

ส่วนที่ 1

การประกอบธุรกิจ

1. นโยบายและภาพรวมการประกอบธุรกิจ

SPRC เป็นโรงกลั่นน้ำมันที่ทันสมัยที่สุดแห่งหนึ่งในประเทศไทย มีความสามารถในการกลั่นน้ำมันดิบได้หลากหลายประเภทและผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีคุณภาพสูง โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เป็นแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง สามารถเข้าถึงการขนส่งได้หลายช่องทางส่งผลให้การขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีต้นทุนที่คุ้มค่า โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ มีกำลังการกลั่นน้ำมันดิบ 165,000 บาร์เรลต่อวัน คิดเป็นกำลังการผลิตประมาณร้อยละ 13.4 ของกำลังการกลั่นน้ำมันดิบทั้งหมดของประเทศไทย ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีคุณภาพสูง ได้แก่ แก๊สปิโตรเลียมเหลว โพรพิลีนเกรดโพลิเมอร์ แนฟทาเกรดปิโตรเคมี น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดพิเศษและเกรดธรรมดา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว น้ำมันเตาและยางมะตอย ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ถูกจำหน่ายในตลาดภายในประเทศเป็นหลัก โดยส่วนใหญ่จำหน่ายผ่านเชฟรอน และบมจ. ปตท.

1.1 วิสัยทัศน์ พันธกิจและกลยุทธ์

วิสัยทัศน์ของ SPRC คือ

“ครอบครัวที่เป็นหนึ่งเดียว...ร่วมกันขับเคลื่อนอนาคตพลังงานไทย”

พันธกิจของ SPRC คือ

“เราเป็นครอบครัวที่มีความผูกพันและเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน มุ่งมั่นที่จะสร้างผลตอบแทนที่ดีและยั่งยืนให้แก่ผู้ถือหุ้น ด้วยการเป็นผู้นำความเป็นเลิศในกระบวนการการดำเนินงานที่ปลอดภัยและเชื่อถือได้ ผลิตและส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เพื่อสร้างความพึงพอใจอย่างสูงสุดให้กับลูกค้า พร้อมกับดูแลพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อม”

กลยุทธ์

เรามุ่งมั่นที่จะบรรลุวิสัยทัศน์และพันธกิจของบริษัทฯ ใน 3 ด้านหลัก คือ ความเป็นเลิศในการดำเนินงาน บุคลากร และผู้มีส่วนได้เสีย โดยมีเป้าหมายหลักของแต่ละด้านดังนี้

1. ความเป็นเลิศในการดำเนินงาน: สร้างมาตรฐานระดับโลกในด้านความเป็นเลิศในการดำเนินงาน

บริษัทฯ มีวัฒนธรรมองค์กรที่แข็งแกร่งในความเป็นครอบครัวเดียวกันที่ดูแลห่วงใยซึ่งกันและกันเหมือนคนในครอบครัว วัฒนธรรมนี้เกิดจากความเชื่อมั่นว่าเราสามารถดำเนินงาน โรงกลั่นน้ำมันโดยปราศจากอุบัติเหตุและอุบัติการณ์ เราพร้อมแรงร่วมใจกันเป็นหนึ่งเดียวเพื่อดูแลพนักงาน ผู้รับเหมา ชุมชน สิ่งแวดล้อม และลูกค้า บริษัทฯ ยึดถือหลักการด้านความปลอดภัยทั้งในด้านความปลอดภัยส่วนบุคคลและด้านการดำเนินงาน โรงกลั่น เรามีความพยายามอย่างต่อเนื่องที่จะสร้างมาตรฐานในด้านความเป็นเลิศในการดำเนินงานผ่านการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (Human Performance) เพื่อช่วยให้บุคลากรมีความตระหนักถึงความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้นได้ และรวบรวมไว้ในขั้นตอนและคำแนะนำในการปฏิบัติงานเพื่อลดความผิดพลาดเหล่านั้น และลดโอกาสการเกิดอุบัติเหตุและการบาดเจ็บในที่ทำงาน บริษัทฯ มีการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาผลการดำเนินงานด้านการดำเนินงานที่ปลอดภัยและมีความเชื่อถือได้ที่เป็นเลิศ

2. บุคลากร: สร้างมาตรฐานในการเป็นองค์กรในฝันในประเทศไทย

การสร้างมาตรฐานในการเป็นองค์กรในฝันในประเทศไทยเกิดขึ้นผ่านบุคลากรที่มีประสิทธิภาพและมีความผูกพันและเป็นส่วนหนึ่งขององค์กร เรามุ่งเน้นการพัฒนาการจัดการความรู้ (Knowledge Management) เพื่อสร้างองค์กรให้เป็นองค์กรที่มีการเรียนรู้อย่างต่อเนื่อง รวมไปถึงการพัฒนาบุคลากรให้เป็นผู้นำระดับโลก

3. ผู้มีส่วนได้เสีย: สร้างมาตรฐานในระดับเอเชียแปซิฟิกด้านผลตอบแทนให้แก่ผู้ถือหุ้น

บริษัทฯ มุ่งเน้นการสร้างมาตรฐานในระดับเอเชียแปซิฟิกด้านผลตอบแทนให้แก่ผู้ถือหุ้น โดยมีโครงการปรับปรุงผลกำไร (Bottom Line Improvement Program: BLIP) เป็นตัวขับเคลื่อนสำคัญซึ่งมุ่งเน้นการเพิ่มผลกำไรและปรับปรุงผลการดำเนินงานทางการเงินอย่างต่อเนื่อง โครงการนี้ให้ความสำคัญกับการเลือกใช้น้ำมันดิบและวัตถุดิบให้ได้ผลคุ้มค่ามากที่สุด การปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด การกำหนดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดอย่างเหมาะสม การใช้ผลิตภัณฑ์ขั้นกลางสำหรับหน่วยแตกโมเลกุล การปรับปรุงประสิทธิภาพของการใช้พลังงาน การลดการสูญเสียน้ำมัน การเพิ่มประสิทธิภาพของบุคลากรและการลดของเสีย เรามีการปรับปรุงเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและศึกษาพัฒนาแนวความคิดใหม่ๆ เพื่อช่วยเพิ่มผลกำไรอย่างต่อเนื่อง วิธีหนึ่งในการปรับปรุงผลกำไรของบริษัทฯ คือการรักษาการขายผลิตภัณฑ์ในตลาดภายในประเทศผ่านการเป็นตัวเลือกอันดับแรกของลูกค้า

บริษัทฯ ผนวกแนวคิดด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนเกี่ยวกับนโยบายการปฏิบัติงาน ขั้นตอนและคำแนะนำในการปฏิบัติงาน เข้าไปในระบบการบริหารจัดการโรงกลั่นน้ำมัน มีการระบุประเด็นความยั่งยืนที่สำคัญต่อบริษัทฯ 9 ประเด็น โดยมีบุคลากรที่ได้รับมอบหมายดูแลในแต่ละประเด็นดังกล่าวเพื่อปรับปรุงการดำเนินงานให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

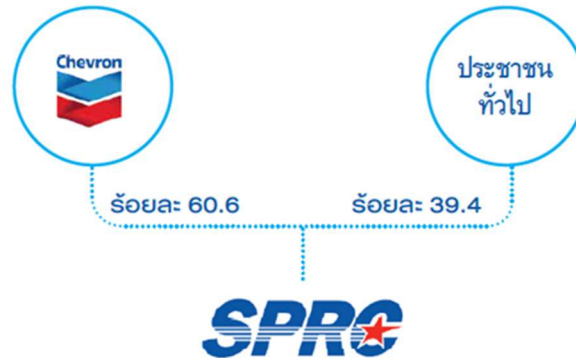
1.2 การเปลี่ยนแปลงและการพัฒนาที่สำคัญ

ความสำเร็จหลักของบริษัทฯ ในปี 2561 ได้แก่

- บริษัทฯ บันทึกชั่วโมงทำงานโดยไม่มีกรณีการบาดเจ็บขั้นหยุดงานติดต่อกัน 18.1 ล้านชั่วโมงการทำงาน
- บริษัทฯ รักษาความสามารถในการแข่งขันโดยการปรับปรุงผลการดำเนินงานทางการเงินผ่านโครงการปรับปรุงผลกำไร (Bottom Line Improvement Program: BLIP) ได้อย่างต่อเนื่องที่ 2.93 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล เพิ่มขึ้น 0.34 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล เมื่อเทียบกับปี 2560
- มีการเลือกใช้น้ำมันดิบให้ได้ผลคุ้มค่าที่สุดได้อย่างต่อเนื่อง โดยบริษัทฯ นำน้ำมันดิบเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ทั้งหมด 37 ชนิดในปีนี้ ซึ่งเป็นน้ำมันดิบชนิดใหม่ 6 ชนิด
- บริษัทฯ เพิ่มความสามารถในการผลิตน้ำมันดีเซลได้ร้อยละ 2 เพื่อตอบสนองความต้องการใช้น้ำมันภายในประเทศ
- บริษัทฯ เพิ่มการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางสำหรับหน่วยแตกโมเลกุลกับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อเพิ่มผลกำไรในช่วงที่ราคาน้ำมันดีเซลสูง
- บริษัทฯ ได้รับใบอนุญาตการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเดือนมีนาคม เพื่อดำเนินการโครงการโรงกลั่นน้ำมันส่วนขยาย และโครงการอื่นๆ เพื่อเพิ่มกำลังการกลั่นน้ำมันดิบเป็น 175,000 บาร์เรลต่อวัน ซึ่งจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่สี่ ปี 2562
- บริษัทฯ ได้รับรางวัล “บริษัทจดทะเบียนด้านผลการดำเนินงานดีเด่น” (An Outstanding Company Performance Awards) ในการประกาศผล SET Awards 2018

1.3 โครงสร้างการถือหุ้น

เชฟรอนคือผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทฯ มีสัดส่วนการถือหุ้นร้อยละ 60.6 โครงสร้างการถือหุ้นของบริษัทฯ ในปัจจุบันดังที่แสดงไว้ด้านล่าง



1.4 ความสัมพันธ์กับกลุ่มธุรกิจของผู้ถือหุ้นใหญ่

ความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนกับเชฟรอนในฐานะผู้ถือหุ้นรายใหญ่ ช่วยให้บริษัทฯ ได้รับประโยชน์ในการเข้าถึงบริการจัดหา น้ำมันดิบและวัตถุดิบอื่น ๆ ของเชฟรอนจากทั่วโลก รวมไปถึงเครือข่ายการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม เชฟรอนยังคงให้บริการทางด้านเทคโนโลยี การดำเนินงานและวิศวกรรมที่ทันสมัยในการดำเนินการธุรกิจโรงกลั่นน้ำมันชั้นนำ ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ สามารถรักษาความเป็นผู้นำความเป็นเลิศในกระบวนการการดำเนินงานที่ปลอดภัย และเชื่อถือได้ รวมไปถึงรักษาความสามารถในการแข่งขันกับโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทย

