

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

SPRC เป็นโรงกลั่นน้ำมันที่มีความเชื่อถือได้และมีประสิทธิภาพสูง ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เป็นแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน มีกำลังการกลั่นน้ำมันดิบ 165,000 บาร์เรลต่อวัน คิดเป็นกำลังการผลิตประมาณร้อยละ 13 ของกำลังการกลั่นน้ำมันดิบทั้งหมดของประเทศไทย บริษัทฯ ผลิตน้ำมันเชื้อเพลิงในการขนส่ง ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม และผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมีซึ่งใช้เป็นผลิตภัณฑ์ตั้งต้นในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ได้แก่ แก๊สปิโตรเลียมเหลว โพรพิลีนเกรดโพลีเมอร์ แนฟทาเกรดปิโตรเคมี น้ำมันเบนซิน ไร้สารตะกั่วเกรดพิเศษและเกรดธรรมดา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว น้ำมันเตา และยางมะตอย ด้วยการให้ความสำคัญกับตลาดภายในประเทศผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัทฯ จึงถูกจำหน่ายในตลาดภายในประเทศเป็นหลัก โดยผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่จำหน่ายผ่านเชฟรอน และบมจ. ปตท.

1.1 วิสัยทัศน์ พันธกิจและกลยุทธ์

วิสัยทัศน์ของ SPRC คือ

“ครอบครัวที่เป็นหนึ่งเดียว...ร่วมกันขับเคลื่อนอนาคตพลังงานไทย”

พันธกิจของ SPRC ที่ทำให้บรรลุถึงวิสัยทัศน์ คือ

“เราเป็นครอบครัวที่มีความผูกพันและเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน มุ่งมั่นที่จะสร้างผลตอบแทนที่ดีและยั่งยืนให้แก่ผู้ถือหุ้น ด้วยการเป็นผู้นำด้านความปลอดภัยและเชื่อถือได้ในกลุ่มอุตสาหกรรม ผลิตและส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เพื่อสร้างความพึงพอใจอย่างสูงสุดให้กับลูกค้า ควบคู่ไปกับการดูแลพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อม”

กลยุทธ์

เรามุ่งมั่นที่จะบรรลุพันธกิจของบริษัทฯ ใน 3 ด้านหลัก คือ บุคลากร ความเป็นเลิศในการดำเนินงาน และผู้มีส่วนได้เสีย โดยมีเป้าหมายหลักของแต่ละด้านดังนี้

บุคลากร: สร้างมาตรฐานในการเป็นองค์กรในฝันในประเทศไทย

เรามุ่งเน้นการพัฒนาบุคลากรให้เป็นผู้มีระดับโลกและสร้างองค์กรให้เป็นองค์กรที่มีการเรียนรู้และพัฒนาอย่างต่อเนื่องผ่านการจัดการความรู้ (Knowledge Management) เราสร้างความสำเร็จอย่างต่อเนื่องให้กับบริษัทฯ ผ่านการสร้างครอบครัวที่มีความผูกพันและเป็นส่วนหนึ่งขององค์กร และมีประสิทธิภาพในการทำงาน เพื่อให้เราสามารถสร้างมาตรฐานในการเป็นองค์กรในฝันในประเทศไทย

ความเป็นเลิศในการดำเนินงาน: สร้างมาตรฐานระดับโลกในด้านความเป็นเลิศในการดำเนินงาน

บริษัทฯ มีวัฒนธรรมองค์กรที่แข็งแกร่งในความเป็นครอบครัวที่มุ่งมั่นให้การดำเนินงานในทุกด้านของโรงกลั่นน้ำมันปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ เรายึดถือหลักการด้านความปลอดภัยทั้งในด้านความปลอดภัยส่วนบุคคลและการดำเนินงานโรงกลั่น บริษัทฯ มีความพยายามอย่างต่อเนื่องที่จะปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานให้ดียิ่งขึ้นตามแนวทางของการจัดอันดับที่จัดทำขึ้นสำหรับธุรกิจโรงกลั่นน้ำมัน เพื่อรักษาผลการดำเนินงานด้านการดำเนินงานที่ปลอดภัยและมีความเชื่อถือได้ที่เป็นเลิศ เมื่อเปรียบเทียบกับคู่แข่งโดยการจัดอันดับที่จัดทำขึ้น

ผู้มีส่วนได้เสีย: สร้างมาตรฐานในระดับเอเชียแปซิฟิกด้านผลตอบแทนให้แก่ผู้ถือหุ้น

บริษัทฯ มุ่งเน้นการเพิ่มผลกำไร การเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุด และการใช้จ่ายให้ได้ผลคุ้มค่ามากที่สุด เรามีการปรับปรุงผลการดำเนินงานทางการเงินอย่างต่อเนื่องและเพิ่มผลกำไรผ่านโครงการปรับปรุงผลกำไร (Bottom Line Improvement Program: BLIP) ซึ่งช่วยให้เราสามารถสร้างผลตอบแทนที่ดีให้แก่ผู้ถือหุ้น บริษัทฯ รักษาการขยายผลิตภัณฑ์ในตลาดภายในประเทศผ่านการเป็นตัวเลือกอันดับแรกของลูกค้า เราได้นำการพัฒนาอย่างยั่งยืนเข้ามาในการดำเนินการของบริษัทฯ เพื่อให้บรรลุถึงเป้าหมายทั้งด้านสิ่งแวดล้อม การพัฒนาสังคม ผลการดำเนินงานทางการเงิน และเพื่อสร้างความพึงพอใจให้กับผู้ถือหุ้นและชุมชน

1.2 การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญ

ความสำเร็จหลักของบริษัทฯ ในปี 2560 ได้แก่

- บริษัทฯ บันทึกชั่วโมงทำงานโดยไม่มีกรณีการบาดเจ็บขั้นรุนแรงงานติดต่อกัน 15.69 ล้านชั่วโมงการทำงาน
- บริษัทฯ เพิ่มความสามารถในการผลิตน้ำมันเบนซินได้ร้อยละ 5 เพื่อตอบสนองความต้องการใช้น้ำมันภายในประเทศ
- มีการเลือกใช้น้ำมันดิบให้ได้ผลคุ้มค่าที่สุดได้อย่างต่อเนื่อง โดยบริษัทฯ นำน้ำมันดิบเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ทั้งหมด 37 ชนิดในปีนี้ ซึ่งเป็นน้ำมันดิบชนิดใหม่ 3 ชนิด
- บริษัทฯ รักษาความสามารถในการแข่งขันโดยการปรับปรุงผลการดำเนินงานทางการเงินผ่านโครงการปรับปรุงผลกำไร (Bottom Line Improvement Program: BLIP) ได้อย่างต่อเนื่องที่ 2.59 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล
- บริษัทฯ ดำเนินการโครงการปรับปรุงท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ทำเรือให้แล้วเสร็จโดยปราศจากอุบัติเหตุ และควบคุมงบประมาณและเวลาในการดำเนินการให้เป็นไปตามแผน เพื่อเพิ่มความเชื่อถือได้และความสามารถในการขนส่งผลิตภัณฑ์ทางท่าเรือ
- บริษัทฯ สร้างผลตอบแทนที่ดีให้แก่ผู้ถือหุ้น โดยมีอัตราเงินปันผลต่อกำไรสุทธิสูงที่สุดเมื่อเทียบกับโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทย
- บริษัทฯ สามารถรักษาระดับอัตราผลตอบแทนจากเงินปันผลได้ในระดับต้นๆ เมื่อเทียบกับโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทย

1.3 โครงสร้างการถือหุ้น

โครงสร้างการถือหุ้นของบริษัทฯ ได้เปลี่ยนไปหลังจากที่มีการเสนอขายหุ้นสามัญต่อประชาชนทั่วไปเป็นครั้งแรกเมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2558 โครงสร้างการถือหุ้นของบริษัทฯ ในปัจจุบันดังที่แสดงไว้ด้านล่าง



เชฟรอน ในฐานะผู้ถือหุ้นรายใหญ่ ยังคงมีส่วนการถือหุ้นของบริษัทฯ ร้อยละ 60.6

1.4 ความสัมพันธ์กับกลุ่มธุรกิจของผู้ถือหุ้นใหญ่

บริษัทฯ ยังคงได้รับประโยชน์จากเชฟรอนในฐานะผู้ถือหุ้นรายใหญ่ผ่านการเข้าถึงบริการจัดหาน้ำมันดิบและวัตถุดิบอื่น ๆ ของเชฟรอน เครือข่ายการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมทั่วโลก การบริการทางด้านเทคโนโลยี การดำเนินงานและวิศวกรรมที่ทันสมัย และการบริการสนับสนุนทางเทคนิคอื่น ๆ รวมไปถึงการได้รับประโยชน์จากโอกาสในการซื้อสินค้าหรือรับบริการจากผู้ขายสินค้าหรือผู้ให้บริการภายนอกซึ่งเข้าทำสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์และบริการหลักกับเชฟรอน นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังได้รับประโยชน์จากความช่วยเหลือทางด้านบุคลากรฝ่ายบริหารจัดการและเทคนิคของเชฟรอน และบริษัทในเครือของเชฟรอน โดยบุคลากรระดับสูงของบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (Chief Executive Officer) และผู้จัดการฝ่ายการเงินและการคลัง (Chief Financial Officer) รายปัจจุบันของบริษัทฯ เป็นบุคลากรที่จัดหาจากเชฟรอน เชฟรอนมีความตั้งใจที่จะคงความเป็นผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทฯ และมีเป้าหมายอย่างต่อเนื่องที่จะให้บริษัทฯ คงความเป็นองค์กรชั้นนำด้านความปลอดภัยและความเชื่อถือได้ที่ดีเลิศในกลุ่มโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทย โดยมีแรงขับเคลื่อนมาจากการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพและทุ่มเทของบุคลากรของบริษัทฯ

1.5 การพัฒนาความสามารถของบุคลากร

การพัฒนาความสามารถของบุคลากร (Human Performance, HP) เป็นอีกหนึ่งโครงการที่ช่วยสนับสนุนบริษัทฯ ในการเดินไปสู่ องค์กรที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (Incident and Injury Free) อย่างต่อเนื่อง โครงการถูกออกแบบเกี่ยวกับกระบวนการที่ ช่วยให้บุคลากรมีความตระหนักถึงความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้นได้เป็นหลัก และความเข้าใจว่าการเปลี่ยนแปลงอะไรบ้างที่จะช่วยลด โอกาสที่จะเกิดความปลอดภัยเหล่านั้น

โครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) ได้เริ่มต้นขึ้นที่ส่วนงานการผลิตและได้ขยายไปสู่ส่วนงานบริหารและการจัดการ ในปี พ.ศ. 2560 กิจกรรมหลักที่เกิดขึ้นในปี พ.ศ. 2560 เป็นการมุ่งเน้นไปที่ขึ้นความเข้าใจงาน คือ จากขั้น “ฉัน/ผมคิดว่า” ไปสู่ขั้น “ฉัน/ผมรู้” และไปสู่ขั้น “เรารู้” โดยผ่านกระบวนการและความพยายามในการปรับขั้นตอนการปฏิบัติงานของบุคลากรจากขั้น “ผู้ไม่ชำนาญงาน” ไปสู่ขั้น “ผู้ชำนาญงาน” หรือ “ผู้ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน”

โครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร ได้มีการพัฒนาและปรับปรุงในส่วนงานต่างๆ ดังนี้

- เพิ่มความเข้าใจให้กับพนักงานเกี่ยวกับการพัฒนาความสามารถของบุคลากร และผลกระทบที่มีต่อผลงานของแต่ละบุคคล
- การยกระดับการตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สำคัญและปรับเปลี่ยนไปสู่ระบบการบริหารงานด้วยระบบงาน Smart Procedures

- การทบทวนความรู้ความสามารถของงานในแต่ละตำแหน่ง โดยเชื่อมโยงกับโปรแกรมการฝึกอบรมโดยเน้นความสำคัญต่อผลของการฝึกอบรม
- การพัฒนาระบบงานเปลี่ยนกะเพื่อความเป็นเลิศ (Shift Turnover with Excellence Program)
- การปรับปรุงกระบวนการสืบสวนอุบัติเหตุเพื่อให้เข้าใจ เกี่ยวกับปัจจัยของมนุษย์ที่มีส่วนทำให้เกิดอุบัติเหตุ นั้นๆ ได้ดียิ่งขึ้น

โครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร เป็นอีกเส้นทางที่เดินตามทางขององค์กรที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (Incident and Injury Free) ที่มีการพัฒนาผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง ทั้งในส่วนบุคคลและองค์กรเพื่อการลดโอกาสการเกิดอุบัติเหตุ และการบาดเจ็บในที่ทำงาน

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

บริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมชั้นนำของประเทศไทย และเป็นหนึ่งในโรงกลั่นที่มีประสิทธิภาพสูงสุดในภูมิภาคเอเชียแปซิฟิก บริษัทฯ เป็นเจ้าของและประกอบกิจการ โรงกลั่นน้ำมันแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน (Complex Refinery) ซึ่งมีกำลังการกลั่นน้ำมันดิบ 165,000 บาร์เรลต่อวัน คิดเป็นกำลังการผลิตร้อยละ 13 ของกำลังการกลั่นน้ำมันดิบทั้งหมดของประเทศไทย

2.1 น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์

โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ สามารถกลั่นน้ำมันดิบได้หลายประเภท ซึ่งโดยปกติ บริษัทฯ จัดหาน้ำมันดิบมาจาก ตะวันออกกลาง และเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ การเลือกวัตถุดิบและกำหนดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด (product slate) ของบริษัทฯ ณ เวลาใดเวลาหนึ่งจะขึ้นอยู่กับราคาและปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ บริษัทฯ จะตัดสินใจในเรื่องสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจากการประเมินความต้องการและประมาณการราคาสำหรับผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่บริษัทฯ สามารถผลิตได้ โดยใช้ข้อมูลจากผู้ซื้อผลิตภัณฑ์ (Offtakers) ของบริษัทฯ ซึ่งโดยปกติบริษัทฯ จะกำหนดปริมาณการผลิตล่วงหน้าเป็นระยะเวลาประมาณสามเดือนก่อนที่จะมีการสั่งซื้อ

ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมหลักของบริษัทฯ ซึ่งได้จากการกลั่นและการแปรสภาพน้ำมันดิบได้แก่ เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอน ซึ่งรวมถึงก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซินเกรดพิเศษและเกรดธรรมดา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซล น้ำมันเตาและยางมะตอย รวมทั้งผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีซึ่งใช้เป็นผลิตภัณฑ์ตั้งต้นในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีนเกรดโพลิเมอร์ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว แนฟทาเกรดปิโตรเคมี ก๊าซผสม C4 รีฟอร์มเมท และกำมะถัน

2.2 โครงสร้างรายได้

ตารางดังต่อไปนี้แสดงรายได้จากการขายและปริมาณการขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมต่างๆ ของบริษัทฯ สำหรับ ระยะเวลาที่ระบุไว้ ราคาขายและรายได้ดังกล่าวรวมภาษีสรรพสามิต กองทุนน้ำมันเชื้อเพลิง กองทุนอนุรักษ์พลังงานและภาษีท้องถิ่นที่เรียกเก็บจากน้ำมันเชื้อเพลิง ซึ่งจะต้องนำส่งให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

สำหรับปีสิ้นสุด วันที่ 31 ธันวาคม

รายได้จากการขาย (ล้านดอลลาร์สหรัฐ)	2558			2559			2560		
	รายได้จาก การขาย	ดอลลาร์		รายได้จาก การขาย	ดอลลาร์		รายได้จาก การขาย	ดอลลาร์	
		ปริมาณ (พันบาร์เรล)	สหรัฐต่อ บาร์เรล ⁽²⁾		ปริมาณ (พันบาร์เรล)	สหรัฐต่อ บาร์เรล ⁽²⁾		ปริมาณ (พันบาร์เรล)	สหรัฐต่อ บาร์เรล ⁽²⁾
โพรพิลีนเกรดโพลีเมอร์	131.4	1,834	71.64	98.5	1,620	60.81	99.2	1,414	70.21
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	146.4	3,223	45.42	107.9	2,931	36.81	128.7	2,703	47.63
แนฟทาเบา	147.7	2,867	51.53	108.9	2,607	41.78	131.6	2,487	52.91
น้ำมันเบนซิน	1,586.4	15,797	100.42	1,420.0	16,336	86.92	1,556.1	15,382	101.16
น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน	306.4	4,752	64.48	234.1	4,537	51.59	286.3	4,131	69.30
น้ำมันดีเซล	2,073.8	23,663	87.64	1,817.8	23,386	77.73	2,053.0	22,148	92.69
น้ำมันเตา	273.2	6,404	42.66	253.5	7,761	32.67	349.4	7,221	48.38
ยางมะตอย	85.5	1,455	58.73	33.7	1,244	27.05	55.5	1,232	45.07
ก๊าซผสม C4	131.5	2,607	50.44	91.6	2,146	42.68	115.6	2,533	45.64
น้ำมันดิบ	4.0	65	61.13	25.1	652	38.48	0.9	16	54.45
อื่นๆ ⁽¹⁾	334.5	5,671	59.00	182.4	3,767	48.43	232.6	4,226	55.06
รายได้จากการขาย.	5,220.8	68,338	76.40	4,373.5	66,987	65.29	5,008.9	63,492	78.89

(1) รวมถึงกำมะถัน รีฟอร์มเมท และผลิตภัณฑ์ที่บริษัทฯ ทำการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางสำหรับการกระบวนการแปรสภาพ โมเลกุล (Cracker Feed Exchange) กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล

(2) รวมภาษีสรรพสามิต กองทุนอนุรักษ์พลังงาน กองทุนน้ำมันเชื้อเพลิง และภาษีท้องถิ่น

บริษัทฯ ขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญผ่านทางสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์ที่ทำไว้กับเชฟรอนและ บมจ. ปตท. เป็นหลัก และครอบคลุมการขายผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ อีกทั้งบริษัทฯ ได้ทำสัญญาขายผลิตภัณฑ์ระยะสั้นแบบครั้งต่อครั้ง (Spot basis) หรือแบบมีระยะเวลา (Term basis)

ลูกค้าสองอันดับแรกของบริษัทฯ คือ เชฟรอน และ บมจ. ปตท. ตารางดังต่อไปนี้แสดงข้อมูลอัตราส่วนร้อยละของรายได้ที่บริษัทฯ ได้รับจากลูกค้าแต่ละรายต่อรายได้จากการขายรวม สำหรับระยะเวลาที่ระบุไว้

สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม

	2558	2559	2560
ร้อยละของรายได้จากการขายทั้งหมด			
เชฟรอน	50.5	55.8	57.5
บมจ. ปตท.	34.8	32.5	31.3
อื่นๆ	14.7	11.7	11.2
รวม	100.0	100.0	100.0

ตารางดังต่อไปนี้แสดงรายได้จากการขายของบริษัทฯ สำหรับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ขายภายในประเทศเปรียบเทียบกับ การส่งออกสำหรับระยะเวลาที่ระบุไว้ โดยปกติ ตลาดภายในประเทศมีมูลค่าสูงกว่าตลาดส่งออก และบริษัทฯ ได้ทำงานร่วมกับลูกค้าอย่างประสบความสำเร็จในการวางผลิตภัณฑ์ในตลาดภายในประเทศเพิ่มขึ้นตั้งแต่ปี 2557

ในปี 2560 มูลค่าการส่งออกเพิ่มขึ้น เนื่องจากการบริหารจัดการปริมาณวัตถุดิบคงคลังในช่วงการปิดซ่อมบำรุง หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ และหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา ในเดือนมิถุนายนและตุลาคม

สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม

	2558		2559		2560	
	ร้อยละของ		ร้อยละของ		ร้อยละของ	
รายได้จากการขาย	รายได้จากการขายรวม		รายได้จากการขาย	รายได้จากการขายรวม	รายได้จากการขาย	รายได้จากการขายรวม
(ล้านดอลลาร์สหรัฐ ยกเว้นอัตราร้อยละ)						
ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม						
ในประเทศ	4,748.5	91.0	4,036.4	92.3	4,354.8	86.9
ส่งออก	472.3	9.0	337.1	7.7	654.1	13.1
รายได้จากการขายรวม	5,220.8	100.0	4,373.5	100.0	5,008.9	100.0

ตารางต่อไปนี้แสดงรายได้จากการขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัทฯ และอัตราส่วนร้อยละของรายได้ สำหรับระยะเวลาที่ระบุไว้

สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม

	2558		2559		2560	
	ร้อยละของ		ร้อยละของ		ร้อยละของ	
รายได้จากการขาย (ล้านดอลลาร์สหรัฐ)	รายได้จากการขายรวม		รายได้จากการขายรวม		รายได้จากการขายรวม	
โพรพิลีนเกรดโพลีเมอร์	131.4	2.5	98.5	2.3	99.2	2.0
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ⁽¹⁾	146.4	2.8	107.9	2.5	128.7	2.6
แก๊สพาเบา	147.7	2.8	108.9	2.5	131.6	2.6
น้ำมันเบนซิน	1,586.4	30.4	1,420.0	32.5	1,556.1	31.1
น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน	306.4	5.9	234.1	5.3	286.3	5.7
น้ำมันดีเซล	2,073.8	39.7	1,817.8	41.5	2,053.0	41.0
น้ำมันเตา	273.2	5.2	253.5	5.8	349.4	7.0
ยางมะตอย	85.5	1.6	33.7	0.8	55.5	1.1
แก๊สผสม C4	131.5	2.5	91.6	2.1	115.6	2.3
น้ำมันดิบ	4.0	0.1	25.1	0.6	0.9	0.0
อื่นๆ ⁽²⁾	334.5	6.4	182.4	4.2	232.6	4.6
รายได้จากการขาย	5,220.8	100.0	4,373.5	100.0	5,008.9	100.0

