรงงาน บริษัทดังกล่าวได้ฟ้องต่อศาลจังหวัดชลบุรีให้บริษัทฯ ชดใช้ค่าเสียหายเป็นจำนวนเงิน 31 ล้านบาท พร้อมดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 7.5 ต่อปี นับแต่วันฟ้องจนกว่าจะชำระเสร็จแก่โจทก์ บริษัทฯ ได้ยื่นปฏิเสธคำฟ้องของโจทก์ต่อศาลในเดือนเมษายน 2559

ในวันที่ 29 พฤศจิกายน 2559 – 1 ธันวาคม 2559 ศาลได้นัดให้ฝ่ายโจทก์และฝ่ายจำเลยนำสืบพยาน ซึ่งผลของคดีนั้น ศาลได้นัดอ่านคำพิพากษาวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2560

6. ข้อมูลทั่วไปและข้อมูลสำคัญอื่น**ข้อมูลทั่วไป**

ชื่อบริษัท : บริษัท ที.เอ็ม.ซี. อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) (“บริษัท” หรือ “TMC”)
ลักษณะการประกอบธุรกิจ : ประกอบธุรกิจหลักเกี่ยวกับการผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรระบบไฮดรอลิคคุณภาพสูง เช่น เครื่องเพรสไฮดรอลิค, ผลิตภัณฑ์เครื่องกดและเจาะเสาะเข็มระบบไฮดรอลิค, เครื่องระบบไฮดรอลิค, เครื่องทุ่นแรงระบบไฮดรอลิค, นำเข้าเครื่องจักรมือสองมาปรับปรุงเพื่อจำหน่าย และบริการแปรรูปโลหะ

ที่ตั้งบริษัท

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 125/10 หมู่ 5 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
สำนักงานสาขาที่ 1 : เลขที่ 8/42 หมู่ 6 ตำบลบ้านสวน อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
สำนักงานสาขาที่ 2 : เลขที่ 6/10 ถนนราษฎร์ยินดี ตำบลหาดใหญ่ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
เลขทะเบียนบริษัท : 0107554000089
Home page : <http://www.tmc.co.th>
โทรศัพท์ : (6638) 271-933 - 4
โทรสาร : (6638) 271-931
ทุนจดทะเบียน : 543,750,000.00 บาท
หุ้นสามัญ : 543,750,000 หุ้น
มูลค่าที่ตราไว้ : 1.00 บาทต่อหุ้น
ทุนเรียกชำระแล้ว : 364,078,675.00 บาท

นายทะเบียน

ชื่อ : บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : 93 ถนนรัชดาภิเษก แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพมหานคร 10400
โทรศัพท์ : (66) 2009 9000
โทรสาร : (66) 2009 9991

ผู้สอบบัญชี

ชื่อ : บริษัท สำนักงาน อีวาย จำกัด
ที่อยู่ : ชั้น 33 อาคารเลครัชดา เลขที่ 193/136-137
ถนนรัชดาภิเษก แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : (66) 2264 0777
โทรสาร : (66) 2264 0789