1.5 การพัฒนาความสามารถของบุคลากร

การพัฒนาความสามารถของบุคลากร (Human Performance, HP) เป็นอีกหนึ่งโครงการที่ช่วยสนับสนุนบริษัทฯ พัฒนาไปสู่องค์กรที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (Incident and Injury Free) อย่างต่อเนื่อง โดยโครงการนี้ได้ถูกออกแบบเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานให้แก่บุคลากร และมีความตระหนักถึงความปลอดภัยที่จะเกิดขึ้นได้ การพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) คือความเข้าใจว่าการเปลี่ยนแปลงอะไรบางอย่างจะช่วยลดโอกาสที่จะเกิดความปลอดภัย หรือผลที่จะเกิดจากความผิดพลาดเหล่านั้น

โครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) ได้มีการพัฒนาและปรับปรุงในส่วนงานต่างๆ ดังนี้

- เพิ่มความเข้าใจให้กับพนักงานเกี่ยวกับการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) และผลกระทบที่มีต่อผลงานของแต่ละบุคคล
- ยกกระดับขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สำคัญไปสู่รูปแบบ “smart”
- ทบทวนความรู้ความสามารถของงานในแต่ละตำแหน่ง โดยเชื่อมโยงกับโปรแกรมการฝึกอบรม
- พัฒนาระบบการส่งงานในการส่งมอบกะให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น
- ปรับปรุงกระบวนการหาสาเหตุของอุบัติเหตุและกระบวนการจัดทำรายงาน โดยใช้หลักการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP)

ความสำเร็จหลักของโครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) ในปี 2561

- จัดการประชุมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานทั้งองค์กร ในหัวข้อเรื่อง “Right Task, Right Way, Every Time”
- ขยายโครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) ไปยังส่วนงานบริหารและการจัดการ
- ใช้เทคโนโลยีสนับสนุนการปฏิบัติงานด้วย Operator Driven Reliability (ODR)
- ทวนสอบความสามารถของพนักงานฝ่ายผลิต
- การประยุกต์ใช้โปรแกรมเพื่อการตรวจสอบในส่วนงานผลิตที่ต้องให้ความสำคัญในขั้นตอนการปฏิบัติงานสูง

ในปี 2562 เราจะทำให้ความสำคัญกับส่วนปฏิบัติการ เพื่อสนับสนุนการซ่อมบำรุงใหญ่ของบริษัท หรือ "Event" ในไตรมาส 4 โครงการพัฒนาความสามารถของบุคลากร (HP) จะยังคงพัฒนาเพื่อยกระดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน รักษาประสิทธิภาพของการส่งมอบกะ และเพิ่มพูนความสามารถของบุคลากรอย่างต่อเนื่อง ควบคู่ไปกับการใช้หลักการของ HP ในกระบวนการหาสาเหตุของอุบัติการณ์ ซึ่งจะช่วยให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินการ "Event" ในปี 2562 จะเป็นโครงการที่ปลอดภัย และประสบความสำเร็จในปี 2562

2. ลักษณะการประกอบธุรกิจ

บริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมชั้นนำของประเทศไทย และเป็นหนึ่งในโรงกลั่นที่มีประสิทธิภาพสูงสุดในภูมิภาคเอเชียแปซิฟิก บริษัทฯ เป็นเจ้าของและประกอบกิจการ โรงกลั่นน้ำมันแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน (Complex Refinery) ซึ่งมีกำลังการกลั่นน้ำมันดิบ 165,000 บาร์เรลต่อวัน คิดเป็นกำลังการผลิตร้อยละ 13.4 ของกำลังการกลั่นน้ำมันดิบทั้งหมดของประเทศไทย

2.1 น้ำมันดิบและผลิตภัณฑ์

โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ สามารถกลั่นน้ำมันดิบได้หลายประเภท ซึ่งโดยปกติ บริษัทฯ จัดหาน้ำมันดิบมาจาก ตะวันออกกลาง และเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ การเลือกวัตถุดิบและกำหนดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด (Product Slate) ของ บริษัทฯ ณ เวลาใดเวลาหนึ่งจะขึ้นอยู่กับราคาและปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ บริษัทฯ จะตัดสินใจในเรื่องสัดส่วนของ ผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจากการประเมินความต้องการและประมาณการราคาสำหรับผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่บริษัทฯ สามารถผลิตได้ โดยใช้ข้อมูลจากผู้ซื้อผลิตภัณฑ์ (Offtakers) ของบริษัทฯ ซึ่งโดยปกติบริษัทฯ จะกำหนดปริมาณการผลิตล่วงหน้าเป็นระยะเวลา ประมาณ 3 เดือนก่อนที่จะมีการสั่งซื้อ

ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมหลักของบริษัทฯ ซึ่งได้จากการกลั่นและการแปรรูปน้ำมันดิบได้แก่ เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอน ซึ่งรวมถึงก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซินเกรดพิเศษและเกรดธรรมดา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซล น้ำมันเตาและ ยางมะตอย รวมทั้งผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีซึ่งใช้เป็นผลิตภัณฑ์ตั้งต้นในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีนเกรดโพลิเมอร์ ก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แนฟทาเกรดปิโตรเคมี ก๊าซผสม C4 รีฟอร์มเมท และกำมะถัน

2.2 โครงสร้างรายได้

ตารางดังต่อไปนี้แสดงรายได้จากการขายและปริมาณการขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมต่างๆ ของบริษัทฯ สำหรับ ระยะเวลาที่ระบุไว้ ราคาขายและรายได้ดังกล่าวรวมภาษีสรรพสามิต กองทุนน้ำมันเชื้อเพลิง กองทุนอนุรักษ์พลังงานและภาษี ท้องถิ่นที่เรียกเก็บจากน้ำมันเชื้อเพลิง ซึ่งจะต้องนำส่งให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม

รายได้จากการขาย (ล้านดอลลาร์สหรัฐ)	2559			2560			2561		
	รายได้จาก การขาย	ปริมาณ (พัน บาร์เรล)	ดอลลาร์ สหรัฐต่อ บาร์เรล ⁽²⁾	รายได้จาก การขาย	ปริมาณ (พัน บาร์เรล)	ดอลลาร์ สหรัฐต่อ บาร์เรล ⁽²⁾	รายได้จาก การขาย	ปริมาณ (พัน บาร์เรล)	ดอลลาร์ สหรัฐต่อ บาร์เรล ⁽²⁾
โพรพิลีนเกรด									
โพลีเมอร์	98.5	1,620	60.81	99.2	1,414	70.21	122.1	1,490	81.99
ก๊าซปิโตรเลียม									
เหลว	107.9	2,931	36.81	128.7	2,703	47.63	137.0	2,718	50.42
แนฟทาเบา	108.9	2,607	41.78	131.6	2,487	52.91	181.8	2,804	64.84
น้ำมันเบนซิน	1,420.0	16,336	86.92	1,556.1	15,382	101.16	1,868.8	16,277	114.81
น้ำมันเชื้อเพลิง									
อากาศยาน	234.1	4,537	51.59	286.3	4,131	69.30	466.7	5,181	90.09
น้ำมันดีเซล	1,817.8	23,386	77.73	2,053.0	22,148	92.69	2,694.6	23,464	114.84
น้ำมันเตา	253.5	7,761	32.67	349.4	7,221	48.38	437.7	6,855	63.84
ยางมะตอย	33.7	1,244	27.05	55.5	1,232	45.07	49.5	825	60.01
ก๊าซผสม C4	91.6	2,146	42.68	115.6	2,533	45.64	125.8	2,247	55.99
น้ำมันดิบ	25.1	652	38.48	0.9	16	54.45	0.3	5	72.17
อื่นๆ ⁽¹⁾	182.4	3,767	48.43	232.6	4,226	55.06	354.1	5,015	70.61
รายได้จาก การขาย.....	4,373.5	66,987	65.29	5,008.9	63,492	78.89	6,438.6	66,880	96.27

(1) รวมถึงกำมะถัน รีฟอร์มเมท และผลิตภัณฑ์ที่บริษัทฯ ทำการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางสำหรับการปรับสภาพโมเลกุล (Cracker Feed Exchange) กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล

(2) รวมภาษีสรรพสามิต กองทุนอนุรักษ์พลังงาน กองทุนน้ำมันเชื้อเพลิง และภาษีท้องถิ่น

บริษัทฯ ขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญผ่านทางสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์ที่ทำไว้กับเซฟรอนและ บมจ. ปตท. เป็นหลัก และครอบคลุมการขายผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ อีกทั้งบริษัทฯ ได้ทำสัญญาขายผลิตภัณฑ์ระยะสั้นแบบครั้งต่อครั้ง (Spot basis) หรือแบบมีระยะเวลา (Term basis)

ลูกค้า 2 อันดับแรกของบริษัทฯ คือ เซฟรอนและบมจ. ปตท. ตารางดังต่อไปนี้แสดงข้อมูลอัตราส่วนร้อยละของรายได้ที่บริษัทฯ ได้รับจากลูกค้าแต่ละรายต่อรายได้จากการขายรวม สำหรับระยะเวลาที่ระบุไว้

สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม

	2559	2560	2561
ร้อยละของรายได้จากการขายทั้งหมด			
เซฟรอน	55.8	57.5	52.4
บมจ. ปตท.	32.5	31.3	35.0
อื่นๆ	11.7	11.2	12.6
รวม	100.0	100.0	100.0

ตารางดังต่อไปนี้แสดงรายได้จากการขายของบริษัทฯ สำหรับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ขายภายในประเทศเปรียบเทียบกับการส่งออกสำหรับระยะเวลาที่ระบุไว้ โดยปกติ ตลาดภายในประเทศมีมูลค่าสูงกว่าตลาดส่งออก

	สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม					
	2559		2560		2561	
	ร้อยละของ		ร้อยละของ		ร้อยละของ	
	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก
	การขาย	การขายรวม	การขาย	การขายรวม	การขาย	การขายรวม
	(ล้านดอลลาร์สหรัฐ ยกเว้นอัตราร้อยละ)					
ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม						
ในประเทศ	4,036.4	92.3	4,354.8	86.9	5,728.7	89.0
ส่งออก	337.1	7.7	654.1	13.1	709.9	11.0
รายได้จากการขายรวม	4,373.5	100.0	5,008.9	100.0	6,438.6	100.0

ตารางต่อไปนี้แสดงรายได้จากการขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัทฯ และอัตราส่วนร้อยละของรายได้ สำหรับระยะเวลาที่ระบุไว้

	สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม					
	2559		2560		2561	
	ร้อยละของ		ร้อยละของ		ร้อยละของ	
	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก	รายได้จาก
	การขาย	การขายรวม	การขาย	การขายรวม	การขาย	การขายรวม
รายได้จากการขาย (ล้านดอลลาร์สหรัฐ)						
โพรพิลีนเกรดโพลีเมอร์	98.5	2.3	99.2	2.0	122.1	1.9
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ⁽¹⁾	107.9	2.5	128.7	2.6	137.0	2.1
แนฟทาเบา	108.9	2.5	131.6	2.6	181.8	2.8
น้ำมันเบนซิน	1,420.0	32.5	1,556.1	31.1	1,868.8	29.0
น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน	234.1	5.3	286.3	5.7	466.7	7.2
น้ำมันดีเซล	1,817.8	41.5	2,053.0	41.0	2,694.6	41.9
น้ำมันเตา	253.5	5.8	349.4	7.0	437.7	6.8
ยางมะตอย	33.7	0.8	55.5	1.1	49.5	0.8
ก๊าซผสม C4	91.6	2.1	115.6	2.3	125.8	2.0
น้ำมันดิบ	25.1	0.6	0.9	0.0	0.3	0.0
อื่นๆ ⁽²⁾	182.4	4.2	232.6	4.6	354.1	5.5
รายได้จากการขาย.....	4,373.5	100.0	5,008.9	100.0	6,438.6	100.0