(1) รวมถึงเงินชดเชยจากการจำหน่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลวและน้ำมัน

(2) รวมถึงกำมะถัน รีฟอร์มเมท และผลิตภัณฑ์ที่บริษัทฯ ทำการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขึ้นกลางสำหรับกระบวนการแปรรูปโมเลกุล (Cracker Feed Exchange) กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล

2.3 การกำหนดราคาผลิตภัณฑ์

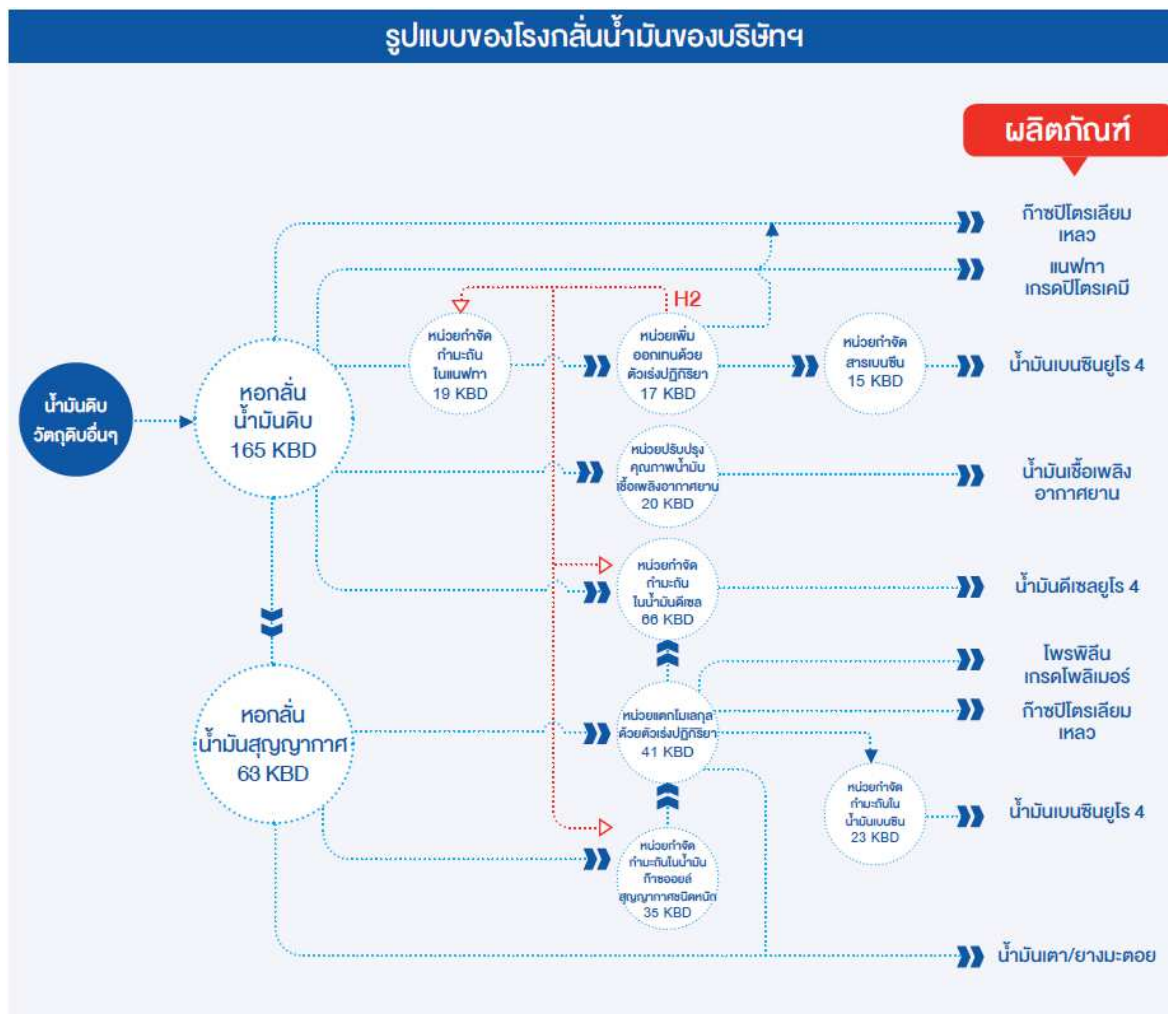
ผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ถูกขายผ่านทางสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์ โดยอ้างอิงราคาเฉลี่ยรายผลิตภัณฑ์ตามที่รายงานโดย Platts Singapore (Means of Platts Singapore หรือ MOPS) ราคาขายในประเทศของไทยกำหนดจากราคา MOPS ปรับปรุงด้วยต้นทุน การขนส่ง การผลิต คุณภาพผลิตภัณฑ์ และสะท้อนราคาสภาพตลาดที่เหมาะสม

ราคาขายในประเทศของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ไม่ได้ขายภายใต้สัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์ถูกกำหนดโดยคำนึงถึงสภาพตลาด และโดยทั่วไปขึ้นอยู่กับราคาเฉลี่ยรายเดือนของราคาอ้างอิงในภูมิภาค ส่วนการส่งออกผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม โดยทั่วไปจะกำหนดราคาตามราคาอ้างอิง บวกส่วนเพิ่มหรือหักส่วนลดโดยอ้างอิงกับสภาพตลาดและการเจรจาต่อรองกับผู้ซื้อ รวมทั้งคำนึงถึงความแตกต่างของคุณภาพและแหล่งปลายทางของผลิตภัณฑ์

2.4 หน่วยการผลิตและกระบวนการผลิต

หน่วยการผลิตของบริษัทฯ ตั้งอยู่ในจังหวัดระยอง ซึ่งห่างจากกรุงเทพฯ ไปทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ประมาณ 200 กิโลเมตร โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เป็นโรงกลั่นน้ำมันแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน (complex cracking refinery) ซึ่งสามารถปรับปรุงน้ำมันเตาในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญเป็นน้ำมันสำหรับการขนส่งที่มีมูลค่าสูงกว่า ซึ่งได้แก่น้ำมันเบนซิน น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และน้ำมันดีเซล เป็นผลทำให้มีค่าการกลั่นสูงกว่าโรงกลั่นน้ำมันประเภท Hydroskimming

แผนภูมิดังต่อไปนี้แสดงโครงสร้างโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ



KBD = หนึ่งพันบาร์เรลต่อวัน

โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ประกอบด้วยหน่วยการผลิตหลักดังต่อไปนี้ (ตัวเลขกำลังการผลิตทั้งหมด ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560)

- หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit หรือ CDU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่ให้ความร้อนและกลั่นน้ำมันดิบ มีกำลังการผลิตวันละ 165,000 บาร์เรล และใช้น้ำมันดิบเป็นวัตถุดิบหลัก โดยทำหน้าที่ในการผลิตก๊าซปิโตรเลียมเหลว แنفทา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซล และน้ำมันหนัก (long residue) เป็นหลัก
- หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Vacuum Distillation Unit หรือ VDU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งใช้สุญญากาศเพื่อการปรับปรุงการกลั่นน้ำมันหนักที่ได้จากหน่วย CDU มีกำลังการผลิตวันละ 63,400 บาร์เรล และทำหน้าที่ผลิตน้ำมันดีเซล น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักและหนักมาก (Heavy And Very Heavy Vacuum Gas Oil) น้ำมันเตา และยางมะตอยเป็นหลัก
- หน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา (Naphtha Hydrotreater Unit หรือ NHTU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งมีกำลังการผลิตวันละ 18,900 บาร์เรล และทำหน้าที่กำจัดกำมะถันจากแนฟทาทันทีก่อนที่จะส่งเข้าไปในหน่วยเพิ่มออกเทนด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (Continuous Catalytic Regeneration Reformer หรือ CCR)
- หน่วยเพิ่มออกเทนด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (Continuous Catalytic Regeneration Reformer หรือ CCR) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งมีกำลังการผลิตวันละ 17,400 บาร์เรล และทำหน้าที่แปรสภาพแนฟทาทันทีที่มีออกเทนต่ำให้เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงออกเทนสูงสำหรับการผลิตน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดต่าง ๆ
- หน่วยกำจัดสารเบนซิน (Benzene Saturation Unit หรือ BSU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่กำจัดสารเบนซินออกจากน้ำมันเบนซิน และมีกำลังการผลิตวันละ 15,100 บาร์เรล
- หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน (Jet Mercox Unit) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่ปรับปรุงคุณภาพผลผลิตที่ได้จากหน่วย CDU เพื่อการผลิตน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และมีกำลังการผลิตวันละ 20,000 บาร์เรล
- หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันดีเซล (Diesel Hydrotreater Unit หรือ DHTU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่ปรับปรุงคุณภาพผลผลิตที่ได้จากหน่วย CDU หน่วย VDU และหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) เพื่อการผลิตน้ำมันดีเซล และมีกำลังการผลิตวันละ 66,400 บาร์เรล
- หน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่แตกโมเลกุลไฮโดรคาร์บอนเพื่อแปรสภาพส่วนหนักของน้ำมันดิบที่มีมูลค่าต่ำให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าและกำไรสูงขึ้น และมีกำลังการผลิตวันละ 40,800 บาร์เรล โดยทำงานร่วมกับหน่วยแยกโพรเพน/โพรพิลีน (Propane/Propylene Splitter) ซึ่งทำหน้าที่แยกโพรพิลีนเกรดโพลิเมอร์ (PGP) โดยมีกำลังการผลิตวันละ 6,400 บาร์เรล และหน่วยกำจัดสารปนเปื้อนในก๊าซปิโตรเลียมเหลว (Mercox Treating Unit) เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ก๊าซปิโตรเลียมเหลวและน้ำมันเบนซินเป็นไปตามลักษณะและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และมีกำลังการผลิตวันละ 49,000 บาร์เรล
- หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันเบนซิน (Whole Cracked Naphtha Hydrotreater Unit หรือ WCN) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่กำจัดกำมะถันออกจากน้ำมันเบนซิน และมีกำลังการผลิตวันละ 22,600 บาร์เรล
- หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนัก (Heavy Vacuum Gas Oil Hydrotreater Unit หรือ HVGO HTU) จำนวนหนึ่งหน่วย ซึ่งทำหน้าที่กำจัดกำมะถันและปรับปรุงคุณภาพวัตถุดิบสำหรับหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) และมีกำลังการผลิตวันละ 34,700 บาร์เรล