(1) รวมถึงเงินชดเชยจากการจำหน่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลวและน้ำมัน

(2) รวมถึงกำมะถัน รีฟอร์มเมท และผลิตภัณฑ์ที่บริษัทฯ ทำการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขึ้นกลางสำหรับกระบวนการแปรสภาพโมเลกุล (Cracker Feed Exchange) กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล

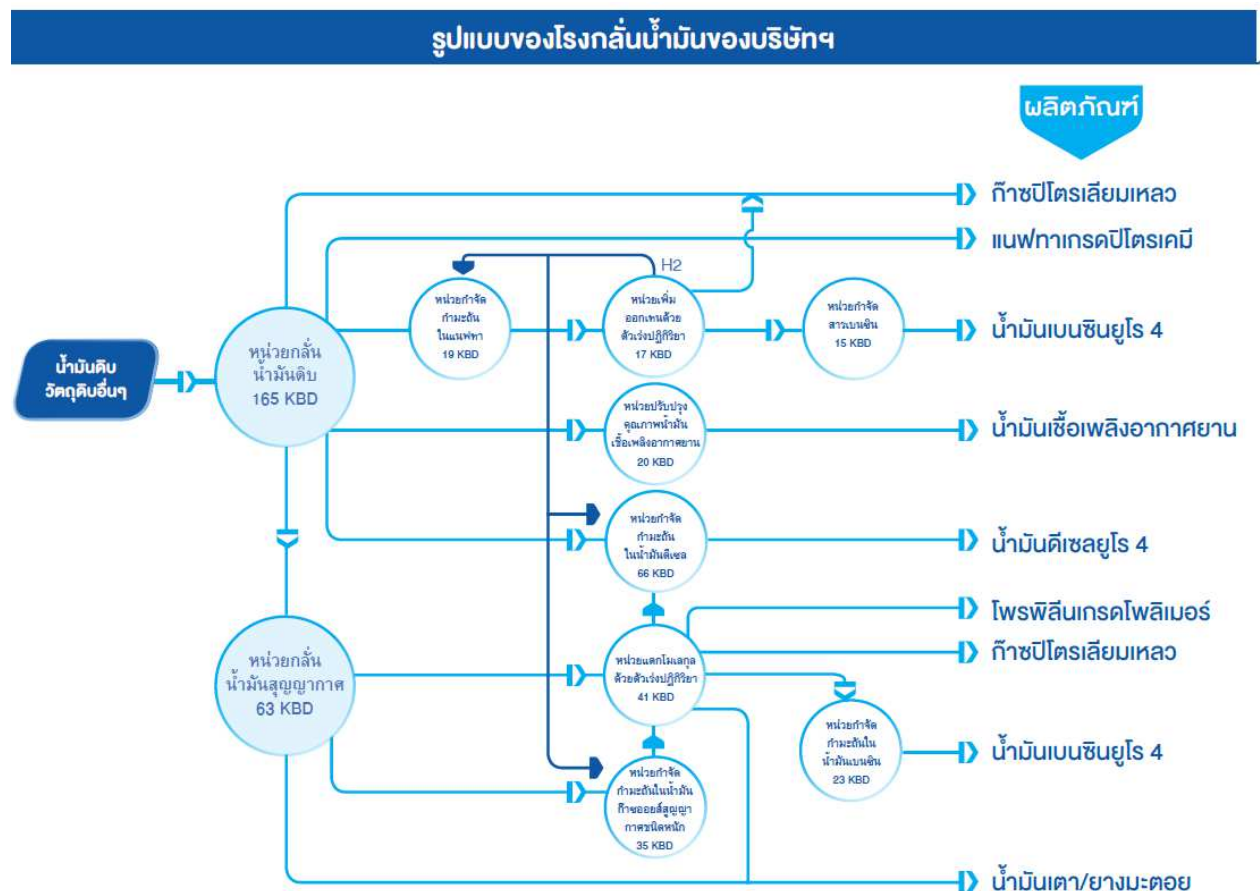
2.3 การกำหนดราคาผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ถูกขายผ่านทางสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์ โดยอ้างอิงราคาเฉลี่ยรายผลิตภัณฑ์ตามที่รายงานโดย Platts Singapore (Mean of Platts Singapore หรือ MOPS) ราคาขายในประเทศของไทยกำหนดจากราคา MOPS ปรับปรุงด้วยต้นทุนการขนส่ง การผลิต คุณภาพผลิตภัณฑ์ และสะท้อนราคาสภาพตลาดที่เหมาะสม

ราคาขายในประเทศของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ไม่ได้ขายภายใต้สัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์ถูกกำหนดโดยคำนึงถึงสภาพตลาด และโดยทั่วไปขึ้นอยู่กับราคาเฉลี่ยรายเดือนของราคาอ้างอิงในภูมิภาค ส่วนการส่งออกผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม โดยทั่วไปจะกำหนดราคาตามราคาอ้างอิง บวกส่วนเพิ่มหรือหักส่วนลดโดยอ้างอิงกับสภาพตลาดและการเจรจาต่อรองกับผู้ซื้อ รวมทั้งคำนึงถึงความแตกต่างของคุณภาพและแหล่งปลายทางของผลิตภัณฑ์

2.4 หน่วยการผลิตและกระบวนการผลิต

หน่วยการผลิตของบริษัทฯ ตั้งอยู่ในจังหวัดระยอง ซึ่งห่างจากกรุงเทพฯ ไปทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ประมาณ 200 กิโลเมตร โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เป็นโรงกลั่นน้ำมันแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน (Complex Cracking Refinery) ซึ่งสามารถปรับปรุงน้ำมันเตาในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญเป็นน้ำมันสำหรับการขนส่งที่มีมูลค่าสูงกว่า ซึ่งได้แก่น้ำมันเบนซิน น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และน้ำมันดีเซล เป็นผลทำให้มีค่าการกลั่นสูงกว่าโรงกลั่นน้ำมันประเภท Hydro skimming แผนภูมิดังต่อไปนี้แสดงโครงสร้างโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ



KBD = 1,000 บาร์เรลต่อวัน

โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ประกอบด้วยหน่วยการผลิตหลักดังต่อไปนี้ (ตัวเลขกำลังการผลิตทั้งหมด ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561)

- หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit หรือ CDU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่ให้ความร้อนและกลั่นน้ำมันดิบ มีกำลังการผลิตวันละ 165,000 บาร์เรล และใช้น้ำมันดิบเป็นวัตถุดิบหลัก โดยทำหน้าที่ในการผลิตก๊าซปิโตรเลียมเหลว แนฟทา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซล และน้ำมันหนัก (Long Residue) เป็นหลัก
- หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Vacuum Distillation Unit หรือ VDU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งใช้สุญญากาศเพื่อการปรับปรุงการกลั่นน้ำมันหนักที่ได้จากหน่วย CDU มีกำลังการผลิตวันละ 63,400 บาร์เรล และทำหน้าที่ผลิตน้ำมันดีเซล น้ำมันก๊าซ ออยล์สุญญากาศหนักและหนักมาก (Heavy And Very Heavy Vacuum Gas Oil) น้ำมันเตา และยางมะตอยเป็นหลัก
- หน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา (Naphtha Hydrotreater Unit หรือ NHTU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งมีกำลังการผลิตวันละ 18,900 บาร์เรลและทำหน้าที่กำจัดกำมะถันจากแนฟทาก่อนที่จะส่งเข้าไปในหน่วยเพิ่มออกเทนด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (Continuous Catalytic Regeneration Reformer หรือ CCR)
- หน่วยเพิ่มออกเทนด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (Continuous Catalytic Regeneration Reformer หรือ CCR) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งมีกำลังการผลิตวันละ 17,400 บาร์เรล และทำหน้าที่แปรสภาพแนฟทาก่อนที่มีออกเทนต่ำให้เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงออกเทนสูงสำหรับการผลิตน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดต่าง ๆ
- หน่วยกำจัดสารเบนซิน (Benzene Saturation Unit หรือ BSU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่กำจัดสารเบนซินออกจากน้ำมันเบนซิน และมีกำลังการผลิตวันละ 15,100 บาร์เรล
- หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน (Jet Mercox Unit) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่ปรับปรุงคุณภาพผลผลิตที่ได้จากหน่วย CDU เพื่อการผลิตน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และมีกำลังการผลิตวันละ 20,000 บาร์เรล
- หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันดีเซล (Diesel Hydrotreater Unit หรือ DHTU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่ปรับปรุงคุณภาพผลผลิตที่ได้จากหน่วย CDU หน่วย VDU และหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) เพื่อการผลิตน้ำมันดีเซล และมีกำลังการผลิตวันละ 66,400 บาร์เรล
- หน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่แตกโมเลกุลไฮโดรคาร์บอนเพื่อแปรสภาพส่วนหนักของน้ำมันดิบที่มีมูลค่าต่ำให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าและกำไรสูงขึ้น และมีกำลังการผลิตวันละ 40,800 บาร์เรล โดยทำงานร่วมกับหน่วยแยกโพรเพน/โพรพิลีน (Propane/Propylene Splitter) ซึ่งทำหน้าที่แยกโพรพิลีนเกรดโพลิเมอร์ (PGP) โดยมีกำลังการผลิตวันละ 6,400 บาร์เรล และหน่วยกำจัดสารปนเปื้อนในก๊าซปิโตรเลียมเหลว (Mercox Treating Unit) เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ก๊าซปิโตรเลียมเหลวและน้ำมันเบนซินเป็นไปตามลักษณะและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และมีกำลังการผลิตวันละ 49,000 บาร์เรล
- หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันเบนซิน (Whole Cracked Naphtha Hydrotreater Unit หรือ WCN) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่กำจัดกำมะถันออกจากน้ำมันเบนซิน และมีกำลังการผลิตวันละ 22,600 บาร์เรล
- หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศหนัก (Heavy Vacuum Gas Oil Hydrotreater Unit หรือ HVGO HTU) จำนวน 1 หน่วย ซึ่งทำหน้าที่กำจัดกำมะถันและปรับปรุงคุณภาพวัตถุดิบสำหรับหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) และมีกำลังการผลิตวันละ 34,700 บาร์เรล