2.5 ภาพรวมของกระบวนการกลั่นน้ำมัน

โดยการทำให้น้ำมันดิบมีความร้อนถึงอุณหภูมิในระดับหนึ่งและส่งไปยังหน่วยกลั่นน้ำมันดิบจะทำให้สามารถแยกน้ำมันดิบออกเป็นส่วนต่าง ๆ ได้ โดยแต่ละส่วนจะมีจุดเดือดเฉพาะสำหรับส่วนนั้น ๆ หน่วยกลั่นน้ำมันดิบจะผลิตผลผลิตตั้งต้นต่าง ๆ ที่โรงกลั่นน้ำมันใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม น้ำมันส่วนที่เบาซึ่งมีจุดเดือดต่ำกว่าจะลอยขึ้นไปด้านบนของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ ในขณะที่น้ำมันส่วนที่หนักซึ่งมีจุดเดือดสูงกว่าจะตกลงไปด้านล่าง เมื่อส่วนที่เบากว่าไหลผ่านหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ อุณหภูมิน้ำมันจะค่อย ๆ ลดลงและไอระเหยจะเกิดการควบแน่น การกลั่นไอน้ำมันที่อุณหภูมิต่างกันจะได้ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมประเภทต่าง ๆ เช่น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว แنفทา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และน้ำมันดีเซล น้ำมันส่วนที่หนักกว่านี้จะถูกส่งไปยังหน่วยกลั่นสุญญากาศซึ่งจะลดจุดเดือดของส่วนที่หนักกว่าเพื่อแยกน้ำมันดีเซล น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนัก (heavy vacuum gas oil) และกากน้ำมัน โดยน้ำมันหนักจากหน่วยกลั่นสุญญากาศนี้จะถูกนำไปใช้ในการผลิตน้ำมันเตาและยางมะตอย ทั้งนี้ น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักและหนักมาก (Heavy And Very Heavy Vacuum Gas Oil) จะถูกส่งไปยังหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU)

น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักจากหน่วยกลั่นสุญญากาศจะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนัก ซึ่งจะกำจัดกำมะถันและปรับปรุงคุณภาพของวัตถุดิบสำหรับหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) โดยหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) นี้จะแปรสภาพผลผลิตจากหน่วยกลั่นสุญญากาศและหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักให้กลายเป็นน้ำมันที่มีน้ำหนักเบาลง และมีมูลค่าสูงขึ้น เช่น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซินและน้ำมันดีเซลโดยการแตก หรือแยกโมเลกุลขนาดใหญ่ให้เล็กลง ทั้งนี้ หน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) ของบริษัทฯ สามารถเพิ่มคุณภาพของน้ำมันหนักส่วนหนึ่งที่ได้จากหน่วยกลั่นสุญญากาศ ซึ่งทำให้โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ สามารถทำการกลั่นน้ำมันดิบชนิดหนักกว่าซึ่งมีราคาถูกกว่าได้ และภายหลังจากการแปรสภาพ จะมีการใช้กระบวนการกลั่นเฉพาะเพื่อแยกองค์ประกอบต่างๆ ออกเป็นก๊าซเชื้อเพลิงสำหรับโรงกลั่น (refinery fuel gas) โพรพิลีน เกรดโพลิเมอร์ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซิน น้ำมันดีเซล และน้ำมันเตาจำนวนเล็กน้อย โดยน้ำมันเบนซินที่ได้จากหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) จะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันเบนซิน (WCN) เพื่อให้เป็นไปตามลักษณะและคุณภาพของน้ำมันเบนซินตามมาตรฐานยูโร 4

องค์ประกอบที่เบากว่าบางส่วนที่ได้มาจากหน่วยกลั่นน้ำมันดิบนั้นจะถูกส่งไปยังชุดหอดกลั่นที่เรียกว่า หน่วยกลั่นน้ำมันเบา (Light End Recovery) โดยองค์ประกอบต่าง ๆ ที่ถูกแยกออกจะประกอบด้วยก๊าซเชื้อเพลิงสำหรับโรงกลั่น (refinery fuel gas) ก๊าซปิโตรเลียมเหลว แنفทาเบาและแนฟทาหนัก โดยแนฟทาเบาจะถูกส่งไปยังหน่วยผสมน้ำมันเบนซิน (Gasoline-blending Unit) หรือขายเป็นแนฟทาเกรดปิโตรเคมีให้กับโรงงานปิโตรเคมีที่มีหน่วยเอทิลีนแครกเกอร์ (ethylene cracker) ส่วนแนฟทาหนักซึ่งมีออกเทนต่ำจะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา เพื่อกำจัดกำมะถันและส่งต่อไปยังหน่วยเพิ่มออกเทนด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาเพื่อเพิ่มออกเทนด้วยการปรับสภาพโมเลกุลน้ำมัน แนฟทาที่ผ่านการปรับสภาพแล้วจะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดสารเบนซิน (BSU) เพื่อกำจัดสารเบนซินให้เป็นไปตามลักษณะและคุณภาพของมาตรฐานยูโร 4 ผลผลิตจากหน่วยกำจัดสารเบนซินจะนำไปใช้ในการผลิตน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดต่าง ๆ

น้ำมันเชื้อเพลิงที่ได้จากผลผลิตส่วนหนึ่งของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบจะถูกส่งไปยังหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน (Jet Mercox Unit) เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อนสำหรับการผลิตน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน ส่วนน้ำมันที่ได้จากผลผลิตอีกส่วนหนึ่งของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ หน่วยกลั่นสุญญากาศและหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) จะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันดีเซล เพื่อผลิตเป็นน้ำมันดีเซลตามมาตรฐานยูโร 4

2.6 การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

2.6.1 การจัดหาน้ำมันดิบ

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ คือน้ำมันดิบ บริษัทฯ สามารถกลั่นน้ำมันดิบได้หลากหลายประเภท ซึ่งรวมถึงน้ำมันดิบจากตะวันออกกลาง เอเชียตะวันออกไกล และภูมิภาคอื่น ๆ เนื่องจากโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ มีหน่วยเพิ่มคุณภาพน้ำมัน (upgrading and conversion unit) บริษัทฯ จึงสามารถใช้น้ำมันดิบชนิดหนัก (heavy sour crude) จากตะวันออกกลางซึ่งมีปริมาณกำมะถันสูงกว่าแต่มีต้นทุนต่ำกว่าน้ำมันดิบชนิดเบา (light sweet crude) ในสัดส่วนที่สูงขึ้นได้เพื่อการผลิตผลิตภัณฑ์ตามความต้องการของลูกค้า นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ประโยชน์จากการใช้เครือข่ายการจัดการน้ำมันดิบและวัตถุดิบทั่วโลกของเชฟรอน การจำแนกคุณลักษณะน้ำมันดิบ (crude characterizations) ของเชฟรอน และการใช้ระบบโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Program) ที่เป็นของเชฟรอน เพื่อกำหนดสัดส่วนปริมาณและประเภทของน้ำมันดิบ และวัตถุดิบอื่น ๆ อย่างเหมาะสมสำหรับการป้อนเข้าโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ บริษัทฯ จึงสามารถจัดหา คัดเลือกและผสมสัดส่วนปริมาณน้ำมันดิบได้อย่างแม่นยำยิ่งขึ้น ซึ่งส่งผลให้ค่าการกลั่นของบริษัทฯ เพิ่มขึ้น และได้ผลิตภัณฑ์ที่ตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้เป็นอย่างดี บริษัทฯ จะกำหนดสัดส่วนของน้ำมันดิบแต่ละชนิด (crude oil slate) ที่บริษัทฯ จะสั่งซื้อภายหลังจากที่บริษัทฯ ได้พิจารณากำหนดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด (product slate) จากข้อมูลที่ได้รับจากผู้ซื้อของบริษัทฯ โดยอ้างอิงกับการประเมินปริมาณผลิตภัณฑ์ความต้องการของลูกค้าและประมาณการราคาสำหรับผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ที่บริษัทฯ สามารถผลิตได้ ซึ่งโดยทั่วไปบริษัทฯ จะกำหนดปริมาณน้ำมันดิบที่จะสั่งซื้อล่วงหน้าเป็นระยะเวลาประมาณสามเดือนก่อนการสั่งซื้อจริง หลังจากนั้น บริษัทฯ จะป้อนข้อมูลราคาและความต้องการผลิตภัณฑ์ลงในระบบโปรแกรมเชิงเส้น (Linear software) ซึ่งเป็นทรัพย์สินของเชฟรอน โดยนำกระบวนการผลิตและข้อจำกัดในการผลิตของบริษัทฯ มารวมพิจารณาเพื่อตัดสินใจในการซื้อน้ำมันดิบที่มีความเหมาะสมที่สุด

บริษัทฯ จัดหาและซื้อน้ำมันดิบผ่านเชฟรอน บมจ. ปตท. และบริษัทในเครือของเชฟรอนและ บมจ. ปตท. เป็นหลัก โดยมีเงื่อนไขการชำระเงิน (credit terms) ซึ่งสอดคล้องกับวิธีปฏิบัติทางการค้าทั่วไป

2.6.2 วัตถุดิบสำหรับโรงกลั่นน้ำมันและวัตถุดิบอื่น ๆ

บริษัทฯ ซื้อน้ำมันหนัก (long residues) และวัตถุดิบอื่น ๆ เพื่อการแปรรูปในโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ จากเชฟรอนเป็นหลัก ภายใต้สัญญาจัดหาวัตถุดิบ บริษัทฯ ใช้ไฮโดรเจนเพื่อกำจัดกำมะถันออกจากผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัทฯ เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้เข้าทำสัญญากับผู้จัดหาภายนอกเพื่อจัดหาไฮโดรเจนเพิ่มเติมสำหรับโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ

2.6.3 การแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลาง (Intermediate Product Exchange)

บริษัทฯ ทำการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางสำหรับกระบวนการแปรรูปโมเลกุล (Cracker Feed Exchange) กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยบริษัทฯ ได้ตกลงที่จะจัดหาน้ำมันก๊าดสูญญากาศชนิดหนัก (heavy vacuum gas oil) ให้กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล เพื่อปรับปรุงผลผลิตที่หน่วยแตกโมเลกุลด้วยไฮโดรเจน (Hydrocracker unit) ของ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในขณะที่ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้ตกลงที่จะจัดหาน้ำมันขั้นกลางจากหน่วยแตกโมเลกุลด้วยไฮโดรเจน (Hydrocracker Bottoms) ให้กับบริษัทฯ เพื่อใช้ในหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) ของบริษัทฯ การแลกเปลี่ยนนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มผลผลิตจากทั้งสองหน่วยให้สูงขึ้น ทั้งนี้ เนื่องจากหน่วยการผลิตของบริษัทฯ ตั้งอยู่ใกล้กับหน่วยการผลิตของ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล การแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางดังกล่าวจึงทำผ่านท่อส่งซึ่งเชื่อมต่อระหว่างหน่วยการผลิตทั้งสอง