2.5 ภาพรวมของกระบวนการกลั่นน้ำมัน

โดยการทำให้น้ำมันดิบมีความร้อนถึงอุณหภูมิในระดับหนึ่งและส่งไปยังหน่วยกลั่นน้ำมันดิบจะทำให้สามารถแยกน้ำมันดิบออกเป็นส่วนต่าง ๆ ได้ โดยแต่ละส่วนจะมีจุดเดือดเฉพาะสำหรับส่วนนั้น ๆ หน่วยกลั่นน้ำมันดิบจะผลิตผลผลิตตั้งต้นต่าง ๆ ที่โรงกลั่นน้ำมันใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม น้ำมันส่วนที่เบาซึ่งมีจุดเดือดต่ำกว่าจะลอยขึ้นไปด้านบนของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ ในขณะที่น้ำมันส่วนที่หนักซึ่งมีจุดเดือดสูงกว่าจะตกลงไปด้านล่าง เมื่อส่วนที่เบากว่าไหลผ่านหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ อุณหภูมิน้ำมันจะค่อย ๆ ลดลงและไอระเหยจะเกิดการควบแน่น การกลั่นไอน้ำมันที่อุณหภูมิต่างกันจะได้ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมประเภทต่าง ๆ เช่น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว แنفทา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และน้ำมันดีเซล น้ำมันส่วนที่หนักกว่านี้จะถูกส่งไปยังหน่วยกลั่นสุญญากาศซึ่งจะลดจุดเดือดของส่วนที่หนักกว่าเพื่อแยกน้ำมันดีเซล น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนัก (Heavy Vacuum Gas Oil) และกากน้ำมัน โดยน้ำมันหนักจากหน่วยกลั่นสุญญากาศนี้จะถูกนำไปใช้ในการผลิตน้ำมันเตาและยางมะตอย ทั้งนี้ น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักและหนักมาก (Heavy And Very Heavy Vacuum Gas Oil) จะถูกส่งไปยังหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU)

น้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักจากหน่วยกลั่นสุญญากาศจะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนัก ซึ่งจะกำจัดกำมะถันและปรับปรุงคุณภาพของวัตถุดิบสำหรับหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) โดยหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) นี้จะแปรสภาพผลผลิตจากหน่วยกลั่นสุญญากาศและหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันก๊าซออยล์สุญญากาศชนิดหนักให้กลายเป็นน้ำมันที่มีน้ำหนักเบาลง และมีมูลค่าสูงขึ้น เช่น ก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซินและน้ำมันดีเซลโดยการแตกหรือแยกโมเลกุลขนาดใหญ่ให้เล็กลง ทั้งนี้ หน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) ของบริษัทฯ สามารถเพิ่มคุณภาพของน้ำมันหนักส่วนหนึ่งที่ได้จากหน่วยกลั่นสุญญากาศ ซึ่งทำให้โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ สามารถทำการกลั่นน้ำมันดิบชนิดหนักกว่าซึ่งมีราคาถูกกว่าได้ และภายหลังจากการแปรสภาพ จะมีการใช้กระบวนการกลั่นเฉพาะเพื่อแยกองค์ประกอบต่างๆ ออกเป็นก๊าซเชื้อเพลิงสำหรับโรงกลั่น (Refinery Fuel Gas) โพรพิลีน เกรดโพลิเมอร์ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซิน น้ำมันดีเซล และน้ำมันเตาจำนวนเล็กน้อย โดยน้ำมันเบนซินที่ได้จากหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) จะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันเบนซิน (WCN) เพื่อให้เป็นไปตามลักษณะและคุณภาพของน้ำมันเบนซินตามมาตรฐานยูโร 4

องค์ประกอบที่เบากว่าบางส่วนที่ได้มาจากหน่วยกลั่นน้ำมันดิบนั้นจะถูกส่งไปยังชุดหอกกลั่นที่เรียกว่า หน่วยกลั่นน้ำมันเบา (Light End Recovery) โดยองค์ประกอบต่าง ๆ ที่ถูกแยกออกจะประกอบด้วยก๊าซเชื้อเพลิงสำหรับโรงกลั่น (Refinery Fuel Gas) ก๊าซปิโตรเลียมเหลว แنفทาเบาและแนฟทาหนัก โดยแนฟทาเบาจะถูกส่งไปยังหน่วยผสมน้ำมันเบนซิน (Gasoline-blending Unit) หรือขายเป็นแนฟทาเกรดปิโตรเคมีให้กับโรงงานปิโตรเคมีที่มีหน่วยเอทิลีนแครกเกอร์ (Ethylene Cracker) ส่วนแนฟทาหนักซึ่งมีออกเทนต่ำจะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา เพื่อกำจัดกำมะถันและส่งต่อไปยังหน่วยเพิ่มออกเทนด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาเพื่อเพิ่มออกเทนด้วยการปรับสภาพโมเลกุลน้ำมัน แนฟทาที่ผ่านการปรับสภาพแล้วจะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดสารเบนซิน (BSU) เพื่อกำจัดสารเบนซินให้เป็นไปตามลักษณะและคุณภาพของมาตรฐานยูโร 4 ผลผลิตจากหน่วยกำจัดสารเบนซินจะนำไปใช้ในการผลิตน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดต่างๆ

น้ำมันเชื้อเพลิงที่ได้จากผลผลิตส่วนหนึ่งของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบจะถูกส่งไปยังหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน (Jet Mercox Unit) เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อนสำหรับการผลิตน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน ส่วนน้ำมันที่ได้จากผลผลิตอีกส่วนหนึ่งของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ หน่วยกลั่นสุญญากาศและหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) จะถูกส่งไปยังหน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันดีเซล เพื่อผลิตเป็นน้ำมันดีเซลตามมาตรฐานยูโร 4

2.6 การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือบริการ

2.6.1 การจัดหาน้ำมันดิบ

วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ คือน้ำมันดิบ บริษัทฯ สามารถกลั่นน้ำมันดิบได้หลากหลายประเภท ซึ่งรวมถึงน้ำมันดิบจากตะวันออกกลาง เอเชียตะวันออกไกล และภูมิภาคอื่น ๆ เนื่องจากโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ มีหน่วยเพิ่มคุณภาพน้ำมัน (Upgrading and Conversion Unit) บริษัทฯ จึงสามารถใช้น้ำมันดิบชนิดหนัก (Heavy Sour Crude) จากตะวันออกกลางซึ่งมีปริมาณกำมะถันสูงกว่าแต่มีต้นทุนต่ำกว่าน้ำมันดิบชนิดเบา (Light Sweet Crude) ในสัดส่วนที่สูงขึ้นได้เพื่อการผลิตผลิตภัณฑ์ตามความต้องการของลูกค้า นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ประโยชน์จากการใช้เครือข่ายการจัดหาน้ำมันดิบและวัตถุดิบทั่วโลกของเชฟรอน การจำแนกคุณลักษณะน้ำมันดิบ (Crude Characterizations) ของเชฟรอน และการใช้ระบบโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Program) ที่เป็นของเชฟรอน เพื่อกำหนดสัดส่วนปริมาณและประเภทของน้ำมันดิบ และวัตถุดิบอื่น ๆ อย่างเหมาะสมสำหรับการป้อนเข้าโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ บริษัทฯ จึงสามารถจัดหา คัดเลือกและผสมสัดส่วนปริมาณน้ำมันดิบได้อย่างแม่นยำยิ่งขึ้น ซึ่งส่งผลให้ค่าการกลั่นของบริษัทฯ เพิ่มสูงขึ้น และได้ผลิตภัณฑ์ที่ตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้เป็นอย่างดี บริษัทฯ จะกำหนดสัดส่วนของน้ำมันดิบแต่ละชนิด (Crude Oil Slate) ที่บริษัทฯ จะสั่งซื้อภายหลังจากที่บริษัทฯ ได้พิจารณากำหนดสัดส่วนของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด (Product Slate) จากข้อมูลที่ได้รับจากผู้ซื้อของบริษัทฯ โดยอ้างอิงกับการประเมินปริมาณผลิตภัณฑ์ความต้องการของลูกค้าและประมาณการราคาสำหรับผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ที่บริษัทฯ สามารถผลิตได้ ซึ่งโดยทั่วไปบริษัทฯ จะกำหนดปริมาณน้ำมันดิบที่จะสั่งซื้อล่วงหน้าเป็นระยะเวลาประมาณ 3 เดือนก่อนการสั่งซื้อจริง หลังจากนั้น บริษัทฯ จะป้อนข้อมูลราคาและความต้องการผลิตภัณฑ์ลงในระบบโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Software) ซึ่งเป็นทรัพย์สินของเชฟรอน โดยนำกระบวนการผลิตและข้อจำกัดในการผลิตของบริษัทฯ มารวมพิจารณาเพื่อตัดสินใจในการซื้อน้ำมันดิบที่มีความเหมาะสมที่สุด

บริษัทฯ จัดหาและซื้อน้ำมันดิบผ่านเชฟรอน บมจ. ปตท. และบริษัทในเครือของเชฟรอนและ บมจ. ปตท. เป็นหลัก โดยมีเงื่อนไขการชำระเงิน (Credit Terms) ซึ่งสอดคล้องกับวิธีปฏิบัติทางการค้าทั่วไป

2.6.2 วัตถุดิบสำหรับโรงกลั่นน้ำมันและวัตถุดิบอื่น ๆ

บริษัทฯ ซื้อน้ำมันหนัก (Long Residues) และวัตถุดิบอื่นๆ เพื่อการแปรรูปในโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ จากเชฟรอนเป็นหลัก ภายใต้สัญญาจัดหาวัตถุดิบ บริษัทฯ ใช้ไฮโดรเจนเพื่อกำจัดกำมะถันออกจากผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของบริษัทฯ เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้เข้าทำสัญญากับผู้จัดหาภายนอกเพื่อการจัดหาไฮโดรเจนเพิ่มเติมสำหรับโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ

2.6.3 การแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลาง (Intermediate Product Exchange)

บริษัทฯ ทำการแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางสำหรับกระบวนการแปรสภาพโมเลกุล (Cracker Feed Exchange) กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยบริษัทฯ ได้ตกลงที่จะจัดหาน้ำมันก๊าซออกซีสัญญากาศชนิดหนัก (Heavy Vacuum Gas Oil) ให้กับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล เพื่อปรับปรุงผลผลิตที่หน่วยแตกโมเลกุลด้วยไฮโดรเจน (Hydrocracker Unit) ของ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในขณะที่ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้ตกลงที่จะจัดหาน้ำมันขั้นกลางจากหน่วยแตกโมเลกุลด้วยไฮโดรเจน (Hydrocracker Bottoms) ให้กับบริษัทฯ เพื่อใช้ในหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (RFCCU) ของบริษัทฯ การแลกเปลี่ยนนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มผลผลิตจากทั้ง 2 หน่วยให้สูงขึ้น ทั้งนี้ เนื่องจากหน่วยการผลิตของบริษัทฯ ตั้งอยู่ใกล้กับหน่วยการผลิตของ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล การแลกเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ขั้นกลางดังกล่าวจึงทำผ่านท่อส่งซึ่งเชื่อมต่อระหว่างหน่วยการผลิตทั้งสอง