2.6.4 ตัวเร่งปฏิกิริยา

บริษัทฯ ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภทต่าง ๆ ในหน่วยการผลิตที่สำคัญในโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เพื่อปรับปรุงผลผลิตและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ โดยปกติ ตัวเร่งปฏิกิริยาจะมีอายุสองถึงห้าปี ทั้งนี้ ขึ้นกับประเภทของตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ และหน่วยที่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาดังกล่าว บริษัทฯ จะประเมินและคัดเลือกประเภทตัวเร่งปฏิกิริยาโดยพิจารณาจากประสิทธิภาพและราคา อีกทั้งความต้องการของโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ โดยทั่วไป บริษัทฯ ซื้อตัวเร่งปฏิกิริยาในลักษณะเป็นการซื้อแบบครั้งต่อครั้ง (spot basis) ตามข้อพิจารณาทางด้านเทคนิคและการค้าในเวลานั้นๆ อย่างไรก็ตาม สำหรับหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาซึ่งจำเป็นต้องมีการใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ มักเข้าทำสัญญาแบบมีระยะเวลา (term basis) เพื่อให้สามารถจัดหาตัวเร่งปฏิกิริยาได้อย่างต่อเนื่อง

2.7 การขนส่งและการจัดเก็บ

2.7.1. น้ำมันดิบ

บริษัทฯ รับน้ำมันดิบทางท่อน้ำมันแบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล (Single Point Mooring System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นเจ้าของร่วมกับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล เป็นหลัก ทำให้บริษัทฯ สามารถรับเรือบรรทุกน้ำมันดิบขนาดใหญ่ (very large crude carriers หรือ VLCC) ซึ่งมีขนาดใหญ่ที่สุดได้ถึง 265,000 ตัน (dwt) โดยเรือบรรทุกน้ำมันดิบขนาดใหญ่ดังกล่าวช่วยลดต้นทุนการขนส่งน้ำมันดิบจากตะวันออกกลางได้เป็นอย่างมาก นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังได้รับประโยชน์จากการลดต้นทุนการขนส่งได้ด้วยการขนส่งน้ำมันดิบด้วยเรือบรรทุกน้ำมันดิบขนาดใหญ่ร่วมกับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล อีกทั้งบริษัทฯ ยังทำการรับน้ำมันดิบจากเรือบรรทุกขนาดใหญ่ (Alframax) ร่วมกับโรงกลั่นน้ำมันแห่งอื่น นอกจากนี้บริษัทฯ สามารถรับน้ำมันดิบจากเรือบรรทุกขนาดเล็กโดยผ่านทางท่าเทียบเรือเดินทะเล (marine terminal) ของบริษัทฯ โดยน้ำมันดิบนี้จะถูกขนส่งมายังถังเก็บที่โรงกลั่นน้ำมัน โดยทางท่อส่งซึ่งเชื่อมต่อกับโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ โดยตรง

2.7.2 การขนส่งผลิตภัณฑ์

เนื่องจากความได้เปรียบของสถานที่ตั้งของโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ทำให้บริษัทฯ สามารถเข้าถึงเครือข่ายการจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่สะดวก และสามารถขนส่งผลิตภัณฑ์ของ บริษัทฯ ได้หลายช่องทาง ได้แก่ ทางระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ ทางเรือบรรทุกน้ำมันชายฝั่งโดยผ่านทางท่าเทียบเรือเดินทะเลของบริษัทฯ และทางรถบรรทุกโดยผ่านทางคลังน้ำมันเพื่อการขนส่งทางรถบรรทุกของบริษัทฯ ไปยังกลุ่มลูกค้าหลักของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมในประเทศไทยโดยมีต้นทุนที่เหมาะสม นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีหลายแห่งที่ซื้อผลิตภัณฑ์จากโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ตั้งอยู่ในบริเวณนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เชื่อมต่อกับระบบการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของ บจก. ท่อส่งปิโตรเลียมไทย และซึ่งเป็นระบบการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงที่ลูกค้าของบริษัทฯ ใช้ขนส่งน้ำมันเบนซิน น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และน้ำมันดีเซลไปยังเครือข่ายการจัดจำหน่ายในพื้นที่กรุงเทพมหานคร บริษัทฯ ใช้เครื่องสูบลมเพิ่มแรงดัน (booster pump) (ซึ่งบริษัทฯ เป็นเจ้าของร่วมกับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล) เพื่อช่วยเพิ่มอัตราการสูบลมในการส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเข้าระบบท่อส่งน้ำมันของ บจก. ท่อส่งปิโตรเลียมไทย

นอกจากการใช้ระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์แล้ว บริษัทฯ ยังมีท่าเทียบเรือเดินทะเล (marine terminal) พร้อมท่าเทียบเรือ (pier) สองท่าเพื่อใช้สำหรับอำนวยความสะดวกในการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมไปทั่วประเทศ ท่าเทียบเรือหลักมีจุดขนถ่ายน้ำมันหัวจุด และสามารถรองรับเรือบรรทุกน้ำมันที่มีขนาดถึง 80,000 ตัน ท่าเทียบเรือหลักนี้ใช้สำหรับการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมทั้งในประเทศและเพื่อส่งออกไปยังตลาดต่างประเทศด้วย รวมทั้งใช้สำหรับรับน้ำมันดิบและวัตถุดิบ อื่น ๆ ในประเทศ นอกจากนี้ บริษัทฯ มีท่าเทียบเรือซึ่งมีจุดเทียบเรือ (berth) สองจุด เพื่อใช้สำหรับการขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

บริษัทฯ ยังมีหน่วยปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุก (truck loading terminal) สำหรับลูกค้าของบริษัทฯ เพื่อที่จะอำนวยความสะดวกในการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมไปยังภาคตะวันออกเฉียงใต้และภาคตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศไทย รวมทั้งภายในจังหวัดระยอง และขนส่งไปยังตลาดส่งออกในอินโดจีน ซึ่งรวมถึง ประเทศลาว กัมพูชาและเมียนมาร์ หน่วยปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุกของบริษัทฯ ยังมี จุดจ่ายยางมะตอย (asphalt loading rack) เพื่อการขนส่งยางมะตอยด้วย โดยบริษัทฯ จะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน สำหรับการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุกจากผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์ นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง (Vapor Recovery Unit) ที่หน่วยปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุกเพื่อที่จะลดการปล่อยสารประกอบ อินทรีย์ระเหยง่าย (VOC)

2.7.3 การจัดเก็บ

บริษัทฯ มีถังเก็บ 71 ถัง และสิ่งปลูกสร้างอื่นๆ ซึ่งทำให้บริษัทฯ สามารถจัดเก็บวัตถุดิบภายหลังจากการรับมอบและ ก่อนการนำไปแปรรูป รวมทั้งผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ และผลิตภัณฑ์ขั้นกลางบางชนิด บริษัทฯ มีกำลังการจัดเก็บน้ำมันดิบ ประมาณ 4.9 ล้านบาร์เรล เทียบเท่าความสามารถในการจัดเก็บอุปทานน้ำมันดิบสูงสุด 29 วัน โดยตามกฎหมายของประเทศไทย กำหนดให้บริษัทฯ จำเป็นต้องมีน้ำมันสำรองตามกฎหมายเท่ากับร้อยละ 6 ของยอดขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมรายปีในประเทศ ของบริษัทฯ ผลิตภัณฑ์คลังของบริษัทฯ อาจเพิ่มขึ้นหรือลดลงเป็นครั้งคราวตามกำหนดเวลาการส่งมอบผลิตภัณฑ์และความ เปลี่ยนแปลงของหน่วยการผลิต

2.8 การแข่งขัน

อุตสาหกรรมโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทย มีการแข่งขันสูงมาก โดย ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560 มีโรงกลั่นน้ำมันใน ประเทศไทยจำนวน 7 แห่ง รวมมีกำลังการกลั่นน้ำมันวันละ 1,235 พันบาร์เรล บริษัทฯ แข่งขันกับโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมใน ประเทศแห่งอื่นๆ จำนวน 5 แห่งเป็นหลัก ได้แก่ บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) บริษัท บางจากปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล และ บมจ. ไออาร์พีซี โดยมีกำลังการกลั่น น้ำมันรวมวันละ 1,097 พันบาร์เรล บมจ. ปตท. ซึ่งเป็นบริษัทที่ทำธุรกิจด้านก๊าซและน้ำมันแห่งใหญ่ที่สุดของประเทศไทยนั้น ถือหุ้นในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งเป็นคู่แข่งทางการค้าที่สำคัญของบริษัทฯ สามแห่ง ได้แก่ บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล และ บมจ. ไออาร์พีซี

2.9 อุตสาหกรรมการกลั่นน้ำมันในประเทศไทย

2.9.1 สถานการณ์ราคาน้ำมันในปัจจุบัน

ในปี 2560 ราคาน้ำมันดิบมีความผันผวน โดยราคาน้ำมันดิบดูไบเคลื่อนไหวระหว่าง 43.50 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล ถึง 64.36 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล โดยราคาเฉลี่ยอยู่ที่ 53.16 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล ซึ่งสูงกว่าราคาเฉลี่ยที่ 41.32 ดอลลาร์ สหรัฐต่อบาร์เรลในปี 2559 ราคาน้ำมันดิบดูไบสูงขึ้นจาก 49.78 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรลในไตรมาสที่สองของปี 2560 เป็น 50.45 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรลในไตรมาสที่สามของปี 2560 เนื่องจากได้รับผลกระทบจากการลดลงของปริมาณน้ำมันดิบคง คลังในสหรัฐอเมริกาเนื่องจากพายุเฮอริเคนฮาร์วีย์และ การลดลงของน้ำมันดิบจากลิเบียเนื่องจากการหยุดผลิตของแหล่ง El Sharara ในไตรมาสที่สี่ของปี 2560 ราคาน้ำมันดิบดูไบเพิ่มสูงขึ้นที่ 59.30 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล เนื่องจากการตกลงขยายเวลา การลดกำลังการผลิตของประเทศผู้ส่งออกน้ำมันกลุ่มโอเปกและนอกกลุ่มโอเปกไปจนถึงสิ้นปี 2561 ความขัดแย้งทางการทหาร ระหว่างอิรักและอิรักส่งผลให้ปริมาณน้ำมันดิบส่งออกจากอิรักตอนเหนือลดลง รวมไปถึงการหยุดการส่งน้ำมันดิบจาก แคนาดาไปสหรัฐอเมริกาผ่าน Keystone pipeline เนื่องจากน้ำมันรั่วไหล ปริมาณน้ำมันดิบคงคลังในสหรัฐอเมริกาสลดลงต่ำเหลือ

425 ล้านบาร์เรลที่สิ้นเดือนธันวาคม จำนวนแท่นขุดเจาะน้ำมันดิบของสหรัฐอเมริกาเพิ่มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่องเป็น 744 แท่น และปริมาณการผลิตของสหรัฐอเมริกาเพิ่มขึ้นเป็น 10 ล้านบาร์เรลต่อวัน