2.6.4 ตัวเร่งปฏิกิริยา

บริษัทฯ ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภทต่างๆ ในหน่วยการผลิตที่สำคัญในโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เพื่อปรับปรุงผลผลิตและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ โดยปกติแล้วตัวเร่งปฏิกิริยาจะมีอายุ 2-5 ปี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับประเภทของตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ และหน่วยที่ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาดังกล่าว บริษัทฯ จะประเมินและคัดเลือกประเภทตัวเร่งปฏิกิริยาโดยพิจารณาจากประสิทธิภาพและราคา อีกทั้งความต้องการของโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ โดยทั่วไป บริษัทฯ ซื้อตัวเร่งปฏิกิริยาในลักษณะเป็นการซื้อแบบครั้งต่อครั้ง (Spot Basis) ตามข้อพิจารณาทางด้านเทคนิคและการค้าในเวลานั้นๆ อย่างไรก็ตาม สำหรับหน่วยแตกโมเลกุลด้วยตัวเร่งปฏิกิริยาซึ่งจำเป็นต้องมีการใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ มักเข้าทำสัญญาแบบมีระยะเวลา (Term Basis) เพื่อให้สามารถจัดหาตัวเร่งปฏิกิริยาได้อย่างต่อเนื่อง

2.7 การขนส่งและการจัดเก็บ

2.7.1 น้ำมันดิบ

บริษัทฯ รับน้ำมันดิบทางท่อน้ำมันดิบแบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล (Single Point Mooring System) ซึ่งบริษัทฯ เป็นเจ้าของร่วมกับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล เป็นหลัก ทำให้บริษัทฯ สามารถรับเรือบรรทุกน้ำมันดิบขนาดใหญ่ (Very Large Crude Carriers หรือ VLCC) ซึ่งมีขนาดใหญ่ที่สุดได้ถึง 265,000 เดทเวทตัน (dwt) โดยเรือบรรทุกน้ำมันดิบขนาดใหญ่ดังกล่าวช่วยลดต้นทุนการขนส่งน้ำมันดิบจากตะวันออกกลางได้เป็นอย่างมาก นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังได้รับประโยชน์จากการลดต้นทุนการขนส่งได้ด้วยการขนส่งน้ำมันดิบด้วยเรือบรรทุกน้ำมันดิบขนาดใหญ่ร่วมกับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล อีกทั้งบริษัทฯ ยังทำการรับน้ำมันดิบจากเรือบรรทุกขนาดใหญ่ (Aframax) ร่วมกับโรงกลั่นน้ำมันแห่งอื่น นอกจากนี้บริษัทฯ สามารถรับน้ำมันดิบจากเรือบรรทุกขนาดเล็กโดยผ่านทางท่าเทียบเรือเดินทะเล (Marine Terminal) ของบริษัทฯ โดยน้ำมันดิบนี้จะถูกขนส่งมายังถังเก็บที่โรงกลั่นน้ำมัน โดยทางท่อส่งซึ่งเชื่อมต่อกับโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ โดยตรง

2.7.2 การขนส่งผลิตภัณฑ์

เนื่องจากความได้เปรียบของสถานที่ตั้งของโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ทำให้บริษัทฯ สามารถเข้าถึงเครือข่ายการจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่สะดวก และสามารถขนส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ได้หลายช่องทาง ได้แก่ ทางระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ ทางเรือบรรทุกน้ำมันชายฝั่งโดยผ่านทางท่าเทียบเรือเดินทะเลของบริษัทฯ และทางรถบรรทุกโดยผ่านทางคลังน้ำมันเพื่อการขนส่งทางรถบรรทุกของบริษัทฯ ไปยังกลุ่มลูกค้าหลักของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมในประเทศไทยโดยมีต้นทุนที่เหมาะสม นอกจากนี้บริษัทปิโตรเคมีหลายแห่งที่ซื้อผลิตภัณฑ์จากโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ตั้งอยู่ในบริเวณนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เชื่อมต่อกับระบบการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของ บจก. ท่อส่งปิโตรเลียมไทย ซึ่งเป็นระบบการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงที่ถูกค่าของบริษัทฯ ใช้ขนส่งน้ำมันเบนซิน น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน และน้ำมันดีเซลไปยังเครือข่ายการจัดจำหน่ายในพื้นที่กรุงเทพมหานคร บริษัทฯ ใช้เครื่องสูบลมเพิ่มแรงดัน (Booster Pump) (ซึ่งบริษัทฯ เป็นเจ้าของร่วมกับ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล) เพื่อช่วยเพิ่มอัตราการสูบลมในการส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเข้าระบบท่อส่งน้ำมันของ บจก. ท่อส่งปิโตรเลียมไทย

นอกจากการใช้ระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์แล้ว บริษัทฯ ยังมีท่าเทียบเรือเดินทะเล (Marine Terminal) พร้อมท่าเทียบเรือ (Pier) 2 ท่า เพื่อใช้สำหรับอำนวยความสะดวกในการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมไปทั่วประเทศ ท่าเทียบเรือหลักมีจุดขนถ่ายน้ำมัน 5 จุด และสามารถรองรับเรือบรรทุกน้ำมันที่มีขนาดถึง 80,000 เดทเวทตัน ท่าเทียบเรือหลักนี้ใช้สำหรับการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมทั้งในประเทศและเพื่อส่งออกไปยังตลาดต่างประเทศด้วย รวมทั้งใช้สำหรับรับน้ำมันดิบและวัตถุดิบอื่น ๆ ในประเทศ นอกจากนี้ บริษัทฯ มีท่าเทียบเรือซึ่งมีจุดเทียบเรือ (Berth) สองจุด เพื่อใช้สำหรับการขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว บริษัทฯ ยังมีหน่วยปฏิบัติการ

จ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุก (Truck Loading Terminal) สำหรับลูกค้าของบริษัทฯ เพื่อที่จะอำนวยความสะดวกในการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมไปยังภาคตะวันออกเฉียงใต้และภาคตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศไทย รวมทั้งภายในจังหวัดระยอง และขนส่งไปยังตลาดส่งออกในอินโดจีน ซึ่งรวมถึงประเทศลาว กัมพูชาและเมียนมาร์ หน่วยปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุกของบริษัทฯ ยังมีจุดจ่ายยางมะตอย (Asphalt Loading Rack) เพื่อการขนส่งยางมะตอยด้วย โดยบริษัทฯ จะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานสำหรับการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุกจากผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์ นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ติดตั้งหน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง (Vapor Recovery Unit) ที่หน่วยปฏิบัติการจ่ายน้ำมันทางรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำมันสู่รถบรรทุกเพื่อที่จะลดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC)

2.7.3 การจัดเก็บ

บริษัทฯ มีถังเก็บ 71 ถัง และสิ่งปลูกสร้างอื่นๆ ซึ่งทำให้บริษัทฯ สามารถจัดเก็บวัตถุดิบภายหลังจากการรับมอบและก่อนการนำไปแปรรูป รวมทั้งผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ และผลิตภัณฑ์ขั้นกลางบางชนิด บริษัทฯ มีกำลังการจัดเก็บน้ำมันดิบประมาณ 4.9 ล้านบาร์เรล เทียบเท่ากับความสามารถในการจัดเก็บอุปทานน้ำมันดิบสูงสุด 29 วัน โดยตามกฎหมายของประเทศไทย กำหนดให้บริษัทฯ จำเป็นต้องมีน้ำมันสำรองตามกฎหมายเท่ากับร้อยละ 6 ของยอดขายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมรายปีในประเทศของบริษัทฯ ผลิตภัณฑ์คลังของบริษัทฯ อาจเพิ่มขึ้นหรือลดลงเป็นครั้งคราวตามกำหนดเวลาการส่งมอบผลิตภัณฑ์และความเปลี่ยนแปลงของหน่วยการผลิต

2.8 การแข่งขัน

อุตสาหกรรมโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทย มีการแข่งขันสูงมาก โดย ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 มีโรงกลั่นน้ำมันในประเทศไทยจำนวน 7 แห่ง รวมมีกำลังการกลั่นน้ำมันวันละ 1,235 พันบาร์เรล บริษัทฯ แข่งขันกับโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมในประเทศแห่งอื่นๆ จำนวน 5 แห่งเป็นหลัก ได้แก่ บมจ.ไทยออยล์ บมจ.เอสโซ่ (ประเทศไทย) บมจ. บางจากปิโตรเลียม บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล และ บมจ. ไออาร์พีซี โดยมีกำลังการกลั่นน้ำมันรวมวันละ 1,097 พันบาร์เรล บมจ. ปตท. ซึ่งเป็นบริษัทที่ทำธุรกิจด้านก๊าซและน้ำมันแห่งใหญ่ที่สุดของประเทศไทยนั้นถือหุ้นในสัดส่วนที่มีนัยสำคัญในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งเป็นคู่แข่งทางการค้าที่สำคัญของบริษัทฯ 3 แห่ง ได้แก่ บมจ.ไทยออยล์ บมจ.พีทีที โกลบอล เคมิคอล และ บมจ.ไออาร์พีซี

2.9 อุตสาหกรรมการกลั่นน้ำมันในประเทศไทย

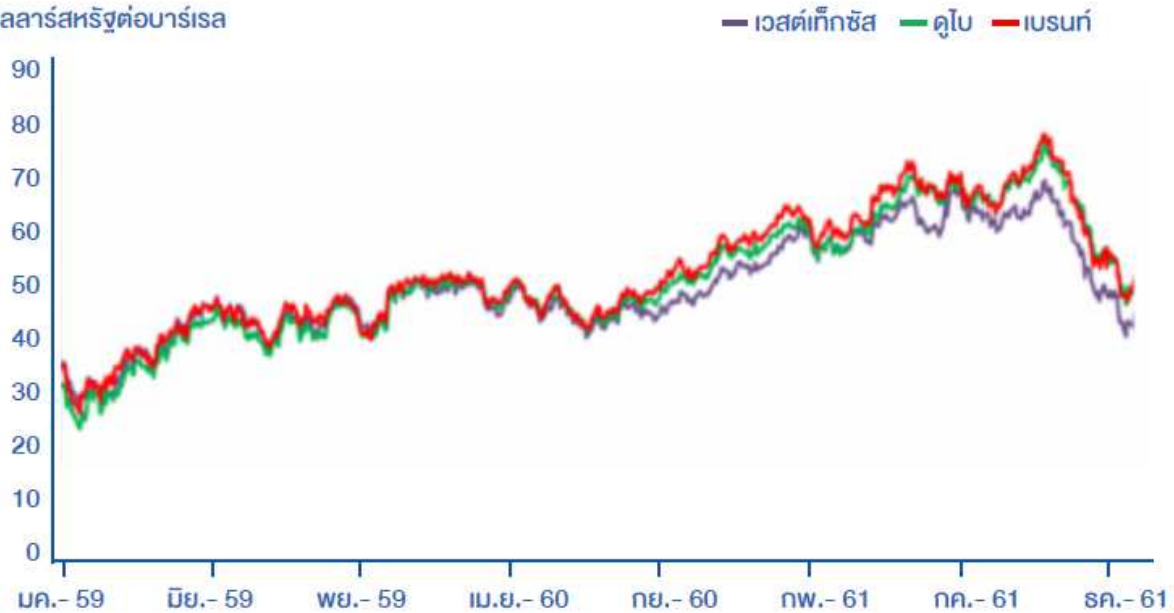
2.9.1 สถานการณ์ราคาน้ำมันในปัจจุบัน

ในปี 2561 ราคาน้ำมันดิบมีความผันผวน โดยราคาน้ำมันดิบดูไบเคลื่อนไหวที่ระหว่าง 49.50 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล ถึง 84.41 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล โดยราคาเฉลี่ยอยู่ที่ 69.65 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล ซึ่งสูงกว่าราคาเฉลี่ยที่ 53.16 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรลในปี 2560 ราคาเฉลี่ยน้ำมันดิบดูไบในไตรมาสที่ 2 และ 3 ของปี 2561 อยู่ที่ 72.12 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล และ 74.25 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล ตามลำดับ เป็นผลจากการลดลงของน้ำมันดิบจากเวเนซุเอลาเนื่องจากสภาวะเศรษฐกิจตกต่ำ น้ำมันแห่งชาติลิเบียประกาศเหตุสุดวิสัยของการส่งออกน้ำมันจากท่า Zawiya เนื่องจากปริมาณน้ำมันดิบจากแหล่งผลิต Sharara ลดลง และการลดลงของน้ำมันดิบส่งออกจากอิหร่านหลังสหรัฐออกมาตรการคว่ำบาตรอิหร่าน ราคาเฉลี่ยน้ำมันดิบดูไบในไตรมาสที่ 4 ลดลงเป็น 67.44 ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล เนื่องจากอุปทานที่เพิ่มขึ้นทั่วโลกและนักลงทุนมีความกังวลเรื่องผลกระทบกับอุปสงค์ที่ลดลงเนื่องจากเศรษฐกิจชะลอตัวและข้อพิพาททางการค้า ประเทศผู้ส่งออกน้ำมันกลุ่มโอเปกและผู้ผลิตรายใหญ่นำโดยรัสเซียได้บรรลุข้อตกลงในเดือนธันวาคมที่จะลดกำลังการผลิตน้ำมันดิบลง 1.2 ล้านบาร์เรลต่อวัน โดยจะเริ่มต้นในเดือน

มกราคม ปี 2562 เพื่อช่วยควบคุมการลดลงของราคาน้ำมันดิบ ปริมาณน้ำมันดิบคงคลังในสหรัฐอเมริกาลดลงต่ำที่สุดเหลือ 441 ล้านบาร์เรล ณ สิ้นเดือนธันวาคม 2561

2.9.2 สถานการณ์ของอุตสาหกรรมน้ำมัน

ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล



กองทุนการเงินระหว่างประเทศประมาณการว่าการเติบโตทางเศรษฐกิจของโลกจะขยายตัวที่อัตราร้อยละ 3.7 ในปี 2562 โดยมีการประมาณการว่าเศรษฐกิจของกลุ่มประเทศที่พัฒนาแล้วจะเติบโตขึ้นร้อยละ 2.1 ในปี 2562 ซึ่งลดลงจากปี 2561 เนื่องจากการเติบโตทางเศรษฐกิจที่ชะลอตัวลง การผ่อนคลายของการกระตุ้นทางการคลังของสหรัฐอเมริกา และการลดลงของอุปทานจากสหรัฐอเมริกาต่อประเทศคู่ค้าชดเชยโดยการเติบโตทางเศรษฐกิจที่ขยายตัวรวดเร็วในประเทศกำลังพัฒนาที่มีศักยภาพที่จะพัฒนาต่อไปได้ มีการคาดการณ์การเติบโตของความต้องการใช้น้ำมันทั่วโลกไม่เปลี่ยนแปลงไปมาก อยู่ที่ 1.3 ล้านบาร์เรลต่อวันในปี 2561 และ 1.4 ล้านบาร์เรลต่อวันในปี 2562 เนื่องจากสภาพเศรษฐกิจที่ชะลอตัวและชดเชยด้วยราคาน้ำมันที่ถูกลง

มีการคาดการณ์การเติบโตของความต้องการใช้น้ำมันในเอเชียจะลดลงในปี 2562 ท่ามกลางสภาพเศรษฐกิจที่ชะลอตัวและความตึงเครียดทางการค้าระหว่างประเทศ การเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยานและน้ำมันดีเซลยังคงขึ้นอยู่กับการพัฒนาอย่างต่อเนื่องของโครงสร้างพื้นฐานระบบการขนส่งทางอากาศของประเทศกำลังพัฒนา รวมไปถึงตัวเครื่องบินมีราคาไม่สูง การเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเบนซินและแก๊สในระดับปานกลางเนื่องจากการขายรถยนต์ในประเทศจีนที่ลดลงและอุปทานที่เริ่มมากขึ้นไป การเติบโตของอุปสงค์สำหรับน้ำมันเตายังค่อนข้างคงที่ในช่วงครึ่งแรกของปี 2562 และจะเริ่มลดลงก่อนเข้าสู่การลดปริมาณกักตุนในน้ำมันเตาสำหรับเรือเดินทะเลลงเป็นร้อยละ 0.5

มีการคาดการณ์ว่าอุปทานส่วนเกินของน้ำมันดิบในตลาดจะเข้าสู่สมดุลในปี 2562 เนื่องจากประเทศผู้ส่งออกน้ำมันกลุ่มโอเปก และนอกกลุ่มโอเปกตกลงที่จะลดกำลังการผลิตลง 1.2 ล้านบาร์เรลต่อวัน เริ่มตั้งแต่เดือนมกราคมปี 2562 ควบคู่ไปกับการลดลงของน้ำมันดิบจากอิหร่าน ซึ่งน่าจะช่วยให้เกิดการฟื้นตัวของราคาน้ำมันดิบได้

2.10 สิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานของบริษัทฯ อยู่ภายใต้กฎหมายและกฎระเบียบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมที่สำคัญหลายฉบับ ซึ่งรวมถึง พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และ พระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542 ในปี 2535 ประเทศไทยได้ปรับปรุงกฎหมายและกฎระเบียบเกี่ยวกับ สิ่งแวดล้อมให้เข้มงวดยิ่งขึ้น เพื่อที่จะส่งเสริมการพัฒนาที่ยั่งยืนและการคุ้มครองสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติให้ดียิ่งขึ้น

กฎหมายและกฎระเบียบสิ่งแวดล้อมได้กำหนดประเภท ปริมาณและความเข้มข้นของสารต่างๆ ที่จะปล่อยออกสู่ สภาพแวดล้อม ทั้งนี้การดำเนินงานของบริษัทฯ ยังอยู่ภายใต้บังคับแห่งกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับการผลิต การ จัดการ การเก็บรักษา และการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม การบำบัดสารมลพิษต่างๆ ก่อนปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะ อย่างยิ่ง กฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย การปล่อยอากาศเสีย และน้ำทิ้งจากกระบวนการการกลั่น น้ำมันของบริษัทฯ มีผลกระทบต่อการประกอบธุรกิจของบริษัทฯ หน่วยงานหลักของรัฐที่กำกับดูแลการดำเนินงานของบริษัทฯ ทางด้านสิ่งแวดล้อมได้แก่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมควบคุมมลพิษ กระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวง อุตสาหกรรม และกรมธุรกิจพลังงาน กระทรวงพลังงาน

บริษัทฯ ได้ดำเนินมาตรการควบคุมมลพิษและลดผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อที่จะควบคุมการปล่อยอากาศเสีย ตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ซึ่งรวมถึงการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อลดการปล่อยสารมลพิษและอนุรักษ์รักษาทรัพยากร โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ ยังมีการใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีประสิทธิภาพสูง ซึ่งประกอบด้วยหน่วยแยกน้ำมันออกจากน้ำเสีย เพื่อการนำน้ำมันกลับไปใช้ใหม่ หน่วยแยกอนุภาคน้ำมันแขวนลอยโดยการใช้ฟองอากาศ (Induced Air Floatation Unit) หน่วย ปรับสภาพน้ำเสียที่ทำการผสมและควบคุมปริมาณและความเข้มข้นของสิ่งปนเปื้อนและหน่วยบำบัดทางชีวภาพ กำจัดสิ่ง ปนเปื้อนก่อนที่จะมีการปล่อยน้ำทิ้ง บริษัทฯ ยังนำระบบการบริหารจัดการกากของเสีย เพื่อให้มั่นใจว่ากากของเสียทุกประเภทที่ เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ได้ถูกคัดแยกอย่างเหมาะสม จัดการ และ กำจัดอย่างปลอดภัย ถูกต้องภายใต้กฎหมายและ กฎระเบียบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมไทยและสัญญาระหว่างประเทศ บริษัทฯ ยังได้นำ ความรู้เรื่องการลด การใช้ซ้ำ และการนำ กลับมาใช้ใหม่ ในระบบการบริหารจัดการกากของเสีย อีกทั้งเน้นย้ำที่จะลดปริมาณกากของเสียที่เกิดและลดการกำจัดขยะด้วย การฝังกลบโดยปรับใช้ความรู้เรื่องการลด การใช้ซ้ำ และการนำกลับมาใช้ใหม่เท่าที่สามารถทำได้ในการดำเนินงานอย่าง ปลอดภัยและรักษาสภาพสิ่งแวดล้อมในระดับที่เหมาะสม

ในปี พ.ศ. 2561 รัฐบาลได้ออกพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับ 2) พ.ศ.2561 และ กระทรวงอุตสาหกรรมได้ออกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2561 ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการตามกฎหมายดังกล่าวแล้ว

บริษัทฯ ได้ทำการประเมินด้านสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอเพื่อการปฏิบัติงานเป็นไปอย่างถูกต้องตามนโยบาย สิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ทั้งนี้ บริษัทฯ เชื่อว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบสิ่งแวดล้อมที่สำคัญในทุกด้านที่ใช้ บังคับกับบริษัทฯ

บริษัทฯ เชื่อในการดำรงสมดุลที่ระหว่งการดูแลสิ่งแวดล้อม ผลการดำเนินงานทางการเงินและการพัฒนาสังคม บริษัทฯ ได้รวมความเชื่อในการพัฒนาที่ยั่งยืน (Sustainable Development) ที่เป็นพื้นฐานนี้ไว้ในแนวทางการดำเนินธุรกิจ ของบริษัทฯ งานด้านที่สำคัญ (Focus Areas) ของบริษัทฯ เพื่อการปรับปรุงผลการดำเนินงานของบริษัทฯ ต่อไป ได้แก่งานใน ด้านการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การปล่อยมลพิษทางอากาศ การป้องกันและการตอบสนองการรั่วไหลของน้ำมัน การบริหาร จัดการน้ำ และการบริหารจัดการของเสีย

3. การบริหารความเสี่ยงและปัจจัยความเสี่ยง

การบริหารความเสี่ยงเป็นหนึ่งในกระบวนการทำงานที่สำคัญของบริษัทฯ ซึ่งการบริหารความเสี่ยงที่มีประสิทธิภาพนั้นจะช่วยลดการเกิดความเสี่ยงที่ได้คาดการณ์ไว้ รวมถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น นอกจากนี้ยังเป็นส่วนสำคัญในการรวบรวมข้อมูลที่เป็นประโยชน์ในตัดสินใจขององค์กร รวมถึงการวางแผนเชิงกลยุทธ์เพื่อให้ธุรกิจเติบโตได้อย่างยั่งยืน