2.9.2 สถานการณ์ของอุตสาหกรรมน้ำมัน

กองทุนการเงินระหว่างประเทศประมาณการว่าการเติบโตทางเศรษฐกิจของโลกจะขยายตัวที่อัตราร้อยละ 3.7 ในปี 2561 โดยมีการประมาณการว่าเศรษฐกิจของกลุ่มประเทศที่พัฒนาแล้วจะเติบโตขึ้นร้อยละ 2.0 ในปี 2561 ซึ่งไม่เปลี่ยนแปลงจากปี 2560 เนื่องจากการเติบโตทางเศรษฐกิจของสหรัฐอเมริกาที่ชะลอตัวลงชัดเจนโดยการเติบโตทางเศรษฐกิจของยุโรปที่สูงขึ้น มีการคาดการณ์การเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันของโลกจะยังคงสูงอยู่ที่ 1.9 ล้านบาร์เรลต่อวัน เพิ่มขึ้นจาก 1.8 ล้านบาร์เรลต่อวันในปี 2560 เนื่องจากการเติบโตของความต้องการใช้น้ำมันในเอเชีย ธนาคารโลกประมาณการการเติบโตทางเศรษฐกิจของไทยไว้ที่ร้อยละ 3.3 ในปี 2561

องค์กรร่วมประเทศผู้ผลิตน้ำมันเพื่อการส่งออก คาดการณ์อุปทานในปี 2561 ที่ 39.5 ล้านบาร์เรลต่อวัน ซึ่งต่ำกว่า 40.1 ล้านบาร์เรลต่อวันในปี 2560 เป็นที่คาดว่าราคาน้ำมันจะสูงขึ้นอันเป็นผลมาจากข้อตกลงขยายเวลาในการลดกำลังการผลิตระหว่างกลุ่มประเทศ OPEC และกลุ่มประเทศนอก OPEC (non-OPEC) และการสมดุลของอุปสงค์อุปทานของน้ำมันทั่วโลก นักวิเคราะห์ส่วนใหญ่คาดการณ์ว่าการเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซลและเบนซินจะยังคงสูง เนื่องจากการเตรียมรับการเปลี่ยนแปลงคุณภาพน้ำมันตามข้อกำหนดขององค์การทางทะเลระหว่างประเทศ และการใช้เป็นวัตถุดิบปิโตรเคมี การเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเบนซินจะยังคงดีในเอเชียและตะวันออกกลางซึ่งเป็นปริมาณประมาณร้อยละ 30 ของการเติบโตในภูมิภาค ขณะที่การเพิ่มขึ้นของยานพาหนะยังคงมีอย่างต่อเนื่อง ส่วนการเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเบนซินทางตะวันตกจะอยู่ในระดับปานกลางเนื่องจากอุปทานที่มากเกินไปและการลดลงของอุปสงค์ในสหรัฐอเมริกาและยุโรป การเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเตาจะค่อนข้างคงที่เนื่องจากการลดลงของอุปสงค์ในอเมริกาเหนือและยุโรป

อุปทานสำหรับน้ำมันดิบคาดว่าจะเพิ่มขึ้นในปี 2561 เนื่องจากการเพิ่มกลับขึ้นมาของแท่นขุดเจาะในสหรัฐอเมริกา และการเพิ่มการผลิตน้ำมันจากหินดินดานเป็น 10 ล้านบาร์เรลต่อวัน ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อทางลบกับราคาและอุปทานของน้ำมันดิบในตลาด

2.10 สิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานของบริษัทฯ อยู่ภายใต้กฎหมายและกฎระเบียบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมที่สำคัญหลายฉบับ ซึ่งรวมถึงพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และ

พระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542 ในปี 2535 ประเทศไทยได้ปรับปรุงกฎหมายและกฎระเบียบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้เข้มงวดยิ่งขึ้น เพื่อที่จะส่งเสริมการพัฒนาอย่างยั่งยืนและการคุ้มครองสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติให้ดียิ่งขึ้น

กฎหมายและกฎระเบียบสิ่งแวดล้อมได้กำหนดประเภท ปริมาณและความเข้มข้นของสารต่างๆ ที่จะปล่อยออกสู่สภาพแวดล้อม ทั้งนี้ การดำเนินงานของบริษัทฯ ยังอยู่ภายใต้บังคับแห่งกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับการผลิต การจัดการ การเก็บรักษา และการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม การบำบัดสารมลพิษต่างๆ ก่อนปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะอย่างยิ่ง กฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย การปล่อยอากาศเสียและน้ำทิ้งจากระบบการกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ มีผลกระทบต่อการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ หน่วยงานหลักของรัฐที่กำกับดูแลการดำเนินงานของบริษัทฯ ทางด้านสิ่งแวดล้อมได้แก่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และกรมธุรกิจพลังงาน กระทรวงพลังงาน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการมาตรการควบคุมมลพิษและลดผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อที่จะควบคุมการปล่อยอากาศเสียตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ซึ่งรวมถึงการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อลดการปล่อยสารมลพิษและอนุรักษ์ทรัพยากร โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ยังมีการใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีประสิทธิภาพสูง ซึ่งประกอบด้วยหน่วยแยกน้ำมันออกจากน้ำเสียเพื่อนำน้ำมันกลับไปใช้ใหม่ หน่วยแยกอนุภาคน้ำมันแขวนลอยโดยใช้ฟองอากาศ (Induced Air Floatation Unit) หน่วยปรับสภาพน้ำเสียที่ทำการผสมและควบคุมปริมาณและความเข้มข้นของสิ่งปนเปื้อนและหน่วยบำบัดทางชีวภาพ กำจัดสิ่งปนเปื้อนก่อนที่จะมีการปล่อยน้ำทิ้ง บริษัทฯ ยังนำระบบการบริหารจัดการกากของเสีย เพื่อให้มั่นใจว่ากากของเสียทุกประเภทที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ได้ถูกคัดแยกอย่างเหมาะสม จัดการ และ กำจัดอย่างปลอดภัย ถูกต้องภายใต้กฎหมายและกฎระเบียบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมไทยและสัญญาระหว่างประเทศ บริษัทฯ ยังได้นำ ความรู้เรื่องการลด การใช้ซ้ำ และการนำกลับมาใช้ใหม่ ในระบบการบริหารจัดการกากของเสีย อีกทั้งเน้นย้ำที่จะลดปริมาณกากของเสีย ที่เกิดและลดการกำจัดขยะด้วยการฝังกลบโดยปรับใช้ความรู้เรื่องการลด การใช้ซ้ำ และการนำกลับมาใช้ใหม่เท่าที่สามารถทำได้ในการดำเนินงานอย่างปลอดภัยและรักษาสภาพสิ่งแวดล้อมในระดับที่เหมาะสม

ในเดือนเมษายน ปี 2559 กระทรวงอุตสาหกรรมได้ออกกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559 โดย กฎกระทรวงนี้กำหนดให้โรงงานรวมถึง โรงกลั่นน้ำมันตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการตามกฎหมายแล้วเสร็จในปี 2560

กระทรวงอุตสาหกรรมได้ออกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ในเดือนมิถุนายน 2560 ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการตามกฎหมายดังกล่าวแล้ว

บริษัทฯ ได้ทำการประเมินด้านสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอเพื่อการปฏิบัติงานเป็นไปอย่างถูกต้องตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ทั้งนี้ บริษัทฯ เชื่อว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบสิ่งแวดล้อมที่สำคัญในทุกด้านที่ใช้บังคับกับบริษัทฯ

บริษัทฯ เชื่อในการดำรงสมดุลที่ีระหว่างการค้าสิ่งแวดล้อม ผลการดำเนินงานทางการเงินและการพัฒนาสังคม บริษัทฯ ได้รวมความเชื่อในการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development) ที่เป็นพื้นฐานนี้ไว้ในแนวทางการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ งานด้านที่สำคัญ (Focus Areas) ของบริษัทฯ เพื่อการปรับปรุงผลการดำเนินงานของบริษัทฯ ต่อไปได้แก่ งานในด้านการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การปล่อยมลพิษทางอากาศ การป้องกันและการตอบสนองการรั่วไหลของน้ำมัน การบริหารจัดการน้ำ และการบริหารจัดการของเสีย

3. การบริหารความเสี่ยงและปัจจัยความเสี่ยง

เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ทางธุรกิจ บริษัทฯ ได้ดำเนินการบริหารความเสี่ยงอย่างต่อเนื่องเพื่อให้เข้าใจถึงปัจจัยความเสี่ยงทั้งภายในและภายนอกซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อเป้าหมายของบริษัทฯ โดยเริ่มจากการระบุความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นทั้งด้านธุรกิจและการดำเนินงาน จากนั้นจะทำการประเมินความเสี่ยงผ่านผลกระทบ และความแนวโน้มที่อาจเกิดขึ้นความเสี่ยงนั้น บริษัทฯ มีการประเมินความเสี่ยงเป็นประจำทุกปีตามการเปลี่ยนแปลงของ ธุรกิจ หรือหลังจากเห็นว่าแผนจัดการความเสี่ยงสามารถลดความเสี่ยงนั้นได้

บริษัทฯ ได้ดำเนินการบริหารความเสี่ยงผ่านทุกด้านขององค์กร เช่น ความเสี่ยงเชิงกลยุทธ์ ความเสี่ยงด้านธุรกิจ ความเสี่ยงในการดำเนินงาน ความเสี่ยงทางการเงิน ความเสี่ยงด้านการตลาดและการค้า ความเสี่ยงด้านการดำเนินโครงการต่างๆ และความเสี่ยงด้านการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ (Compliance risk) รวมถึงทำความเข้าใจ และตัดสินใจผ่านกระบวนการประเมินความเสี่ยงเพื่อให้มั่นใจว่า บริษัทฯ สามารถบรรลุเป้าหมายทั้งในด้านการเงินและการปฏิบัติงาน หลังจากการระบุและวิเคราะห์ความเสี่ยง

บริษัทฯ ได้จัดทำมาตรการบรรเทาความเสี่ยงเพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้น มีเฝ้าติดตามผลจากการปฏิบัติตามมาตรการบรรเทาความเสี่ยงเพื่อให้มั่นใจว่าได้ปฏิบัติตามระยะเวลาที่กำหนด และได้ประสิทธิผลตามที่กำหนดไว้ รวมทั้งทำรายงานต่อคณะกรรมการบริหารความเสี่ยง ซึ่งประกอบด้วยประธานเจ้าหน้าที่บริหาร รองประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายปฏิบัติการ ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและวางแผนธุรกิจ และผู้จัดการฝ่ายการเงินและการคลัง เพื่อตรวจสอบเป็นรายไตรมาส