บริษัทฯ มีกระบวนการบริหารความเสี่ยงที่มีประสิทธิภาพ เพื่อทำการระบุปัจจัยความเสี่ยง จัดทำแผนการประเมินความเสี่ยง และกำหนดมาตรการบรรเทาความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น ซึ่งทางบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญอย่างยิ่งในกระบวนการความเสี่ยง โดยคำนึงทั้งปัจจัยภายในและปัจจัยภายนอก ที่อาจจะมีผลกระทบต่อ "การชี้วัดผลการดำเนินงาน" ซึ่งได้แก่ ความเป็นเลิศในการดำเนินงาน ผู้ถือหุ้น และบุคลากร และเพื่อจัดทำมาตรการบรรเทาความเสี่ยงที่เหมาะสม บริษัทฯ ได้ใช้ตารางประเมินความเสี่ยง (Risk Metrix) ที่มองทั้งผลกระทบ และโอกาสที่จะเกิด ในการประเมินความเสี่ยงต่างๆ

การบริหารความเสี่ยงของบริษัทฯ จะประเมินความเสี่ยงในทุกๆ ด้านของธุรกิจ ซึ่งรวมถึงความเสี่ยงเชิงกลยุทธ์ ความเสี่ยงด้านธุรกิจ ความเสี่ยงในการดำเนินงาน ความเสี่ยงทางการเงิน ความเสี่ยงด้านการดำเนินโครงการต่างๆ ความเสี่ยงด้านการตลาดและการค้า และความเสี่ยงด้านการปฏิบัติตามกฎหมาย นอกจากนี้คณะกรรมการบริหารความเสี่ยง ซึ่งประกอบด้วยประธานเจ้าหน้าที่บริหาร รองประธานเจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายปฏิบัติการ ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและวางแผนธุรกิจ และผู้จัดการฝ่ายการเงินและการคลัง ยังได้มีการตรวจสอบปัจจัยความเสี่ยงและมาตรการบรรเทาความเสี่ยง เพื่อนำเสนอความคืบหน้าไปยังคณะกรรมการตรวจสอบในทุกไตรมาส

3.1 ความเสี่ยงเชิงกลยุทธ์

3.1.1 การแข่งขันของโรงกลั่นน้ำมัน

บริษัทฯ มีการใช้ Solomon Benchmarking เป็นตัวช่วยให้บริษัทฯ มีการพัฒนาเป้าหมายอย่างต่อเนื่องเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการดำเนินงานและเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน ซึ่งผลการดำเนินงานที่ผ่านมาบริษัทฯ ได้แสดงให้เห็นถึงประสิทธิภาพการผลิต ที่ได้ตามเป้าหมายในการใช้กำลังการกลั่นได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด และมีความเชื่อถือได้ในการผลิต ซึ่งเป็นพื้นฐานในการแข่งขัน ทั้งนี้เพื่อให้การปรับปรุงผลตอบแทนทางการเงินอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ มีโครงการปรับปรุงผลกำไร (Bottom line Improvement program - BLIP) เพื่อช่วยเพิ่มผลกำไรของบริษัทฯ เพิ่มประสิทธิภาพของบุคลากร ลดของเสีย และควบคุมการสูญเสียน้ำมัน นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีกระบวนการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพในการ ริเริ่มความคิดใหม่ๆ ผ่านทาง Advance Optimization Studies (AOS) และ Initiative Quest (IQ)

การที่บริษัทฯ มีรอบการปิดซ่อมบำรุงใหญ่ ทุกๆ 5 – 6 ปี ถือว่าเป็นระยะยาวกว่าผู้ประกอบการอื่นๆ ทำให้บริษัทฯ มีความสามารถในการแข่งขันที่มากขึ้น จากการลดเวลาหยุดการทำงาน เพิ่มประสิทธิภาพของการซ่อมบำรุงใหญ่ ทั้งนี้ในการซ่อมบำรุงใหญ่ที่จะเกิดขึ้นในปี 2562 บริษัทฯ จะใช้โอกาสดังกล่าวในการดำเนินโครงการเพื่อปรับปรุงด้านความปลอดภัย ความเชื่อถือได้ของการผลิต การใช้พลังงาน เพิ่มความยืดหยุ่นการเลือกใช้น้ำมันดิบให้หลากหลายขึ้น และเพิ่มกำลังการผลิตของหน่วยกลั่นน้ำมันดิบจาก 165,000 บาร์เรลต่อวัน เป็น 175,500 บาร์เรลต่อวัน ซึ่งสิ่งเหล่านี้เป็นปัจจัยสำคัญในการสนับสนุนกำไรของบริษัทฯ

บริษัทฯ ได้รับรางวัล SET Award 2018 ประเภท “บริษัทจดทะเบียนด้านผลการดำเนินงานดีเด่น” (An Outstanding Company Performance Awards) เป็นปีแรก ซึ่งแสดงให้เห็นถึงผลการดำเนินงานทางการเงินที่โดดเด่น การกำกับดูแลกิจการที่ดี และการเปิดเผยข้อมูลด้วยความโปร่งใส

3.1.2 กฎหมายและข้อบังคับเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมหรือข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

เพื่อให้มั่นใจว่าเราส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้อง ตามกำหนดเวลาและตรงกับความต้องการของลูกค้า บริษัทฯ มีการกำหนดให้มีคณะทำงานดูแล ตั้งแต่ การจัดหาวัตถุดิบ จนถึงการส่งมอบสู่ลูกค้า เพื่อให้การดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตั้งแต่ขั้นตอนการเลือกซื้อวัตถุดิบไปจนถึงการส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้า

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังเป็นสมาชิกของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งทำงานร่วมกับโรงกลั่นน้ำมันอื่น ๆ เพื่อทำความเข้าใจกับการเปลี่ยนแปลงกฎระเบียบต่างๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อกลยุทธ์ทางธุรกิจ รวมถึงสนับสนุนรัฐบาลตามความเหมาะสม ซึ่งสิ่งเหล่านี้จะช่วยให้บริษัทฯ วางมาตรการบรรเทาผลกระทบเพื่อลดความเสี่ยงจากกฎระเบียบที่อาจเกิดขึ้น โดยในปี 2561 บริษัทฯ ได้ศึกษากฎหมายและกฎระเบียบใหม่ๆ ที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจ อาทิเช่น มาตรฐานน้ำมันเตาใหม่ที่กำหนดโดยองค์การทางทะเลระหว่างประเทศ (International Maritime Organization – IMO) น้ำมันเชื้อเพลิงมาตรฐานยูโร 5 (EURO V) การเปลี่ยนแปลงระบบราคาก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้เป็นแบบตลาดเสรี (LPG free market) และข้อกำหนดของยางมะตอยใหม่ที่จะใช้ในอนาคต โดยบริษัทฯ ได้มีการวางมาตรการบรรเทาผลกระทบ และรายละเอียดในการปฏิบัติงาน รวมถึงมีกระบวนการทำงานเพื่อให้มั่นใจว่ามาตรการดังกล่าวจะแล้วเสร็จตามที่ได้วางแผนไว้

3.1.3 ความเสี่ยงด้านการตลาดและการค้า

ค่าการกลั่นของบริษัทฯ จะถูกผลักดันโดยปัจจัยระดับโลกที่ส่งผลต่อราคาน้ำมันดิบและราคาผลิตภัณฑ์ในตลาด รวมถึงอุปสงค์และอุปทานซึ่งส่วนใหญ่อยู่นอกเหนือการควบคุมของบริษัทฯ อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ให้ความสำคัญกับปัจจัยที่บริษัทฯ สามารถควบคุมได้ เพื่อปรับปรุงการดำเนินงานและความสามารถในการแข่งขัน ตามที่ระบุไว้ข้างต้น บริษัทฯ กำหนดเป้าหมายเพื่อความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานผ่านการดำเนินงานที่ปลอดภัยและเชื่อถือได้ ซึ่งช่วยให้เราสามารถใช้ประโยชน์จากสินทรัพย์ของเราได้อย่างเต็มที่และเพิ่มผลกำไรได้อย่างสูงสุดผ่านโครงการปรับปรุงผลกำไร บริษัทฯ มักจะตั้งเป้าหมายที่ท้าทายเพื่อเพิ่มค่าการกลั่น บริษัทฯ จะเพิ่มความสามารถในการแข่งขันอยู่เสมอไม่ว่าจะอยู่ในสถานการณ์ที่ค่าการกลั่นอยู่ในระดับต่ำหรือสูง

3.2 ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ

การหยุดชะงักอย่างมีนัยสำคัญในการดำเนินงาน

บริษัทฯ มีวัฒนธรรม“ ครอบครัวยุติกัน” ที่แข็งแกร่ง ซึ่งเรามุ่งมั่นที่จะไม่เกิดอุบัติเหตุและบาดเจ็บในการดำเนินงานของโรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นตัวขับเคลื่อนหลักสำหรับความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือที่ยอดเยี่ยม ความตั้งใจเชิงกลยุทธ์ของบริษัทฯ คือการสร้างมาตรฐานระดับโลกเพื่อความเป็นเลิศในการปฏิบัติงาน บริษัทฯ พยายามปรับปรุงประสิทธิภาพของเราอย่างต่อเนื่อง โดยใช้การเปรียบเทียบจาก Solomon Associates เพื่อกำหนดเป้าหมายของเรา

หนึ่งในวิธีการที่บริษัทฯ ใช้ในการดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บคือการให้ครอบครัวของเราคือ “การพัฒนาความสามารถของบุคลากร” โดยใช้หลักการ “การทำงานที่ถูกต้อง วินัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเสมอ” (Right Task, Right Way, Every time) ซึ่งการพัฒนาความสามารถของบุคลากรช่วยในการระบุและลด “กับดักข้อผิดพลาด” ที่อาจเกิดจากคน รวมถึงสนับสนุนครอบครัวของเราให้ปฏิบัติงานตามขั้นตอนหรือใช้ทักษะได้อย่างถูกต้องในการปฏิบัติงาน

การจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management -- PSM) เป็นอีกองค์ประกอบหนึ่งของแผนความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานของบริษัทฯ บริษัทฯ ได้ปลูกฝังแนวคิดด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิตไว้ในระบบการจัดการโรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งประกอบด้วยการจัดการไฮโดรคาร์บอน การจัดการสินทรัพย์ การจัดการด้านการบริหารงาน และ

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการจัดการเหล่านี้มีนโยบาย ขั้นตอน และวิธีปฏิบัติงานในทุกด้านที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของบริษัทฯ เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทฯ ดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ

บริษัทฯ ได้รวมแนวคิดการพัฒนาอย่างยั่งยืนเข้ากับ "การชี้วัดผลการดำเนินงาน" เพื่อให้แน่ใจว่ากิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ ตรงตามความคาดหวังของผู้มีส่วนได้เสียทั้งหมด รวมถึงผู้ถือหุ้นและชุมชนโดยรอบ บริษัทฯ ได้รับรางวัล รางวัล CSR-DIW Continuous Award ประจำปี 2561" จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมต่อเนื่องเป็นปีที่ 3 เนื่องด้วยบริษัทฯ มีการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม คุณภาพชีวิตของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ที่จะเติบโตและพัฒนาไปด้วยกัน

3.3 ความเสี่ยงทางการเงิน

บริษัทฯ มีอัตราส่วนหนี้สินต่อทุนต่ำ และยังมีระบบการตรวจสอบที่มีประสิทธิภาพในการประมาณการกระแสเงินสด นอกจากนี้รายได้ ต้นทุนและค่าใช้จ่ายของบริษัทฯ นั้นใช้สกุลเงินดอลลาร์สหรัฐ ซึ่งสิ่งเหล่านี้จะช่วยลดความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราดอกเบี้ยและอัตราแลกเปลี่ยน

4. ทรัพย์สินที่ใช้ในการประกอบธุรกิจ

ทรัพย์สินถาวรหลัก

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 รายการและมูลค่าสุทธิตามบัญชีหลังหักค่าเสื่อมราคาสะสม ของที่ดิน อาคาร และอุปกรณ์ ซึ่งบริษัทฯ เป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ในสินทรัพย์ดังกล่าวทั้งสิ้น ตามที่ปรากฏในงบการเงินของบริษัทฯ มีรายละเอียดดังนี้

รายการสินทรัพย์ถาวรหลัก	มูลค่าสุทธิตามบัญชี		ภาระผูกพัน
	ล้านดอลลาร์สหรัฐ	ล้านบาท	
ที่ดิน	73	2,395	ไม่มี
อาคาร	57	1,848	ไม่มี
โรงกลั่นและเครื่องจักร	1,986	64,770	ไม่มี
เครื่องตกแต่งติดตั้ง และอุปกรณ์	72	2,359	ไม่มี
งานระหว่างก่อสร้าง	31	1,024	ไม่มี
รวม - มูลค่าสุทธิตามราคาทุน	2,220	72,396	
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม	(1,340)	(43,698)	
รวม - มูลค่าสุทธิหลังหักค่าเสื่อมราคาสะสม	880	28,698	

ที่ดิน

โรงกลั่นน้ำมันตั้งอยู่บนที่ดินที่บริษัทฯ เป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ทั้งสิ้นประมาณ 1,200 ไร่ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังมีที่ดินเช่าหรือได้รับสิทธิให้ใช้ที่ดินอีกประมาณ 115 ไร่ เพื่อใช้ประกอบกิจการอื่นที่เกี่ยวข้องเนื่องกับกิจการ โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เช่น ท่าเทียบเรือ เป็นต้น

โรงกลั่นและเครื่องจักร

บริษัทฯ ถือกรรมสิทธิ์ใน โรงกลั่นน้ำมัน และเครื่องจักรทั้งหมดที่ใช้ในการดำเนินการใน โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ

รายละเอียดการเอาประกันภัยทรัพย์สิน

กรมธรรม์ประกันภัยที่สำคัญของบริษัทฯ ประกอบด้วย การประกันภัยสรรพภัยของทรัพย์สิน (property all risks) สำหรับโรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ และทุ่นผูกเรือน้ำลึกแบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล (Single Point Mooring System) ที่บริษัทฯ เป็นเจ้าของร่วม (ซึ่งครอบคลุมความเสียหายขั้นรุนแรง ความเสียหายของเครื่องจักร และความเสียหายจากการที่ธุรกิจหยุดชะงัก) นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังจัดให้มีประกันภัยความรับผิดที่เกิดต่อบุคคลภายนอก และประกันภัยการขนส่งสินค้าทางทะเล รวมทั้งจัดให้มีประกันภัยกรณีธุรกิจหยุดชะงัก ทั้งนี้ บริษัทฯ นายหน้าประกันวินาศภัย และผู้ถือหุ้นของบริษัทฯ ได้มีกระบวนการพิจารณาความคุ้มครองตามกรมธรรม์ประกันของบริษัทฯ อยู่เสมอ และมีลักษณะที่เป็นไปตามมาตรฐานโดยทั่วไปสำหรับกิจการที่มีลักษณะเดียวกันกับบริษัทฯ และอยู่ในระดับที่เพียงพอ

กรมธรรม์ประกันภัยทั้งหมดข้างต้นอยู่ภายใต้ข้อบังคับที่บริษัทฯ จะต้องรับภาระความรับผิดชอบส่วนแรก (deductibles) ก่อน และต้องมีการต่ออายุทุกปี ทั้งนี้การประกันภัยบางส่วนของบริษัทฯ ไม่ครอบคลุมถึงความเสียหายอันเกิดจากสงคราม หรือการก่อกบฏ ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของข้อยกเว้นต่าง ๆ ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนดในกรมธรรม์ประกันภัย

สินทรัพย์ไม่มีตัวตน

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 รายการและมูลค่าสุทธิตามบัญชีหลังหักค่าตัดจำหน่ายของสินทรัพย์ไม่มีตัวตนตามที่ปรากฏในงบการเงินของบริษัทฯ มีรายละเอียดเป็นดังนี้

รายการสินทรัพย์ไม่มีตัวตน	มูลค่าสุทธิตามบัญชี	
	(ล้านดอลลาร์สหรัฐ)	(ล้านบาท)
โปรแกรมคอมพิวเตอร์	13	433
รวม - มูลค่าสุทธิตามราคาทุน	13	433
หัก ค่าตัดจำหน่าย	(9)	(289)
รวม - มูลค่าสุทธิหลังหักค่าตัดจำหน่าย	4	144

สิทธิตามสัญญาให้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และสัญญาเช่าระยะยาว

สัญญาให้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

บริษัทฯ เข้าทำสัญญาให้ใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมกับ กนอ. ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2535 เป็นท่าเทียบเรือเดินทะเล พื้นที่ประมาณ 43 ไร่ สัญญามีกำหนดระยะเวลา 30 ปี

วันที่ 11 เมษายน 2561 บริษัทฯ ได้ทำการแก้ไขสัญญาโดยคืนพื้นที่ว่างเปล่าที่ไม่ได้ใช้ประโยชน์ให้กับ กนอ. และคงเหลือสิทธิการใช้พื้นที่ ประมาณ 34.5 ไร่

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแผนที่จะต่ออายุสัญญานี้ก่อนครบกำหนดอายุสัญญา

บริษัทฯ เข้าทำบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาอนุญาตให้ใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2551 เพื่อใช้สำหรับวางท่อรับส่งผลิตภัณฑ์และสายส่งไฟฟ้า โดยกำหนดระยะเวลาการใช้พื้นที่เป็นระยะแรก ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2537 ถึง วันที่ 30 มิถุนายน 2548 มีเนื้อที่ประมาณ 12 ไร่ และระยะที่สองตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2548 เป็นต้นไป มีเนื้อที่ประมาณ 5 ไร่

นอกจากนั้น บริษัทฯ เข้าทำสัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2551 เพื่อใช้สำหรับวางท่อรับส่งผลิตภัณฑ์และสายส่งไฟฟ้า มีกำหนดระยะเวลานับแต่วันที่ 20 พฤศจิกายน 2535 ถึงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565

สัญญาเช่าระยะยาว

บริษัทฯ เข้าทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมกับ กนอ. ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2550 เพื่อใช้เป็นที่ตั้งในการประกอบกิจการโรงกลั่นปิโตรเลียมและผลิตกระแสไฟฟ้า พื้นที่ประมาณ 52 ไร่ ในบริเวณนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นระยะเวลา 30 ปี นับตั้งแต่วันที่ 6 กรกฎาคม 2538 ถึงวันที่ 5 กรกฎาคม 2568

นโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 บริษัทฯ ไม่มีบริษัทย่อยหรือบริษัทร่วม ดังนั้น บริษัทฯ จึงมิได้จัดทำนโยบายการลงทุนในบริษัทย่อยและบริษัทร่วม

5. ข้อพิพาททางกฎหมาย

ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 บริษัทฯ มิได้มีข้อพิพาททางกฎหมายที่สำคัญ จนอาจจะมีผลกระทบต่อสินทรัพย์ของบริษัทฯ ที่มีจำนวนสูงกว่าร้อยละ 5 ของส่วนของผู้ถือหุ้น และไม่มีข้อพิพาทที่มีผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ อย่างมีนัยสำคัญ

6. ข้อมูลทั่วไป และข้อมูลสำคัญอื่น

6.1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อบริษัท	บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ชื่อย่อ	SPRC
ประเภทธุรกิจ	บริษัทฯ เป็นหนึ่งในผู้ประกอบการ โรงกลั่นน้ำมันชั้นนำ และผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีคุณภาพสูงในประเทศไทย และในภูมิภาคเอเชียแปซิฟิก ซึ่งก่อตั้งขึ้นในปี 2535 โรงกลั่นน้ำมันของบริษัทฯ เป็นโรงกลั่นน้ำมันแบบที่มีหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561 บริษัทฯ มีกำลังการกลั่นน้ำมันดิบ 165,000 บาร์เรลต่อวัน คิดเป็นกำลังการผลิตประมาณร้อยละ 13.4 ของกำลังการกลั่นน้ำมันดิบทั้งหมดของประเทศไทย บริษัทฯ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดซึ่งเป็นนิคมอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นนำของประเทศไทย และสนับสนุนความได้เปรียบในการแข่งขันของบริษัทฯ ผลิตภัณฑ์หลักของบริษัทฯ ประกอบด้วย ก๊าซปิโตรเลียมเหลว น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเกรดพิเศษและเกรดธรรมดา น้ำมันเชื้อเพลิงอากาศยาน น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว และน้ำมันเตา โรงกลั่นน้ำมันของเราได้ถูกออกแบบมาให้มีความสามารถและความยืดหยุ่นในการผลิตน้ำมันเบนซิน ทำให้เราสามารถผลิตน้ำมันชนิดเบนซินได้มากกว่าโรงกลั่นอื่นในประเทศไทย
เลขทะเบียนบริษัท	0107555000155
ที่อยู่	เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0)38 699 999
เว็บไซต์	www.sprc.co.th
วันที่เริ่มทำการซื้อขายในตลาดหลักทรัพย์ฯ	วันที่ 8 ธันวาคม 2558
รายละเอียดเกี่ยวกับทุน	ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561
ทุนจดทะเบียน	30,004,442,705.00 บาท ประกอบด้วย หุ้นสามัญที่จำหน่ายได้แล้วทั้งหมด จำนวน 4,335,902,125 หุ้น มูลค่าที่ตราไว้หุ้นละ 6.92 บาท
จำนวนพนักงาน	496 คน (ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561)
ตลาดรอง	ตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย
หน่วยงานนักลงทุนสัมพันธ์	โทรศัพท์ +66 (0) 38 699 887 เว็บไซต์ http://investor.sprc.co.th/ อีเมล ir@sprc.co.th

6.2 บุคคลอ้างอิง

นายทะเบียนหลักทรัพย์

บริษัท ศูนย์รับฝากหลักทรัพย์ (ประเทศไทย) จำกัด

93 ถนนรัชดาภิเษก แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10400

โทรศัพท์ : +66 (0) 2 009 9000

โทรสาร : +66 (0) 2 009 9991

โทรศัพท์ ศูนย์รับเรื่องตลาดหลักทรัพย์ฯ: +66 (0) 2 009 9999

เว็บไซต์: <http://www.set.or.th/tsd>อีเมล: SETContactCenter@set.or.th

ผู้สอบบัญชี

บริษัท ไพร์ชวอเตอร์เฮาส์คูเปอร์ส เอพีเอส จำกัด

179/74-80 อาคารบางกอกซิดีทาวเวอร์ ชั้น 15 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร

กรุงเทพฯ 10120