3.1 ความเสี่ยงเชิงกลยุทธ์

3.1.1 ความเสี่ยงทางการตลาดและการค้า

ในทั่วไปกำไรของโรงกลั่นจะถูกผลักดันจาก ราคาน้ำมันดิบ และราคาผลิตภัณฑ์ในตลาดโลก แม้ว่าราคาผลิตภัณฑ์น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์ในปีนี้จะมีความผันผวนในระยะเวลานั้น แต่ผลกระทบจากความผันผวนดังกล่าวจะกลับสู่ระดับปกติหรือต่ำกว่าในระยะยาว ดังนั้นการทำงานของ บริษัทฯ ในการเพิ่มผลกำไรโดยมุ่งเน้นไปที่การให้ความสำคัญกับบุคลากรความปลอดภัย ความน่าเชื่อถือ และการใช้กำลังการกลั่นอย่างสูงสุด ช่วยให้บริษัทฯ มั่นใจได้ว่าจะสามารถทำกำไรได้สูงสุดอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ตั้งแต่ปีพ.ศ. 2552 บริษัทฯ ยังมีโครงการปรับปรุงผลกำไร (BLIP : Bottom Line Improvement Program) เพื่อเพิ่มผลกำไรของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง โดยผ่านทาง การเลือกใช้น้ำมันดิบให้เกิดประโยชน์สูงสุด (Crude Optimization) การกำหนดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดให้เกิดประโยชน์สูงสุด (Product Slate Optimization) การปรับปรุงกระบวนการให้เกิดประโยชน์สูงสุด (Process Optimization) การปรับปรุงประสิทธิภาพด้านการใช้พลังงาน (Energy Efficiency) การลดการสูญเสียน้ำมัน (Oil Loss Reduction) ความมีประสิทธิภาพของบุคลากร (People Efficiency) และการขจัดความสูญเปล่า (Waste Elimination) ส่วนที่สำคัญของ BLIP คือปรับปรุงอัตรากำไรอย่างต่อเนื่องทุกปีด้วยแนวคิดริเริ่มสร้างสรรค์ซึ่งสามารถช่วยเพิ่มอัตรากำไรของเราในช่วงที่ตลาดขาขึ้น และลดผลกระทบต่ออัตรากำไรเมื่อตลาดอยู่ในด้านขาลง

บริษัทฯ เป็นสมาชิกของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ร่วมกับบริษัทในกลุ่มโรงกลั่นและกลุ่มปิโตรเคมีเพื่อทำงานเชิงรุกร่วมกับภาครัฐในส่วนที่อาจส่งผลต่อการดำเนินธุรกิจ บริษัทฯ ประสานและรักษาความสัมพันธ์อันดีกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างสม่ำเสมอ เช่น กระทรวงพลังงาน กรมธุรกิจพลังงาน ในการให้ความรู้ความเข้าใจ ให้ข้อมูลต่างๆ และคำแนะนำในการศึกษาหรือ จัดทำประชาพิจารณ์ก่อนที่จะบังคับใช้กฎหมาย กฎระเบียบ ตลอดจนถึงนโยบายต่างๆ

3.1.2 กฎหมายและข้อบังคับเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมหรือข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

บริษัทฯ จึงมุ่งมั่นที่จะพัฒนาโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างต่อเนื่องและมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ มุ่งมั่น

ที่จะมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน บริษัทฯ ได้พัฒนาแผนงานและดำเนินการเพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อม เพื่อลดการปล่อยมลพิษเข้าสู่อากาศ เช่น ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxides) สารประกอบออกไซด์ของไนโตรเจน (Nitrogen oxides) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) รวมถึง การลดการใช้พลังงานและ การใช้น้ำ

บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะปฏิบัติให้เป็นไปตามหรือสูงกว่าข้อกำหนดของกฎหมายและกฎระเบียบทางด้านสิ่งแวดล้อม ในปี 2555 บริษัทฯ บรรลุโครงการเชื้อเพลิงสะอาด (Clean Fuel Project) เพื่อการผลิตน้ำมันเบนซินและน้ำมันดีเซลตามมาตรฐานยูโร 4 ในปี 2557 บริษัทฯ บรรลุโครงการติดตั้งหน่วยเพิ่มอุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าเตาเผา (Air Preheater Project) ซึ่งสามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ร้อยละ 2 รวมทั้งลดการปล่อยสารประกอบออกไซด์ ของไนโตรเจน นอกจากนี้บริษัทฯ ยังบรรลุโครงการปรับปรุงความเชื่อถือได้ของหน่วย FCC (FCC Reliability Improvement Project) ซึ่งสามารถลดการปล่อยฝุ่นละอองจากหน่วย FCC ได้ร้อยละ 63 และล่าสุด ในปีพ. ศ. 2560 ได้ดำเนินการโครงการเพื่อลดการใช้น้ำโดยการนำ Low Grade Condensate จากหน่วยกำจัดซัลเฟอร์มาใช้ใหม่ ตามแผนงานการลดปริมาณการใช้น้ำ สำหรับข้อกำหนดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ บริษัทฯ กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ภายในบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของรัฐบาล เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ มีความสามารถที่จะจัดหาปริมาณให้เป็นไปตามความต้องการในประเทศได้

บริษัทฯ มีกระบวนการในการปฏิบัติตามกฎหมายเพื่อให้เข้าใจการเปลี่ยนแปลงกฎหมายรวมถึงระเบียบข้อบังคับ และพัฒนาแผนการดำเนินงานเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด นอกจากนี้บริษัทฯ ได้มีการทำงานร่วมกับอุตสาหกรรมองค์กรพัฒนาเอกชนและรัฐบาล ในกรณีที่มีการพัฒนากฎหมายและข้อบังคับใหม่

3.1.3 การแข่งขันของโรงกลั่นน้ำมัน

ธุรกิจโรงกลั่นเป็นธุรกิจที่มีการแข่งขันที่สูงขึ้นในทุกๆปี เนื่องจากการใช้เทคโนโลยีใหม่ ๆ มีการดำเนินการเพื่อลดต้นทุนและเพิ่มผลผลิตของการกลั่น ดังนั้น บริษัทฯ จึงมุ่งมั่นที่จะสร้างสามารถแข่งขันทั้งภายในและภายนอกได้จากกลยุทธ์การปรับปรุงค่าการกลั่นผ่านทางโครงการ BLIP และกลยุทธ์ด้านนักลงทุนสัมพันธ์

โครงการ BLIP เป็นการเน้นการปรับปรุงการเพิ่มประสิทธิภาพแบบวันต่อวัน รวมถึงการริเริ่มแนวความคิดใหม่ ๆ ผ่านทาง AOS (Advance Optimization Study) และ IQ (Innovation Quest) นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้เริ่มพิจารณาหาแนวทางการปรับปรุงเพิ่มความสามารถในการแข่งขัน ผ่านการลงทุนโครงสร้างพื้นฐานของเทคโนโลยีดิจิทัลในอนาคต

สำหรับกลยุทธ์การลงทุนนักลงทุนสัมพันธ์ บริษัทฯ เพิ่มความสามารถในการแข่งขันในตลาด โดยการติดตามเปรียบเทียบผลตอบแทนของผู้ถือหุ้นกับโรงกลั่นอื่น ๆ ในประเทศรวมถึงเอเชียแปซิฟิก และติดตามมูลค่าหุ้นในตลาดเปรียบเทียบกับโรงกลั่นอื่นๆ

วัฒนธรรมการเป็นครอบครัวเดียวกัน (One Family) จะเป็นแรงผลักดันให้เกิด ความเป็นเลิศในการดำเนินงาน ผลตอบแทนของผู้ถือหุ้น และบุคลากรของบริษัท ซึ่งบริษัทฯ ได้มีการตั้งเป้าหมายโดยผ่าน Solomon Benchmarking จากความรับผิดชอบต่อการดำเนินงานต่างๆ ได้มีแสดงผลชีวิตทั่วทั้งองค์กรผ่านโปรแกรม Team reward และ Recognition

เพื่อการปรับปรุงประสิทธิภาพ ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ตั้งเป้าหมายที่จะเดินเครื่องจักร เป็นเวลา 5 ปีโดยไม่มีการหยุดเดินเครื่องแบบกะทันหัน โดยเป็นระยะเวลาปี ดังกล่าวนี้นี้เป็นระยะเวลาที่ยาวกว่าผู้ประกอบการรายอื่นๆ ในอุตสาหกรรมเดียวกัน และทำให้บริษัทฯ สามารถมีค่าการกลั่นและผลกำไรสูงสุด อีกทั้งสามารถเพิ่มความสามารถในการแข่งขันของบริษัทฯ แผนการปิดซ่อมบำรุงจะมีขึ้นในปีพ. ศ. 2562 ซึ่ง บริษัทฯ มีโครงการเพิ่มกำลังการผลิตที่หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (CDU) และหน่วยการผลิตอื่นๆ รวมถึงการปรับปรุงประสิทธิภาพ การผลิต โครงการเหล่านี้จะช่วยเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันด้วยการเพิ่มผลผลิต ลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มความยืดหยุ่นในการใช้น้ำมันดิบได้หลากหลายขึ้นซึ่งเป็นปัจจัยสำคัญในการสนับสนุนกำไรของโรงกลั่น

3.2 ความเสี่ยงทางการเงิน

แม้ว่าค่าเงินดอลลาร์สหรัฐจะอ่อนตัวลงในปีที่ผ่านมา แต่ก็ไม่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อบริษัทฯ เนื่องจาก บริษัทฯ ใช้สกุลเงินดอลลาร์สหรัฐเป็นสกุลเงินในการดำเนินงานซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยน นอกจากนี้ความเสี่ยงของความผันผวนของอัตราดอกเบี้ยไม่ได้มีผลกระทบต่อบริษัทเช่นกัน เนื่องจากบริษัทฯ มีการจัดการทางการเงินที่มีประสิทธิภาพและมีอัตราหนี้สินที่ต่ำมาก

3.3 ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ

การหยุดชะงักอย่างมีนัยสำคัญในการดำเนินงาน

เป้าหมายที่สำคัญประการหนึ่งสำหรับ บริษัทฯ คือการ ตั้งเป้าหมายที่จะเป็นผู้กำหนดมาตรฐาน (Set the Standard) ในด้านความเป็นเลิศในการดำเนินงาน (Operational Excellence) ด้านความเป็นเลิศในการดำเนินการ และมี "วัฒนธรรมครอบครัวเดียว" (One Family Culture) ที่แข็งแกร่ง ในการสนับสนุนและสร้างสถานที่ทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (incident and injury free) อันนำมาซึ่งความ ปลอดภัย ความเชื่อถือได้ การใช้กำลังการกลั่นอย่างสูงสุด และผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมที่เป็นเลิศ

คณะกรรมการและผู้บริหารระดับสูงของเราให้ความสำคัญอย่างยิ่งต่อความปลอดภัย ความน่าเชื่อถือและความเป็นเลิศในการดำเนินงานของบริษัทฯ โดยมีการสื่อสารผ่านไปยังพนักงานทั่วทั้งองค์กร นอกจากนี้บริษัทฯ ยังมีระบบการจัดการกลั่นที่แข็งแกร่ง อันได้แก่ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม สุขอนามัย และความปลอดภัย (EHS Management System) ระบบการจัดการโรงกลั่นน้ำมัน (Refinery Management System) และระบบการจัดการสินทรัพย์ (Asset Management System) ซึ่งระบุถึงนโยบาย ขั้นตอนในการทำงานต่างๆ เพื่อให้มั่นใจว่าความเสี่ยงในการดำเนินงานจะได้รับการระบุ พร้อมทั้งมีมาตรการในการลดความเสี่ยง ซึ่งจะเป็นแรงขับเคลื่อนให้บริษัทฯ สามารถดำเนินงานได้อย่างปลอดภัยและ มีความน่าเชื่อถือ

3.4 ความเสี่ยงด้านการกำกับ และปฏิบัติตามกฎหมาย

บริษัทฯ มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจอย่างมีจริยธรรมและปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติมทั้งหมด บริษัทฯ ดำเนินธุรกิจด้วยความเป็นธรรมและโปร่งใสอย่างต่อเนื่องโดยปราศการทุจริต ในปีนี้ บริษัทฯ ได้รับการรับรองการเป็นสมาชิกของกลุ่มต่อต้านการทุจริตและการดำเนินงานของภาคเอกชนของไทยหรือ CAC (Collective Action Coalition against Corruption) ซึ่งเป็นรางวัลสำหรับความมุ่งมั่นของเราในเรื่องการต่อต้านการทุจริตในบริษัทฯ

4.ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ทรัพย์สินถาวรหลัก

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560 รายการและมูลค่าสุทธิตามบัญชีหลังหักค่าเสื่อมราคาสะสม ของที่ดิน อาคาร และอุปกรณ์ ซึ่งบริษัทฯ เป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ในสินทรัพย์ดังกล่าวทั้งสิ้น ตามที่ปรากฏในงบการเงินของบริษัทฯ มีรายละเอียดดังนี้

รายการสินทรัพย์ถาวรหลัก	มูลค่าสุทธิตามบัญชี		ภาวะผูกพัน
	ล้านดอลลาร์สหรัฐ	ล้านบาท	
ที่ดิน	73	2,412	ไม่มี
อาคาร	55	1,816	ไม่มี
โรงกลั่นและเครื่องจักร	1,990	65,378	ไม่มี
เครื่องตกแต่งติดตั้ง และอุปกรณ์	75	2,447	ไม่มี
งานระหว่างก่อสร้าง	8	245	ไม่มี
รวม - มูลค่าสุทธิตามราคาทุน	2,201	72,298	
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม	(1,264)	(41,507)	
รวม - มูลค่าสุทธิหลังหักค่าเสื่อมราคาสะสม	937	30,791	

ที่ดิน

โรงกลั่นน้ำมันตั้งอยู่บนที่ดินที่บริษัทฯ เป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ทั้งสิ้นประมาณ 1,200 ไร่ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีที่ดินเช่าหรือได้รับสิทธิให้ใช้ที่ดินอีกประมาณ 115 ไร่ เพื่อใช้ประกอบกิจการอื่นที่เกี่ยวข้องกับกิจการโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เช่น ท่าเทียบเรือ เป็นต้น

โรงกลั่นและเครื่องจักร

บริษัทฯ ถือกรรมสิทธิ์ใน โรงกลั่นน้ำมันและเครื่องจักรทั้งหมด ที่ใช้ในการดำเนินกิจการในโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ

รายละเอียดการเอาประกันภัยทรัพย์สิน

กรรมธรรม์ประกันภัยที่สำคัญของบริษัทฯ ประกอบด้วย การประกันภัยสรรพภัยของทรัพย์สิน (property all risks) สำหรับโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ และทุ่นผูกเรือน้ำลึกแบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล (Single Point Mooring System) ที่บริษัทฯ เป็นเจ้าของร่วม (ซึ่งครอบคลุมความเสียหายขั้นรุนแรง ความเสียหายของเครื่องจักร และความเสียหายจากการที่ธุรกิจหยุดชะงัก) นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังจัดให้มีประกันภัยความรับผิดที่เกิดต่อบุคคลภายนอก และประกันภัยการขนส่งสินค้าทางทะเล รวมทั้งจัด

ให้มีประกันภัยกรณีธุรกิจหยุดชะงัก ทั้งนี้ บริษัทฯ นายหน้าประกันวินาศภัย และผู้ถือหุ้นของบริษัทฯ ได้มีกระบวนการพิจารณาความคุ้มครองตามกรมธรรม์ประกันของบริษัทฯ อยู่เสมอ และมีลักษณะที่เป็นไปตามมาตรฐานโดยทั่วไปสำหรับกิจการที่มีลักษณะเดียวกันกับบริษัทฯ และอยู่ในระดับที่เพียงพอ

กรมธรรม์ประกันภัยทั้งหมดข้างต้นอยู่ภายใต้ข้อบังคับที่บริษัทฯ จะต้องรับภาระความรับผิดชอบส่วนแรก (deductibles) ก่อน และต้องมีการต่ออายุทุกปี ทั้งนี้การประกันภัยบางส่วนของบริษัทฯ ไม่ครอบคลุมถึงความเสี่ยงอันเกิดจากสงครามหรือการก่อการร้าย ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของข้อยกเว้นต่าง ๆ ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนดในกรมธรรม์ประกันภัย

สินทรัพย์ไม่มีตัวตน

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560 รายการและมูลค่าสุทธิตามบัญชีหลังหักค่าตัดจำหน่ายของสินทรัพย์ไม่มีตัวตนตามที่ปรากฏในงบการเงินของบริษัทฯ มีรายละเอียดเป็นดังนี้

รายการสินทรัพย์ไม่มีตัวตน	มูลค่าสุทธิตามบัญชี	
	(ล้านดอลลาร์สหรัฐ)	(ล้านบาท)
โปรแกรมคอมพิวเตอร์	12	415
รวม - มูลค่าสุทธิตามราคาทุน	12	415
หัก ค่าตัดจำหน่าย	(7)	(242)
รวม - มูลค่าสุทธิหลังหักค่าตัดจำหน่าย	5	173

สิทธิตามสัญญาให้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และสัญญาเช่าระยะยาว

สัญญาให้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

บริษัทฯ เข้าทำสัญญาให้ใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมกับ กนอ. ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2535 เป็นท่าเทียบเรือเดินทะเล พื้นที่ประมาณ 43 ไร่ เป็นระยะเวลา 30 ปี ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแผนที่จะต่ออายุสัญญานี้ก่อนครบกำหนดอายุสัญญา

ต่อมา บริษัทฯ เข้าทำบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาอนุญาตให้ใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2551 เพื่อใช้สำหรับวางท่อรับส่งผลิตภัณฑ์และสายส่งไฟฟ้า โดยกำหนดระยะเวลาการใช้พื้นที่เป็นระยะแรก ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2537 ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2548 มีเนื้อที่ประมาณ 12 ไร่ และระยะที่สองตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2548 เป็นต้นไป มีเนื้อที่ประมาณ 5 ไร่

นอกจากนั้น บริษัทฯ เข้าทำสัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2551 เพื่อใช้สำหรับวางท่อรับส่งผลิตภัณฑ์และสายส่งไฟฟ้า มีกำหนดระยะเวลานับแต่วันที่ 20 พฤศจิกายน 2535 ถึงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565

สัญญาเช่าระยะยาว

บริษัทฯ เข้าทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมกับ กนอ. ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2550 เพื่อใช้เป็นที่ตั้งในการประกอบกิจการโรงกลั่นปิโตรเลียมและผลิตกระแสไฟฟ้า พื้นที่ประมาณ 52 ไร่ ในบริเวณนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นระยะเวลา 30 ปี นับตั้งแต่วันที่ 6 กรกฎาคม 2538 ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2568

นโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560 บริษัทฯ ไม่มีบริษัทย่อยหรือบริษัทร่วม ดังนั้น บริษัทฯ จึงมิได้จัดทำนโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560 บริษัทฯ มิได้มีข้อพิพาททางกฎหมายที่สำคัญ จนอาจจะมีผลกระทบต่อสินทรัพย์ของ บริษัทฯ ที่มีจำนวนสูงกว่าร้อยละ 5 ของส่วนของผู้ถือหุ้น และไม่มีข้อพิพาทที่มีผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ อย่างมีนัยสำคัญ

6. ข้อมูลทั่วไป และข้อมูลสำคัญอื่น

6.1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อบริษัท	บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ชื่อย่อ	SPRC
ประเภทธุรกิจ	<p>บริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้ประกอบการโรงกลั่นน้ำมันชั้นนำ และผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีคุณภาพสูงในประเทศไทย และในภูมิภาคเอเชียแปซิฟิก ซึ่งก่อตั้งขึ้นในปี 2535</p> <p>โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เป็นโรงกลั่นน้ำมันแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560 บริษัทฯ มีกำลังการกลั่นน้ำมันดิบ 165,000 บาร์เรลต่อวัน คิดเป็นกำลังการผลิตประมาณร้อยละ 13.4 ของกำลังการกลั่นน้ำมันดิบทั้งหมดของประเทศไทย</p> <p>บริษัทฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นนิคมอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นนำของประเทศไทย และสนับสนุนความได้เปรียบในการแข่งขันของบริษัทฯ</p> <p>ผลิตภัณฑ์หลักของบริษัทฯ ประกอบด้วย ก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดพิเศษและเกรดธรรมดา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว และน้ำมันเตา</p> <p>โรงกลั่นน้ำมันของเราได้ถูกออกแบบมาให้มีความสามารถและความยืดหยุ่นในการผลิตน้ำมันเบนซิน ทำให้เราสามารถผลิตน้ำมันชนิดเบนซินได้มากกว่าโรงกลั่นอื่นในประเทศไทย</p>
เลขทะเบียนบริษัท	0107555000155
ที่อยู่	<p>เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150</p> <p>โทรศัพท์ +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999</p>
เว็บไซต์	www.sprc.co.th
วันที่เริ่มทำการซื้อขายใน	
ตลาดหลักทรัพย์ฯ	วันที่ 8 ธันวาคม 2558
รายละเอียดเกี่ยวกับทุน	ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560
ทุนจดทะเบียน	30,004,442,705 บาท ประกอบด้วย หุ้นสามัญที่จำหน่ายได้แล้วทั้งหมด
	จำนวน 4,335,902,125 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 6.92 บาท
จำนวนพนักงาน	472 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2560)
ตลาดรอง	ตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย
หน่วยงานนักลงทุนสัมพันธ์	โทรศัพท์ +66 (0) 38 699 887
	เว็บไซต์ http://investor.sprc.co.th/
	อีเมล ir@sprc.co.th

6.2 บุคคลอ้างอิง

นายทะเบียนหลักทรัพย์

บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด
93 ถนนรัชดาภิเษก แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ : +66 (0) 2 009 9000
โทรสาร : +66 (0) 2 009 9991
โทรศัพท์ ศูนย์รับเรื่องตลาดหลักทรัพย์ฯ : +66 (0) 2 009 9999
เว็บไซต์: <http://www.set.or.th/tsd>
อีเมล: SETContactCenter@set.or.th

ผู้สอบบัญชี

บริษัท ไพร์ชวอเตอร์เฮาส์คูเปอร์ส เอบีเอส จำกัด
179/74-80 อาคารบางกอกจี้ทีทาวเวอร์ ชั้น 15 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120